

## 國防部軍備局生產製造中心第二0五廠「聘二等製程技術員」筆試測驗題庫

選擇題1,000題

編號	答案	試題
001		勞動基準法計算職業災害補償引用「平均工資」一詞，係指災害發生之當日前多久期間內所得工資總額除以該期間之總日數所得之金額？①1個月②3個月③6個月④1年。
002		依勞動基準法規定，勞工每幾日中至少應有一日休息作為例假？①5②6③7④14。
003		依勞動基準法規定，勞工遭受職業災害後，雇主之職業災害補償原則為下列何者？①不論雇主有無過失責任，均應予以補償②視雇主有無過失決定補償與否③視勞工有無過失決定補償與否④視勞工是否提出要求決定補償與否。
004		依勞動基準法規定，勞工因職業災害死亡，雇主除給與5個月平均工資喪葬費外，並應一次給予其遺屬多少個月平均工資之死亡補償？①30②40③50④60。
005		依勞動基準法規定，勞工遭遇職業災害死亡，其死亡補償受領之遺屬第一順位為下列何者？①父母②配偶及子女③祖父母④兄弟姊妹。
006		依勞動基準法施行細則規定，勞工因職業災害死亡，雇主應於幾日內給予其遺屬喪葬費？①3②5③10④15日。
007		依勞工請假規則規定，下列何者有誤？①婚假8日工資照給②養父母喪亡喪假6日工資照給③普通傷病假未住院者1年內合計不超過30日④事假不給工資，1年內合計不超過14日。
008		依職工福利金條例規定，有關職工福利金之提撥，每月於每個職員工薪資內各扣百分之多少？①0.1②0.2③0.5④1.0。
009		依職工福利金條例施行細則規定，工廠或企業組織應將書表送職工福利委員會備查，下列何者有誤？①每月職員薪津計算表②每月職工離職統計表③每月營業收入及其他收入之報告表④向董事會提出之業務報告書。
010		依勞工保險條例規定，普通事故保險之分類及其給付種類，不包括下列何者？①生育②傷病③失能④醫療。
011		依勞工保險條例施行細則規定，下列敘述何者有誤？①被保險人因遭遇傷害在請假期間者，不得退保②被保險人離職時，投保單位應於離職第2天填具退保申報表送交保險人③保險人應至少每3年精算1次普通事故保險費率④同時具備參加勞工保險及公教人員保險條件者，僅得擇一參加之。
012		依勞工職業災害保險及保護法規定，因職業傷病致喪失全部或部分生活自理能力，確需他人扶助，得向勞工保險局申請何種補助？①生活津貼②殘廢生活津貼③器具補助④照護補助。
013		依勞工職業災害保險及保護法規定，因歇業或重大虧損，報經主管機關核定者，雇主得預告終止與職業災害勞工之勞動契約，並應依勞動基準法之規定，發給職業災害勞工何種費用？①資遣費②慰問金③生活津貼④退休金。

014	依勞工職業災害保險及保護法規定，職業災害未認定前，勞工無法上班時，應如何處理？①先請普通傷病假②先以公傷病假處理③先請事假④先予留職停薪。
015	依就業保險法規定，下列何者正確？①已參加公教人員保險者，仍可參加本保險②已領取勞工保險老年給付不得參加本保險③受僱於依法免辦登記且無核定課稅之雇主者，可參加本保險④依法免辦登記且無統一發票購票證之雇主，可參加本保險。
016	依就業保險法規定，有關保險給付，不包括下列何者？①失業給付②提早就業獎助津貼③職業病生活津貼④育嬰留職停薪津貼。
017	依就業保險法施行細則規定，被保險人請領職業訓練生活津貼，應備具之申請書件，不包括下列何者？①職業訓練生活津貼申請書及給付收據②離職證明書③國民身分證或其他身分證明文件影本④被保險人勞保卡影本。
018	下列何者非勞動檢查法明定之立法目的？①貫徹勞動法令之執行②人力發展③安定社會④發展經濟。
019	依勞動檢查法規定，由中央主管機關指定為辦理危險性機械或設備檢查之行政機關、學術機構、公營事業機構或非營利法人，係指下列何者？①勞動檢查機構②安全衛生相關團體③代行檢查機構④主管機關。
020	下列何者非勞動檢查法明定之勞動檢查事項範圍？①勞動基準法令規定之事項②職業安全衛生法令規定之事項③食品安全衛生法令規定之事項④勞工保險、勞工福利、就業服務及其他相關法令。
021	勞動檢查員執行下列何種職務，不得事前通知事業單位？①危險性工作場所審查或檢查②危險性機械或設備檢查③職業災害檢查④專案檢查。
022	對於事業單位有違反勞動法令規定之檢查結果，勞動檢查機構應於幾日內以書面通知立即改正或限期改善？①5②8③10④15。
023	經勞動檢查機構以書面通知之檢查結果，事業單位應於該違規場所顯明易見處公告幾日以上？①7②10③15④30。
024	下列何者不屬於職業安全衛生法所稱之職業災害？①勞工於噴漆時有機溶劑中毒②勞工因工作罹患疾病③勞工為修理機器感電死亡④化學工廠爆炸致居民死傷多人。
025	依職業安全衛生法規定，職業災害係工作者於下列何種場所之建築物、機械、設備、原料、材料、化學物品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其他職業上原因引起之疾病、傷害、失能或死亡？①作業場所②工作場所③勞動場所④活動場所。
026	職業安全衛生法之中央主管機關為下列何者？①內政部②行政院國家永續發展委員會③勞動部④衛生福利部。
027	依職業安全衛生法規定規避，妨礙或拒絕檢查、調查，處新臺幣多少元罰鍰？①3萬元以上15萬元以下②30萬元以上300萬以下③3萬元以上30萬元以下④6萬元以上30萬元以下。

028	依職業安全衛生法規定，雇主設置下列何種機械應符合中央主管機關所定防護標準？ ①動力衝剪機械②起重機③升降機④吊籠。
029	下列有關職業安全衛生法規之敘述何者正確？①勞工保險條例之主管機關已配合全民健康保險之開辦，移由衛生福利部主管②工作場所建築物應依建築法規及職業安全衛生法規之相關規定設計③為規定勞動條件最低標準，保障勞工權益，加強勞雇關係，促進社會與經濟發展，特訂定職業安全衛生法④危險性工作場所審查暨檢查辦法係依職業安全衛生法訂定。
030	依職業安全衛生法規定，在高溫場所工作之勞工，雇主不得使其每日工作時間超過多少小時？①4②5③6④7。
031	依職業安全衛生法規定，僱用勞工時應施行下列何種檢查？①體格檢查②定期健康檢查③特殊健康檢查④其他經中央主管機關指定之健康檢查。
032	依職業安全衛生法規定，經中央主管機關指定具有危險性之機械或設備操作人員，雇主應僱用經中央主管機關認可之訓練或經技能檢定合格之人員充任之，如違反者雇主應受何種處罰？①處新台幣3仟元以下罰鍰②處新台幣3萬元以上6萬元以下罰鍰③處新台幣3萬元以上30萬元以下罰鍰④處一年以下有期徒刑、拘役、科或併科新台幣9萬元以下罰鍰。
033	依職業安全衛生法令規定，固定式起重機吊升荷重至少在多少公噸以上者，須由接受中央主管機關認可之訓練或經技能檢定合格人員擔任操作人員？①1②3③5④10。
034	某工程由甲營造公司承建，甲營造公司再將其中之施工架組配及拆除交由乙公司施作，則甲公司就職業安全衛生法而言是何者？①業主②原事業單位③承攬人④再承攬人。
035	依職業安全衛生法規定，事業單位以其事業之全部或一部份交付承攬時，事前告知之事項未包括下列何者？①其事業工作環境②人員薪資③危害因素④有關安全衛生規定應採取之措施。
036	依職業安全衛生法規定，事業單位與承攬人、再承攬人分別僱用勞工共同作業時，應由何者指定工作場所負責人，擔任統一指揮及協調工作？①承攬人②再承攬人③原事業單位④檢查機構。
037	依職業安全衛生法規定，17歲男性工作者可從事下列何種工作？①坑內工作②處理易燃性物質③有害輻射散布場所④有機溶劑作業。
038	依職業安全衛生法規定，雇主不得使分娩後未滿1年女性勞工從事下列何種危險性或有害性工作？①礦坑工作②異常氣壓工作③起重機運轉工作④有害輻射散布場所之工作。
039	依職業安全衛生法規定，有關職業安全衛生諮詢會之敘述，下述何者正確？①置委員7人至12人②委員任期3年③由中央主管機關召開④由各公(協)會團體推派代表組成。
040	依職業安全衛生法規定，事業單位工作場所如發生職業災害，應由下列何者會同勞工代表實施調查、分析及作成紀錄？①勞動檢查機構②警察局③縣市政府④雇主。
041	依職業安全衛生法規定，中央主管機關指定之事業，雇主應多久填載職業災害統計，報請勞動檢查機構備查？①每月②每三個月③每半年④每年。

042	勞工如發現事業單位違反有關安全衛生之規定時，依職業安全衛生法規定，其申訴對象不包括下列何者？①雇主②主管機關③檢查機構④目的事業主管機關。
043	依職業安全衛生法規定，下列何種情形得處3年以下有期徒刑？①雇主僱用勞工時未施行體格檢查②鍋爐使用超過規定期間，未經再檢查合格而繼續使用致發生勞工死亡之職業災害③未設置安全衛生組織或管理人員④未對勞工施以從事工作所必要之安全衛生教育訓練。
044	職業安全衛生法規所稱重傷之災害，指造成罹災者肢體或器官嚴重受損，危及生命或造成其身體機能嚴重喪失，且住院治療連續達幾小時以上？①4②8③12④24。
045	下列何種法律未規定承攬作業有關事項？①職業安全衛生法②勞工職業災害保險及保護法③勞工保險條例④勞動基準法。
046	某縣有一事業單位因違反職業安全衛生法規，經勞動部予以罰鍰處分，該事業單位如有不服，得依法向下列何機關提起訴願？①當地縣政府②台灣省政府③勞動部④行政院。
047	於勞動契約存續中，由雇主所提示，使勞工履行契約提供勞務之場所，為職業安全衛生法施行細則所稱之何種場所？①職業場所②工作場所③作業場所④勞動場所。
048	職業安全衛生設施規則所稱高壓，其電壓範圍為何？①超過600伏特未滿22800伏特②超過220伏特未滿11400伏特③超過380伏特未滿22800伏特④超過440伏特未滿34500伏特。
049	依職業安全衛生設施規則規定，特高壓係指超過多少伏特之電壓？①69000②22800③11400④161000。
050	依職業安全衛生設施規則規定，金屬鈉屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④氧化性物質。
051	依職業安全衛生設施規則規定，易燃液體係指閃火點未滿攝氏多少度之物質？①55②65③75④85。
052	依職業安全衛生設施規則規定，乙烷屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④可燃性氣體。
053	依職業安全衛生設施規則規定，建築物工作室之樓地板至天花板淨高應在多少公尺以上？①2②2.1③2.8④3。
054	依職業安全衛生設施規則規定，室內工作場所之通道，自路面起算多少公尺高度範圍內不得有障礙物？①1.8②2③2.1④3。
055	依職業安全衛生設施規則規定，機械間或其他設備間之通道不得小於多少公分？①60②75③80④90。
056	依職業安全衛生設施規則規定，雇主對室內工作場所通道之設置，下列何者正確？①主要人行道寬度不得小於1公尺②各機械間或其他設備通道寬度不得小於60公分③自路面算起3公尺範圍內不得有障礙物④主要人行道應設置緊急呼救設備。
057	依職業安全衛生設施規則規定，通道傾斜度原則上應在多少度以下？①20②30③40④50。

058	依職業安全衛生設施規則規定，固定梯之上端應比所靠之物突出多少公分以上？①30②40③50④60。
059	依職業安全衛生設施規則規定，設置之固定梯長超過6公尺時，應每隔多少公尺以下設一平台？①6②7③8④9。
060	依職業安全衛生設施規則規定，下列有關固定梯使用應符合之條件，何者有誤？①踏條應等間隔②梯腳與地面之角度應在75度以上③不得有妨礙工作人員通行的障礙物④應有防止梯移位之措施。
061	依職業安全衛生設施規則規定，為防止墜落災害，有關固定梯應注意事項，下列敘述何者正確？①踏條與牆壁間之淨距不得超過15公分②梯之頂端應突出板面60公分以上③梯長連續超過6公尺時，應每隔12公尺以下設一平台④未設護籠或其他保護裝置，應每隔9公尺以下設一平台。
062	依職業安全衛生設施規則規定，磨床或龍門刨床之刨盤、牛頭刨床之滑板等之何處，應設置護罩、護圍等設備？①衝程部分②突出旋轉中加工物部分③具有捲入點危險之捲胴④緊急制動裝置。
063	依職業安全衛生設施規則規定，起重機具所使用之鉤環，其安全係數應在多少以上？①2②3③4④5。
064	依職業安全衛生設施規則規定，碳化鈣屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④可燃性氣體。
065	依職業安全衛生設施規則規定，多少公斤以上之物品宜以人力車輛或工具搬運為原則？①40②45③50④55。
066	依職業安全衛生設施規則規定，對於多少公斤以上之物品以機動車輛或其他機械搬運為宜？①200②300③400④500。
067	依職業安全衛生設施規則規定，作業地點高差達多少公尺以上時，除階梯式積垛情形外，應有安全上下設備？①1②1.5③2④2.5。
068	依職業安全衛生設施規則規定，裝卸貨物高差在多少公尺以上之作業場所，應設置能使勞工安全上下之設備？①1②1.5③2④3。
069	依職業安全衛生設施規則規定，對於從事熔接、熔斷、金屬之加熱及其他使用明火之作業或有發生火花之虞之作業時，不得以下列何種氣體作為通風換氣之用？①氮氣②氧氣③一氧化碳④二氧化碳。
070	依職業安全衛生設施規則規定，有關氣體熔接作業使用可燃性氣體或氧氣之容器，下列何者為非？①保持容器之溫度於攝氏40度以下②應留置專用扳手於容器開關上③搬運容器可在地面滾動④應清楚分開使用中與非使用中容器。
071	依職業安全衛生設施規則規定，可燃性氣體及氧氣之容器，應保持容器之溫度在攝氏幾度以下？①36②38③40④45。

072	依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於染有油污之破布、紙屑等應蓋藏於下列何者之內，或採用其他適當處置？①塑膠容器②橡膠容器③不銹鋼容器④大型紙箱。
073	依職業安全衛生設施規則規定，合梯梯腳與地面之角度應在多少度以內？①30②45③60④75。
074	依職業安全衛生設施規則規定，自高度在幾公尺以上之場所，投下物體有危害勞工之虞時，應設置適當之滑槽及承受設備？①2②3③4④5公尺。
075	依職業安全衛生設施規則規定，下列何者無強制規定要裝設感電防止用漏電斷路器？①營造工地之電氣設備②使用對地電壓220伏特之手提電鑽③於潮濕場所使用電銲機④使用單相三線220伏特之冷氣機。
076	依職業安全衛生設施規則規定，良導體機械設備內之檢修工作所用之手提式照明燈具，其使用之電壓不得超過多少伏特？①12②18③24④60。
077	依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工於接近高壓電路從事檢查、修理等作業時，如該作業勞工未戴用絕緣用防護具，為防止勞工接觸高壓電路引起感電之危險，對距離勞工身體多少公分以內之高壓電路，應在電路設置絕緣用防護裝備？①60②70③80④90。
078	依職業安全衛生設施規則規定，充電電路之使用電壓為69千伏特，其接近界限距離為多少公分？①20②30③50④60。
079	依職業安全衛生設施規則規定，對於電壓在600伏特以下之電氣設備前方，至少應有多少公分以上之水平工作空間？①70②80③90④100。
080	依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工從事與動、植物接觸作業，有造成勞工傷害或下列何種情形者，應採取危害預防或隔離設施、提供適當之防衛裝備或個人防護器具？①過敏②感染③中毒④心理恐懼。
081	依職業安全衛生設施規則規定，勞工暴露之噪音音壓級增加多少分貝時，其工作日容許暴露時間減半？①2②3③5④7。
082	依職業安全衛生設施規則規定，勞工暴露衝擊性噪音峰值不得超過多少分貝？①85②90③115④140。
083	依職業安全衛生設施規則規定，噪音超過多少分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知？①80②85③90④95。
084	依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於勞工經常作業之室內作業場所，採自然換氣時，其窗戶及其他開口部分等可直接與大氣相通之開口部分面積，應為地板面積之多少以上？①1/10②1/20③1/30④1/40。
085	依職業安全衛生設施規則規定，可採人工照明之作業場所，何者應採用局部照明？①精密儀器組合②一般辦公場所③鍋爐房④精細物件儲藏室。
086	依職業安全衛生設施規則規定，有關一般辦公場所之人工照明，應至少達多少米燭光？①50②100③200④300。

087	依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於廚房應設何種通風換氣裝置，以排除煙氣及熱？①自然換氣②氣樓③機械排氣④未規定。
088	依職業安全衛生管理辦法規定，醫療保健服務業勞工人數多少人以上者，應設職業安全衛生管理單位？①50②100③300④500。
089	依職業安全衛生管理辦法規定，餐旅業之事業單位勞工人數在多少人以上應設職業安全衛生管理單位？①100②300③500④1000。
090	某醫院(醫療保健服務業)僱用勞工人數215人，應如何置管理人員？①職業安全衛生業務主管1人②職業安全衛生業務主管1人及職業安全衛生管理員1人③職業安全衛生業務主管1人及職業安全管理師（或勞工衛生管理師）1人以上④職業安全衛生業務主管1人、職業安全管理師及勞工衛生管理師各1人以上。
091	依職業安全衛生管理辦法規定，勞工人數至少在多少人以上之事業單位，擔任職業安全衛生業務主管者，應受甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練？①30②100③200④300。
092	事業單位勞工人數未滿幾人者，其應置之職業安全衛生業務主管，得由事業經營負責人或其代理人擔任？①10②30③50④100。
093	依職業安全衛生管理辦法規定，擬訂、規劃、督導及推動安全衛生管理事項，並指導有關部門實施，是下列何者之職責？①職業安全衛生管理單位②職業安全衛生委員會③各級主管④工會。
094	食品製造業僱用勞工201人時，所設職業安全衛生管理單位，應為事業單位之幾級單位？①1②2③3④4。
095	依職業安全衛生管理辦法規定，具有下列何項資格，仍不能擔任職業安全衛生管理員？①領有職業安全衛生管理乙級技術士證照②高等考試工業衛生類科錄取③普通考試工業安全類科錄取④職業安全衛生業務主管教育訓練合格。
096	依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會應置委員幾人以上？①3②5③7④9。
097	依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會之委員中由工會推派或勞工推選之代表應佔委員人數之多少以上？①二分之一②三分之一③四分之一④五分之一。
098	依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會應每幾個月舉行會議1次？①1②2③3④4。
099	依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位勞工在多少人以上時，雇主應訂定職業安全衛生管理規章？①30②50③100④300。
100	依職業安全衛生管理辦法規定，第一類事業單位勞工人數在多少人以上者，應參照中央主管機關所定之職業安全衛生管理系統指引，建立適合該事業單位之職業安全衛生管理系統？①100②200③300④500。

101	下列何者為職業安全衛生管理辦法規定，每年應實施定期檢查之機械或設備？①化學設備②衝剪機械③擋土支撐④營造施工架。
102	依職業安全衛生管理辦法規定，雇主對於低壓電氣設備，應多久定期實施檢查1次？①每月②每三個月③每六個月④每年。
103	依職業安全衛生管理辦法規定，雇主對鍋爐應就規定事項多久實施定期檢查1次？①每日②每月③每年④每2年。
104	依職業安全衛生管理辦法規定，雇主對化學設備或其附屬設備，應就規定事項多久實施定期檢查1次？①每日②每月③每年④每2年。
105	依職業安全衛生管理辦法規定，局部排氣裝置應多久定期實施檢查1次？①每月②每三個月③每半年④每年。
106	雇主對使用中之施工架應實施檢查，依職業安全衛生法令規定，下列何者有誤？①至少應每月檢查1次②應由極富經驗之工程人員事前依營造安全衛生設施標準及其他安全規定檢查後，始得使用③每當惡劣氣候侵襲後應實施檢查④每次停工之復工前，亦應實施檢查。
107	依職業安全衛生管理辦法規定，營造工程之模板支撐應多久定期實施檢查1次？①每日②每週③每月④每3個月。
108	下列何者為職業安全衛生管理辦法規定，應實施重點檢查之機械或設備？①起重設備②局部排氣裝置③防護具④消防設備。
109	依職業安全衛生管理辦法規定，雇主使勞工從事特定化學物質作業，應使何人就其作業有關事項實施檢點？①雇主②該勞工③該作業主管④該作業場所負責人。
110	依職業安全衛生管理辦法規定，定期檢查、重點檢查之紀錄應保存幾年以上？①1②2③3④4。
111	依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位以其事業之全部或部分交付承攬或再承攬時，如該承攬人使用之機械、設備係由原事業單位提供者，該機械、設備應由何者實施自動檢查？①承攬人②再承攬人③原事業單位④檢查機構。
112	雇主僱用勞工人數未滿30人者，應使擔任職業安全衛生業務主管者接受何種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練？①甲種②乙種③丙種④丁種。
113	僱用勞工人數在30人以上未滿100人之事業擔任職業安全衛生業務主管應接受何種教育訓練？①甲種職業安全衛生業務主管②乙種職業安全衛生業務主管③丙種職業安全衛生業務主管④職業安全衛生管理員。
114	勞工人數在100人以上之營造業事業單位，擔任營造業職業安全衛生業務主管者應受何種營造業安全衛生業務主管教育訓練？①甲種②乙種③丙種④丁種。
115	依職業安全衛生教育訓練規則規定，訓練單位辦理缺氧作業或有機溶劑作業等有害作業主管安全衛生教育訓練時，其訓練時數均不得少於多少小時？①6②18③24④30。



116	依職業安全衛生教育訓練規則規定，操作下列何種機具不必接受具有危險性機械或設備操作人員訓練？①鍋爐（小型鍋爐除外）②第一種壓力容器③吊升荷重在3公噸以上之起重機④荷重1公噸以上堆高機。
117	下列何者不是應接受特殊作業安全衛生教育訓練之對象？①使用起重機具從事吊掛作業人員②荷重1公噸以上之堆高機操作人員③潛水作業人員④第一種壓力容器操作人員。
118	依職業安全衛生教育訓練規則規定，訓練單位辦理使用起重機具從事吊掛作業人員特殊作業安全衛生教育訓練時，其訓練時數不得少於多少小時？①6②18③24④30。
119	以乙炔熔接裝置或氣體集合裝置從事金屬熔接、切斷或加熱作業人員應接受下列何種安全衛生教育訓練？①一般作業②特殊作業③危險性機械操作人員④危險性設備操作人員。
120	雇主對擔任工作場所急救人員之勞工，除醫護人員外，應使其接受急救人員訓練，依職業安全衛生教育訓練規則規定，其訓練時數不得低於多少小時？①12②16③30④60。
121	辦理新僱勞工一般安全衛生教育訓練時，其訓練時數依職業安全衛生教育訓練規則不得少於多少小時？①3②6③12④18。
122	依職業安全衛生教育訓練規則規定，辦理調換作業之勞工一般安全衛生教育訓練時，其訓練時數不得少於多少小時？①3②6③10④12。
123	依職業安全衛生教育訓練規則規定，職業安全衛生委員會成員之職業安全衛生在職教育訓練時數，為下列何者？①每年2小時②每年3小時③每2年3小時④每3年3小時。
124	下列有關職業安全衛生教育訓練之辦理方式，下列敘述何者有誤？①事業單位不具辦理資格，應指派勞工至職業訓練機構受訓②對於已取得資格之不同職類勞工，應定期分別使其接受在職教育訓練③訓練單位辦理鍋爐操作人員教育訓練，應向當地主管機關報備④雇主對於小型鍋爐操作人員，應使其接受特殊作業安全衛生教育訓練。
125	辦理下列何種安全衛生教育訓練不必於事前報請當地主管機關備查？①有害作業主管②職業安全衛生人員③危險性機械、設備操作人員④現場安全衛生監督人員。
126	依職業安全衛生教育訓練規則規定，雇主對新僱勞工或在職勞工於變更工作前，應使其接受適於各該工作必要之安全衛生教育訓練，並應將計畫、受訓人員名冊、簽到紀錄、課程內容等實施資料保存幾年？①1②2③3④4。
127	勞工參加有關之職業安全衛生教育訓練，缺課時數達課程總時數多少以上時，則訓練單位應通知其退訓？①二分之一②三分之一③四分之一④五分之一。
128	事業單位規劃實施勞工健康檢查，下列何者不是考量的項目？①職業之作業別②職業之年齡③職業之任職年資④薪資。
129	依勞工健康保護規則規定，第一類事業之事業單位勞工人數多少人以上時，應僱用或特約職業醫學科專科醫師1人？①3,000②5,000③6,000④8,000。
130	依勞工健康保護規則規定，事業單位之勞工人數在多少人以上者，應視其規模及性質，僱用從事勞工健康服務之護理人員？①100②300③500④1000。

131	依勞工健康保護規則規定，急救人員不得有那種身體因素，足以妨礙急救情形？①色盲②心臟病③失聰④高血壓。
132	依勞工健康保護規則規定，勞工人數為345人之事業單位，至少應有多少位合格之急救人員？①4②5③6④7。
133	依勞工健康保護規則規定，醫護人員臨場應辦理勞工健康服務之事項，不包含下列何者？①健康促進之策劃與實施②健康諮詢與急救處置③協助選配勞工從適當工作④定期辦理健康檢查。
134	依勞工健康保護規則規定，醫護人員之勞工健康服務執行紀錄表應保存多少年？①1②3③7④10。
135	勞工體格檢查主要目的為下列何者？①決定薪資高低②達成勞工的要求③適當分配勞工工作④配合公司保險業務。
136	下列何者不是勞工健康保護規則規定，雇主於僱用勞工時，應實施一般體格檢查之規定項目？①胸部X光(大片)攝影檢查②尿蛋白及尿潛血之檢查③血色素及白血球數檢查④肺功能檢查。
137	雇主僱用勞工時，對實施一般體格檢查，下列何者非規定之檢查項目？①既往病史及作業經歷之調查②胸部X光(大片)攝影檢查③血色素及白血球數檢查④心電圖檢查。
138	為能依據勞工體能、健康狀況，適當選配勞工於適當之場所作業，雇主於僱用勞工時，應實施下列何種健康檢查？①一般健康檢查②一般體格檢查③特殊健康檢查④健康追蹤檢查。
139	依勞工健康保護規則規定，事業單位實施勞工健康檢查時，得經勞工同意，一併進行癌症篩檢，此癌症篩檢項目不包括下列何者？①女性乳癌②大腸癌③攝護腺癌④女性子宮頸癌。
140	依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，有關母性健康保護措施，下列何者有誤？①危害評估與控制②醫師面談指導③風險分級管理④勞工代表參與。
141	依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，母性健康保護期間，指雇主得知妊娠之日起至何時之期間？①分娩日②分娩後半年③分娩後1年④分娩後2年。
142	依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，下列何者有誤？①對於有害輻射散布場所之工作，應依游離輻射防護安全標準之規定辦理②作業場所應進行風險評估，區分風險等級，並實施分級管理③作業場所空氣中暴露濃度為容許暴露標準1/2以上者，屬第三級管理④血中鉛濃度為20 $\mu\text{g/dl}$ 以上者，屬第三級管理。
143	依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，雇主所採取之危害評估控制方法及面談指導等，其執行情形之紀錄應至少保存多少年？①1②3③5④7。
144	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，蒸汽鍋爐其傳熱面積多少平方公尺以上者，方列為危險性工作場所？①300②400③500④600。

145	下列何者非屬危險性工作場所審查及檢查辦法所稱之丁類危險性工作場所？①採用壓氣施工作業之工程②建築物頂樓樓板高度80公尺之建築工程③單跨橋梁之橋墩跨距在50公尺之橋梁工程④開挖深度達18公尺，且開挖面積達500平方公尺之工程。
146	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，甲類工作場所使勞工作業幾日前，向當地勞動檢查機構申請審查？①30②45③60④15。
147	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，乙類工作場所之申請期限為作業幾日前？①45②30③60④15。
148	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，丁類工作場所使勞工作業幾日前，向當地勞動檢查機構申請審查？①15②45③60④30。
149	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查甲類工作場所，事前實施評估之組成小組人員不包括下列人員？①工作場所負責人②製程安全評估人員③職業安全衛生人員④熟悉該場所作業之顧問。
150	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位對經檢查機構審查合格之甲類危險性工作場所，應於製程修改時或至少每多少年重新評估1次？①5②1③3④10。
151	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查及檢查丙類工作場所，檢查機構對一般高壓氣體製造設施實施檢查，下列何者非屬一般高壓氣體製造設施之應檢查事項？①境界線、警戒標示②機械設備之護圍③緊急電源④通報設備。
152	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查及檢查丙類工作場所，審查及檢查知結果，檢查機構應於受理申請後幾日內，以書面通知事業單位？①45②35③25④15。
153	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位對經檢查機構審查合格之丙類危險性工作場所，應於製程修改時或至少每多少年重新評估一次？①5②1③3④10。
154	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查丁類工作場所之審查結果，檢查機構應於受理申請後幾日內，以書面通知事業單位？①10②20③30④40。
155	依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位對於經檢查機構審查合格之丁類工作場所，於施工過程有下列何種情況時，應重新評估後報經檢查機構審查？①變更承攬人②變更主要分項工程施工方法③改變施工機具④變更施工人員。
156	下列何者屬製程安全評估定期實施辦法所適用之工作場所？①使用異氰酸甲酯、氯化氫，從事農藥原體合成之工作場所②利用氯酸鹽類、過氯酸鹽類及其他原料製造爆竹煙火類物品之爆竹煙火工廠③從事石油產品之裂解反應，以製造石化基本原料之工作場所④處理能力1000立方公尺以上之氧氣、有毒性及可燃性高壓氣體。
157	製程安全評估定期實施辦法所稱製程修改，不包括下列何者？①對適用工作場所之製程化學品之變更②製程操作程序之變更③製程操作人員異動④製程設備之變更。
158	依製程安全評估定期實施辦法規定，事業單位製程危害控制措施不包括下列何者？①領導②變更管理③承攬管理④機械完整性。

159	依製程安全評估定期實施辦法規定，製程安全評估使用之安全評估方法不包括下列何者？①如果-結果分析②為何樹分析③危害及可操作性分析④失誤模式及影響分析。
160	依營造安全衛生設施標準規定，勞工於屋頂作業，其屋頂斜度大於多少度或滑溜時，應設置適當之護欄？①25②30③32④34。
161	依營造安全衛生設施標準規定，為防止人員墜落所設置之護欄，下列何者錯誤？①上欄杆高度應在90公分以上②中欄杆高度應在30公分以上，45公分以下③鋼管欄杆之杆柱直徑不得小於3.8公分④護欄前方2公尺內之地板不得堆放任何物件、設備。
162	依營造安全衛生設施標準規定，護欄以鋼管構成者，其杆柱相鄰間距不得大於多少公尺？①1.5②2③2.5④3。
163	依營造安全衛生設施標準之安全網設置規定，除鋼構組配作業外，工作面至安全網架設平面之攔截高度，不得超過多少公尺？①3②5③7④9。
164	依營造安全衛生設施標準規定，安全母索繫固之錨錠，至少應能承受每人多少公斤之拉力？①2000②2100③2300④2500。
165	依營造安全衛生設施標準規定，下列何者非施工架組配作業主管於作業現場應辦理事項？①決定作業方法，指揮勞工作業②實施檢點，檢查材料、工具、器具等，並汰換其不良品③簽章確認施工架強度計算書④監督勞工個人防護具之使用。
166	依營造安全衛生設施標準規定，對於鋼管施工架之設置應符合何項國家標準？①CNS7534②CNS7535③CNS4750④CNS1425。
167	依營造安全衛生設施標準規定，下列有關施工架之敘述，何者正確？①施工架組配作業遇強風、大雨時，未經雇主許可前不得擅自停止作業②組立施工架時，如設有寬度在30公分以上厚度3.5公分以上施工架板料，可免使勞工佩掛安全帶③以活動板料為工作臺，其板料長度小於3.6公尺時，其支撐點只需2處④構築施工架有鄰近或跨越車輛通道者，應於該通道設置護籠等安全設施，以防車輛之碰撞危險。
168	依營造安全衛生設施標準規定，框式施工架(高度未滿5公尺者除外)設置與建築物連接之壁連座，其垂直方向之間距應為多少公尺？①2②5③8④9。
169	依營造安全衛生設施標準規定，高度2公尺以上構臺之覆工版等板料間隙應在多少公分以下？①1②2③3④4。
170	依營造安全衛生設施標準規定，雇主使勞工以機械從事露天開挖作業，下列何者非屬應辦理之事項？①嚴禁非操作人員進入營建機械操作半徑範圍內②車輛機械應設倒車或旋轉警示燈及蜂鳴器③營建機械應取得危險性機械檢查合格證④應指派專人指揮。
171	依營造安全衛生設施標準規定，下列有關擋土支撐構築作業之敘述，何者正確？①垂直開挖深度2公尺且有崩塌之虞者，得不設擋土支撐②勞工於擋土支撐之構築作業，為方便在水平撐樑上走動，得不使用安全帶③應指派擋土支撐作業主管指揮勞工作業④規定每月應實施檢查支撐桿之鬆緊狀況，並記錄之。

172	依營造安全衛生設施標準規定，雇主以木材為模板支撐之支柱，木材以連接方式使用時，每一支柱最多僅能有幾處接頭？①1②2③3④4。
173	依營造安全衛生設施標準規定，下列有關模板支撐構築作業之敘述，何者不正確？①鋼管施工架為模板支撐之支柱時，模板支撐之側面、架面及交叉斜撐材面之方向，每層應設置足夠強度之水平繫條②模板支撐之支柱應設置足夠強度之縱向、橫向之水平繫條，以防止支柱移動③模板支撐以樑支持時，於樑與樑之間得免設繫條④對曲面模板，應以繫桿控制模板之沉陷。
174	依營造安全衛生設施標準規定，雇主對於高度在多少公尺以上之鋼構建築物之組立作業，應指派鋼構組配作業主管於作業現場指揮勞工作業？①1②3③5④7。
175	依營造安全衛生設施標準規定，對拆除構造物時之敘述，下列何者不正確？①有塵土飛揚予以灑水②由下而上逐步拆除③禁止無關人員進入④先拆除構造物有飛落、震落之虞者。
176	下列何者適用危害性化學品標示及通識規則之規定？①有害事業廢棄物②裝有危害性化學品之輸送裝置③在反應槽或製程中正進行化學反應之中間產物④製成品。
177	下列何種物品適用危害性化學品標示及通識規則之規定？①菸草或菸草製品②藥物③桶裝油漆④滅火器。
178	依危害性化學品標示及通識規則規定，汽油屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④可燃性氣體。
179	依危害性化學品標示及通識規則規定，危害圖示有「骷顱頭」者，有可能為下列何種危害性化學品？①致癌物質②生殖毒性物質③呼吸道過敏物質④急毒性物質。
180	下列何種物質是危害性化學品標示及通識規則中指定之危險物？①致癌物質②毒性物質③氧化性物質④腐蝕性物質。
181	依危害性化學品標示及通識規則規定，致癌物質之危害圖式，為下列何者？①驚歎號②骷顱頭③癌細胞④人頭及胸腔。
182	依危害性化學品標示及通識規則規定，危害性化學品之標示內容可不包含下列何者？①廢棄處理方式②名稱與危害成分③警示語及危害警告訊息④危害防範措施。
183	依危害性化學品標示及通識規則規定，裝有危害物質之容器在多少毫升(mL)以下者，得僅標示名稱、危害圖示及警示語？①50②100③200④500。
184	依危害性化學品標示及通識規則規定，裝有危害性化學品之容器標示事項包括圖式及內容，圖式形狀為何？①圓形②正三角形③長方形④直立45度角之正方形（菱形）。
185	依危害性化學品標示及通識規則規定，液化氣體標示之危害圖式，其符號應使用下列何種顏色？①黃色②綠色③黑色④藍色。
186	依危害性化學品標示及通識規則規定，裝有危害性化學品之容器，於下列何種條件可免標示？①容器體積在500毫升以下者②內部容器已進行標示之外部容器③外部容器已有標示之內部容器④危害性化學品取自有標示之容器，並僅供實驗室自行做研究之用者。

187	依危害性化學品標示及通識規則規定，安全資料表中，不包括下列何者？①廠商資料②危害物質存放處所及數量③警示語④危害防範措施。
188	依危害性化學品標示及通識規則規定，雇主對裝有危害物質之容器，應標示製造商或供應商之資料，不包括下列何者？①名稱②地址③電話④負責人姓名。
189	依危害性化學品標示及通識規則規定，安全資料表應具有幾項內容？①6②8③12④16。
190	依危害性化學品標示及通識規則規定，安全資料表應適時更新，並至少應每幾年檢討1次？①1②2③3④4。
191	雇主為維護國家安全或商業機密之必要而保留危害性化學品成分之名稱等資料時，應檢附法令規定之書面資料，經何種程序核定？①報請當地主管機關核定②報請當地勞動檢查機構核定③經由當地主管機關轉報中央主管機關核定④報中央主管機關核定。
192	依缺氧症預防規則規定，下列何者非為缺氧危險場所？①供裝設電纜之人孔內部②地下室餐廳③置放木屑之倉庫內部④置放紙漿液之槽內部。
193	依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①貫通腐泥層之地層之隧道內部非屬缺氧危險作業場所②曾放置氮之儲槽內部屬缺氧危險場所③應採取隨時可確認空氣中氧氣濃度之措施④雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應置備梯子，供勞工緊急避難或救援人員使用。
194	依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者正確？①應指派2人以上之監視人員②作業場所入口應公告職業安全衛生業務主管姓名③曾置放海水之槽屬缺氧危險場所④勞工戴用輸氣管面罩之連續作業時間，每次不得超過30分鐘。
195	依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①內壁為不銹鋼製品之反應槽，屬缺氧危險場所②儲存穀物之倉庫內部，屬缺氧危險場所③實施換氣時不得使用純氧④雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應定期或每次作業開始前確認呼吸防護具之數量及效能，認有異常時，應立即採取必要之措施。
196	依缺氧症預防規則規定，下列何者不屬於缺氧危險場所？①長期間未使用之沉箱內部②曾置放酵母之釀造設備內部③曾滯留雨水之坑井內部④密閉相當期間之鋼製鍋爐內部，其內壁為不鏽鋼製品。
197	依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①雇主使勞工從事缺氧危險作業，如受鄰接作業場所之影響致有發生缺氧危險之虞時，應與各該作業場所密切保持聯繫②作業場所入口應公告監視人員姓名③密閉相當期間之船艙內部，若內壁實施防銹措施，則非屬缺氧危險場所④勞工戴用輸氣管面罩之作業時間，每次不得超過1小時。
198	依缺氧症預防規則規定，缺氧危險作業場所係指空氣中氧氣濃度未達多少%之場所？①14②16③18④20。
199	依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者正確？①雇主使勞工於設置有輸送氮氣配管之儲槽內部從事作業時應隨時打開輸送配管之閥②作業場所入口應公告監視人員電話③密閉相當期間且內壁實施防銹措施之儲槽內部，不屬缺氧危險場所④頭痛為缺氧症之末期症狀。

200	依缺氧症預防規則規定，雇主使勞工從事缺氧危險作業時，未明列下列何時機應確認該作業場所空氣中氧氣濃度？①當日作業開始前②預估氧氣濃度衰減至規定濃度以下時③所有勞工離開作業場所後再次開始作業前④通風裝置有異常時。
201	依缺氧症預防規則規定，作業場所空氣中氧氣濃度、硫化氫等其他有害氣體濃度，應確認結果及紀錄，並保存多少年？①1②2③3④5。
202	依缺氧症預防規則規定，於缺氧危險作業場所入口之公告，不包括下列何者？①罹患缺氧症之虞之事項②進入該場所應採取之措施③缺氧作業主管電話④事故發生時之緊急措施。
203	依缺氧症預防規則規定，勞工有因缺氧致墜落之虞時，應供給適合之設備，下列何者為非？①梯子②安全帶③救生索④手套。
204	如果發現某勞工昏倒於一曾置放醬油之儲槽中，下列何措施不適當？①未穿戴防護具，迅速進入搶救②打119電話③準備量測氧氣濃度④準備救援設備。
205	依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①供裝設瓦斯管之暗渠內部屬於缺氧危險場所②缺氧危險作業期間應予適當換氣，但為防止爆炸致不能實施換氣者，不在此限③雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應於每一班次指定缺氧作業主管決定作業方法④勞工戴用輸氣管面罩之作業時間，每天累計不得超過1小時。
206	依缺氧症預防規則規定，下列何者非屬從事缺氧危險作業時應有的設施？①置備測定空氣中氧氣濃度之測定儀器②適當換氣③佩戴醫療口罩④置備空氣呼吸器。
207	依缺氧症預防規則規定，戴用輸氣管面罩從事缺氧危險作業之勞工，每次連續作業時間不得超過多久？①10分鐘②30分鐘③1小時④2小時。
208	依缺氧症預防規則規定，下列何種症狀非為缺氧症之初期症狀？①意識不明②呼吸加快③顏面紅暈④目眩。
209	依缺氧症預防規則規定，下列何種症狀為缺氧症之末期症狀？①顏面蒼白②脈搏加快③呼吸困難④痙攣。
210	從事局限空間作業如有危害之虞，應訂定危害防止計畫，前述計畫不包括下列何者？①危害之確認②通風換氣實施方式③主管巡檢方式④緊急應變措施。
211	從事局限空間作業如有危害勞工之虞，應於作業場所顯而易見處公告注意事項，公告內容不包括下列何者？①現場監視人員電話②緊急應變措施③進入該場所應採取之措施④應經許可始得進入。
212	有危害勞工之虞之局限空間作業前，應指派專人確認換氣裝置無異常，該檢點結果紀錄應保存多少年？①1②2③3④5。
213	有危害勞工之虞之局限空間作業，應經雇主、工作場所負責人或現場作業主管簽署後始得進入，該紀錄應保存多少年？①1②2③3④5。

214	有危害勞工之虞之局限空間作業，應經雇主、工作場所負責人或現場作業主管簽署後始得進入，前項進入許可不包括下列那一事項？①防護設備②救援設備③許可進入人員之住址④現場監視人員及其簽名。
215	有危害勞工之虞之局限空間作業，下列敘述何者有誤？①應經雇主、工作場所負責人或現場作業主管簽署後始得進入②作業區域超出監視人員目視範圍者，應使勞工佩戴符合國家標準CNS14253-1同等以上規定之全身背負式安全帶及可偵測人員活動情形之裝置③置備可以動力或機械輔助吊升之緊急救援設備④人員許可進入之簽署紀錄應保存1年。
216	依高壓氣體勞工安全規則規定，下列有關高壓氣體分類之敘述，何者正確？a. 高壓氣體分特定高壓氣體、可燃性氣體、毒性氣體；b. 高壓氣體依狀態區分壓縮氣體、液化氣體、溶解氣體；c. 高壓氣體依物質之燃燒性區分可燃性氣體、助燃性氣體、不燃性氣體（惰性氣體）；d. 高壓氣體於法令管理規範架構可區分可燃性氣體、冷凍用高壓氣體、一般高壓氣體①a. b. ②b. c. ③a. c. ④a. d. 。
217	某事業單位設置液氮儲槽，槽內之液氮經強制汽化器汽化後，出口側氣態氮之壓力為每平方公分15公斤，經配管及減壓閥供製程設備使用，則此事業單位稱之為下列何種高壓氣體之事業單位？①製造②供應③儲存④消費。
218	下列敘述何者非為高壓氣體之製造？①將20kg/cm <sup>2</sup> 之壓縮天然氣經減壓閥減壓為5kg/cm <sup>2</sup> 時②將液氮用液泵自槽車卸入高壓氣體儲槽時③將液化石油氣以液泵增壓為10kg/cm <sup>2</sup> 之液化石油氣時④將容器中150kg/cm <sup>2</sup> 之氮氣，以減壓閥減壓為50kg/cm <sup>2</sup> 時。
219	有一槽車，內容積10立方公尺灌裝有比重0.67之液氮0.5噸，依高壓氣體勞工安全規則規定，下列敘述何者正確？①該槽車為高壓氣體容器②該槽車為第一種壓力容器③該容器為灌氣容器④該容器為殘氣容器。
220	高壓氣體勞工安全規則於液化氣體定義所稱「壓力」，原則上概指下列何者？①液體之水頭壓力②飽和蒸汽壓力③大氣壓力④常用壓力。
221	下列有關高壓氣體勞工安全規則所稱壓力之敘述，何者錯誤？①液化氣體之壓力係指飽和蒸氣壓力②壓縮氣體之壓力係指氣體於標準大氣壓力下之飽和蒸氣壓③常用壓力係指高壓氣體設備操作上某一範圍之壓力④高壓氣體勞工安全規則所稱壓力，係指表壓力。
222	下列何者非屬高壓氣體勞工安全規則所稱之高壓氣體？①於20℃時，壓力為9.9kg/cm <sup>2</sup> 之氮氣②壓力達10kg/cm <sup>2</sup> 之氮氣③常溫下，壓力為2kg/cm <sup>2</sup> 之空氣④壓力達3kg/cm <sup>2</sup> 之液化石油氣。
223	依高壓氣體勞工安全規則規定，在常用溫度下，壓力達每平方公分多少公斤以上之壓縮乙炔氣，即是高壓氣體？①1②2③5④10。
224	依高壓氣體勞工安全規則規定，下列何種高壓氣體非屬特定高壓氣體？①壓縮氫氣②液化石油氣③液氮④乙烯。
225	依高壓氣體勞工安全規則規定，除丙烯腈、氨、氯、光氣、氟等19種毒性氣體外，所謂其他毒性氣體係指其容許濃度在多少ppm以下之氣體？①100②200③300④400。



226	下列有關高壓氣體儲存能力之敘述何者正確？①壓縮天然氣容器內容積10m <sup>3</sup> 、於溫度35℃時最大灌裝壓力為250kg/cm <sup>2</sup> ，該儲存設備之儲存能力為2500m <sup>3</sup> ②47公升之液化石油氣容器，儲存係數為2.35時，其儲存能力為20公斤③消防法規規定瓦斯行放置液化石油氣之儲存能力為128公斤，通常該儲存能力係指單一容器（鋼瓶）之最大儲存能力④內容積0.1m <sup>3</sup> 氧氣容器10支相連通，於溫度35℃時最大灌裝壓力為150kg/cm <sup>2</sup> ，該集合容器之儲存能力為15.1m <sup>3</sup> 。
227	下列有關高壓氣體灌裝作業之敘述何者正確？①將壓縮氣體灌注於儲槽時，應控制該壓縮氣體之容量不得超過在常用溫度下該槽內容積之95%②將壓縮氣體灌注於無縫容器時，應於事前對該容器實施音響檢查③將環氧乙烷灌注於儲槽或灌注於容器時，應在事前使用氧氣置換該儲槽或容器內部原有之氣體，以確保安全④將高壓氣體灌注於固定在車輛上內容積在5,000公升以上之容器，應在該車輛設置適當之輪擋予以固定，但自該容器抽出（卸收）高壓氣體時，則不需要適當之輪擋。
228	依起重升降機具安全規則規定，固定式起重機應設置何種裝置使吊鉤、抓斗等吊具或該吊具之捲揚用槽輪之上方與捲胴、槽輪、吊運桁架等之下方間之間隔，保持0.25公尺以上？①遮斷裝置②過負荷裝置③緩衝裝置④過捲預防裝置。
229	依起重升降機具安全規則規定，起重機具所使用之馬鞍環，其安全係數應在多少以上？①3②4③5④6。
230	依起重升降機具安全規則規定，鋼索公稱直徑以其外接圓之直徑為準，其磨耗使用限度以減少多少%為限？①7②8③10④15。
231	依起重升降機具安全規則規定，對於吊籠之使用，下列何者有誤？①不得超過積載荷重②放置腳墊供勞工使用③運轉中禁止操作人員擅離操作位置④在強風、大雨等惡劣氣候有發生危險之虞，應禁止工作。
232	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人申請產品型式驗證時，不需檢附下列事項書件，向驗證機構提出？①符合性聲明書②產品基本資料③設立登記文件④職業安全衛生人員資料。
233	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人申請產品型式驗證時，所檢附之構造圖說包括下列何者？①安全位置②性能說明書③相關回路圖④安裝書明書。
234	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，驗證機構實施產品型式驗證，經審驗合格者，應發給附字號之型式驗證合格證明書。此型式驗證合格證明書之有效期間為幾年？①1②2③3④4。
235	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，型式驗證合格證明書有效期間屆滿前幾個月內，報驗義務人得檢附展延申請書及相關書件向驗證機構申請展延？①1②2③3④6。
236	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，下列何單位不得向中央主管機關申請認可為驗證機構？①行政機關②營利法人③學術機構④公益法人。

237	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人有下列情事者，不會遭中央主管機關得令其暫停辦理型式驗證，並限期改善？①遭勞動檢查機構罰鍰處分②經國內認證機構暫停其認證資格③驗證機構所採用之符合性評鑑機構，未有中央主管機關核准④經通知限期提供資料，無正當理由屆期未提供。
238	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，驗證機構有下列情事者，不會遭中央主管機關得撤銷或廢止其認可？①主動申請終止認可②遭地方主管機關行政罰鍰處分③經國內認證機構撤銷或廢止其認證資格④違反利益迴避或保密義務原則。
239	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人有下列何情事者，中央主管機關不應註銷其型式驗證合格證明書？①遭勞動檢查機構停工處分②自行申請註銷③設立登記文件經依法撤銷、廢止或註銷④事業體經依法解散、歇業或撤回認許。
240	依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人有下列情事者不會遭中央主管機關廢止型式驗證合格證明書？①經購樣、取樣檢驗結果不符合型式驗證實施標準②遭勞動檢查機構移送司法機關處分③經限期提供型式驗證合格證明書、技術文件或樣品，無正當理由拒絕提供或屆期仍未提供④驗證合格產品因瑕疵造成重大傷害或危害。
241	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，係依職業安全衛生法第幾條訂定？①第5條第1項②第6條第1項③第7條第3項④第7條第4項。
242	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，適用對象包括下列何者？①雇主②輸入者③供應者④設計者。
243	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，申報者認其構造、性能及防護符合中央主管機關所定安全標準者，應於何處登錄該產品之安全資訊，完成自我宣告？①中央主管機關指定之資訊申報網站②地方主管機關指定之資訊申報網站③目的事業主管機關指定之資訊申報網站④公益法人指定之資訊申報網站。
244	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，申報者宣告其產品符合安全標準者，應採佐證方式。但不包括下列何項？①委託經中央主管機關認可之檢定機構實施型式檢定合格②委託經國內外認證組織認證之產品驗證機構審驗合格③製造者完成自主檢測，確認符合安全標準④委託危險性機械型式廠商認可。
245	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，下列何種機械、器具必需實施型式檢定以為佐證？①動力衝剪機械②手推刨床③動力堆高機④鑽床。
246	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，資訊申報登錄未符規定者，中央主管機關得限期通知其補正，補正總日數不得超過幾日？①7②10③15④30。
247	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，申報者完成登錄後，登錄內容有變更者，應自事實發生日起幾日內，申請變更登錄？①10②20③30④40。
248	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，申報者應保存所登錄之產品符合性聲明書及相關技術文件，至該產品停產後至少幾年？①10②20③30④40。

249	依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，中央主管機關應註銷產品安全資訊登錄，不包括下列何種情形？①自行申請註銷②申報者設立登記文件經依法撤銷、廢止或註銷③申報者發生職業災害遭檢查機構停工處分④申報者之事業體經依法解散、歇業或撤回認許。
250	依機械設備器具監督管理辦法規定，得依業務需要，執行產品之購樣、取樣之檢驗或調查，不包括下列何單位？①中央主管機關②勞動檢查機構③型式驗證機構④危險性機械製造型式廠商。
251	依機械設備器具監督管理辦法規定，產品市場查驗之項目，不包括下列何者？①產品之安全標示之樣式及張貼方式②自我宣告說明書③產品之驗證合格標章之樣式及張貼方式④產品之資料登錄。
252	依機械設備器具監督管理辦法規定，中央主管機關、勞動檢查機構及型式驗證機構為執行市場查驗與調查，遇有規避、妨礙或拒絕情事，得依個案請求何單位派員協助之？①司法機關②地方主管機關③警察機關④學術團體。
253	依機械設備器具監督管理辦法規定，中央主管機關或勞動檢查機構執行領有型式驗證合格證明書產品之市場查驗，發現有檢驗不合格之情形者，應通知何單位追蹤調查不合格原因及製作訪談紀錄，並依相關規定辦理？①司法機關②地方主管機關③警察機關④原型式驗證機構。
254	依機械設備器具監督管理辦法規定，中央主管機關對於購樣或取樣檢驗不符合安全標準，而有危害工作者安全之虞之產品，得請下列何單位實施邊境抽驗？①海關②地方主管機關③警察機關④海巡機關。
255	依機械設備器具監督管理辦法規定，報驗義務人對於檢驗不合格之產品，不能改正使其符合安全標準者，應於接獲不合格通知書後幾個月內，辦理退運、銷毀、拆解致不堪使用或為其他必要之處置？①1②3③5④6。
256	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，評量或估算勞工暴露於化學品之健康危害情形之暴露評估方法，下列何者有誤？①定性②半定性③半定量④定量。
257	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，依化學品健康危害及暴露評估結果評定風險等級，並分級採取對應之控制或管理措施之方法，為下列何者？①分級管理②風險管理③量化管理④品質管理。
258	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，雇主使勞工製造、處置或使用之化學品，其分類須符合下列何種國家標準？①CNS15010②CNS15020③CNS15030④CNS15040。
259	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，雇主使勞工製造、處置或使用之化學品，具有健康危害者，應至少幾年執行1次評估及分級管理？①1②2③3④4。
260	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，因化學品之種類、操作程序或製程條件變更，而有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後幾個月內，重新進行評估與分級？①1②2③3④4。

261	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，事業單位從事特別危害健康作業之勞工人數在100人以上，暴露濃度低於容許暴露標準多少者，至少每3年評估1次？①1/2②1/4③1/6④1/8。
262	依危害性化學品評估及分級管理辦法規定，化學品之暴露評估結果，其暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，係屬下列第幾級管理？①1②2③3④4。
263	依新化學物質登記管理辦法規定，自然狀態或經製造過程所得之化學元素或化合物，屬下列何種物質？①化學物質②物理物質③混合物質④礦物質。
264	依新化學物質登記管理辦法規定，製造者或輸入者對於公告清單以外之新化學物質，應向中央主管機關繳交下列何種報告方得製造或輸入？①物理物質安全評估②化學物質安全評估③暴露評估④風險評估。
265	依新化學物質登記管理辦法規定，製造者或輸入者年製造或輸入量達1噸以上之新化學物質申請核准登記，下列登記類型何者正確？①標準登記②簡易登記③無須登記④少量登記。
266	依新化學物質登記管理辦法規定，申請人使用申請登記工具所檢附之文件及核准登記文件，應保存幾年？①1②2③3④5。
267	依新化學物質登記管理辦法規定，中央主管機關核發簡易登記類型之核准登記文件之有效期間為幾年？①2②3③4④5。
268	依新化學物質登記管理辦法規定，標準登記滿幾年之新化學物質，中央主管機關得列入公告清單？①3②4③5④6。
269	依管制性化學品之指定及運作許可管理辦法規定，對於管制性化學品之製造、輸入、供應或供工作者處置、使用之行為，係指下列何者？①運作②操作③進口④批發。
270	依管制性化學品之指定及運作許可管理辦法規定，中央主管機關得邀請專家學者組成技術諮議會，辦理下列何事項之諮詢或建議？①管制性化學品之篩選及指定②優先化學品申請許可之審查③限制性化學品申請許可之審查④限制性化學品申請指定之審查。
271	依管制性化學品之指定及運作許可管理辦法規定，管制性化學品許可文件之有效期限為幾年？①2②3③4④5。
272	依管制性化學品之指定及運作許可管理辦法規定，運作者名稱或負責人異動，運作者應於異動後幾日內向指定之資訊網站申請變更？①20②30③40④50。
273	依管制性化學品之指定及運作許可管理辦法規定，運作者於許可有效期限內，有下列何種情形應重新提出申請？①運作行為或用途變更②運作場所名稱變更③運作場所地址變更④運作者變更。
274	依優先管理化學品之指定及運作管理辦法規定，下列何者為優先管理化學品？①氯氣②鐵③銀④硫化氫。
275	依優先管理化學品之指定及運作管理辦法規定，第1級急毒性物質之最大運作總量達多少噸即為優先管理化學品？①3②4③5④6。

276	依優先管理化學品之指定及運作管理辦法規定，對於優先管理化學品之製造、輸入、供應或供工作者處置、使用行為之製造者、輸入者，稱為？①管理者②運作者③供應者④批發者。
277	依優先管理化學品之指定及運作管理辦法規定，優先管理化學品之運作者，須將下列何項資料報請中央主管機關備查，並每年定期更新？①運作者基本資料②化學品安全資料表③化學物質標示④爆炸上下限。
278	依優先管理化學品之指定及運作管理辦法規定，優先管理化學品運作者勞工人數達幾人以上者，應於中央主管機關公告日起6個月內報請備查？①50②100③150④200。
279	依優先管理化學品之指定及運作管理辦法規定，如有新增或取消運作優先管理化學品，運作者應於變更後幾日內辦理變更，並將更新資料登錄於指定之資訊網站？①30②40③50④60。
280	下列何者為有機溶劑中毒預防規則所列之第一種有機溶劑？①四氯化碳②甲苯③異丙醇④丙酮。
281	下列何者為有機溶劑中毒預防規則所列之第二種有機溶劑？①三氯甲烷②乙醚③松節油④二硫化碳。
282	下列何者非為有機溶劑中毒預防規則所列之第二種有機溶劑？①苯乙烯②乙酸甲酯③石油精④四氯乙烯。
283	依有機溶劑中毒預防規則規定，雇主使勞工以噴布方式於室內作業場所，使用第2種有機溶劑從事為粘接之塗敷作業，應於該作業場所設置何種控制設備？①只限密閉設備②密閉設備或局部排氣裝置③只限整體換氣裝置④不用設置控制設備。
284	依有機溶劑中毒預防規則規定，雇主使勞工於儲槽之內部從事有機溶劑作業時，應送入或吸出幾倍於儲槽容積之空氣？①1②2③3④4。
285	一般平面磨削，砂輪周速度約為 ①500~800m/min ②1,000~1,100m/min ③1,200~1,800m/min ④2,000~2,500m/min。
286	依有機溶劑中毒預防規則規定，勞工戴用輸氣管面罩之連續作業時間，每次不得超過多少小時？①0.5②1③2④3。
287	依特定化學物質危害預防標準規定，甲醛係屬下列何種特定化學物質？①甲類物質②乙類物質③丙類第1種物質④丁類物質。
288	依特定化學物質危害預防標準規定，氯乙烯係屬下列何種特定化學物質？①甲類物質②乙類物質③丙類第1種物質④丁類物質。
289	下列何者屬特定化學物質中之甲類物質？①氯②甲苯③多氯聯苯④硫酸。
290	雇主不得使勞工從事製造、處置、使用之特定化學物質為下列何者？①甲類物質②乙類物質③丙類物質④丁類物質。

291	雇主依特定化學物質危害預防標準規定設置之局部排氣裝置，下列規定何者錯誤？①氣罩應置於每一氣體、蒸汽或粉塵發生源②設置有除塵或廢氣處理裝置者，其排氣機應置於各該裝置之後③應盡量延長導管長度，減少彎曲數目④排氣孔應置於室外。
292	依特定化學物質危害預防標準規定，下列何者為非？①多氯聯苯屬於甲類物質②甲基汞化合物屬於乙類物質③雇主應於作業場所指定現場主管擔任特定化學物質監督作業④局部排氣裝置，應儘量縮短導管長度。
293	依特定化學物質危害預防標準規定，有關氯氣處置作業場所吸菸及飲食之規定，下列何者正確？①可吸菸，不可飲食②可飲食，不可吸菸③吸菸及飲食皆不可④吸菸及飲食皆可。
294	依鉛中毒預防規則規定，下述何者有誤？①未滿18歲者，不得從事鉛作業②鉛合金係指鉛佔該合金重量5%以上③作業時間短暫，係指每日作業時間在1小時以內④使用含鉛化合物之繪料從事繪畫，亦屬鉛作業。
295	依鉛中毒預防規則規定，有關通風不充分之場所定義，下述何者正確？①室內開口面積未達底面積1/20以上或全面積5%以上②室內開口面積未達底面積1/20以上或全面積3%以上③室內開口面積未達底面積1/30以上或全面積3%以上④室內開口面積未達底面積1/15以上或全面積5%以上。
296	依鉛中毒預防規則規定，得免設置局部排氣裝置或整體換氣裝置，不包括下列何種作業？①作業時間短暫②臨時性作業③與其他作業有效隔離勞工不必經常出入④採用濕式作業。
297	某一鉛作業場所鉛作業人數為60人，均為軟焊作業，則本鉛作業場所整體換氣裝置之換氣量約為每分鐘多少立方公尺以上？①60②100③600④1000。
298	勞工於室內從事軟焊作業，係屬於下列何者？①有機溶劑作業②鉛作業③噪音作業④重體力勞動作業。
299	依粉塵危害預防標準規定，雇主使勞工於室內從事水泥袋裝之處所，應採設備為何？①設置密閉設備②設置局部排氣裝置③維持濕潤狀態④設置整體換氣。
300	依粉塵危害預防標準規定，下述何者有誤？①作業場所禁止飲食②至少每4小時清掃1次以上③應指定粉塵作業主管④若作業場所對於粉塵飛揚之清掃方法有困難，可以採行供給勞工使用呼吸防護具，以代替每日至少清掃1次以上之規定。
301	依粉塵危害預防標準規定，勞工戴用輸氣管面罩之連續作業時間，每次不得超過多少小時？①0.5②1③2④3。
302	依四烷基鉛中毒預防規則規定，勞工從事加鉛汽油用儲槽作業時，下列何者有誤？①如使用水蒸氣清洗時，該儲槽應妥為接地②應使用換氣裝置，將儲槽內部充分換氣③儲槽之人孔、排放閥等之開口部份，應全部密閉④應指派監視人員1人以上監視作業狀況。
303	依四烷基鉛中毒預防規則規定，雇主於處理四烷基鉛或加鉛汽油作業之場所，應置備藥品材料，下列何者有誤？①洗眼液、吸附劑等急救藥品②肥皂或其他適當清洗劑③氧化劑及其他防止擴散之材料④解毒劑。

304	依高溫作業勞工作息時間標準規定，下列何者為輕工作？①以坐姿或立姿進行手臂部動作以操縱機器者②走動中提舉或推動一般重量物體者③鏟、掘、推等全身運動之工作者④鍋爐房從事作業者。
305	依高溫作業勞工作息時間標準規定，鏟、掘、推等全身運動之工作屬下列何者？①低度工作②輕工作③中度工作④重工作。
306	依高溫作業勞工作息時間標準規定，勞工於接近黑球溫度達攝氏多少度以上高溫灼熱物體時，雇主應供給身體熱防護設備？①30②40③50④60。
307	依重體力勞動作業勞工保護措施標準規定，雇主使勞工從事重體力勞動作業時，應充分供應飲用水及下列何種物質？①食鹽②糖③運動飲料④提神飲料。
308	依精密作業勞工視機能保護措施標準規定，雇主使勞工從事何種精密作業時，其作業台面局部照明可低於1000米燭光？①精密零件之切削②隱形眼鏡之拋光③印刷電路板上以人工檢視④以顯微鏡從事半導體之檢驗。
309	依精密作業勞工視機能保護措施標準規定，精密作業照度分佈以均勻為宜，務使工作台面：半徑1公尺以內接鄰地區：鄰近地區之照度比不得低於下列何者？①1：1/5：1/20②1：1/10：1/30③1：1/15：1/40④1：1/20：1/50。
310	依精密作業勞工視機能保護設施標準規定，雇主使勞工從事精密作業，於連續作業多少小時，應給予作業勞工至少15分鐘之休息？①1②2③3④4。
311	依精密作業勞工視機能保護設施標準規定，從事精密作業之勞工，於連續作業2小時，應給予至少幾分鐘之休息？①5②10③15④20。
312	依高架作業勞工保護措施標準規定，未設置平台、護欄等設備而已採取必要安全措施，其高度在至少幾公尺以上者是高架作業？①1.5②2③2.5④5。
313	依高架作業勞工保護措施標準規定，已依規定設置平台、護欄等設備，並採取防止墜落之必要安全措施，其高度在多少公尺以上者是高架作業？①2②3③5④7。
314	依高架作業勞工保護措施標準規定，於露天作業場所，高架作業高度之計算，係自勞工站立位置半徑多少公尺範圍內，最低點之地面或水面起至勞工立足點平面間之垂直距離？①2②3③4④5。
315	依高架作業勞工保護措施標準規定，於高度5公尺以上未滿20公尺之高架作業，每連續作業2小時，至少應休息多少分鐘？①20②25③30④40。
316	依高架作業勞工保護措施標準規定，勞工有一些情事者，雇主不得使其從事高架作業。下列何者未包括在內？①情緒不穩定，有安全顧慮者②酒醉或有酒醉之虞者③勞工自覺不適從事工作者④有吸菸習慣者。
317	依異常氣壓危害預防標準規定，潛水作業係指使用潛水器具之水肺或水面供氣設備等，於水深超過多少公尺之水中實施之作業？①10②20③30④40。

318	依異常氣壓危害預防標準規定，雇主在氣閘室對高壓室內作業實施加壓時，其加壓速率每分鐘應維持在每平方公分幾公斤以下？①0.8②1.2③2.4④3.6。
319	依異常氣壓危害預防標準規定，勞工從事潛水作業而使用水肺或水面供氣供給空氣，其正常上浮速率每分鐘不得超過多公尺？①9.1②10.1③11.1④12.1。
320	依勞工作業環境監測實施辦法規定，中央管理方式之空調建物室內作業場所應多久期間監測二氧化碳濃度1次以上？①1個月②3個月③6個月④1年。
321	依勞工作業環境監測實施辦法規定，下列何種作業場所不必實施作業環境監測？①坑內作業場所②一般辦公室無中央空調作業場所③鉛作業場所④高溫作業場所。
322	依勞工作業環境監測實施辦法規定，特定粉塵作業場所應每多久實施作業環境監測1次以上？①半個月②1個月③3個月④半年。
323	依勞工作業環境監測實施辦法規定，鉛作業場所應多久實施作業環境監測1次以上？①每日②每月③每半年④每年。
324	依勞工作業環境監測實施辦法規定，指定之有機溶劑室內作業場所應多久定期實施作業環境監測1次以上？①每1個月②每2個月③每3個月④每6個月。
325	依勞工作業環境監測實施辦法規定，對熱環境評估採用下列何者？①熱危害指數②有效溫度③綜合溫度熱指數④排汗量。
326	設置中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，應每6個月監測二氧化碳濃度1次以上，雇主實施前述作業環境監測時，應僱用下列何種人員辦理？①乙級化學性因子以上之作業環境監測人員②乙級物理性因子以上之作業環境監測人員③職業安全衛生管理員④職業衛生管理師。
327	使用重鉻酸之作業場所，每6個月應監測濃度1次以上，依勞工作業環境監測實施辦法規定，其監測紀錄應保存幾年？①3②5③20④30。
328	依勞工作業環境監測實施辦法規定，下列敘述何者有誤？①雇主應自行實施作業環境監測，不得委外②雇主於實施監測15日前，應將監測計畫實施通報③監測計畫內容應包括樣本分析④粉塵之監測紀錄應保存10年。
329	依勞工作業環境監測實施辦法規定，雇主應於採樣或測定後多少日內，完成監測結果報告？①7②14③15④45。
330	有關勞工作業環境監測，下列何者正確？①監測計畫實施時，無須勞工代表參與②應於實施監測15日前，將監測計畫實施通報③雇主應於採樣或測定後60日內完成監測結果報告，並通報至中央主管機關指定之資訊系統④粉塵之監測紀錄應保存30年。
331	勞工室內作業場所空氣中二氧化碳容許濃度為多少ppm？①100②500③1000④5000。
332	某有害物之勞工作業環境空氣中8小時日時量平均容許濃度為100ppm，其變量係數為何？①1②1.25③1.5④2。



333	勞工作業場所容許暴露標準中註「皮」者，係指下列何者？①不會由皮膚滲透人體②易由皮膚進入人體③除皮膚外不會進入人體④易引起皮膚病。
334	短時間時量平均容許濃度中之短時間係指多少分鐘？①5②10③15④20。
335	某物質之空氣中8小時日時量平均容許濃度為200ppm，未註明「高」字，其短時間時量平均容許濃度為多少ppm？①100②125③250④400。
336	下列有關臺灣職業安全衛生管理系統驗證的敘述，何者正確？①為自願性驗證②通過驗證即可免接受勞動檢查③高風險事業單位須優先通過驗證④申請驗證須向勞動部繳費。
337	下列何者不是推動職業安全衛生管理系統之目的？①持續改善安全衛生管理績效②強化組織自主管理③維護環境生態④降低職業災害。
338	下列何者非職業安全衛生管理系統？①TOSHMS②CNS45001③ILO-OSH④ISO14001。
339	下列何者為臺灣職業安全衛生管理系統之簡稱？①VPP②OHSAS18001③TOSHMS④TS。
340	有關局部排氣裝置風壓，下列敘述何者有誤？①全壓為動壓與靜壓之和②排氣機上游管段之全壓為負值③排氣機下游管段之全壓為正值④導管內廢氣流動速度愈小，動壓愈大。
341	在職業安全衛生管理系統之項目中，下列何者係針對事故發生時，能提供作業現場人員必要的資訊，並採取急救、醫療救援、消防及疏散等措施與步驟？①變更管理②緊急應變措施③調害調查與分析④稽核措施。
342	有關事業單位申請職業安全衛生管理系統驗證之動機或目的，下列何者有誤？①提升安全衛生管理水準②希望透過第三者的稽核，瞭解是否符合系統要求③客戶在貿易上的要求④須向檢查機構報備。
343	有關事業單位推動職業安全衛生管理系統可能帶來的好處，下列何者有誤？①降低工作場所意外事故②減少客戶對產品品質的抱怨③減少不必要之災害善後支出④避免事故造成經營中斷。
344	有關臺灣職業安全衛生管理系統的特色，下列何者有誤？①由大型且高風險事業單位優先推動②融合ILO-OSH指引與CNS45001之要求③政府強制推動高風險事業單位通過驗證④可與ISO9001、ISO14001相容。
345	有關臺灣職業安全衛生管理系統指引，下列敘述何者錯誤？①為重點式的管理②系統化的管理制度③採預防職災的理念④目的在強化自主管理，持續改善安全衛生績效。
346	有關臺灣職業安全衛生管理系統指引中之「組織設計」，主要項目不包括下列何者？①文件化②能力與訓練③目標④溝通。
347	有關臺灣職業安全衛生管理系統指引中之「規劃與實施」，主要項目不包括下列何者？①管理階層審查②變更管理③預防與控制措施④採購管理。
348	事業單位如欲申請臺灣職業安全衛生管理系統之驗證，可向下列何者申請？①當地主管機關②經濟部工業局③當地勞動檢查機構④驗證機構。

349	事業單位建置及推動職業安全衛生管理系統，必須先獲得內部誰的支持與承諾？①現場領班②業務主管③雇主或高階主管④安全衛生管理人員。
350	依臺灣職業安全衛生管理系統指引所定，改善措施涵蓋內容包括持續改善及下列何者？①預防與矯正措施②先期審查③風險評估④文件化。
351	依臺灣職業安全衛生管理系統指引所定預防與控制措施，其排列第一優先的預防及控制措施為下列何者？①設置護欄及護蓋②提供個人防護具③實施教育訓練④源頭消除危害及風險。
352	為執行職業安全衛生管理系統的績效監督與量測，被動指標通常會選用下列何者？①教育訓練人數②職業傷病統計資料③作業環境監測數據④機械設備故障率。
353	高風險事業單位已實施職業安全衛生管理系統，且管理績效良好經中央主管機關認可者，其所設置之職業安全衛生管理單位得以免除下列何種限制？①管理單位②一級單位③專責單位④第一線單位。
354	對於「稽核」之敘述，下列何者正確？①組織無需建立定期稽核程式②僅部分書面文件③稽核範圍包含系統各要素之評估④在系統建置流程中屬於準備期的工作範疇。
355	臺灣職業安全衛生管理系統指引所定之「政策」項目，除職業安全衛生政策之外，尚包括下列何者？①員工參與②目標③管理階層審查④文件管理。
356	職業安全衛生管理系統中之主要項目中，首先必須要有下列何者？①稽核②組織③控制④政策。
357	職業安全衛生管理系統中之安全衛生政策，最重要應由下列何者承諾？①安全衛生人員②雇主③勞工④第一線之主管。
358	職業安全衛生管理系統所強調的P-D-C-A管理循環，係指哪些管理功能？①規劃－實施－檢查－改進②程序－執行－改進－考核③規劃－發展－確認－改進④計畫－檢討－執行－回饋。
359	下列何者非職業安全衛生管理系統建置期之主要工作項目？①先期審查②風險評估③目標及方案之擬定④矯正措施。
360	依職業安全衛生法施行細則規定，下列何者非職業安全衛生管理計畫應包含之安全衛生事項？①安全衛生教育訓練②安全衛生資訊之蒐集、分享及運用③工作時間規劃④個人防護具之管理。
361	依職業安全衛生法施行細則規定，職業安全衛生管理計畫內容對下列何者不須實施調查處理及統計分析？①不合格品②職業災害③影響身心健康事件④虛驚事故。
362	依職業安全衛生法施行細則所定職業安全衛生管理計畫，包括幾款安全衛生事項？①16②14③12④10。
363	事業單位各部門提出之自動檢查執行計畫，係由下列何者彙整？①勞工代表②雇主③職業安全衛生人員④人事主管。

364	依職業安全衛生管理辦法規定，雇主應依其事業單位之規模及下列何者，以訂定職業安全衛生管理計畫？①產品②範圍③行業④性質。
365	依職業安全衛生管理辦法規定，勞工人數在多少人以下之事業單位，得以安全衛生管理執行紀錄或文件代替職業安全衛生管理計畫？①30②50③100④300。
366	事業單位訂定書面的職業安全衛生政策，不須傳達給下列何者？①勞工②醫療機構③承攬人④利害相關者。
367	依據職業安全衛生政策，訂定事業單位之安全衛生目標，下列何者為主動目標？①職業災害頻率在0.1以下②交通事故為零③安全衛生教育訓練250人次以上④無失能職業災害。
368	針對某特殊狀況需要或實施操作效率試驗等進行之變更，此等變更必須清楚界定變更之期間，且於期滿時，恢復變更前之狀況稱之為何種變更？①緊急性變更②暫時性變更③永久性變更④同型變更。
369	公司機台負責部門須於請購規範中明定，材質之安全等級，並確保該項資訊是否符合之安全規範或法令規定，稱之為何種管理？①承攬管理②變更管理③風險管理④採購管理。
370	以A廠牌6"-150#具石墨packing之閘閥替換B廠牌6"-150#具石墨packing之閘閥屬於下列何種變更？①同型物料替換②非同型物料替換③永久性變更④沒有變更。
371	一件不希望發生的事故，雖然沒有造成損失，但顯示其潛在可能造成傷害或損失的事故，稱之為何種下列何者？①輕微事故②急救事故③虛驚事故④失能事故。
372	下列何者非緊急應變疏散路線之要求？①至少2條②應事先規劃③應保持通暢④應最短距離。
373	達成失能傷害頻率在0.13以下是職業安全衛生管理計畫之何者？①基本方針②計畫目標③實施細目④預定進度。
374	下列何項較不屬於事業單位釐訂職業安全衛生管理計畫考慮之事項？①作業現場實態②外部客戶對產品品質之抱怨③生產部門意見④勞工抱怨。
375	下列何者較不屬於檢討上年度職業安全衛生管理計畫的目的？①了解那些工作要繼續進行②要增加那些新工作③修訂下半年度品質管理要點④所完成之工作獲得什麼效果。
376	事業單位製作職業安全衛生管理計畫，必需先瞭解事業單位的下列何者？①經營績效②安全衛生政策③職業教育程度④生產設備及流程。
377	事業單位擬定職業安全衛生管理計畫，明訂失能傷害案件下降5%，屬該計畫內容之何者？①計畫項目②實施要領③工作項目④計畫目標。
378	事業單位製作職業安全衛生管理計畫，實施工作安全分析及訂定安全作業標準，是為該計畫內容中下列那一項？①計畫目標②計畫項目③工作項目④實施要領。

379	事業單位設有鍋爐乙座，而該座鍋爐檢查合格證之有效期限至6月期滿，則於釐訂自動檢查計畫中，明訂應於6月前完成定期檢查，是為該計畫內容中下列何者？①工作項目②計畫項目③計畫目標④工作進度。
380	自動檢查之擬訂，首先應選擇下列何者？①檢查人員②檢查週期③檢查結果處理④檢查對象及項目。
381	自動檢查計畫係由下列何者核定？①安全衛生業務主管②各部門主管③職業代表④雇主。
382	自動檢查計畫訂定之程序中，有關檢查表格以下列何者負責訂定較為妥適？①雇主②執行部門之主管③承攬商④維修保養人員。
383	釐訂職業安全衛生管理計畫宜依下列何種程序後，再發布實施？①報經勞動檢查機構核准②經事業單位行政體系各級主管審查，經事業主核准③事業單位職業安全衛生業務主管核准④經工會同意。
384	2個以上之事業單位分別出資共同承攬時，防止職業災害之雇主責任應由下列何者負責？①此2事業單位互推1人為代表人②2事業單位一起負責③出資較多的事業單位④勞工人數較多的事業單位。
385	下列何者不是職業安全衛生法規定協議組織應協議之事項？①承攬人勞工薪資②從事動火、高架、開挖、爆破、高壓電活線等危險作業之管制③對進入密閉空間、有害物質作業等作業環境之作業管制④電氣機具入廠管制。
386	下列敘述中，何者非職業安全衛生法規定原事業單位應盡之義務？①替承攬商申請移動式起重機定期檢查，經檢查合格才可進入工地②設置安全衛生協議組織及運作③召集承攬人指派代表實施工地安全聯合巡視④指導承攬商製作相關工程施工計畫。
387	水泥製品製造廠甲公司將其成品之吊裝及運送交付乙公司承攬並與該公司共同作業，下列敘述何者有誤？①甲公司對於乙公司使用之機具設備無權管制②甲公司應告知乙公司有關其事業工作環境、危害因素暨職業安全衛生法及有關安全衛生規定應採取之措施③甲公司應與乙公司協議劃一危險性機械之操作信號④對於乙公司之勞工，甲公司應提供相關安全衛生教育訓練之協助。
388	事業單位以其事業之全部或一部分交付承攬，並與承攬人、再承攬人分別僱用勞工共同作業，如再承攬人之勞工未依規定接受安全衛生教育訓練即進入工作場所作業時，下列敘述何者不正確？①屬再承攬人之勞工，與原事業單位無關②原事業單位應管制，不准其進場③再承攬人之雇主違反職業安全衛生法規定④原事業單位應協助再承攬人之勞工符合勞工法令。
389	依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位勞工在多少人以上時，雇主應訂定職業安全衛生管理規章？①30②50③100④300。
390	甲機械加工廠所僱勞工人數有193人，廠內另有乙承攬商勞工39人、丙承攬商勞工180人等共同作業，依職業安全衛生管理辦法規定，何者須建置職業安全衛生管理系統？①甲②甲、丙③丙④甲、乙、丙。

391	對於正方形抽氣口，離其開口中心1倍邊長處之風速，約會降為該抽氣口表面風速的幾分之一？①2②4③10④20。
392	事業單位經有關人員擬定職業安全衛生管理規章後，應請下列何者核定後實施之？①職業安全衛生人員②部門主管③雇主④工會（職業）代表。
393	下列何者非事業單位承攬管理之目的？①處罰承攬商增加營收②符合法規③照顧承攬商及其員工④善盡企業社會責任。
394	下列敘述中，何者不屬承攬關係之特徵？①只負責出工不負責損益②承攬人具備「雇主之性質」③工作指派不受他人所約束④有獨立營運之自主權。
395	僱用勞工從事作業時，於各項職業安全衛生管理措施中，應報請勞動檢查機構備查者為何？①職業安全衛生管理計畫②實施勞工體格檢查結果③新僱勞工之安全衛生教育訓練④安全衛生工作守則。
396	訂定安全衛生工作守則時，下列敘述何者有誤？①要有勞工代表會同訂定②訂定後要報經勞動檢查機構備查③屬於雇主責任不得轉嫁給勞工④只要合理即可不需考慮其可行性。
397	事業單位所訂安全衛生工作守則報請勞動檢查機構備查公告實施，其效力所及，下列敘述何者正確？①效力不及於當初未表同意之勞工②公告實施後，新受僱之勞工如不同意亦不受拘束③已離職之勞工仍應遵行④效力及於在職之全體勞工。
398	依職業安全衛生法施行細則規定，安全衛生工作守則之內容應依下列那一事項擬定之？①事業之經營方針②勞工學歷③教育及訓練④勞工體能狀態。
399	依職業安全衛生法施行細則規定，會同訂定安全衛生工作守則及參與實施職業災害調查分析之勞工代表的推派或推選，依優先順序，其第一優先為下列何者？①由勞資會議之勞方代表推選②由工會推派③由全體員工推選④由雇主派任。
400	工作安全分析要辨識作業中潛在的危害，下列何者非危害的根源？①訓練②方法③人員④材料。
401	危害的種類中下列何者為物理性危害？①火災、爆炸②機械性傷害③病菌感染④過度疲勞。
402	主管人員藉觀察屬下工作步驟，分析作業實況，以發掘作業場所潛在的危險及可能的危害，經協商、討論、修正而建立安全的工作方法，稱為下列何者？①安全作業標準②安全觀察③風險管理④工作安全分析。
403	經由工作安全分析，建立正確工作程序，以消除工作時不安全的行為、設備與環境，確保工作安全的標準，稱為下列何者？①安全作業標準②安全觀察③風險管理④工作安全分析。
404	下列何項紀錄較無法協助事業單位了解現場危害因素？①自動檢查紀錄②工作安全分析單③教育訓練實施紀錄④安全觀察紀錄表。

405	下列工作安全分析中何者為最後一個程序？①尋求避免危害及可能發生事故的方法②決定要分析的工作③找出危害及可能發生的事故④將工作分解成若干步驟。
406	下列何者非屬工作安全分析中「潛在的危險」？①不安全行為②不安全設備③不安全環境④天災。
407	下列何種工作非為工作安全分析優先考慮的對象？①傷害頻率高者②新工作③臨時性工作④低風險性工作。
408	工作安全分析的分析者通常為下列何者？①事業經營負責人②廠長③急救人員④領班。
409	工作安全分析的初核者為何人？①事業經營負責人②廠長③職業安全衛生人員④領班。
410	下列何者最適合為工作安全分析的批准者？①事業經營負責人②廠長③職業安全衛生人員④領班。
411	下列何者為工作安全分析的功能？①作為採購品質的參考②作為安全教導的參考③作為員工升遷的參考④作為健康管理的參考。
412	下列何者非屬工作安全分析的目的？①發現並杜絕工作危害②確立工作安全所需工具與設備③懲罰犯錯的員工④作為員工在職訓練的參考。
413	作業中所存在的潛在危險或危害因素需加以分析，唯不分析下列何事項？①人員②經費③方法④機械。
414	下列何者為「工作分析」與「預知危險」的結合，是一種簡單定性的風險管理方法？①工作風險分析②安全觀察③風險評估④工作安全分析。
415	工作安全分析過程中，詳細觀察、記錄作業中的危害，並採取適當的工作方法和程序，以防止危害發生，是下列那項工作安全分析的目的？①作為員工在職訓練的方法②確立工作安全所需的資格條件③作為安全觀察的參考資料④發現及杜絕工作危害。
416	在工作安全分析中，應考慮的不安全主體為下列何者？①材料②機械③環境④人。
417	下列何項不列入工作安全分析考慮項目？①人②環境③產品品質④材料。
418	下列何項通常非為工作安全分析表內應有之項目？①工作步驟②成本分析③潛在危險④安全工作方法。
419	某工廠新設1台冷卻風扇，要發掘作業潛在的危險及可能的危害，最好使用下列何種方法？①自動檢查②安全觀察③工作安全分析④教育訓練。
420	下列何者非安全作業標準修訂的時機？①事故發生時②製程改變時③違反安全作業標準規定時④風險評估有不可忍受風險時。
421	安全作業標準之製作程序，不包括下列何者？①確認實際工作步驟②規劃事故之處理③實施自動檢查④辨識不安全因素。

422	製作安全作業標準時，下列何者為首要步驟？①確認實際工作步驟②不安全因素③可能造成之傷害④事故處理之方法。
423	事業單位發生職業災害時，以下列何者為較好之事故調查參考？①緊急應變計畫②安全作業標準③教育訓練紀錄④自動檢查表。
424	依職業安全衛生設施規則規定，低壓係指多少伏特以下之電壓？①220②380③110④600。
425	下列敘述何者有誤？①滿18歲可以從事橡膠化合物之滾輾作業②高溫場所每日工作時間不得高於4小時③新進勞工應施行體格檢查④勞工代表應優先由工會推派之。
426	有關工作場所作業安全，下列敘述何者有誤？①毒性及腐蝕性物質應存放在安全處所②有害揮發性物質應隨時加蓋③機械運轉中從事上油作業④佩戴適合之防護具。
427	有關堆高機搬運作業，下列何者為非？①載物行駛中可搭乘人員②作業前應實施檢點③作業完畢人員離開座位時，應關閉動力並拉上手煞車④載貨荷重不得超過該機械所能承受最大荷重。
428	消除不安全的狀況及行為所採4E政策係指除工程、教育、執行外，還包括下列何者？①教養②永恆③熱心④宣傳。
429	人體墜落是屬於何種危害因子？①物理性②化學性③生物性④人因性。
430	以不適當的姿勢做重複性的動作，為下列何種危害因子？①化學性②物理性③生物性④人因工程。
431	將要與不要的物品加以區分，是指5S中之下列何者？①整理②整頓③清掃④清潔。
432	需要的物品要能很快的拿到，是指5S中之下列何者？①整頓②整理③清掃④清潔。
433	對於經常使用手部從事劇烈局部振動作業時，易造成下列何種職業病？①白指症②皮膚病③高血壓④中風。
434	以人力自地面抬舉物品時應儘量利用人體之何部位？①腿肌②手肌③腳肌④肩肌。
435	下列何者非安全衛生運動設計的理念？①尊重生命②關懷安全③保障勞工生命安全與健康④雇主的利益。
436	造成事故的危險因子，除人的因素、物料因素、環境因素外，尚包括下列何種因素？①客戶因素②設備因素③品質因素④成本因素。
437	下列何項較不會影響事業單位的安全衛生狀態？①作業環境產生變化②人事異動③上班形態改變④股票上漲。
438	AbrahamMaslow的需求層級理論包括:1. 尊嚴需求2. 安全需求3. 自我實現需求4. 生理需求5. 愛與歸屬的需求，由下而上之正確排列為何？①24153②42153③42513④35124。

439	改善工作壓力的方法，下列何者有誤？①坦誠傾吐②改善工作環境③暴飲暴食④學習自我放鬆及調適。
440	由於勞動者的「勞心」與「勞力」，造就成有形或無形的功業，改善了人類的生活，所以勞動環境的本質是以下列何者為中心？①人②事③時④地。
441	如果一個人在其負責的區域看到紙屑會撿起來，這是廠場整潔教導或管理的成功，但如果任何人在任何區域看到紙屑都會撿起來，此種現象為下列何者所形成？①安全衛生文化②安全衛生檢查③安全衛生計畫④安全衛生組織。
442	下列何者非安全衛生運動設計的理念？①尊重生命②關懷安全③保障勞工生命安全與健康④雇主的利益。
443	廠場整潔的5S運動不包含下列何種？①整理②整頓③教養④環保。
444	在道路施工時，為防止工作人員遭車輛撞擊之交通事故，對於出入口之防護措施，下列何者有誤？①設置警告標示②工地大門置交通引導人員③管制非工作人員不得進入④各包商之車輛一律停放於工地現場。
445	在25℃一大氣壓下時，氣態有害物之克摩爾體積為多少公升？①22.4②24.45③25④760。
446	下列何者係屬強制接地？①電線絕緣不良電流經接地線流入大地②設備接地③馬達絕緣不良造成短路現象④高壓線路斷電維修時電路予以短路，再予接地。
447	下列何者防止感電效果最佳？①感電防止用漏電斷路器②無熔絲開關③保險絲④消弧開關。
448	漏電斷路器之性能中，高感應型者係指額定動作電流在多少毫安培以下？①30②35③40④45。
449	為確保電氣作業安全，下列何者不是接地目的？①防止機械災害②電動機具絕緣物劣化、損傷等原因而發生漏電時，防止感電③高低壓混觸，高壓電流可流經接地迴路以免傷害人員④輸電線、配電線、高低壓線路發生接地故障時，使電驛動作確實。
450	電氣安全中，有關接地種類及接地電阻，下列何者為非？①特種接地：接地電阻10Ω以下②第一種接地：接地電阻25Ω以下③第二種接地：接地電阻50Ω以下④第三種接地：接地電阻10~150Ω。
451	於鍋爐胴體內等導電性高之場所作業所用電氣設備電壓應為下列何者？①須使用110伏特電壓②須使用單相三線220伏特電壓③須使用24伏特以下電壓④須使用直流電，電壓不拘。
452	下列何者可據以計算風速？①靜壓②動壓③全壓④大氣壓。
453	依用戶用電設備裝置規則規定，高感度形漏電斷路器之額定動作電流在多少毫安培(mA)以下？①20②30③40④50。
454	用戶用電設備裝置規則所規定高速型之漏電斷路器，在額定動作電流下，其動作時間需在多少秒以內？①0.1②0.5③1.0④2.0。



455	第三種地線、電路對地電壓在150伏特以下時，依規定其接地電阻應保持在幾歐姆以下？①5②50③100④150。
456	活線作業勞工應佩戴何種防護手套？①棉紗手套②耐熱手套③絕緣手套④防振手套。
457	接地之目的為何？①防止短路②防止絕緣破壞③防止感電④節省電力。
458	下列有關電氣安全之敘述何者錯誤？①電氣火災時用泡沫滅火器灌救②不可用濕手操作開關③更換保險絲等由合格電氣技術人員操作之④非從事電氣有關人員不得進入電氣室。
459	電線間的絕緣破壞，裸線彼此直接接觸時，發生爆炸性火花，為下列何者？①漏電②短路③尖端放電④一般放電。
460	電氣安全中，下列何者不是短路事故原因？①電纜、電線絕緣物自然劣化②變壓器、電動機等電氣設備裝置製造不良③配線對地電壓超過150伏特④電纜施工不良及絕緣物自然劣化。
461	電氣安全中何者不是電氣設備防爆構造？①耐壓防爆構造②內壓防爆構造③機械防爆構造④特殊防爆構造。
462	勞工在一次事故中受傷使雙眼失明是屬下列何者？①輕傷害②暫時全失能③永久部分失能④永久全失能。
463	我國失能傷害嚴重率係指多少工作時數所發生之失能損失日數？①一萬②十萬③百萬④千萬。
464	下列何者不是線路過電流的原因？①短路②斷線③漏電④超負荷。
465	電氣安全中，下列何者為靜電危害防止對策？①乾燥②接地③使用非導電性之材料④使成為帶電體。
466	若C表電容量且V表電壓值，則電容器之放電能量為下列何者？①0.5CV②CV③0.5CV <sup>2</sup> ④CV <sup>2</sup> 。
467	靜電為引發火災爆炸之重要火源之一，下列防護方式何者較無法避免靜電火花之產生？①利用惰性氣體充填②接地③增加溼度④穿戴導電器具。
468	消除靜電的有效方法為下列何者？①隔離②摩擦③接地④絕緣。
469	機械安全防護中，下列何種安全裝置具有發生異常時，可迅即停止其動作並維持安全之功能？①一行程一停止裝置②緊急停止裝置③自動吹洩安全裝置④自動電擊防止裝置。
470	具有捲入危害之滾軋機，應設置何種操作者於災害發生時，可以自己操控的裝置？①掃除物件裝置②緊急制動裝置③急救裝置④兩手觸控裝置。
471	下列何種裝置可以預防木材加工用圓盤鋸鋸切木條時反撥？①撐縫片②自動護罩③手工具送料④光電監視。

472	為防止脫水機中物料從缸口飛出傷人，下列敘述何者正確？①有爬升作用，必須將蓋子打開②有下降作用，必須將蓋子打開③有爬升作用，必須將蓋子關閉④有下降作用，必須將蓋子關閉。
473	機械裝置失靈、失效的故障，應視為整台機械安全失效，其應採用之措施，下列何者不適當？①斷電②停用③減速④標示。
474	為防止堆高機之油壓過高發生危險，應有下列何種安全裝置？①警報裝置②釋壓閥③制動裝置④過負荷遮斷裝置。
475	從事車床頭座外部之長件工件加工時，應預防下列何種危害？①墜落危險②高熱潤滑油③因離心力導致工件彎曲的危害④冷卻不足。
476	下列那一種流量計之流體通過之壓力差維持一定？①浮標流量計②文氏流量計③孔口流量計④皮托管
477	以下所列舉之機械，何者未有型式檢定制度？①動力衝剪機械②木材加工用鑽孔機③動力堆高機④研磨機。
478	下列何者為中央主管機關訂有機械設備器具安全標準之機械器具？①起重機②升降機③動力堆高機④電焊機。
479	機械防護之安全管理的最基本原理，為下列何者？①截果斷因②源頭管理③品質管理④管末管理。
480	反撥預防裝置係使用在下列何種機械上？①木材加工用圓盤鋸②手推刨床③帶鋸④立軸機。
481	以手推車搬運物料時，裝載之重心應儘量在何處？①上部②中部③下部④任意部位。
482	下列何者非屬防止搬運事故之一般原則？①以機械代替人力②以機動車輛搬運③採取適當之搬運方法④儘量增加搬運距離。
483	依機械設備器具安全標準規定，堆高機頂蓬上框開口處寬度或長度，應不得超過多少公分？①12②14③16④18。
484	造成研磨輪破裂之主要原因為何？①軸徑不符②儲存過久③利度不符④沒有施行現場檢點。
485	輸送帶的使用，要注意下列何者？①操作人員必須考取執照②切勿使用穀物輸送③預防感電、夾捲事故④只能處理乾燥性物料。
486	往復機件與固定物之間，會造成下列何種危險？①捲入②跌倒③反彈④擠夾。
487	下列何者非屬避免動力衝剪機械引起危害之預防方法？①使用自動拉開裝置②設置護圍③使用光電連鎖裝置④使用撐縫片。
488	操作車床時，其主要危險為下列何者？①火災爆炸②粉塵危害③被夾、被捲④墜落。

489	研磨機之研磨輪破裂損害屬何種類型災害？①物體破裂②被撞③與有害物接觸④物體飛落。
490	依機械設備器具安全標準規定，衝剪機械之安全模，在上死點時其上模與下模之間距應在多少公厘以下？①4②6③8④10。
491	衝剪機械之滑塊在動作中，遇身體之一部接近危險界限時，能使滑塊等停止動作者，為下列何種型式之安全裝置？①防護式②感應式③拉開式④雙手操作式。
492	動力衝剪機械之感應式安全裝置，應為下列何種型式？①光電式②機械式③防護式④寸動式。
493	依營造安全衛生設施標準規定，工作臺、作業面開口部分之護欄，其高度應在多少公分以上？①90②60③70④105。
494	依營造安全衛生設施標準關於護欄的規定，下列何者有誤？①護欄的高度應在75公分以上②護欄能抵抗於上欄杆之任何一點，於任何方向加以75公斤的荷重，而無顯著變形③護欄前方2公尺內嚴禁堆放物料④護欄應包括上欄杆、中欄杆、腳趾板及杆柱。
495	依營造安全衛生設施標準規定，臨時性開口處使用之覆蓋，表面應漆成什麼顏色並標示「開口注意」等警告訊息？①黃②綠③藍④黑。
496	依職業安全衛生設施規則規定，有墜落之虞之場所，應設置至少高度幾公分以上之堅固扶手？①75②80③85④90。
497	依職業安全衛生設施規則規定，有關固定梯之敘述，下列何者有誤？①可當作工作檯使用②應有堅固構造③等間隔設置踏條④應有防止梯移位的措施。
498	依營造安全衛生設施標準規定，施工架上鋪設2個以上之工作用板料時，其板料間隙須在多少公分以下，以避免勞工發生墜落？①3②4③5④6。
499	依職業安全衛生設施規則規定，勞工在高度多少公尺以上場所作業時，雇主應有防止勞工墜落之措施？①1.5②2③3④5。
500	依職業安全衛生設施規則規定，在石棉板、鐵皮板、塑膠等易踏穿材料構築之屋頂從事作業時，為防止勞工踏穿墜落，應於屋架上設置適當強度，且寬度在多少公分以上之踏板？①10②20③30④40。
501	依職業安全衛生設施規則規定，移動梯之寬度應在多少公分以上？①15②20③25④30。
502	為防止墜落災害，有關使用移動梯子必須遵守事項，下列何者錯誤？①梯子寬度應在20公分以上②梯子與地面保持75度角③應有防止梯子滑溜、移位的措施④禁止於梯子上從事作業。
503	依職業安全衛生設施規則規定，有關使用合梯作業，下列何者為非？①合梯須有堅固之構造②合梯材質不可有顯著損傷③梯角與地面應在82度以內，且兩梯腳間有繫材扣牢④有安全梯面。

504		下列有關合梯之使用，何者有誤？①材質之損傷、腐蝕未達百分之二十者②梯面踏腳處應有適當面積③梯腳與地面所形成角度應在75度以內④應設有保持其開合角度之金屬扣件。
505		依職業安全衛生設施規則規定，使用合梯作業時，高度達多少公尺以上，必須設置工作檯或使用安全帶等防墜措施？①2②1③1.5④1.8。
506		依職業安全衛生設施規則規定，使用梯式施工架立木之梯子，兩梯相互連接以增加長度時，至少應疊接多少公尺以上，並繫結牢固？①1②1.5③1.8④2。
507		有關勞工於吊籠之工作台上作業時，下列敘述何者為非？①應佩戴安全帶及安全帽②禁止無關人員進入作業場所下方③必要時，得設置腳墊④作業場所下方危險區域，應設警告標示。
508		高度2公尺以上作業遇強風大雨，勞工有墜落之虞時，應使勞工停止作業，所謂之強風係指10分鐘的平均風速達每秒多少公尺以上者？①10②20③30④40。
509		墜落災害防止對策，在高處作業人員之管理對策方面，不包括下列何項？①選擇適合高架作業之勞工②限制身體精神狀況不良勞工之作業③培養從事高處作業之安全態度④設置無墜落之虞的通路、樓梯、升降設備等設施。
510		為防止墜落災害，使用移動式施工架作業之安全注意事項，下列何者錯誤？①人在架上，應以寸動方式移動施工架②作業時應使用安全帶③兩人不得同時於同側作業④使用時應將腳輪之止滑裝置予以固定。
511		在高架作業中，若設置工作台有困難者，應使用下列何者來防止墜落？①安全網②安全帽③安全鞋④安全眼鏡。
512		下列何者不是高架電桿作業應注意事項？①應獲得主管許可②必須使用安全索③登桿後須用力跳躍與踐踏以確定踏腳桁是否牢固④須為合格之電氣技術人員。
513		使勞工從事屋頂維修作業，該作業之主要危害為何？①人員踏穿屋頂，發生墜落②瓦片未灑水，致更換屋頂瓦片時產生粉塵③材料未經核對，至外觀不良④屋頂維修只要聘請專業泥水師父，就不會產生危害。
514		下列何種空氣清淨方法適用於氣態有害物之除卻處理？①吸收法②離心分離法③過濾法④靜電吸引法。
515		下列何種災害類型佔重大職業災害最高的比率？①墜落②感電③捲夾④倒崩塌。
516		預防樓地板開口墜落最有效的防護方式為下列何者？①設置足夠強度的覆蓋②設警語③拉警示帶④使用安全帶。
517		依營造安全衛生設施標準規定，對於設置鋼管施工架之敘述，下列何者正確？①使用金屬附屬配件應確實連接固定②接近高架線路設置施工架，可不裝設絕緣用防護裝備或警告標示③使用之鋼材與構架方式，得依個人意思施作④裝有腳輪之移動式施工架，勞工於其上作業時得移動施工架。

518	依職業安全衛生設施規則規定，自高度在幾公尺以上之場所，投下物體有危害勞工之虞時，應設置適當之滑槽及承受設備？①2②3③4④5。
519	於拆除建築物或構造物時，為確保作業安全，下列敘述何者有誤？①拆除順序應由下而上逐步拆除②不得同時在不同高度之位置從事拆除③有飛落、震落之物件，優先拆除④拆除進行中予以灑水，避免塵土飛揚。
520	下列何者非模板支撐作業常見災害類型？①爆炸②物體飛落③墜落④倒崩塌。
521	滅火方法有很多種，下列敘述何者不正確？①油料漏油引起火災可關閉進口，停止輸送為隔離法②以水冷卻火場溫度為冷卻法③密閉燃燒空間使火自然熄滅為窒息法④以不燃性泡沫覆蓋燃燒物為抑制法。
522	可燃物於無明火等火源條件下，在大氣中僅因受熱而開始自行持續燃燒所需之最低溫度為下列何者？①沸點②閃火點③熔點④自燃溫度。
523	灌注、卸收危險物於液槽車、儲槽、油桶等之設備，有因靜電引起爆炸或火災之虞者，應採取之安全措施或去除靜電之裝置，下列何者錯誤？①接地②加濕③使用除電劑④漏電斷路器。
524	下列何種危險物，為防止爆炸火災，不得使其接觸促進其分解之物質，並不得予以加熱磨擦或撞擊？①爆炸性物質②著火性物質③氧化性物質④易燃液體。
525	有關批式反應製程有機過氧化物之儲存、使用，下列敘述何者不正確？①儲存室應獨立設於製程區外②有機過氧化物之儲存管理應採先進先出③每日應將當天各時段各批次所需之有機過氧化物一次提領，以降低儲存室之風險④使用抑制劑為防止失控反應常用方法之一。
526	以水為滅火劑，下列何者不是水的滅火效果？①抑制作用②加成作用③窒息作用④冷卻作用。
527	易燃液體遇到火源和適當的空氣，表面可閃爍起火，但火焰不能繼續燃燒之最低溫度為下列何者？①沸點②散火點③閃火點④發火溫度。
528	下列何種可燃性氣體比空氣重？①氫②乙炔③甲烷④丙烷。
529	局部排氣裝置之動力源，係指下列何者？①氣罩②排氣機③導管④排氣口。
530	可燃性金屬如鉀、鈉、鎂等引起之火災，必須使用特種化學乾粉予以撲滅者稱為何類火災？①甲(A)②乙(B)③丙(C)④丁(D)。
531	汽油桶發生火災，不宜使用下列何種滅火劑？①水②乾粉③二氧化碳④泡沫。
532	下列何種滅火作用，不是水的主要滅火機制？①抑制作用②冷卻作用③窒息作用④隔離作用。
533	槽車、油罐車進入石化廠時，為避免所產生之廢氣引發火災爆炸，故在其排氣管末端會裝置滅焰器，此種預防火災爆炸之方法為下列何者？①隔離法②冷卻法③窒息法④抑制法。

534	靜電為引發火災爆炸之重要火源之一，下列防護方式何者較無法避免靜電火花之產生？①利用惰性氣體充填②接地③增加溼度④穿戴導電器具。
535	下列特性何者無法表示麵粉粉塵爆炸之可能？①爆炸下限②閃火點③自燃溫度④最低著火能量。
536	下列火災爆炸防護方法，何者非屬預防控制方式？①使用防爆電氣②嚴禁煙火③設備與配管接地與等電位連結④設置自動灑水消防設備。
537	下列何種方式無法於粉塵作業場所有效預防塵爆之發生或降低塵爆之嚴重度？①使用壓縮空氣吹去可燃性粉塵以避免其堆積②裝設洩爆門或破裂片③用惰性氣體充填粉體儲槽④設備與配管接地與等電位連結。
538	油料漏油引起火災，採關閉進料口或停止輸送屬何種滅火方法？①隔離法②冷卻法③窒息法④抑制法。
539	可燃性液體加熱其所產生之蒸氣與空氣混合後之氣體，足以持續燃燒，而使火燄不再熄滅時之最低溫度稱為下列何者？①沸點(boilingpoint)②熔點(meltingpoint)③閃火點(flashpoint)④著火點(firepoint)。
540	下列何種滅火劑不適用於易燃液體火災？①不燃性氣體②水（柱狀）③化學泡沫④碳酸氫鉀乾粉。
541	以鹵化烷類滅火之方法，主要是利用何種滅火原理？①冷卻法降低溫度②窒息法阻斷氧氣③移除法除去可燃物④抑制連鎖反應。
542	在1atm下，室溫為30℃時，一工作場所處置甲醇(閃火點12℃)、乙醇(閃火點13℃)、二甲苯(閃火點17-27℃)、異戊醇(閃火點43℃)，下列何者發生火災爆炸之可能性最小？①甲醇②乙醇③二甲苯④異戊醇。
543	某一可燃性氣體之濃度為5%(等於其爆炸下限值)，如以4倍空氣稀釋使之完全混合後，以測爆計測定，其測定值為爆炸下限之百分之多少？①20②30③40④50。
544	以爆炸界限來論，試比較下列何者最危險？①二硫化碳(LEL1.3%，UEL50%)②丙酮(LEL2.6%，UEL12.8%)③苯(LEL1.4%，UEL7.1%)④乙醇(LEL4.3%，UEL19%)。
545	依營造安全衛生設施標準規定，訂定墜落災害防止計畫，依風險控制之先後順序規劃，最優先採取下列何種墜落災害防止設施？①設置護欄、護蓋②使勞工於地面完成作業，減少高處作業項目③張掛安全網④使勞工佩掛安全帶。
546	依營造安全衛生設施標準規定，使勞工從事易踏穿材料構築屋頂作業時，為預防踏穿墜落之災害，下列辦理事項何者正確？①指派專人於現場指揮勞工作業②屋架上設置寬度在20公分以上之踏板③屋架下裝設堅固格柵或安全網④設置適當之護欄。
547	依營造安全衛生設施標準關於護欄的規定，下列何者不正確？①護欄應包括上欄杆、中欄杆、腳趾板及杆柱②護欄能抵抗於上欄杆之任何一點，於任何方向加以75公斤的荷重，而無顯著變形③腳趾板高度應在10公分以上④護欄的高度應在75公分以上。

548	為預防人員墜落，於護欄附近堆積物料時，以下何者不正確？①應有墜落警告標示②應將護欄適度加高③不可使用合梯作業④物料應儘量緊臨護欄。
549	依營造安全衛生設施標準規定，臨時性開口處使用之護蓋，表面應漆成什麼顏色並標示「開口注意」等警告訊息？①藍色②紅色③黃色④黑色。
550	關於安全網的設置何者不正確？①應適時汰換②材料需符合國家標準③下方需有足夠的淨高度④應每星期定時清理掉落物品。
551	依營造安全衛生設施標準規定，對於置放於高處且有飛落之虞，位能超過幾公斤・公尺之物件，應予以固定之？①12②24③60④100。
552	依營造安全衛生設施標準規定，對於磚、瓦、木塊或相同及類似材料應整齊緊靠堆置，其高度最高不得超過幾公尺？①1②1.5③1.8④2。
553	依營造安全衛生設施標準規定，對於高度幾公尺以上施工架之構築及拆除，應置備施工圖說，並指派所僱之專任工程人員簽章確認強度計算書及施工圖說？①1.5②2③3④7。
554	為維持施工架之穩定，預防倒塌，對於施工架下列何者不正確？①應有荷重限制②應設置繫牆桿、壁連座③設置斜撐材④連接混凝土模板支撐。
555	依營造安全衛生設施標準規定，從事露天開挖作業，其垂直開挖最大深度在幾公尺以上者，應設擋土支撐？①1.5②2③3④5。
556	為預防模板支撐作業人員墜落，以下何項不正確？①應設置水平及垂直母索並使用安全帶②應設置工作平台③支撐的間距應適當，以方便作業人員攀爬④應設置安全網。
557	雇主對於勞工於高度多少公尺以上之高處作業，應使勞工確實使用安全帶、安全帽及其他必要之防護具？①1.5②2③2.5④3。
558	以下關於施工架壁連座的設置何者不正確？①需有足夠強度②考量施工效率，可同時拆除③需與建築物緊密固定④應儘量於靠近橫架處設置。
559	以下何項對預防近接道路作業人員遭車輛撞擊較有效？①設置路障及指揮人員②戴安全帽③加強整理整頓④加快作業速度。
560	高度在多少公尺以上之處所進行作業，必須設置工作台或使用安全帶等防墜措施？①1②1.5③1.8④2。
561	預防土壤開挖造成開挖面土壤崩塌災害，下列何者正確？①應視情況設置擋土支撐②應不斷澆水保持濕潤③應在緊臨開挖面處堆積重物④應增加土壤擾動以方便開挖。
562	以下何者非模板支撐作業常見災害類型？①物體飛落②爆炸③墜落④倒崩塌。
563	以下何項措施對於屋頂作業墜落防護不適當？①使用腰掛式安全帶②應有安全的上下設備③應設護欄或安全母索④儘量在天氣穩定時作業。

564	屋頂採光罩更換作業，最可能發生的災害類型為下列何項？①火災②墜落③捲夾④倒崩塌。
565	施工架何項配件較不具墜落防護功能？①制式插鞘②交叉拉桿③下拉桿④水平踏板。
566	預防樓地板開口墜落最有效的防護方式為下列何者？①設置足夠強度的覆蓋②設警語③拉警示帶④使用安全帶。
567	施工架斜籬主要在於預防下列何種災害？①捲夾②物體飛落③墜落④倒崩塌。
568	下列何者非為起重機的安全裝置？①過負荷預防裝置②過捲預防裝置③防滑舌片④破裂板。
569	依起重升降機具安全規則規定，為防止油壓式起重機油壓缸內油壓過高發生危險，應有下列何種安全裝置？①警報裝置②安全閥③過捲預防裝置④緊急剎車。
570	依起重升降機具安全規則規定，在特定場所使用動力將貨物吊升，並做水平搬運為目的之機械裝置稱為下列何者？①移動式起重機②升降機③固定式起重機④營建用提升機。
571	依鍋爐及壓力容器安全規則規定，以火燄加熱於水，使發生超過大氣壓之壓力蒸汽且供給他用之裝置為下列何者？①電熱鍋爐②熱水鍋爐③蒸汽鍋爐④熱媒鍋爐。
572	依起重升降機具安全規則規定，簡易提升機係指下列何者？①搬器之底面積在1平方公尺以下，頂高1.2公尺以下②搬器之底面積在1平方公尺以下，頂高1.2公尺以上③吊升荷重在1公噸以下④搬器之底面積在2.4平方公尺以下。
573	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，危險性設備中之第一種壓力容器係指最高使用壓力(kg/cm與內容積(m之乘積，超過下列何者？①0.03②0.04③0.05④0.2。
574	依起重升降機具安全規則規定，未具伸臂之固定式起重機或未具吊桿之人字臂起重桿，自吊升荷重扣除吊鉤、抓斗等吊具重量所得之荷重，稱為下列何者？①額定荷重②安全荷重③積載荷重④容許荷重。
575	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，雇主於固定式起重機經設置完成時，應向勞動檢查機構申請下列何種檢查？①竣工檢查②使用檢查③定期檢查④重新檢查。
576	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，固定式起重機變更設置位置時，需申請下列何種檢查？①重新檢查②使用檢查③竣工檢查④構造檢查。
577	依職業安全衛生教育訓練規則規定，乙級鍋爐操作人員安全衛生教育訓練合格者，可操作傳熱面積多少平方公尺之鍋爐？①未滿500②未滿600③未滿800④1000以上。
578	依職業安全衛生教育訓練規則規定，第一種壓力容器操作人員，應由下列何者擔任？①高級中學以上畢業者②國民中學以上畢業者③國民小學畢業者④經法定訓練合格或取得該項技能檢定資格者。
579	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，新製造之固定式起重機，其竣工檢查合格證最長使用有效期限為多少年？①1②2③3④4。



580	依鍋爐及壓力容器安全規則規定，鍋爐過熱器所用安全閥之吹洩壓力應比鍋爐本體安全閥之吹洩壓力如何？①為高②為低③相同④無關。
581	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，雇主對於停用超過檢查合格有效期限多久以上之起重升降機具，如擬恢復使用時，應向代行檢查機構申請重新檢查？①6個月②1年③18個月④2年。
582	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，由國外進口之移動式起重機，未經下列何種檢查合格不得使用？①重新檢查②使用檢查③竣工檢查④構造檢查。
583	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，鍋爐及第一種壓力容器在下列何種情況應申請重新檢查？①水位計損壞者②本體修補③由外國進口者④實施定期保養者。
584	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，由國外進口之高壓氣體特定設備，須先經下列何種檢查合格？①重新檢查②使用檢查③自主檢查④構造檢查。
585	依危險性機械及設備安全檢查規則規定，國內新製完成之高壓氣體容器，應先經下列何種檢查合格？①重新檢查②定期檢查③竣工檢查④構造檢查。
586	吊掛用鋼索之張角愈大，則下列何者亦愈大？①張力②浮力③扭力④重力。
587	從事吊掛作業吊掛物之重心應在何處？①起重機重心處②起重機吊桿之中心③吊鉤正下方④吊鉤下方15度角。
588	燃燒氣體或其他高溫氣體流通於管外，而加熱於管內或鼓胴內之水，此種鍋爐稱為下列何者？①水管式鍋爐②煙管式鍋爐③機車型鍋爐④可尼西型鍋爐。
589	一般鍋爐事故易發生之部位為下列何者？①燃油泵②煙管③煙道④鍋爐本體。
590	下列何者非鍋爐本體產生裂痕之可能原因？①鍋爐水鹼性過高形成苛性脆化②鍋爐失水③鍋爐過熱④高水位。
591	鍋爐由於水位過低，造成失水過熱，突然加進冷水，易造成下列何者？①爆裂②脹大③縮扁④挫曲。
592	依職業安全衛生設施規則規定，高壓氣體容器，搬運時之注意事項下列何者為非？①溫度保持攝氏50度以下②儘量使用專用手推車③避免與其他氣體混載④應有警戒標誌。
593	依職業安全衛生設施規則規定，使用軌道手推車輛時，下列敘述何者有誤？①車輛於上坡行駛時，應保持6公尺以上間距②下坡行駛時，應保持20公尺以上之間距③車輛下坡速率不得超過每小時10公里④傾斜千分之十以上軌道區，手推車應設置有效之煞車。
594	為防止堆置物料倒塌、崩塌或掉落，下列防護措施何者有誤？①限制物料堆置高度②禁止人員進入該場所③採用繩索網綁④採用護網、擋樁等防護措施。
595	下列何者非屬防止搬運事故之一般原則？①以機械代替人力②以機動車輛搬運③採取適當之搬運方法④儘量增加搬運距離。

596	依職業安全衛生設施規則規定，雇主對物料之堆放方式，下列何者錯誤？①不得影響照明②遠離自動灑水器③不得阻礙交通④以不倚靠牆壁或結構支柱堆放為原則。
597	雇主對物料處置方式，下列何者錯誤？①纖維纜繩已斷一股子索者，不得使用②不得影響照明③不得阻礙交通④從事載貨台裝卸貨物其高差在2公尺以上者，才需提供勞工安全上下之設備。
598	依職業安全衛生設施規則規定，對於堆積於倉庫、露存場所等之物料集合體之物料積垛作業，其作業地點高低差在幾公尺以上時，應指定專人決定作業方法及順序並指揮作業？①1.5②2③2.5④3。
599	依職業安全衛生設施規則規定，以塑膠袋為袋裝容器構成之積垛，高度在2公尺以上者，積垛與積垛間下端之距離應保持多少公分以上？①10②15③20④25。
600	依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工於載貨台從事單一物料裝卸物之重量超過多少公斤以上時，應指定專人決定作業方法及順序並指揮作業？①100②200③300④500。
601	依職業安全衛生設施規則規定，搬運高壓氣體容器時，不論盛裝或空容器，下列敘述何者有誤？①溫度保持攝氏25度以下②儘量使用專用手推車③容器吊起搬運不得直接使用吊鏈④容器卸車必須使用緩衝板或輪胎。
602	用人力提舉物件，應儘量利用身體之何部位？①腿肌②腰部③腹部④背肌。
603	以手推車搬運物料時，裝載之重心應儘量在何處？①上部②中部③下部④任意部位。
604	利用下圖方式測量錐度，第一次量測時兩邊塊規墊高 10mm，第二次量測時兩邊墊高 20mm，所量得之M尺寸相差 1mm，則此工件錐度為 ①1/20 ②1/15 ③1/10 ④1/5。
605	"HRC" 硬度值是採用下列何者測試而來 ①1/16 吋鋼球及 100kg 荷重 ②120 度鑽石圓錐及 100kg 荷重 ③1/16 吋鋼球及 150kg 荷重 ④120 度鑽石圓錐 及 150kg 荷重。
606	可以正確測量螺紋角之量具為 ①螺紋分厘卡 ②角度儀 ③正弦規 ④光學 投影線。
607	如下圖角度塊規密合後，所得之角度為 ①8° ②12.5° ③21.5° ④26°。
608	檢查錐度配合之接觸率，可用下列何種方法 ①以手搖動，感覺其間隙 ② 用量錶檢查 ③塗紅丹或奇異墨水，檢視其接觸情況 ④量其大、小直徑來 判斷。
609	表面粗糙度"2.5Ra" 約為 ①2.5S ②5S ③10S ④25S。
610	無法用三線測量節徑之螺紋為 ①公制螺紋 ②統一標準螺紋 ③梯形螺紋 ④方形螺紋。
611	大量檢驗欲得知螺紋是否正確，最簡便的方法是使用 ①螺紋分厘卡 ②三 線法 ③螺距規 ④螺紋樣規。
612	如下圖方式度量錐度，若使用 0.01mm 量錶，由左向右移動 10mm 時，其 指針轉動 1 圈，則其錐度為 ①1/5 ②1/10 ③1/15 ④1/20。

613		正弦規係用來測量精密工件之 ①真直度 ②平行度 ③垂直度 ④角度。
614		可測量公制螺紋節距者為 ①螺紋分厘卡 ②三線法 ③角度儀 ④節距規。
615		螺紋三線測量法中，如果螺紋角為 60 度，"P" 為節距，則最佳鋼線直徑"G " 的值為 ①0.86603P ②0.57735P ③0.3333P ④0.7534P。
616		螺紋外徑之測量可使用 ①螺紋分厘卡 ②外分厘卡 ③三線法 ④節距規。
617		以三線法檢驗"M10×1.5"之螺紋，則最佳線徑為 ①1.732mm ②1.5mm ③0.866mm ④0.75mm。
618		錐體沿軸向前進 5 個單位，其直徑即增大一個單位，則其錐度為 ①1/2.5 ②1/5 ③1/10 ④1/15。
619		淬過火之鋼料使用鑽石圓錐壓痕器所測定之硬度表示符號為 ①HB ②HRB ③HRC ④HS。
620		公制螺距規其不鏽鋼片上標示為螺紋 ①外徑 ②牙數 ③節徑 ④節距。
621		公制螺紋分厘卡之砧座與主軸端的測頭大小，是隨下列何者而異 ①牙數 ②螺距 ③外徑 ④節徑。
622		三線法度量三角螺紋，影響三支鋼線直徑大小之主要因素為螺紋 ①節距 ②牙數 ③外徑 ④節徑。
623		度量內螺紋之螺紋塞規 ①通端與不通端一樣長 ②通端較不通端長 ③不通端較通端長 ④通端較不通端大。
624		工件之錐度"1：5±0.0032"每 25mm 長的大小徑相差尺寸為 ①5±0.02mm ②5±0.04mm ③5±0.06mm ④5±0.08mm。
625		工件內外錐度接觸率之度量媒體為 ①立可白 ②油漆 ③粉筆 ④紅丹。
626		大量生產時，檢驗錐桿或內錐孔工件之最簡便量具為 ①正弦規配合塊規 ②錐度環規或塞規 ③外分厘卡配合圓桿及塊規 ④錐度分厘卡。
627		工件上同一位置鑽孔後需要攻製螺紋時，需使用 ①固定套 ②斜套 ③更換套 ④滑動套。
628		襯套之主要功用為 ①控制更換套和滑動套定位 ②控制鑽頭鑽孔 ③控制螺絲攻定位 ④夾緊工件。
629		工模本體是用於 ①固定支腳 ②夾持工件定位 ③聯結夾具其他構件成一整體 ④校正工件精度。
630		下列何者不是工模工件中，因排除切屑方法不良所造成的後果 ①工模精度降低 ②損害工件切削表面 ③切屑清除不易 ④保護切削刀具切刃。

631		鑽頭直徑為 D，導套與工件之距離一般情況約相距 ①2D ②1.5D ③0.3~ 0.8D ④0~0.1D。
632		專用夾具適用於 ①多種尺寸變化之產品 ②少量生產 ③同樣產品大量製造 ④規格變化不定產品。
633		下列何者不是夾具本體常用的製作方法 ①鑄造法 ②焊接法 ③組合法 ④鍛造法。
634		設計夾具之前，應先選定要點為銑床 ①機種及型式 ②馬力大小 ③床台移動量 ④有無分度頭。
635		三線法度量 60 度三角螺紋，其選用最佳鋼線之直徑公式應為 ①0.36624 ②0.48333 ③0.57735 ④1.10111 乘以螺距。
636		三線法度量標準三角螺紋之鋼線線徑尺寸是依螺紋的 ①外徑 ②底徑 ③節距 ④節徑大小而選用。
637		用三線法度量"M20×2.5"螺紋時，宜選鋼線直徑為 ①0.5mm ②1.5mm ③2 mm ④2.5mm。
638		卡規之通過端可檢查工件外徑的 ①最大 ②最小 ③公稱 ④實測尺寸。
639		光學比測儀無法度量工件的部位為 ①直徑 ②長度 ③孔深度 ④角度。
640		塊規用扭合密接組合後，不會脫離主要是因為什麼力之關係 ①磁力 ②分子吸引力 ③靜電力 ④重力。
641		設錐度 $T=1/5 \pm 0.0008$ ，若錐度軸線長為 25mm，二端直徑差為 5mm，則其二端直徑公差應為正負 ①0.004mm ②0.008mm ③0.02mm ④0.04mm。
642		使用光學比測儀度量螺紋，其最難度量的部位尺寸為 ①外徑 ②牙角 ③節距 ④節徑。
643		檢驗外分厘卡二砧座測量面之平面度與平行度，宜選用光學 ①平鏡 ②凸透鏡 ③凹透鏡 ④球面鏡。
644		不同粗糙度的表示法中，CNS 規定最大高度(Rmax)與中心線平均粗糙度 (Ra)之比值為多少 ①0.25 ②0.5 ③2 ④4。
645		精度為 0.02mm，每刻度為 1mm 的游標卡尺，其游尺是如何劃分的 ①取主尺 9 刻度長分為 10 等分 ②取主尺 49 刻度長分為 50 等分 ③取主尺 39 刻度長分為 40 等分 ④取主尺 19 刻度長分為 20 等分。
646		每刻度為 1mm 的游標卡尺，其游尺刻度係取主尺 39 刻度長分為 20 等分，則此游標卡尺之精度為多少 mm？ ①0.01mm ②0.02mm ③0.05mm ④ 0.1mm。
647		使用前如發現分厘卡之刻度未歸零時，通常是調整那裡 ①棘輪 ②主軸桿 ③襯筒 ④套筒。

648	主尺每刻度 1 度，可以測量 5 分之游標角度儀，游尺部分通常如何劃分 ①取 19 度分為 20 等分角 ②取 11 度分為 12 等分角 ③取 9 度分為 10 等分角 ④取 39 度分為 40 等分角。
649	結構上，下列何種量具較容易產生亞培(Abbe)測量誤差 ①外徑分厘卡 ②卡式內徑分厘卡 ③直桿式內徑分厘卡 ④深度分厘卡。
650	公差符號 代表 ①真直度 ②真平度 ③同心度 ④正位度。
651	公差符號 代表 ①平面度 ②傾斜度 ③平行度 ④對稱度。
652	公差符號 代表 ①對稱度 ②正位度 ③真圓度 ④同心度。
653	利用標準精密平板和工件相磨配，係用來測量 ①平行度 ②真直度 ③平面度 ④直角度。
654	標準公差公制數值的單位是 ①m ②cm ③mm ④ $\mu\text{m}$ 。
655	工件所允許的最大尺寸與最小尺寸之差值，稱為 ①偏差 ②公差 ③餘隙 ④裕度。
656	國家標準(CNS)將標準公差分為 ①17 級 ②18 級 ③19 級 ④20 級。
657	表面粗糙度的單位是 ①m ②cm ③mm ④ $\mu\text{m}$ 。
658	十點平均粗糙度的代表符號為 ①Ra ②Rmax ③Rz ④Rt。
659	於基準長度內，取一中心線，使此一中心線將基準長內曲線所圍面積，分成二相等面積，將中心線至曲線各點之高度加以平均，其值為 ①Ra ②R max ③Rz ④Rt。
660	表面粗糙度的表示法中，"Ra"為 ①最大高度粗糙度 ②十點平均粗糙度 ③中心線平均粗糙度 ④最大高度平均粗糙度。
661	表面粗糙度"16S"表示在基準長度內，表面波峰與波谷間的差值為 ①0.16 mm ②0.016mm ③0.0016mm ④0.00016mm。
662	表面粗糙度"0.40a"等於多少 ①1.6S ②0.8S ③0.4S ④0.16S。
663	半徑規又名圓弧規，是測量工件之 ①直徑 ②弦長 ③弧長 ④圓弧。
664	半徑規之規片上所刻數字為 ①弧長 ②弦長 ③半徑 ④直徑。
665	半徑規用後應擦拭再放進護套，以防鏽蝕、損毀，而影響其 ①直徑 ②弦長 ③圓弧 ④外觀 之準確性。
666	半徑規之形狀為 ①片狀 ②棒狀 ③環狀 ④卡鉗狀。
667	半徑規之用途為測量 ①內圓孔 ②內、外圓弧 ③斜面 ④錐度。

668		齒厚分厘卡砧座與心軸前端各附有 ①圓盤 ②扁頭 ③尖頭 ④V形溝。
669		齒厚分厘卡係測量正齒輪及螺旋齒輪之 ①跨齒厚 ②齒頂厚 ③齒寬厚 ④齒深。
670		以齒厚分厘卡量測齒輪前，應擦拭 ①圓盤 ②齒面 ③軸孔 ④圓盤及齒面。
671		一般公制齒厚分厘卡之心軸螺紋節距為 ①0.1mm ②0.2mm ③0.3mm ④0.5 mm。
672		以齒用游標卡尺量測齒輪弦齒頂，其正確位置是要將水平游標卡尺的兩側爪末端與 ①節圓 ②節圓弧頂 ③齒根 ④外圓弧 相接觸。
673		利用齒用游標卡尺可測量齒輪之 ①弦周節 ②弦齒厚 ③齒深 ④模數。
674		齒輪游標卡尺之使用，應先調整的尺寸為 ①齒寬 ②齒厚 ③齒高 ④齒頂高。
675		常作為劃線用之平板材質為 ①鑄鐵 ②軟鐵 ③硬鋼 ④不鏽鋼。
676		下列何者不是花崗岩平板之優點？ ①耐磨損 ②不生鏽 ③硬度高 ④易起毛邊。
677		花崗岩平板之保養可使用 ①地板蠟 ②汽車蠟 ③柴油 ④肥皂水。
678		鑄鐵類平板之保養，可使用 ①酒精 ②摻水太古油 ③機油 ④肥皂水。
679		一般鑽床作業對複雜性鑽孔事先劃線是 ①錯誤的步驟 ②提高孔徑精度 ③防止加工位置錯誤 ④非必要之工作。
680		V型枕之功用很多，下列何種工作不適用 ①當鐵砧 ②劃線 ③夾持 ④測量。
681		已知一圓直徑為 60mm，欲劃圓內接正六角形，其邊長為 ①60mm ②30mm ③15mm ④10mm。
682		工作圖上標明比例為 1:2，則劃線時之尺寸為 ①依圖示尺寸 ②依圖示尺寸縮小一倍 ③依圖示尺寸縮小二倍 ④依圖示尺寸放大一倍。
683		求一孔之中心，最方便的工具為 ①外卡及鋼尺 ②單腳卡 ③內卡及鋼尺 ④尺及劃線針。
684		圓棒端面劃取中心十字線，以何者配合V型枕較佳 ①游標高度規、角尺 ②直尺、劃針 ③直尺、分規 ④單腳卡、劃針。
685		欲劃 59 度 25 分的角度線，須選用之工具為 ①V型枕 ②角尺 ③半圓角度儀 ④游標角度儀。
686		在不同平面之垂直面上劃精度 0.4 公厘平行線，可利用 ①鋼尺、劃針 ②鋼尺、劃線台 ③單腳卡 ④游標高度規。
687		作為劃線用之游標尺是 ①游標卡尺 ②游標高度規 ③游標深度規 ④齒厚游標尺。

688	游標高度規經長年使用，未作校正時 ①不會產生磨損 ②尺寸精度產生誤差 ③與劃線精度無關 ④尺寸精度不會產生誤差。
689	操作樑規劃直徑 1m 之圓時，宜以 ①右手操作 ②左手操作 ③雙手操作 ④須二人以上通力合作。
690	下列何者常用以劃大圓 ①單腳卡 ②彈簧分規 ③外卡鉗 ④梁規(長徑規)。
691	大型工件劃線時，使用千斤頂的主要目的是 ①工件太輕 ②便於調整水平 ③避免碰傷工件 ④便利搬移。
692	一般鑽孔前使用之中心沖，其沖頭角度為 ①30° ②40° ③50° ④90°。
693	下列何項不是刮削之目的？ ①獲得真平度 ②可達成潤滑 ③美觀 ④精密量測。
694	精密配合平面，可採下列何種方式加工？ ①銑削 ②鉋削 ③刮削 ④鑿削。
695	圓面刮刀，適用何種加工面 ①內曲面 ②外曲面 ③大平面 ④小端面。
696	刮削之配合，宜用何種塗料檢查 ①奇異墨水 ②機油 ③切削劑 ④紅丹。
697	粗刮削時，刮刀發生跳動，應如何處理？ ①改變刮削方向 ②加切削劑 ③調整工件高度 ④增加握柄長度。
698	平面刮削時，刮刀之刀口與工件面之間隙角成 ①30° ②60° ③75° ④90°。
699	下列工具何者適合在車床上去除內孔毛邊 ①平刮刀 ②鉤形刮刀 ③三角刮刀 ④彈性平刮刀。
700	下列有關三角刮刀之敘述何者錯誤？ ①有 3 個刀口 ②用於去除內角毛邊 ③刮三角形花紋 ④可用舊三角銼刀研磨製成。
701	工件與抹紅丹之平板相磨擦，下列敘述何者之真平度較佳 ①紅丹點較大且少 ②紅丹點較大且多 ③紅丹點較小且多 ④紅丹點較小且少。
702	刮削工作檢視工件突出部分，宜採用下列何者為顏料？ ①紅丹 ②酒精 ③水 ④奇異墨水。
703	刮刀經使用後發現刀口微有鈍化，應以 ①油石礪光 ②鑽石銼刀修 ③砂紙修磨 ④粉筆塗抹刀口。
704	粗刮削前的工件裕量應為 ①0.01~0.02mm ②0.05~0.08mm ③0.2~0.3mm ④0.3~0.5mm。
705	刮削精密平面每次刮削深度約為 ①0.001~0.003mm ②0.005~0.008mm ③0.01~0.03mm ④0.05~0.08mm。
706	下列何者不是刮削花紋的形狀？ ①方形 ②斜方形 ③月形 ④圓形。

707		粗刮削鑄鐵，刀口角度約為 ①70~90° ②90~120° ③120~150° ④150~180°。
708		刮刀材料，下列何者不適合？ ①SK3 ②S25C ③SKS2 ④SKH2。
709		利用舊銼刀磨成之刮刀其硬度應為 HRC ①20° ②40° ③60° ④80°。
710		下列何者不是碳化物刮刀之優點？ ①壽命長 ②可作微量刮削 ③適合加工 軟質工件 ④刮削淬火過鋼料。
711		可以向內拉的刮削工具是 ①平刮刀 ②半圓刮刀 ③鉤形刮刀 ④三角刮刀。
712		選用下列何種號數砂布，可得最佳之光亮表面？ ①100 號 ②200 號 ③400 號 ④800 號。
713		砂布的號數愈大表示磨料愈 ①粗 ②細 ③硬 ④軟。
714		砂布的磨料之粒度與砂輪磨料之粒度代碼稱呼 ①相同 ②相反 ③均用英文 字母註記 ④均用顏色註記。
715		金鋼砂及氧化鋁磨料之砂布，適用於砂光 ①鑄鐵 ②青銅 ③鋼材 ④玻璃。
716		砂布上，用以黏結磨料之結合劑為 ①強力膠 ②合成樹脂 ③水玻璃 ④蟲漆。
717		砂布的主要用途為 ①砂光花紋美觀 ②使表面更為光亮 ③控制尺寸精度 ④ 代替銼刀。
718		砂布單張的尺寸為 ①100×100mm ②130×180mm ③200×200mm ④230×280 mm。
719		砂布上磨料為氧化鋁，其記號為 ①AA ②BB ③EE ④FF。
720		砂布上磨料為碳化矽，其記號為 ①AA ②BB ③CC ④DD。
721		決定砂布磨料粒度之篩眼數目的每邊長為 ①25.4mm ②20.4mm ③12.7mm ④10.7mm。
722		氧化鋁磨料之砂布呈 ①白色 ②深綠色 ③黃色 ④灰黑色。
723		下列何者表示特細如粉狀的磨料？ ①AA ②BB ③CC ④DD。
724		下列那一種加工可得較佳之光亮表面？ ①鋸切 ②銑削 ③鉋削 ④砂光。
725		碳化矽磨料，適用於砂光 ①木材 ②碳鋼 ③合金鋼 ④鑄鐵。
726		欲得更光亮的表面，砂光合金鋼，宜選用之切削劑為 ①水 ②汽油 ③機油 ④太古油。
727		配合機件有鏽蝕時，可用下列何種方法除鏽最為有效？ ①粗銼刀 ②細砂 布加柴油 ③粗磨石 ④粗砂布加機油。
728		下列何種加工無法控制尺寸精度？ ①車削 ②銑削 ③砂光 ④磨削。



729		欲得光亮的表面，砂光的紋路宜採用 ①同方向 ②10 度交叉 ③20 度交叉 ④40 度交叉。
730		工件直徑為 40mm，切削速度 50m/min，則主軸每分鐘迴轉數約 ①200 轉 ②300 轉 ③400 轉 ④500 轉。
731		工件錐度長 30mm，其二端直徑差為 6mm，則錐度為 ①1/10 ②1/8 ③1/6 ④1/5。
732		車削錐角 60 度之工件，複式刀座應旋轉 ①15° ②30° ③45° ④60°。
733		車床導螺桿螺距 6mm，欲車削螺距 1.5mm 之螺紋，則輪系齒數比應為 ① 24/48 ② 24/60 ③24/72 ④24/96。
734		使用針盤量錶在車床上校正偏心量為 2mm 之工件，旋轉 180°時，量錶之 測桿應移動 ①1mm ②2mm ③3mm ④4mm。
735		使用錐度環規檢查錐度 1/20 之工件，配合後若離標準位置尚有 2mm，則 可再進刀的深度半徑值為 ①0.05mm ②0.1mm ③0.2mm ④0.5mm。
736		在直徑 50mm 的工件上，用直徑 20mm 鑽頭鑽孔，切削速度為 25m/min，則主軸每分鐘之迴轉數約為 ①160 轉 ②260 轉 ③400 轉 ④600 轉。
737		以碳化鎢車刀車削，工件表面產生光亮之條紋，且切削阻力顯著增加，其 原因為 ①進刀量過大 ②車刀已磨損、鈍化 ③轉數太高 ④工件夾持鬆動。
738		車床上鑽孔一般是使用 ①自動進給 ②複式刀架進給 ③縱向大手輪進給 ④尾座手輪進給。
739		若錐度為 1:20，錐度部分長為 100mm，工件全長為 300mm，選用尾座偏 置車削時，其偏置量應為 ①15mm ②10mm ③7.5mm ④5mm。
740		使用量錶於車床上量測錐度，若沿軸向移動長 30mm，量錶的讀值為 1.5m m，則其錐度比為 ①1:10 ②1:15 ③1:20 ④1:30。
741		若一錐度桿為 $1:5 \pm 0.003\text{mm}$ ，則長度 25mm 時，二端直徑差應在 $5 \pm$ ①0.0 15mm ② 0.03mm ③0.05mm ④0.075mm 之範圍內。
742		錐度 1:6，錐度長為 30mm，如大徑為 36mm，則其小徑應為 ①31mm ②3 0mm ③ 26mm ④24mm。
743		使用尾座偏置法，欲車削數量 50 支錐度相同之工件時，材料所需具備的 主要條件是 ①材質 ②外徑 ③內徑 ④長度 需相同。
744		車床上車削"M20x2.0"螺紋，如試車削結果正確，則度量 30mm 長應有螺 紋數為 ①3 ②6 ③15 ④20。
745		螺紋指示器之主要用途是 ①檢查車刀角度 ②指示螺紋的深度 ③指示車刀 切入工件之位置 ④指示車削長度。

746		攻螺紋所選用鑽孔之鑽頭直徑約為 ①等於節徑 ②公稱直徑減節徑 ③公稱直徑減底徑 ④公稱直徑減螺距。
747		一螺紋標註"M30×3.0 — 2B"，其"B"表示為 ①陽螺紋 ②陰螺紋 ③細螺紋 ④粗螺紋。
748		車削外徑前先車削端面，其主要目的係為 ①整齊 ②美觀 ③定長度之基準面 ④精車削時車刀不易損壞。
749		精車削一偏心端面時，首先應考慮 ①刀刀接觸面加大 ②車刀間隙角減小 ③進刀量加大 ④主軸轉數降低。
750		相同工件車削時，下列何者之主軸轉數最快？ ①切斷 ②螺紋 ③內孔 ④外徑。
751		在車床上以 10×0.01mm 之量錶校偏心工件，若指針迴轉 4 圈，則工件的偏心距離為 ①0.5mm ②1mm ③2mm ④4mm。
752		輓壓花紋時，下列何者為佳？ ①轉數高、進給小 ②轉數高、進給大 ③轉數低、進給小 ④轉數低、進給大。
753		車刀裝置於刀座上，其刀具裝置順序，係依照 ①工件大小 ②工件材質 ③加工程序 ④車床狀況來作決定。
754		車削之金屬材料若太硬，應先作 ①退火 ②淬火 ③回火 ④表面處理。
755		車床夾頭夾持圓桿工件，車削後發現前後二端直徑相差 0.5mm 以上，其可能的原因是 ①車刀磨損 ②用大手輪進刀 ③用未歸零複式刀座進刀 ④刀具裝置偏斜。
756		車床上鉸孔之切削速度，應較鑽孔時為 ①低 ②高 ③相同 ④任意均可。
757		體積、重量大之工件，可在下列何者車削？ ①電腦數值控制車床 ②立式車床 ③自動車床 ④高速車床。
758		菱形紋輓花刀，以下列何者組成？ ①兩個右旋斜紋 ②兩個左旋斜紋 ③兩個菱形紋 ④一個左及一個右旋斜紋。
759		車削內孔之內孔車刀，下列何種角度應隨工件孔徑大小而改變？ ①前間隙角 ②刀端角 ③邊斜角 ④後斜角。
760		車削較長之內錐度適合用 ①複式座偏置法 ②錐度附件法 ③成型刀法 ④尾座偏置法。
761		車床導螺桿節距為 6mm，擬車削節距為 1.75mm 之螺紋，蝸輪 14 齒，螺紋指示器刻度對零之機會為 ①2 次 ②4 次 ③6 次 ④8 次。
762		形成車槽刀之各刀角中，若為切削軟鋼，下列何者最大？ ①前間隙角 ②後斜角 ③側切邊角 ④側間隙角。
763		車削大端面，為獲得良好真平度應採用 ①刀具溜座固定於床台 ②尾座頂心頂持工件 ③中心架扶持工件 ④減低轉數。

764	兩頂心車削偏心工件，應先 ①求中心 ②鑽削中心孔 ③四爪單動夾頭夾持 工件 ④使用雞心夾頭夾持工件。
765	下列有關輓花工作之敘述，何者錯誤 ①需注入切削劑 ②工件直徑增大 ③ 工件直徑減少 ④尾座頂心支持工件。
766	車床夾具負載工件旋轉會產生 ①壓力 ②張力 ③離心力 ④向心力。
767	下列何者不是車刀具較大邊斜角的優點？ ①切削阻力變小 ②刀刀發熱量 變小 ③刀刀強度變強 ④減少主軸馬達負荷。
768	用車床精車削圓桿外徑尺寸，下列何種公差等級較合理 ①IT1 ②IT7 ③IT 12 ④IT16。
769	騎銑需使用 ①平銑刀 ②端銑刀 ③側銑刀 ④面銑刀。
770	能銑削螺旋齒輪者為 ①立式銑床 ②床式銑床 ③臥式銑床 ④萬能銑床。
771	下列何種銑床之銑床頭可做前後左右調整？ ①立式銑床 ②臥式銑床 ③砲 塔式銑床 ④床式銑床。
772	欲銑削一對邊距離為 30mm 之正六角形，所用圓桿材料直徑最少為 ①33 mm ②34.5mm ③36mm ④37.5mm。
773	下銑法的缺點是 ①銑刀易受損 ②工件夾持較難 ③較耗動力 ④易產生振 動。
774	端銑刀以全直徑銑削，其銑削深度宜為銑刀直徑之 ①1/2 倍 ②1 倍 ③1 1/ 2 倍 ④2 倍。
775	分度頭內之蝸桿與蝸輪齒數比為 ①1:5 ②1:20 ③1:40 ④1:50。
776	利用面銑刀銑削工件，其銑刀直徑與切削寬度之最佳比例為 ①2:1 ②3:1 ③3:4 ④4:3。
777	大平面之重銑削，宜選用 ①平銑刀 ②端銑刀 ③側銑刀 ④面銑刀。
778	上銑法的缺點是 ①銑刀受力不均 ②刀齒不易鈍化 ③易引起振動 ④床台 螺桿需有反背隙裝置。
779	拆卸臥式銑床刀軸之內容，"a"為鬆開拉桿螺帽，"b"為鬆開刀軸螺帽，"c" 為用鉛錘盾擊拉桿頭部，"d"為鬆開支架固定螺釘、螺帽，其正確步驟是 ①b、d、a、c ②a、b、c、d ③c、b、d、a ④b、a、d、c。
780	欲搪一深孔工作，夾持工件最少需校驗之基準面為 ①1 面 ②2 面 ③3 面 ④4 面。
781	於下列材料中，"A"為低碳鋼，"B"為中碳鋼，"C"為鑄鋼，"D"為黃銅， 則其銑削速度，由小而大之排列順序為 ①A、B、C、D ②B、C、D、A ③C、B、A、D ④D、A、B、C。
782	依切削原理，下列何者錯誤？ ①材質硬，選高轉數 ②刀刀少，適合重銑 削 ③使用切削劑，可提高切削速度 ④馬力較大，銑床進給可快。

783		銑削 1/20 斜度，床台移動 40mm，則量錶垂直床台移動 ①1mm ②2mm ③ 2.5mm ④ 4mm。
784		使用碳化鎢銑刀，在標準切削條件下，其切屑顏色宜為 ①草黃色 ②白灰 色 ③藍色 ④黑色。
785		成型銑刀再磨削時，一般為研磨 ①斜角面（徑向面） ②齒頂面 ③後隙角 ④任意面。
786		下列何種銑刀不適合作為重銑削用？ ①小螺旋角 ②大螺旋角 ③刀數少 ④刀刃短的銑刀。
787		形狀相同之 T 型槽銑刀與半圓鍵銑刀，其差別在 T 形槽銑刀 ①刀數少 ② 切削角大 ③側邊有刀口 ④刀柄直徑大。
788		銑床床台面前後平行度檢查時，以 ①近床柱高 ②近床柱低 ③床台中間低 ④床台中間高 為佳。
789		碳化鎢銑刀之切削速度約為高速鋼銑刀之 ①1~1.5 倍 ②2~4 倍 ③5~7 倍 ④8~10 倍。
790		銑床規格大小號數分法為 ①0、1、2、3、4、5 ②0、1、2、3 ③1、2、3 ④1、1.5、2。
791		利用直角板於床台上夾持工件，其垂直度每 300mm 應校正 在 ①0.02mm ②0.04mm ③0.05mm ④0.2mm 以內。
792		銑床的切削速度不需考慮下列何種條件？ ①工件材質 ②刀具材質 ③銑床 性能 ④材料大小。
793		進刀量公式 " $F=F_t \times T \times N$ " 中，"F" 為 ①每分鐘進刀距離 ②銑刀每齒床台移 動距離 ③銑刀每轉床台移動距離 ④銑刀齒數。
794		簡式分度法 " $n=40/N$ "，其"N"為 ①曲柄轉數 ②等分數 ③等分角度數 ④ 分度頭轉數。
795		螺旋銑削公式 " $\pi D/L$ " 等於 ① $\sin \alpha$ ② $\cos \alpha$ ③ $\tan \alpha$ ④ $\cot \alpha$ 。
796		銑削正齒輪，下列何者不是選擇銑刀條件？ ①模數 ②齒數 ③齒形 ④工 件材質。
797		利用直接分度法，以 24 孔分度板，銑削一方頭螺栓頭，其轉數間隔孔數 為 ①3 孔 ②4 孔 ③6 孔 ④12 孔。
798		僅能裝臥式銑床用之銑刀為 ①端銑刀 ②面銑刀 ③鳩尾形銑刀 ④平銑刀。
799		端銑刀材質一般為 ①高碳鋼 ②高速鋼 ③中碳鋼 ④低碳鋼。
800		銑削任何正齒輪，其較簡單之方法為 ①直接分度法 ②簡易分度法 ③微差 分度法 ④複式分度法。
801		臥式銑床刀軸之軸環與間隔環不同處是前者 ①外徑大 ②直徑小 ③長度較 短 ④內徑較小。

802	不能用快速更換夾具夾持之刀具為 ①端銑刀 ②面銑刀 ③鑽頭 ④金屬開 縫銑刀。
803	銑床主軸孔常用標準錐度為 ①7/24 ②7/20 ③1/50 ④7/25。
804	銑床切削時，銑刀旋轉方向與刀具進給方向相反，稱為 ①騎銑 ②排銑 ③ 順銑 ④ 逆銑。
805	使用銑刀直徑 120mm 銑中碳鋼時，若銑削速度為 85m/min，則主軸轉數 為 ① 205rpm ②215rpm ③225rpm ④235rpm。
806	銑削一斜度為 5/24 斜槽工件，其斜度長 48mm 大端尺為 38mm，則小端 尺寸為 ① 25mm ②26mm ③27mm ④28mm。
807	降低銑削振動的方法，下列何者正確？ ①增加主軸轉數 ②降低進給率 ③ 提高銑 削速度 ④增加銑削深度。
808	銑削大平面最有效率之銑刀為 ①側銑刀 ②平銑刀 ③端銑刀 ④面銑刀。
809	使用面銑刀直徑 50mm 銑削中碳鋼時，若主軸轉數為 574rpm，則銑削速 度應為 ① 80m/min ②85m/min ③90m/min ④95m/min。
810	使用 6 個刀之面銑刀，設每一刀進給量為 0.15mm、每分鐘進給率 270mm /min，則 主軸轉數為 ①280rpm ②290rpm ③300rpm ④310rpm。
811	銑削一斜度為 5/12 斜槽工件，其斜度長 36mm 小端尺寸為 27mm，則大 端尺寸應 為 ①39mm ②40mm ③41mm ④42mm。
812	在銑床上使用直柄鑽頭鑽孔時，通常以下列何者夾持鑽頭？ ①鑽夾 ②雞 心夾頭 ③專用夾具 ④快速接頭。
813	銑床切削時，其進給率以 ①mm/min ②cm/min ③m/min ④m/hr 表示。
814	銑刀之切削速度，通常用 ①mm/min ②cm/min ③m/min ④m/hr 表示。
815	用銑床銑削 $M=2$ 之齒輪，其銑削深度為 ①2mm ② $2 \times 2.157\text{mm}$ ③4mm ④ $4 \times 1.157\text{mm}$ 。
816	欲銑削一對邊 20 之正六角形，所用圓桿材料直徑為 ①20×2 ②20×1.732 ③20× 1.414 ④20×1.1547。
817	研磨端銑刀底刀第二間隙角時，工作頭傾斜 $1 \sim 3^\circ$ 的目的為 ①產生間隙角 ②避免產 生毛邊 ③同時產生第三間隙角 ④延長砂輪壽命。
818	砂輪孔與輪軸之裝配間隙約為 ①1.0mm ②0.6mm ③0.2mm ④0.02mm。
819	鑽石砂輪修整器夾持柄應與床台平面成 ① $5 \sim 15^\circ$ ② $30 \sim 40^\circ$ ③ $45 \sim 55^\circ$ ④ $60 \sim 70^\circ$ 。
820	下列砂輪磨料中，那一種最硬 ①C ②A ③V ④D。

821	砂輪易熱，其原因之一為 ①砂輪粒度過細 ②工件速度過慢 ③砂輪轉速過快 ④砂輪粒度過粗。
822	研磨軟材質工件選用之鬆組織砂輪，其主要原因為 ①便於排屑 ②便於冷卻 ③表面粗糙度較佳 ④降低噪音。
823	1 克拉的鑽石修整器適合修整 ①氧化鋁系磨料 ②粒度大 ③碳化矽系磨料 ④外徑及厚度大之砂輪。
824	磨削工件時，防止工件升溫的方法是為 ①使用冷卻效力高之切削劑 ②增加進刀量 ③使用粒度小、結合度大之砂輪 ④減少進給量。
825	平面磨床磨削後之工件表面，產生燒焦痕跡之原因是 ①工件太薄 ②磨輪重荷或鈍化 ③工件裝置不良 ④砂輪心軸軸承鬆弛。
826	平面磨床結束磨削工作，砂輪之氣孔裡若殘存切削劑時，再次轉砂輪易造成砂輪 ①破裂 ②膨脹 ③腐蝕 ④不平衡。
827	平面磨床在磨削工作時，磨削深度愈大則 ①磨削抵抗力小 ②摩擦熱小 ③工件表面較粗 ④砂輪磨耗小。
828	平面磨床磨削時，進給量小則 ①摩擦熱大 ②磨削抵抗力小 ③砂輪磨耗量大 ④砂輪磨粒易脫落。
829	砂輪磨料中，硬度最大者為 ①氧化鋁 ②氮化硼 ③碳化矽 ④鑽石。
830	工件磨削產生刮傷表面情形，其原因為砂輪 ①太軟 ②太硬 ③粒度太細 ④直徑太大。
831	平面磨床床台自動往復速度為 ①1~7m/min ②8~14m/min ③15~21m/min ④22~25m/min。
832	磨床工作特點是 ①不能研磨硬化鋼 ②適合薄而輕的工件 ③適合精度不高的工件 ④生產速度慢。
833	平面磨床在精磨作業，每次的橫向進給量為砂輪寬度的 ①相同 ②1/2 ③1/3 ④2/3。
834	工件達到精加工之表面精度為 ①銼削 ②車削 ③銑削 ④輪磨。
835	磨床工作的特點是 ①不能研磨硬化鋼 ②熱處理後的加工 ③適合單一工件的加工 ④薄而輕的工件難加工。
836	平面磨床在粗磨作業時，每次的橫向進給率要 ①快 ②慢 ③固定 ④先慢後快。
837	平面磨床磨削時，進給量小則 ①摩擦熱小 ②磨削抵抗力大 ③砂輪磨耗量大 ④砂輪磨粒易脫落。
838	平面磨床作業，工件使用何種夾持？ ①磁力夾盤 ②螺絲鎖定 ③虎鉗固定 ④使用夾具。

839	輪磨大工件面，要使用何種平面磨床 ①水平轉軸，往復式床台 ②水平轉 軸，旋轉式床台 ③垂直轉軸，往復式床台 ④垂直轉軸，旋轉式床台。
840	下列工作何者在平面磨床無法作業？ ①鑽孔 ②表面研磨 ③精光 ④拋光。
841	在砂輪機粗研磨碳化物車刀片，宜採用 ①A46L8V 砂輪 ②GC46K8V 砂輪 ③WA46J7V 砂輪 ④SD180P100B2.0—AD5 砂輪。
842	研磨一般刀具之砂輪，其研磨速度約為 ①80m/min ②800m/min ③1,800m /min ④8,000m/min。
843	P 類碳化鎢車刀刀柄，其識別顏色為 ①黃色 ②紅色 ③藍色 ④黑色。
844	下列有關萬能工具磨床之敘述，何者錯誤？ ①可以研磨鑽頭、車刀及銑 刀 ②可以磨削內孔 ③可使用鑽石砂輪 ④不能磨削外徑。
845	修整鑽石砂輪可使用 ①鑽石修整器 ②氧化鋁削銳棒 ③金屬輪修整器 ④ 溝槽殼形修整器。
846	高速鋼銑刀研磨餘隙面時，砂輪應選擇 ①平直形 ②碟形 ③盆形 ④特殊 形。
847	銅鋅法銲接碳化鎢刀片所使用的銲劑為 ①硼砂 ②松香 ③石墨 ④硫磺。
848	高速鋼銑刀一次研磨之深度宜為 ①0.002~0.005mm ②0.02~0.05mm ③0.2~0.5mm ④2~5mm。
849	利用鑽頭磨床研磨鑽頭之離隙面，其將離隙面作為圓錐面，而加以研磨者 稱為 ①平面 ②圓柱 ③圓錐 ④特殊 研磨法。
850	刀具研磨常採用 ①平面磨床 ②圓筒磨床 ③工具磨床 ④無心磨床。
851	砂輪二邊之緣盤，其直徑不得小於砂輪直徑的 ①1/5 ②1/4 ③1/3 ④1/2。
852	氧化鋁砂輪宜用於研磨 ①非鐵金屬材料 ②非金屬材料 ③碳化物 ④鋼料。
853	車刀研磨斷屑槽作用，為是利於切屑 ①小片飛散 ②直線伸長 ③延伸彎曲 ④彎曲折斷。
854	研磨高速鋼車刀刀口需浸水，是為了防止 ①硬化 ②強化 ③軟化 ④脆化。
855	砂輪護罩的作用是 ①保護砂輪迴轉時安全 ②固定砂輪 ③設定角度 ④支 撐刀具。
856	碳化物車刀刀口之精研磨量約為 ①0.05mm ②0.25mm ③0.5mm ④1mm。
857	下列何者不為車刀邊斜角較大之優點？ ①切削阻力變小 ②刀刃強度較強 ③工件表面粗糙度佳 ④主軸馬達負荷較小。
858	鑽削鋁材料的鑽唇間隙角為 ①0° ②3~6° ③12~18° ④25~30°。

859	六角扳手之大小是以下列何者表示 ①全長 ②直徑 ③六角之對角尺寸 ④ 六角之對邊尺寸。
860	C 型夾最適於夾持之工件，其斷面形狀為 ①長方形 ②三角形 ③五角形 ④圓形。
861	一般栓槽轂上設計之栓槽數有 ①1 ②3 ③5 ④6。
862	下列何者為非定位銷？ ①圓柱銷 ②圓錐銷 ③開口銷 ④彈簧銷。
863	機件加工精度" $10\mu\text{m}$ "，係表示 ①0.001mm ②0.01mm ③0.1mm ④1mm。
864	機件精密加工，一般以攝氏幾度作為量測標準溫度 ①0° ②10° ③20° ④30°。
865	平行墊塊所要求之平行度及垂直度稱為 ①尺寸精度 ②表面粗糙度 ③表面 硬度 ④形狀精度。
866	分規之尖端應施以何種處理 ①著色 ②淬火硬化 ③退火軟化 ④滲碳。
867	V 型枕最適於何種斷面形狀之工件檢測？ ①圓形 ②菱形 ③三角形 ④五 角形。
868	下列何者不是一般 V 型枕之標示尺寸？ ①高度 ②長度 ③寬度 ④角度。
869	一般 V 型枕，其 V 型槽角度以底面為基準，左下各傾斜 ①30° ②45° ③60° ④75°。
870	齒輪鍵槽寬 mm，與鍵配合之最小裕度為 0.02mm，鍵寬加工為 ① mm ② mm ③ mm ④ mm。
871	為了增加機件之抗疲勞性，宜採下列何種工作法 ①退火 ②正常化 ③淬化 ④珠擊法。
872	為了要求機件之耐磨耗及耐衝擊性，宜採下列何種方式處理？ ①表面硬 化 ②整體退火 ③表面著色 ④整體淬硬。
873	鍵最常用之材質為 ①鑄鋼 ②鑄鐵 ③中碳鋼 ④不鏽鋼。
874	機件加工尺寸較易受溫度影響之材質為 ①鑄鋼 ②高碳鋼 ③不鏽鋼 ④鑄 鐵。
875	一般開口扳手中心線與開口中心線之角度是 ①60° ②45° ③30° ④15°。
876	下列何種等級之塊規允許在工件上配合？ ①AA 級 ②A 級 ③B 級 ④C 級。
877	下列何者能使機件表面得到較大之耐磨性與抗蝕性 ①鍍鋅 ②鍍錫 ③鍍鉻 ④鍍鉛。
878	金屬在高溫時 ①強度減低，剛性增加 ②強度與剛性均減低 ③強度增加， 剛性減低 ④強度與剛性均增加。
879	塞規的"不通過端"是工件之 ①最大尺寸 ②公稱尺寸 ③最小尺寸 ④下限 尺寸。
880	大量生產時，車削內孔最適用之量具為 ①游標卡尺 ②內分厘卡 ③缸徑規 ④塞規。



881	圓柱型工件固定在 V 型枕上，最適合從事之加工工作為 ①車削 ②鑽削 ③鋸切 ④銼削。
882	床台上沒有 T 型槽時，一般使用下列何者可將工件直接夾於床台進行鑽削 ①U 型壓板與螺樁 ②U 型壓板與階級承塊 ③C 型夾與平行墊塊 ④鵝頭式 壓板與階級承塊。
883	下列何者不是中心規的用途 ①求工件端面中心 ②校正螺紋車刀與工件垂直 ③量測螺紋車刀之刀角 ④量測工件螺距。
884	一般製作中心規的材質是 ①鑄鐵 ②黃銅 ③高碳鋼 ④不鏽鋼。
885	鑽床之進刀把手於鑽孔完成後，手一放開，即自動彈回，此機構係使用 ①壓縮彈簧 ②拉力彈簧 ③渦旋扭力彈簧 ④盤形彈簧。
886	欲拆卸已緊配合於軸上之齒輪，宜採用下列何種工具？ ①齒輪拔取器 ②鋼鎚 ③鑿子 ④鉗子。
887	偏心輪之外形曲線為 ①拋物線 ②雙曲線 ③橢圓 ④圓。
888	拆卸主軸孔"M.T.3"立式鑽床之鑽頭夾頭，下列方法何者較佳 ①使用鋼鎚 敲擊鑽頭夾頭 ②使用鑽床虎鉗夾住鑽頭夾頭，轉動把手，使主軸上升 ③ 使用退鑽銷 ④旋轉鑽頭夾頭上方之螺帽壓迫鑽頭夾頭向下。
889	工件僅夾於車床夾頭，移動床鞍車削後產生錐度，則應調整 ①車床頭 ② 尾座 ③床鞍 ④複式刀座。
890	一般 1,500mm 車床，動力由馬達傳至齒輪箱是經由 ①齒形皮帶 ②齒輪 ③V 型皮帶 ④鏈條。
891	拆卸牛頭鉋床虎鉗鎖緊用 T 型螺栓，宜使用下列何種工具？ ①六角扳手 ②固定扳手 ③尖嘴鉗 ④螺絲起子。
892	下列方法何者能使安裝之機械有較佳的穩固性 ①使用基礎螺絲鎖緊機械 ②改裝馬力較大之馬達 ③機械底面墊木板 ④加重機械負荷。
893	拆卸以管螺紋固定之圓鋼管，宜選用下列何種工具？ ①鑿子、鋼鎚 ②固定扳手 ③活動扳手 ④管鉗扳手。
894	下列何種墊圈，不能防止螺絲與螺帽鬆動？ ①平墊圈 ②彈簧墊圈 ③菊花 墊圈 ④有舌墊圈。
895	安裝砂輪於砂輪機上，下列何項不是正確方式 ①檢查砂輪是否破損 ②平衡砂輪 ③反時針方向鎖緊卸下砂輪 ④不站立在砂輪正前方開電試轉。
896	直徑 3mm 彈簧銷之孔徑為 ①3.1mm ②3mm ③2.9mm ④2.8mm。
897	銑床橫向床台有間隙，則應調整方式為 ①鎖緊橫向床台手輪 ②鎖緊刀軸 拉桿 ③調整橫向床台嵌條 ④調整床台水平。

898	公制螺紋配合等級中，那一級為精密(緊)配合 ①第一級 ②第二級 ③第三級 ④與鬆緊無關。
899	虎鉗傳動螺桿之螺紋為 ①三角螺紋 ②方牙螺紋 ③梯形螺紋 ④蝸桿螺紋。
900	使用扳手鎖緊六角螺帽時，出力方向為 ①推力 ②壓力 ③拉力 ④扭力。
901	用於配合機件之國際標準公差為 IT ①00~04 ②05~10 ③08~12 ④12~16。
902	切削中碳鋼材時，切削速度最高之刀具材質應為 ①H. S. S. 1841 ②H. S. S. 1844 ③P40 ④P10。
903	砂輪標記為"WA46-K5V"，其中"K"表示砂輪之 ①磨料 ②粒度 ③結合度 ④組織。
904	手工鉸刀與機械鉸刀之不同點，是手工鉸刀柄端有 ①方柱 ②錐度 ③榫舌 ④孔徑。
905	下列刀具何者適於鑄鐵之高速精切削？ ①P10 ②P40 ③M20 ④K01。
906	精切面之表面粗糙度範圍為 ①0.125~0.80S ②1.0~6.3S ③8.0~25S ④32~100S。
907	欲加工直徑 6mm 之孔，為獲得精確尺寸，且表面粗糙度及真圓度均佳時，常採用 ①沖孔 ②鑽孔 ③搪孔 ④鉸孔。
908	在立式銑床上銑削圓弧或曲面時，宜選用 ①端銑刀 ②T 型銑刀 ③面銑刀 ④側銑刀。
909	在轉盤上銑削圓弧，工件夾持校正圓弧中心時，須對正 ①主軸中心 ②轉盤中心 ③床台中心 ④角板中心。
910	銑削螺旋槽時，應使用下列何者夾持較佳 ①虎鉗 ②直接夾於床台 ③分度頭 ④轉盤。
911	加工 M6 之外三角螺紋，下列何種方法較佳 ①以車床直接車削 ②以螺絲鎢直接鉸削 ③以車床先粗車削螺紋，再以螺絲鎢鉸削 ④以螺絲攻鉸削。
912	對於基準尺寸 25 公厘，下列何者屬於過渡配合？ ①P8/p7 ②F8/f7 ③H8/h7 ④H7/h8。
913	用於空間狹小處及偏轉不過大之彈簧為 ①扭桿彈簧 ②板片彈簧 ③皿形彈簧 ④渦形彈簧。
914	下列何者宜用於去除去角的小毛邊 ①刮刀 ②砂布 ③什錦銼 ④油石。
915	製作熔接式夾具之材料，宜選用 ①低碳鋼 ②高碳鋼 ③鑄鐵 ④合金鋼。
916	夾具本體與零件裝配之面，其表面粗糙度一般為 ①12.5 ②8.0 ③6.3 ④1.6 0 Ra。
917	車床之三爪連動夾頭夾持圓桿是屬於 ①單定位法 ②單定心法 ③全定心法 ④雙定心法。
918	夾具設計最常被採用之定位原理是 ①333 ②321 ③222 ④111。

919	牛頭鉋床上鉋削薄工件，最常用之夾具是 ①肘節連桿 ②壓板 ③下壓楔 ④虎鉗。
920	一管型工件，內孔已精磨削，要磨外圓時，宜用 ①膨脹心軸夾頭 ②三爪 夾頭 ③彈簧套筒夾頭 ④三點接觸式心軸夾具。
921	銑床夾具應使切削力加在 ①夾緊件 ②固定的定位面 ③刀軸 ④固定螺栓 上。
922	在車床上裝置夾具時，多使用 ①三爪連動夾頭 ②四爪單動夾頭 ③面盤 ④彈簧套筒夾頭。
923	機械利益最高之夾緊機構為 ①楔銷 ②肘節 ③凸輪 ④壓板 夾緊機構。
924	車床夾具製作及使用，應注意 ①平衡 ②防止安裝錯誤 ③定位 ④排屑 之 問題。
925	自動車床使用之工件夾具為 ①四爪單動夾頭 ②三爪連動夾頭 ③面盤夾具 ④彈簧套筒夾頭。
926	壓板鎖緊裝置使用的螺紋是 ①方 ②梯 ③60 度 V ④鋸齒 形螺紋。
927	熔接用夾具係為防止因 ①剪切 ②壓縮 ③熱 ④拉 應力產生之變形。
928	多用途熔接夾具以採用 ①定位 ②拘束 ③防止變形 ④旋轉 夾具最適宜。
929	下列何者不屬於夾具設計之程序分析 ①生產量 ②市場價格 ③工作方法 ④工作機械 分析。
930	斜銷之一端若有螺紋其功用為 ①固定使斜銷不鬆脫 ②拔出斜銷 ③連接其 他零件 ④容易固定鎖緊。
931	導套與模板配合之干涉量約為 ①0.16~0.18 ②0.12~0.14 ③0.08~0.10 ④0.02~0.04 公厘。
932	導套之硬度一般為 ①HRB60 ②HRC60 ③HB60 ④HV60。
933	導套與鑽頭支配合間隙約為 ①0.002~0.004 ②0.02~0.04 ③0.2~0.4 ④2 ~4 公厘。
934	鑽模導套安裝時，下端與工件之間隔約為鑽頭直徑之 ①0.3 ②0.6 ③3 ④6 倍。
935	右列定位銷中，何者最容易取出？ ①圓柱銷 ②彈簧銷 ③圓錐銷 ④帶螺 紋頭之圓錐銷。
936	內孔定位以使用 ①V 型 ②連桿操縱 ③圓錐 ④錐孔 求心裝置最恰當。
937	工模對工件加工品質來說，可以達到 ①節省人事費用 ②節省工時 ③工件 具有互換性 ④迅速方便之加工。
938	可調整高低之定位銷螺線紋是 ①方 ②梯 ③60 度 V ④鋸齒 形螺紋。

939		使用工模夾具不必考慮的因素為 ①工作人員之技術 ②生產量 ③工作方法 ④工作機械。
940		全定心法是指 ①(X、Y、Z)三 ②(X、Y)二 ③(X、Z)二 ④(Y、Z)二 軸定位。
941		肘節機構固鎖鬆緊度可以利用 ①凸輪 ②螺旋 ③槓桿 ④斜面 調整。
942		工模較少使用的夾持機構為 ①凸輪 ②肘節 ③磁力 ④壓板 固鎖機構。
943		圓柱定位宜採用 ①內圓錐 ②外圓錐 ③三點 ④V 型 求心裝置。
944		利用二內孔定位時，為了使工件能快速和方便的安裝於工模上，可將二圓柱定位銷中的一支改為 ①昇降 ②圓錐 ③偏心 ④菱形 定位銷。
945		樣規的製造公差，一般取被檢驗工件公差之 ①1/2~1/3 ②1/3~1/5 ③1/5~1/10 ④1/15~1/20。
946		牛頭鉋床夾具之斜楔，一般調至與水平成 ①3~5 ②5~7 ③8~12 ④15~20 度時最易夾緊薄形工件。
947		工件“ $\phi 30H8g6$ ”是屬於 ①滑動 ②輕緊 ③靜 ④干涉 配合。
948		工廠裡一般在校正樣規時，均採用 ①00 (AA) ②0 (A) ③1 (B) ④2 (C) 級塊規。
949		若軸之尺寸為 $\phi 25.008$ ，則軸的最小尺寸為 ①25 ②25.008 ③25.0013 ④25.0021 公厘。
950		中華民國國家標準公差 014 級之主要應用範圍是 ①樣規類 ②精密機械零件之配合 ③一般機械零件之配合 ④不需配合之部位。
951		" $\phi 30H7$ "之公差尺寸，比" $\phi 50H7$ "為 ①大 ②小 ③相等 ④無法比較。
952		量規圖面上若有幾何公差符號" $\nabla$ "係表示要求 ①真圓 ②真平 ③同心圓 ④圓柱度。
953		工作者用於檢查工件之尺寸是否合於規定之量規係指 ①檢驗 ②標準 ③校對 ④工作量規。
954		右列何者係屬於內孔用量規？ ①螺紋環 ②卡 ③錐度環 ④錐度塞規。
955		檢查膝型臥式銑床之床台床面與心軸軸線平行度的量具是 ①精密水平儀 ②望遠水平儀 ③試棒及針盤量錶 ④工具顯微鏡。
956		薄工件鑽孔易造成多角形，其處理方式為 ①減少鑽刀餘隙角 ②提高加工轉數 ③增加進刀量 ④使工件浮動。
957		磨削工件表面有顫動之可能原因是 ①砂輪鈍化 ②未使用切削劑 ③床台未歸零 ④床台移動速度太慢。
958		車床二頂心對準時，使用下列何者較準確？ ①二頂心移近對準 ②用試桿及量錶 ③水平儀 ④刀口平尺。

959	銑床往復定位精度誤差過大應調整 ①主軸鬆緊度 ②床台之水平 ③床台導 螺桿間隙 ④床台與主軸之垂直度。
960	鉋削加工之孔，若真圓度不佳時，其可能之原因為 ①床台導螺桿間隙太 大 ②床台水平未校正好 ③主軸偏轉大 ④床台與主軸之垂直度不佳。
961	銑削時有振動現象，若發生原因是床台有間隙，則可調整 ①螺桿間隙 ② 床台水平 ③床台與主軸之垂直度 ④床台嵌條。
962	車床起動後噪音大，其噪音來自傳動變換齒輪系，則最大原因為齒輪 ① 間隙稍大 ②無間隙 ③無潤滑 ④是金屬 所引起。
963	銑削中產生振動，消除之方法可用 ①提高加工轉數 ②增加切削速度 ③增 加床台進給量 ④減少切削量。
964	銑床之維護，下列何者不需每日檢查？ ①齒輪之磨損 ②滑動面之擦拭 ③ 滑動面之潤滑 ④軸承座之潤滑。
965	銑削工件發現精度不良時，不必檢視 ①心軸是否鬆動或彎曲 ②工件材質 ③虎鉗 ④工件夾持面是否有雜物。
966	若要檢查銑床床台上虎鉗口之平行度，量錶磁座應固定在那裡較好？ ① 床台上 ②床柱上 ③刀軸上 ④主軸馬達上。
967	利用兩頂心車削外徑時，經測量結果主軸端直徑比尾端大，其原因可能為 ①尾座偏向操作者 ②尾座偏離操作者 ③車刀裝置較高 ④車刀裝置較低。
968	在虎鉗上夾持未加工過之胚件時，較寬大的面原則上應靠 ①活動鉗口 ② 固定鉗口 ③底面 ④朝上。
969	利用兩頂心車削外徑時，靠近主軸端直徑比尾座端小，其原因可能為 ① 尾座偏向操作者 ②尾座偏離操作者 ③車刀裝置較高 ④車刀裝置較低。
970	檢驗車床的平行度工作，下列工具何者不會使用到 ①標準試棒 ②量錶 ③ 直角規 ④磁性座。
971	銑床的靜態檢驗未含下列何種 ①平行度 ②垂直度 ③水平度 ④同心度。
972	車床潤滑不當時，機件容易 ①變形 ②磨損 ③硬化 ④收縮。
973	車床在使用後必須採行之工作為 ①調整 ②暖機 ③拆下夾頭 ④擦拭及注 油。
974	一般車床主軸箱之潤滑油宜選用"S. A. E." ①30 ②60 ③90 ④120 號機油。
975	車床開動前應先 ①夾持刀具 ②調整 ③注油 ④夾持工件。
976	使車床尾座和刀具溜座運行保持平行於軸線是 ①床軌 ②導螺桿 ③齒條 ④進刀桿。

977	一般車床保養完畢後，床鞍應置於 ①接近車頭 ②床台中間 ③接近尾座 ④任何位置為宜。
978	車床頭座主軸軸承調整太緊後，最易發生的現象是 ①車頭轉動聲音比未調整時小 ②主軸軸承溫度降低 ③有振動現象 ④發出尖銳聲音。
979	車削工件中若發覺車床有異狀或有不正常之聲音時，首先要 ①切斷電源 ②退出刀具 ③踩剎車 ④加速車削。
980	銑床自動進給之安全銷若折斷，則新更換之安全銷，以下列何者最適宜 ①折斷之鑽頭柄 ②鐵釘 ③螺絲 ④空心之彈簧銷。
981	主軸無剎車裝置之銑床，若欲裝卸刀軸時，則主軸變速檔最好調在 ①低速檔的最慢轉數 ②低速檔的最快轉數 ③高速檔的最慢轉數 ④高速檔的最快轉數 位置。
982	主軸為無段變速之砲塔式銑床，其主軸於下列何種情形下，應避免停機 ①低速檔的最慢轉數 ②低速檔的最快轉數 ③高速檔的最慢轉數 ④高速檔的最快轉數 位置。
983	銑床之操作面板上，通常有一個較大的按鈕，它是作為緊急停機之用，所以其顏色通常為 ①黑色 ②紅色 ③黃色 ④綠色。
984	銑床主軸馬達通常是以數條V型皮帶驅動主軸時，若其中一條斷裂，則應如何處置 ①該斷裂之皮帶換新即可 ②除了更換該斷裂之皮帶外，至少再更換另一條 ③應全部更換新皮帶 ④該斷裂之皮帶，可以重新接好再使用。
985	銑床之立銑主軸頭若會漏油，其最可能原因是 ①機油太稀薄 ②油封老舊磨損 ③主軸之軸承未迫緊 ④會漏油是正常且無可避免的事。
986	捨棄式面銑刀之刀盤若未能鎖緊在"C"型刀軸上，則銑削之結果為 ①銑削時會有火花 ②銑削面不平整 ③銑削面會變成斜面 ④毛邊特別嚴重。
987	欲清除銑床工作台與床鞍等滑動面上之切屑時，最正確的方法為 ①棕刷 ②抹布 ③壓縮空氣 ④真空吸塵器 清除。
988	若操作者面向主軸頭，其主軸中心與工作台面的垂直度的調整要領應為 ①左邊之角度應略微小於 90 度 ②右邊之角度應略微小於 90 度 ③要完全垂直 ④其垂直度與工件加工之精度無關。
989	銑削若產生高振動時，應 ①增加主軸迴轉數 ②增加切削速度 ③降低工作台進給量 ④改變馬達轉向。
990	面銑刀銑削時，若發現間斷切削聲，其原因與下列無關？ ①刀具材質 ②刀具歪斜 ③刀口破裂 ④刀刃不同高。
991	以主軸昇降方式鉸孔時，其真圓度不佳，較可能之原因為 ①工作台導螺桿之間隙太大 ②工作台水平未校正好 ③主軸之偏擺大 ④工作台與主軸之垂直度不佳。

992	為維持平面磨床加工精度，於安裝機械時，應使用何種儀器來調整水平？ ①高度規 ②針盤量錶 ③塊規 ④水平儀。
993	磨削時切削劑不清潔，將造成 ①磁性夾頭受損 ②工件面刮傷 ③砂輪跳動 ④工件無法二面垂直。
994	下列敘述何者為錯誤？ ①砂輪切削深度愈大，磨削抵抗愈大 ②進給速率 愈小，表面粗糙度數值愈小 ③砂輪周速愈大，磨削抵抗愈大 ④砂輪周速 愈大，磨削抵抗愈小。
995	一般平面磨削，砂輪周速度約為 ①500~800m/min ②1,000~1,100m/min ③1,200~1,800m/min ④2,000~2,500m/min。
996	平面磨床之清潔保養工作，應使用下列何種油？ ①潤滑油 ②調水油 ③硫化油 ④煤油。
997	平面磨床在精密磨削時，為確保工件精度，應先暖機多少時間 ①1 ②2 ③ 3 ④10 分鐘以上。
998	磨削過程中，若砂輪轉數忽快忽慢，其原因是 ①砂輪粒度不正確 ②砂輪 太硬 ③砂輪不平衡 ④馬達傳動皮帶鬆弛。
999	使用水平儀校正床台，若水平正確，則氣泡應在水平儀的 ①左側 ②中央 ③右側 ④任何位置均可。
1000	有關平面磨床的維護，下列敘述何者錯誤？ ①應遠離熱源與日光照射 ② 應使用潤滑油作清潔保養 ③油壓式平面磨床操作前，應先起動油壓馬達 ④操作前應先開啟切削劑。