

國防部軍備局生產製造中心第二0五廠「聘一等自動控制技術員」筆試測驗題庫
選擇題1,000題

| 編號 | 答案 | 試題 |
|-----|----|---|
| 001 | | 下列何者非屬防止搬運事故之一般原則？①以機械代替人力②以機動車輛搬運③採取適當之搬運方法④儘量增加搬運距離。 |
| 002 | | 依機械設備器具安全標準規定，堆高機頂蓬上框開口處寬度或長度，應不得超過多少公分？①12②14③16④18。 |
| 003 | | 造成研磨輪破裂之主要原因為何？①軸徑不符②儲存過久③利度不符④沒有施行現場檢點。 |
| 004 | | 輸送帶的使用，要注意下列何者？①操作人員必須考取執照②切勿使用穀物輸送③預防感電、夾捲事故④只能處理乾燥性物料。 |
| 005 | | 往復機件與固定物之間，會造成下列何種危險？①捲入②跌倒③反彈④擠夾。 |
| 006 | | 下列何者非屬避免動力衝剪機械引起危害之預防方法？①使用自動拉開裝置②設置護圍③使用光電連鎖裝置④使用撐縫片。 |
| 007 | | 操作車床時，其主要危險為下列何者？①火災爆炸②粉塵危害③被夾、被捲④墜落。 |
| 008 | | 研磨機之研磨輪破裂損害屬何種類型災害？①物體破裂②被撞③與有害物接觸④物體飛落。 |
| 009 | | 依機械設備器具安全標準規定，衝剪機械之安全模，在上死點時其上模與下模之間距應在多少公厘以下？①4②6③8④10。 |
| 010 | | 衝剪機械之滑塊在動作中，遇身體之一部接近危險界限時，能使滑塊等停止動作者，為下列何種型式之安全裝置？①防護式②感應式③拉開式④雙手操作式。 |
| 011 | | 動力衝剪機械之感應式安全裝置，應為下列何種型式？①光電式②機械式③防護式④寸動式。 |
| 012 | | 依營造安全衛生設施標準規定，工作臺、作業面開口部分之護欄，其高度應在多少公分以上？①90②60③70④105。 |
| 013 | | 依營造安全衛生設施標準關於護欄的規定，下列何者有誤？①護欄的高度應在75公分以上②護欄能抵抗於上欄杆之任何一點，於任何方向加以75公斤的荷重，而無顯著變形③護欄前方2公尺內嚴禁堆放物料④護欄應包括上欄杆、中欄杆、腳趾板及杆柱。 |
| 014 | | 依營造安全衛生設施標準規定，臨時性開口處使用之覆蓋，表面應漆成什麼顏色並標示「開口注意」等警告訊息？①黃②綠③藍④黑。 |
| 015 | | 依職業安全衛生設施規則規定，有墜落之虞之場所，應設置至少高度幾公分以上之堅固扶手？①75②80③85④90。 |

| | |
|-----|---|
| 016 | 依職業安全衛生設施規則規定，有關固定梯之敘述，下列何者有誤？①可當作工作檯使用②應有堅固構造③等間隔設置踏條④應有防止梯移位的措施。 |
| 017 | 依營造安全衛生設施標準規定，施工架上鋪設2個以上之工作用板料時，其板料間隙須在多少公分以下，以避免勞工發生墜落？①3②4③5④6。 |
| 018 | 依職業安全衛生設施規則規定，勞工在高度多少公尺以上場所作業時，雇主應有防止勞工墜落之措施？①1.5②2③3④5。 |
| 019 | 依職業安全衛生設施規則規定，在石棉板、鐵皮板、塑膠等易踏穿材料構築之屋頂從事作業時，為防止勞工踏穿墜落，應於屋架上設置適當強度，且寬度在多少公分以上之踏板？①10②20③30④40。 |
| 020 | 依職業安全衛生設施規則規定，移動梯之寬度應在多少公分以上？①15②20③25④30。 |
| 021 | 為防止墜落災害，有關使用移動梯子必須遵守事項，下列何者錯誤？①梯子寬度應在20公分以上②梯子與地面保持75度角③應有防止梯子滑溜、移位的措施④禁止於梯子上從事作業。 |
| 022 | 依職業安全衛生設施規則規定，有關使用合梯作業，下列何者為非？①合梯須有堅固之構造②合梯材質不可有顯著損傷③梯角與地面應在82度以內，且兩梯腳間有繫材扣牢④有安全梯面。 |
| 023 | 下列有關合梯之使用，何者有誤？①材質之損傷、腐蝕未達百分之二十者②梯面踏腳處應有適當面積③梯腳與地面所形成角度應在75度以內④應設有保持其開合角度之金屬扣件。 |
| 024 | 依職業安全衛生設施規則規定，使用合梯作業時，高度達多少公尺以上，必須設置工作檯或使用安全帶等防墜措施？①2②1③1.5④1.8。 |
| 025 | 依職業安全衛生設施規則規定，使用梯式施工架立木之梯子，兩梯相互連接以增加長度時，至少應疊接多少公尺以上，並繫結牢固？①1②1.5③1.8④2。 |
| 026 | 有關勞工於吊籠之工作台上作業時，下列敘述何者為非？①應佩戴安全帶及安全帽②禁止無關人員進入作業場所下方③必要時，得設置腳墊④作業場所下方危險區域，應設警告標示。 |
| 027 | 高度2公尺以上作業遇強風大雨，勞工有墜落之虞時，應使勞工停止作業，所謂之強風係指10分鐘的平均風速達每秒多少公尺以上者？①10②20③30④40。 |
| 028 | 墜落災害防止對策，在高處作業人員之管理對策方面，不包括下列何項？①選擇適合高架作業之勞工②限制身體精神狀況不良勞工之作業③培養從事高處作業之安全態度④設置無墜落之虞的通路、樓梯、升降設備等設施。 |
| 029 | 為防止墜落災害，使用移動式施工架作業之安全注意事項，下列何者錯誤？①人在架上，應以寸動方式移動施工架②作業時應使用安全帶③兩人不得同時於同側作業④使用時應將腳輪之止滑裝置予以固定。 |

| | |
|-----|---|
| 030 | 在高架作業中，若設置工作台有困難者，應使用下列何者來防止墜落？①安全網②安全帽③安全鞋④安全眼鏡。 |
| 031 | 下列何者不是高架電桿作業應注意事項？①應獲得主管許可②必須使用安全索③登桿後須用力跳躍與踐踏以確定踏腳桁是否牢固④須為合格之電氣技術人員。 |
| 032 | 使勞工從事屋頂維修作業，該作業之主要危害為何？①人員踏穿屋頂，發生墜落②瓦片未灑水，致更換屋頂瓦片時產生粉塵③材料未經核對，至外觀不良④屋頂維修只要聘請專業泥水師父，就不會產生危害。 |
| 033 | 實施勞工個人作業環境空氣中有害物採樣時，採樣器(holder)佩戴位置於下列何者最適宜？①勞工衣領處②勞工前腹腰帶③勞工側邊腰帶④勞工背後腰帶。 |
| 034 | 下列何種災害類型佔重大職業災害最高的比率？①墜落②感電③捲夾④倒崩塌。 |
| 035 | 預防樓地板開口墜落最有效的防護方式為下列何者？①設置足夠強度的覆蓋②設警語③拉警示帶④使用安全帶。 |
| 036 | 依營造安全衛生設施標準規定，對於設置鋼管施工架之敘述，下列何者正確？①使用金屬附屬配件應確實連接固定②接近高架線路設置施工架，可不裝設絕緣用防護裝備或警告標示③使用之鋼材與構架方式，得依個人意思施作④裝有腳輪之移動式施工架，勞工於其上作業時得移動施工架。 |
| 037 | 依職業安全衛生設施規則規定，自高度在幾公尺以上之場所，投下物體有危害勞工之虞時，應設置適當之滑槽及承受設備？①2②3③4④5。 |
| 038 | 於拆除建築物或構造物時，為確保作業安全，下列敘述何者有誤？①拆除順序應由下而上逐步拆除②不得同時在不同高度之位置從事拆除③有飛落、震落之物件，優先拆除④拆除進行中予以灑水，避免塵土飛揚。 |
| 039 | 下列何者非模板支撐作業常見災害類型？①爆炸②物體飛落③墜落④倒崩塌。 |
| 040 | 滅火方法有很多種，下列敘述何者不正確？①油料漏油引起火災可關閉進口，停止輸送為隔離法②以水冷卻火場溫度為冷卻法③密閉燃燒空間使火自然熄滅為窒息法④以不燃性泡沫覆蓋燃燒物為抑制法。 |
| 041 | 可燃物於無明火等火源條件下，在大氣中僅因受熱而開始自行持續燃燒所需之最低溫度為下列何者？①沸點②閃火點③熔點④自燃溫度。 |
| 042 | 灌注、卸收危險物於液槽車、儲槽、油桶等之設備，有因靜電引起爆炸或火災之虞者，應採取之安全措施或去除靜電之裝置，下列何者錯誤？①接地②加濕③使用除電劑④漏電斷路器。 |
| 043 | 下列何種危險物，為防止爆炸火災，不得使其接觸促進其分解之物質，並不得予以加熱磨擦或撞擊？①爆炸性物質②著火性物質③氧化性物質④易燃液體。 |

| | |
|-----|--|
| 044 | 有關批式反應製程有機過氧化物之儲存、使用，下列敘述何者不正確？①儲存室應獨立設於製程區外②有機過氧化物之儲存管理應採先進先出③每日應將當天各時段各批次所需之有機過氧化物一次提領，以降低儲存室之風險④使用抑制劑為防止失控反應常用方法之一。 |
| 045 | 以水為滅火劑，下列何者不是水的滅火效果？①抑制作用②加成作用③窒息作用④冷卻作用。 |
| 046 | 易燃液體遇到火源和適當的空氣，表面可閃爍起火，但火焰不能繼續燃燒之最低溫度為下列何者？①沸點②散火點③閃火點④發火溫度。 |
| 047 | 下列何種可燃性氣體比空氣重？①氫②乙炔③甲烷④丙烷。 |
| 048 | 截斷食指第二骨節之傷害損失日數為200日，某事故使一位勞工之食指的中骨節發生機能損失，經醫生證明有50%的僵直，則其傷害損失日數為多少日？①50②100③150④200。 |
| 049 | 可燃性金屬如鉀、鈉、鎂等引起之火災，必須使用特種化學乾粉予以撲滅者稱為何類火災？①甲(A)②乙(B)③丙(C)④丁(D)。 |
| 050 | 汽油桶發生火災，不宜使用下列何種滅火劑？①水②乾粉③二氧化碳④泡沫。 |
| 051 | 下列何種滅火作用，不是水的主要滅火機制？①抑制作用②冷卻作用③窒息作用④隔離作用。 |
| 052 | 槽車、油罐車進入石化廠時，為避免所產生之廢氣引發火災爆炸，故在其排氣管末端會裝置滅焰器，此種預防火災爆炸之方法為下列何者？①隔離法②冷卻法③窒息法④抑制法。 |
| 053 | 靜電為引發火災爆炸之重要火源之一，下列防護方式何者較無法避免靜電火花之產生？①利用惰性氣體充填②接地③增加溼度④穿戴導電器具。 |
| 054 | 下列特性何者無法表示麵粉粉塵爆炸之可能？①爆炸下限②閃火點③自燃溫度④最低著火能量。 |
| 055 | 下列火災爆炸防護方法，何者非屬預防控制方式？①使用防爆電氣②嚴禁煙火③設備與配管接地與等電位連結④設置自動灑水消防設備。 |
| 056 | 下列何種方式無法於粉塵作業場所有效預防塵爆之發生或降低塵爆之嚴重度？①使用壓縮空氣吹去可燃性粉塵以避免其堆積②裝設洩爆門或破裂片③用惰性氣體充填粉體儲槽④設備與配管接地與等電位連結。 |
| 057 | 油料漏油引起火災，採關閉進料口或停止輸送屬何種滅火方法？①隔離法②冷卻法③窒息法④抑制法。 |
| 058 | 可燃性液體加熱其所產生之蒸氣與空氣混合後之氣體，足以持續燃燒，而使火燄不再熄滅時之最低溫度稱為下列何者？①沸點(boilingpoint)②熔點(meltingpoint)③閃火點(flashpoint)④著火點(firepoint)。 |

| | |
|-----|---|
| 059 | 下列何種滅火劑不適用於易燃液體火災？①不燃性氣體②水（柱狀）③化學泡沫④碳酸氫鉀乾粉。 |
| 060 | 以鹵化烷類滅火之方法，主要是利用何種滅火原理？①冷卻法降低溫度②窒息法阻斷氧氣③移除法除去可燃物④抑制連鎖反應。 |
| 061 | 在1atm下，室溫為30℃時，一工作場所處置甲醇（閃火點12℃）、乙醇（閃火點13℃）、二甲苯（閃火點17-27℃）、異戊醇（閃火點43℃），下列何者發生火災爆炸之可能性最小？①甲醇②乙醇③二甲苯④異戊醇。 |
| 062 | 某一可燃性氣體之濃度為5%（等於其爆炸下限值），如以4倍空氣稀釋使之完全混合後，以測爆計測定，其測定值為爆炸下限之百分之多少？①20②30③40④50。 |
| 063 | 以爆炸界限來論，試比較下列何者最危險？①二硫化碳（LEL1.3%，UEL50%）②丙酮（LEL2.6%，UEL12.8%）③苯（LEL1.4%，UEL7.1%）④乙醇（LEL4.3%，UEL19%）。 |
| 064 | 依營造安全衛生設施標準規定，訂定墜落災害防止計畫，依風險控制之先後順序規劃，最優先採取下列何種墜落災害防止設施？①設置護欄、護蓋②使勞工於地面完成作業，減少高處作業項目③張掛安全網④使勞工佩掛安全帶。 |
| 065 | 依營造安全衛生設施標準規定，使勞工從事易踏穿材料構築屋頂作業時，為預防踏穿墜落之災害，下列辦理事項何者正確？①指派專人於現場指揮勞工作業②屋架上設置寬度在20公分以上之踏板③屋架下裝設堅固格柵或安全網④設置適當之護欄。 |
| 066 | 依營造安全衛生設施標準關於護欄的規定，下列何者不正確？①護欄應包括上欄杆、中欄杆、腳趾板及杆柱②護欄能抵抗於上欄杆之任何一點，於任何方向加以75公斤的荷重，而無顯著變形③腳趾板高度應在10公分以上④護欄的高度應在75公分以上。 |
| 067 | 為預防人員墜落，於護欄附近堆積物料時，以下何者不正確？①應有墜落警告標示②應將護欄適度加高③不可使用合梯作業④物料應儘量緊臨護欄。 |
| 068 | 依營造安全衛生設施標準規定，臨時性開口處使用之護蓋，表面應漆成什麼顏色並標示「開口注意」等警告訊息？①藍色②紅色③黃色④黑色。 |
| 069 | 關於安全網的設置何者不正確？①應適時汰換②材料需符合國家標準③下方需有足夠的淨高度④應每星期定時清理掉落物品。 |
| 070 | 依營造安全衛生設施標準規定，對於置放於高處且有飛落之虞，位能超過幾公斤・公尺之物件，應予以固定之？①12②24③60④100。 |
| 071 | 依營造安全衛生設施標準規定，對於磚、瓦、木塊或相同及類似材料應整齊緊靠堆置，其高度最高不得超過幾公尺？①1②1.5③1.8④2。 |
| 072 | 依營造安全衛生設施標準規定，對於高度幾公尺以上施工架之構築及拆除，應置備施工圖說，並指派所僱之專任工程人員簽章確認強度計算書及施工圖說？①1.5②2③3④7。 |
| 073 | 為維持施工架之穩定，預防倒塌，對於施工架下列何者不正確？①應有荷重限制②應設置繫牆桿、壁連座③設置斜撐材④連接混凝土模板支撐。 |

| | |
|-----|--|
| 074 | 依營造安全衛生設施標準規定，從事露天開挖作業，其垂直開挖最大深度在幾公尺以上者，應設擋土支撐？①1.5②2③3④5。 |
| 075 | 為預防模板支撐作業人員墜落，以下何項不正確？①應設置水平及垂直母索並使用安全帶②應設置工作平台③支撐的間距應適當，以方便作業人員攀爬④應設置安全網。 |
| 076 | 雇主對於勞工於高度多少公尺以上之高處作業，應使勞工確實使用安全帶、安全帽及其他必要之防護具？①1.5②2③2.5④3。 |
| 077 | 以下關於施工架壁連座的設置何者不正確？①需有足夠強度②考量施工效率，可同時拆除③需與建築物緊密固定④應儘量於靠近橫架處設置。 |
| 078 | 以下何項對預防近接道路作業人員遭車輛撞擊較有效？①設置路障及指揮人員②戴安全帽③加強整理整頓④加快作業速度。 |
| 079 | 高度在多少公尺以上之處所進行作業，必須設置工作台或使用安全帶等防墜措施？①1②1.5③1.8④2。 |
| 080 | 預防土壤開挖造成開挖面土壤崩塌災害，下列何者正確？①應視情況設置擋土支撐②應不斷澆水保持濕潤③應在緊臨開挖面處堆積重物④應增加土壤擾動以方便開挖。 |
| 081 | 以下何者非模板支撐作業常見災害類型？①物體飛落②爆炸③墜落④倒崩塌。 |
| 082 | 以下何項措施對於屋頂作業墜落防護不適當？①使用腰掛式安全帶②應有安全的上下設備③應設護欄或安全母索④儘量在天氣穩定時作業。 |
| 083 | 屋頂採光罩更換作業，最可能發生的災害類型為下列何項？①火災②墜落③捲夾④倒崩塌。 |
| 084 | 施工架何項配件較不具墜落防護功能？①制式插鞘②交叉拉桿③下拉桿④水平踏板。 |
| 085 | 預防樓地板開口墜落最有效的防護方式為下列何者？①設置足夠強度的覆蓋②設警語③拉警示帶④使用安全帶。 |
| 086 | 施工架斜籬主要在於預防下列何種災害？①捲夾②物體飛落③墜落④倒崩塌。 |
| 087 | 下列何者非為起重機的安全裝置？①過負荷預防裝置②過捲預防裝置③防滑舌片④破裂板。 |
| 088 | 依起重升降機具安全規則規定，為防止油壓式起重機油壓缸內油壓過高發生危險，應有下列何種安全裝置？①警報裝置②安全閥③過捲預防裝置④緊急剎車。 |
| 089 | 依起重升降機具安全規則規定，在特定場所使用動力將貨物吊升，並做水平搬運為目的之機械裝置稱為下列何者？①移動式起重機②升降機③固定式起重機④營建用提升機。 |
| 090 | 依鍋爐及壓力容器安全規則規定，以火燄加熱於水，使發生超過大氣壓之壓力蒸汽且供給他用之裝置為下列何者？①電熱鍋爐②熱水鍋爐③蒸汽鍋爐④熱媒鍋爐。 |

| | |
|-----|---|
| 091 | 依起重升降機具安全規則規定，簡易提升機係指下列何者？①搬器之底面積在1平方公尺以下，頂高1.2公尺以下②搬器之底面積在1平方公尺以下，頂高1.2公尺以上③吊升荷重在1公噸以下④搬器之底面積在2.4平方公尺以下。 |
| 092 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，危險性設備中之第一種壓力容器係指最高使用壓力(kg/cm與內容積(m之乘積，超過下列何者？①0.03②0.04③0.05④0.2。 |
| 093 | 依起重升降機具安全規則規定，未具伸臂之固定式起重機或未具吊桿之人字臂起重桿，自吊升荷重扣除吊鉤、抓斗等吊具重量所得之荷重，稱為下列何者？①額定荷重②安全荷重③積載荷重④容許荷重。 |
| 094 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，雇主於固定式起重機經設置完成時，應向勞動檢查機構申請下列何種檢查？①竣工檢查②使用檢查③定期檢查④重新檢查。 |
| 095 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，固定式起重機變更設置位置時，需申請下列何種檢查？①重新檢查②使用檢查③竣工檢查④構造檢查。 |
| 096 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，乙級鍋爐操作人員安全衛生教育訓練合格者，可操作傳熱面積多少平方公尺之鍋爐？①未滿500②未滿600③未滿800④1000以上。 |
| 097 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，第一種壓力容器操作人員，應由下列何者擔任？①高級中學以上畢業者②國民中學以上畢業者③國民小學畢業者④經法定訓練合格或取得該項技能檢定資格者。 |
| 098 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，新製造之固定式起重機，其竣工檢查合格證最長使用有效期限為多少年？①1②2③3④4。 |
| 099 | 依鍋爐及壓力容器安全規則規定，鍋爐過熱器所用安全閥之吹洩壓力應比鍋爐本體安全閥之吹洩壓力如何？①為高②為低③相同④無關。 |
| 100 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，雇主對於停用超過檢查合格有效期限多久以上之起重升降機具，如擬恢復使用時，應向代行檢查機構申請重新檢查？①6個月②1年③18個月④2年。 |
| 101 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，由國外進口之移動式起重機，未經下列何種檢查合格不得使用？①重新檢查②使用檢查③竣工檢查④構造檢查。 |
| 102 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，鍋爐及第一種壓力容器在下列何種情況應申請重新檢查？①水位計損壞者②本體修補③由外國進口者④實施定期保養者。 |
| 103 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，由國外進口之高壓氣體特定設備，須先經下列何種檢查合格？①重新檢查②使用檢查③自主檢查④構造檢查。 |
| 104 | 依危險性機械及設備安全檢查規則規定，國內新製完成之高壓氣體容器，應先經下列何種檢查合格？①重新檢查②定期檢查③竣工檢查④構造檢查。 |
| 105 | 吊掛用鋼索之張角愈大，則下列何者亦愈大？①張力②浮力③扭力④重力。 |

| | |
|-----|---|
| 106 | 從事吊掛作業吊掛物之重心應在何處？①起重機重心處②起重機吊桿之中心③吊鉤正下方④吊鉤下方15度角。 |
| 107 | 燃燒氣體或其他高溫氣體流通於管外，而加熱於管內或鼓胴內之水，此種鍋爐稱為下列何者？①水管式鍋爐②煙管式鍋爐③機車型鍋爐④可尼西型鍋爐。 |
| 108 | 一般鍋爐事故易發生之部位為下列何者？①燃油泵②煙管③煙道④鍋爐本體。 |
| 109 | 下列何者非鍋爐本體產生裂痕之可能原因？①鍋爐水鹼性過高形成苛性脆化②鍋爐失水③鍋爐過熱④高水位。 |
| 110 | 鍋爐由於水位過低，造成失水過熱，突然加進冷水，易造成下列何者？①爆裂②脹大③縮扁④挫曲。 |
| 111 | 依職業安全衛生設施規則規定，高壓氣體容器，搬運時之注意事項下列何者為非？①溫度保持攝氏50度以下②儘量使用專用手推車③避免與其他氣體混載④應有警戒標誌。 |
| 112 | 依職業安全衛生設施規則規定，使用軌道手推車輛時，下列敘述何者有誤？①車輛於上坡行駛時，應保持6公尺以上間距②下坡行駛時，應保持20公尺以上之間距③車輛下坡速率不得超過每小時10公里④傾斜千分之十以上軌道區，手推車應設置有效之煞車。 |
| 113 | 為防止堆置物料倒塌、崩塌或掉落，下列防護措施何者有誤？①限制物料堆置高度②禁止人員進入該場所③採用繩索網綁④採用護網、擋樁等防護措施。 |
| 114 | 下列何者非屬防止搬運事故之一般原則？①以機械代替人力②以機動車輛搬運③採取適當之搬運方法④儘量增加搬運距離。 |
| 115 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對物料之堆放方式，下列何者錯誤？①不得影響照明②遠離自動灑水器③不得阻礙交通④以不倚靠牆壁或結構支柱堆放為原則。 |
| 116 | 雇主對物料處置方式，下列何者錯誤？①纖維纜繩已斷一股子索者，不得使用②不得影響照明③不得阻礙交通④從事載貨台裝卸貨物其高差在2公尺以上者，才需提供勞工安全上下之設備。 |
| 117 | 依職業安全衛生設施規則規定，對於堆積於倉庫、露存場所等之物料集合體之物料積垛作業，其作業地點高低差在幾公尺以上時，應指定專人決定作業方法及順序並指揮作業？①1.5②2③2.5④3。 |
| 118 | 依職業安全衛生設施規則規定，以塑膠袋為袋裝容器構成之積垛，高度在2公尺以上者，積垛與積垛間下端之距離應保持多少公分以上？①10②15③20④25。 |
| 119 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工於載貨台從事單一物料裝卸物之重量超過多少公斤以上時，應指定專人決定作業方法及順序並指揮作業？①100②200③300④500。 |
| 120 | 依職業安全衛生設施規則規定，搬運高壓氣體容器時，不論盛裝或空容器，下列敘述何者有誤？①溫度保持攝氏25度以下②儘量使用專用手推車③容器吊起搬運不得直接使用吊鏈④容器卸車必須使用緩衝板或輪胎。 |

| | |
|-----|--|
| 121 | 用人力提舉物件，應儘量利用身體之何部位？①腿肌②腰部③腹部④背肌。 |
| 122 | 以手推車搬運物料時，裝載之重心應儘量在何處？①上部②中部③下部④任意部位。 |
| 123 | 實工作場所風險評估之方法，通常使用的方法不包括下列何者？①腦力激盪(brainstorming)②甘特圖(Ganttchart)③故障樹分析(faulttreeanalysis)④初步危害分析(preliminaryhazardanalysis)。 |
| 124 | 下列何者為實工作場所風險評估之第一步驟？①決定控制方法②危害辨識③採取控制措施④計算風險等級。 |
| 125 | 風險評估方法以簡單的公式描述為下列何者？①風險x暴露=危害②風險x危害=評估③危害x暴露=風險④危害x風險=暴露。 |
| 126 | 將災害發生要素有系統地以一定之順序、型態分析各要素間之關係的方法，為下列何者？①檢核表②故障樹分析法③危害評估分析法④初步危害分析法。 |
| 127 | 下列有關風險判定基準之敘述，何者錯誤？①應依可用資源等因素，調整不可接受風險判定基準值②應訂定不可接受風險之判定基準③功能在作為優先決定風險控制措施之依據④不可接受風險之判定基準，應維持固定不變。 |
| 128 | 下列有關風險評估結果之敘述，何者正確？①新的安全衛生知識、技術產生時，即需檢討修正原有的風險評估結果②其結果已經過參與者充分討論，不得任意變更③安全衛生法規修正與危害辨識有關，但與風險評估結果無關④風險評估結果涉及控制措施的採行，為持續通過驗證，非經驗證機構同意，不得變更之。 |
| 129 | 下列何者屬風險評估之定量評估法？①檢核表分析②危害與可操作分析③故障樹分析④初步危害分析。 |
| 130 | 使勞工於廢水槽內從事電鍍作業，下列何種危害較不可能發生？①中毒②火災爆炸③倒塌④感電。 |
| 131 | 針對重大危害區域之評估，不宜使用下列何種方法進行評估？①預知危險(KY)②檢核表(checklist)③失誤模式與影響分析(FMEA)④危害與可操作性分析(HazOp)。 |
| 132 | 下列有關危害辨識之敘述何者正確？①無須參考作業環境監測之結果②應指定勞工單獨限時完成③以往事故已經發生過者無須再辨識④事業單位應依職業安全衛生法規要求，選擇適合方法執行危害辨識。 |
| 133 | 下列有關危害辨識之敘述何者錯誤？①應依危害之特性，界定潛在危害之分類或類型②對現有可有效預防控制措施屬於控制範疇，故無須辨識③針對作業之危害來源，辨識出危害、發生原因、合理後果等④對於執行危害辨識之人員應給予必要教育訓練。 |
| 134 | 下列何者無法幫助我們實施危害辨識？①員工討論及意外事故調查②工作安全分析單③工商普查④安全資料表。 |
| 135 | 危害辨識係指下列何者？①辨識工作場所的潛在危害②考量危害後果的嚴重度與發生的可能性③評估其風險等級④採取降低風險的控制設施。 |

| | |
|-----|--|
| 136 | 有關危害辨識，下列敘述何者錯誤？①應涵蓋例行性和非例行性的作業活動②要找尋工作場所中所有可能造成人員傷害的潛在因素③要有系統的進行，考量現場、辦公室或外部工作人員的作業活動④只需針對有安全疑慮的工作項目辦理即可。 |
| 137 | 事業單位要降低因機械、設備和物料等引起的安全衛生危害及風險，下列何者為最佳的控制時機？①採購時②使用時③維修時④發生事故後。 |
| 138 | 氯乙烯單體屬下列何種物質？①致肝癌物質②腐蝕性物質③惰性物質④致肺纖維化物質。 |
| 139 | 四氯化碳可能危害下列何者？①呼吸系統②血液系統③骨骼④肝腎。 |
| 140 | 氯痤瘡是因暴露於下列何種危害因子而造成？①過氯酸②氯乙烯③氯苯④多氯聯苯。 |
| 141 | 下列何者會造成過敏性氣喘？①甲烷②氯乙烯③硫化氫④二異氰酸甲苯。 |
| 142 | 二異氰酸甲苯對人體會造成危害，它屬於何種物質？①窒息性物質②致過敏性物質③麻醉性物質④致癌性物質。 |
| 143 | 刺激性危害物質具高溶解度者，主要會作用於暴露者之何部位？①上呼吸道②上、下呼吸道③下呼吸道④下呼吸道及呼吸道末端。 |
| 144 | 以下何者被吸入人體，較可能會導致肺部纖維化？①鉛②游離二氧化矽③氧化鐵④石膏。 |
| 145 | 二氧化矽作業勞工，因作業環境不良，較易罹患下列何種疾病？①痛痛病②塵肺症③白血症④多發性神經病變。 |
| 146 | 鎘可能引起下列何種病變？①白手病②皮膚病③痛痛病④佝僂病。 |
| 147 | 錳對人體之主要危害為下列何者？①神經②血液③皮膚④骨骼。 |
| 148 | 國內錳作業工廠曾發生下列何種職業病？①鼻中膈穿孔②痛痛病③巴金森氏症候群④水俣症。 |
| 149 | 鍍鉻作業易使勞工暴露於下列何種形態之鉻而造成鼻中膈穿孔？①粉塵②霧滴③燻煙④煙霧。 |
| 150 | 下列何種作業勞工可能會發生鼻中膈穿孔現象？①苯②硫酸③鉻酸④鎘。 |
| 151 | 下列何者不為判定職業性癌症之要件？①有害物確實存在②曾暴露於有害環境③具備有害物暴露與發病時間之時序性④符合暴露季節之特性。 |
| 152 | 下列何者為可影響神經系統之危害因子？①石棉②汞③二氧化碳④鉻酸。 |
| 153 | 吸菸行為會加劇石棉之致癌率，是由於何種效應？①相加效應②拮抗效應③相乘效應④獨立效應。 |
| 154 | 勞工從事石棉作業且有抽菸習慣易造成肺癌，其暴露化學物質間之反應屬下列何種效應？①獨立②相乘③相減④相加。 |

| | |
|-----|--|
| 155 | 白手病之症狀係由何種危害因子引起？①高低溫危害②振動危害③游離輻射危害④異常氣壓危害。 |
| 156 | 下列何者非屬熱環境所導致之急性危害？①白指病②中暑③失水④熱衰竭。 |
| 157 | 化學性危害，下列何者影響最小？①毒性物質之毒性②毒性物質之濃度③暴露途徑④環境溫濕度。 |
| 158 | 作業環境監測屬下列何者？①危害認知②危害評估③危害控制④環境管理。 |
| 159 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於勞工從事其身體或衣著有被污染之虞之特殊作業時，刺激物、腐蝕性物質或毒性物質污染之工作場所，應每多少人設置1個冷熱水沖淋設備？①5②10③15④20。 |
| 160 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於餐廳面積，應以同時進餐之人數每人在多少平方公尺以上為原則？①0.3②0.5③0.7④1。 |
| 161 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於廚房及餐廳，通風窗之面積不得少於總面積百分之多少？①7②12③15④18。 |
| 162 | 高溫爐前作業，為防止輻射熱及保護手部，宜使用下列何者？①棉紗手套②隔熱手套③橡膠手套④塑膠手套。 |
| 163 | 活線作業勞工應佩戴下列何種絕緣手套？①棉質②橡膠③石綿④尼龍。 |
| 164 | 佩掛背負式安全帶主要目的為下列何者？①防止感電②防止人體墜落③防止物體飛落④幫助平衡。 |
| 165 | 勞工於吊籠工作台上作業時，為防止墜落危害，應佩戴何種防護具？①防護衣②防護眼鏡③安全面罩④安全帶及安全帽。 |
| 166 | 使用工作安全帶應儘可能著裝在身體何部位附近？①臀部②膝蓋③胸部④腰部。 |
| 167 | 若欲降低工作者實際暴露噪音量5分貝，在考量50%安全係數下，應選用NRR值多少分貝的耳塞？①5②10③12④17。 |
| 168 | 熔斷作業中為防止火苗或熔融金屬飛落引起燒傷，宜穿著下列何種防護具？①靜電服②圍裙③耐熱服④塑膠雨衣。 |
| 169 | 以直徑15公分之黑球溫度計進行作業環境監測時，須多少分鐘後才能讀取？①5②10③15④25。 |
| 170 | 呼吸防護具的濾清口罩防護係數為20，表示該口罩能適用於空氣中有害物濃度在幾倍容許濃度值以下之作業環境？①10②15③20④100。 |
| 171 | 使用防毒口罩目的為下列何者？①預防缺氧②預防中毒③保暖④美觀。 |

| | |
|-----|--|
| 172 | 口罩濕了就該換，下列何者為其主要理由？①口罩外表層黏住粉塵②口罩變重而佩戴不牢③導致更多空氣從側邊進入口罩內④口罩會溶解而破掉。 |
| 173 | 有關防毒面罩吸收罐使用之敘述何者不正確？①使用時間無限制②使用時間有限制③對有毒氣體種類有使用限制④對空氣中氣體濃度有限制。 |
| 174 | 下列何者非為選用防毒口罩應留意事項？①須經檢定合格②面體完整密合度③面罩有廣闊視野④氣候因素。 |
| 175 | 在缺氧危險而無火災、爆炸之虞之場所應不得戴用下列何種呼吸防護具？①空氣呼吸器②氧氣呼吸器③輸氣管面罩④濾罐式防毒面罩。 |
| 176 | 空氣呼吸器使用前應注意事項，下列敘述何者錯誤？①確認瓶內空氣量②確認輸氣管有無破損③檢查面體與顏面之密合度是否良好④呼氣阻抗愈大愈佳。 |
| 177 | 自攜式呼吸防護具中，空氣呼吸器、氧氣呼吸器為下列何種型式？①循環式②壓縮式③開放式④氧氣發生式。 |
| 178 | 進入含3%氯氣之室內作業場所，宜佩戴下列何種呼吸防護具？①有機溶劑吸收罐防毒面具②供氣式呼吸防護具③防塵用呼吸防護具④酸性氣體吸收罐防毒面具。 |
| 179 | 遮光防護具，其目的為防止下列何者所引起眼睛之傷害？①電弧熔接熔斷之有害光線②磨床產生微細粉塵③切削產生之切屑④處置溶劑之飛沫。 |
| 180 | 使用防塵眼鏡應優先確認下列何者？①鏡片有否裂傷、破損②遮光度是否適當③可否防止氣體侵入④可否遮斷輻射熱。 |
| 181 | 下列何者非為危害眼睛之因素？①飛濺之粒子②熔融金屬③有害光線④噪音。 |
| 182 | 安全眼鏡(goggle)應有下列何種構造？①厚鏡片②變色鏡片③彈簧耳掛④側護片。 |
| 183 | 安全帽受過大衝擊，雖外觀良好，應採下列何種處理方式？①廢棄②繼續使用③送修④油漆保護。 |
| 184 | 一般作業勞工戴用之安全帽多採用何種材質？①鋼鐵②輕金屬③合成樹脂④橡膠。 |
| 185 | 有關一般工地用安全帽及機車用安全帽之使用原則，下列何者正確？①僅乘機車時可戴工地用安全帽②僅在工地可戴機車用安全帽③兩者可互用④兩者不可互用。 |
| 186 | 下列何者不是急救的目的？①維持呼吸功能②維持血液循環功能③防止傷情惡化④施予治療。 |
| 187 | 依衛生福利部公告的2015民眾版心肺復甦術參考指引摘要表，心肺復甦術(CPR)之胸部按壓，每分鐘應該要幾次？①1~2②12~15③72④100~120。 |
| 188 | 施行心肺復甦術，按壓與吹氣次數比為何？①30:1②30:2③15:1④15:2。 |

| | |
|-----|--|
| 189 | 依衛生福利部公告的2015民眾版心肺復甦術參考指引摘要表，下列胸部按壓口訣，何者之內容依年齡而有所不同？①用力壓②快快壓③胸回彈④莫中斷。 |
| 190 | 衛生單位推動之民眾版簡易CPR，與正式CPR相較，主要省略下列何者？①人工呼吸②胸部按壓③檢查意識④求救。 |
| 191 | 目前衛生福利部公告之CPR口訣為何？①叫ABC②叫叫ABC③叫叫ABCD④叫叫CABD。 |
| 192 | 實施CPR前應先打什麼電話號碼？①110②112③119④親人手機。 |
| 193 | 依衛生福利部公告的2015民眾版心肺復甦術參考指引摘要表，當你1個人碰到下列何種情況下要先做5個循環的CPR再打電話求援？①無此適用情況②對象未滿8歲③對象已瀕死④溺水。 |
| 194 | 依CPR口訣，在進行下列何動作時要去找AED？①第1個叫②第2個叫③A④D。 |
| 195 | 關於急救用AED，下列敘述何者有誤？①台灣已經依撒瑪利亞好人法(GoodSamaritan)精神立法，救人者不用負法律責任②有受過AED訓練的人才可以依AED指示來操作救人③AED特別設計給非醫護人員使用於心臟驟停突發事件的急救上④台灣已經有Android及iOS都可下載使用的「全民急救AED」app，即時有效掌握全台各公共場所AED的位置。 |
| 196 | 下列何者非屬休克的可能症狀？①臉色潮紅②自訴寒冷，甚至發抖③噁心、嘔吐④呼吸快而淺。 |
| 197 | 對於面部潮紅之休克患者進行急救時，應使患者採何種姿勢為宜？①使頭偏向一側②採用頭低位③抬高頭部④兩腳墊高約30度。 |
| 198 | 受傷嚴重部位如以止血帶止血，於送醫途中，應每隔幾分鐘將止血帶鬆開1次，以防止造成傷害？①5②10③15④20。 |
| 199 | 使用止血帶止血必須每間隔多少分鐘放鬆10~15秒，以免造成傷害？①1~5②5~10③15~20④25~30。 |
| 200 | 對於化學燒傷傷患的一般處理原則，下列何者正確？①立即用大量清水沖洗②傷患必須臥下，而且頭、胸部須高於身體其他部位③於燒傷處塗抹油膏、油脂或發酵粉④使用酸鹼中和。 |
| 201 | 下列何者為燒傷急救口訣？①沖脫泡蓋送②叫叫壓③拉拉壓④快狠準。 |
| 202 | 不安全動作、不安全設備是屬於職業災害發生的何種原因？①直接原因②間接原因③基本原因④不確定原因。 |
| 203 | 未破皮的灼傷急救，下列何者為最正確的處理方式？①以乾淨的布類覆蓋灼傷處，儘快送醫②儘快施以沖、脫、泡、蓋、送處理③將傷側朝下，用大量水慢慢沖洗處理，再用敷料等包紮後送醫④於灼傷處暫時塗抹消炎粉等急救藥物，再送醫。 |
| 204 | 肢體被截斷時，下列處理何者不適當？①控制出血情形②預防傷口感染③截肢不必處理，連同患者送醫④截肢以生理鹽水濕潤的紗布包住，連同病患送醫。 |

| | |
|-----|--|
| 205 | 骨折急救時，下列何者不可充當副木使用？①木板②雨傘③拐杖④衣服。 |
| 206 | 扭傷或拉傷部位，若有腫脹情形，最適當的立即處理方式為何？①按摩②熱敷③推拿④冷敷。 |
| 207 | 對於食入性中毒患者，下列何種狀況宜給予催吐？①已昏迷②口腔或咽喉部有疼痛或灼熱感③誤食大量安眠藥④誤食腐蝕性物質。 |
| 208 | 一氧化碳中毒時，不宜採取下列何種措施？①保持患者呼吸道通暢②給予患者保暖③頻詢問患者④儘早給予吸入氧氣。 |
| 209 | 一般工作現場之輻射熱多以何種方式傳播？①紅外線②微波③紫外線④宇宙射線。 |
| 210 | 物體的熱輻射強度與其溫度的幾次方成正比？①1②2③3④4。 |
| 211 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工於夏季期間從事戶外作業，為防範高氣溫環境引起之熱疾病，應視天候狀況提供適當之飲料或食鹽水，此措施主要可預防下列何種熱危害？①熱衰竭②中暑③熱痙攣④脫水。 |
| 212 | 以C代表音速，f代表頻率， λ 代表波長，下列敘述何者正確？① $C = \lambda \times f$ ② $\lambda = C \times f$ ③ $f = C \times \lambda$ ④3者彼此之間無關係。 |
| 213 | 一般而言，下列何種頻率(Hz)的感音性聽力損失最明顯？①500②1000③2000④4000。 |
| 214 | 距某機械4公尺處測得噪音為90分貝，若另有一噪音量相同之機械併置一起，於原測量處測量噪音量約為多少分貝？①90②92③93④180。 |
| 215 | 振動可能會引起下列何者？①烏腳病②白手病③腳氣病④白髮症。 |
| 216 | 操作下列何種機具設備較不會產生局部振動源？①鏈鋸②破碎機③簡易型捲揚機④氣動手工具。 |
| 217 | 人體暴露於全身振動時，傳至人體之振動可能與身體不同之部位產生共振現象，使人頭痛、頭暈、噁心、嘔吐、感覺不舒服等暈車症狀，其中頭部之自然頻率為多少Hz？①4.5~9②45~90③450~900④4500~9000。 |
| 218 | 光源的位置在作業者前面，會有何影響？①在螢幕產生眩光②產生較大的對比③產生直接眩光④無影響。 |
| 219 | 光源的位置在作業者後面，會有何影響？①在螢幕產生眩光②產生較大的對比③產生直接眩光④無影響。 |
| 220 | 下列何種輻射線的穿透力最強？① α 粒子② β 粒子③ γ 射線④紅外線。 |
| 221 | 金屬熔爐作業較嚴重的輻射危害為下列何者？①紅外線②X光③微波④阿伐(α)。 |
| 222 | 下列何種非游離輻射最不易受建築物屏蔽？①極低頻磁場②紅外線③射頻輻射④微波。 |

| | |
|-----|---|
| 223 | 一般而言，下列何者不屬於極低頻磁場的高暴露職業族群？①電焊工人②變電所工作者③水電工人④計程車司機。 |
| 224 | 人體受到 γ 射線照射後，主要受害的器官為①心臟②肺③脾臟④胃。 |
| 225 | 依有機溶劑中毒預防規則之立法精神，下列何種有機溶劑對勞工之健康危害最大？①第一種②第二種③第三種④第四種。 |
| 226 | 由機械方法造成懸浮於空氣中的固體微粒為下列何者？①燻煙②霧滴③煙霧④粉塵。 |
| 227 | 金屬燻煙屬下列何種物質？①高溶解度②致思覺失調症③麻醉性④致發熱。 |
| 228 | 懸浮於空氣中的微小液滴為下列何者？①燻煙②霧滴③煙霧④粉塵。 |
| 229 | 鋅錠經加熱後，其蒸氣在空氣中氧化成下列何者而危害勞工？①粉塵②燻煙③霧滴④纖維。 |
| 230 | 有害物進入人體最常見的器官或途徑為下列何者？①口②呼吸③皮膚④眼睛。 |
| 231 | 下列何者為化學室息性物質？①一氧化碳②正己醇③1, 1, 1, -三氯乙烷④石棉。 |
| 232 | 下列何者為單純室息性物質？①甲烷②一氧化碳③氰化氫④硫化氫。 |
| 233 | 製造含鉛顏料之工廠，其成品乾燥後之粉碎作業易使勞工暴露於下列何種形態之鉛？①燻煙②霧滴③粉塵④煙霧。 |
| 234 | 一氧化碳被吸入人體，並進入血液中，將與血液中之下列何者結合？①淋巴球②白血球③血紅素④血小板。 |
| 235 | 二氧化氮具下列何種特性？①高溶解度②致肺纖維化③致貧血性④低溶解度、肺刺激性。 |
| 236 | 二氧化氮屬下列何種物質？①高溶解度物質②致肺纖維化物質③麻醉性物質④低溶解度肺刺激物質。 |
| 237 | 下列何者非屬影響有害物危害程度之主要因素？①暴露途徑②暴露劑量③暴露時間④衣著。 |
| 238 | 下列何者非為防範有害物食入之方法？①有害物與食物隔離②不在工作場所進食或飲水③常洗手④穿工作服。 |
| 239 | 大部分之有機碳氫化合物均屬下列何危害物質？①室息性②刺激性③麻醉性④致變異性。 |
| 240 | 鉛回收工廠中之冶煉爐（爐溫1500℃），易因高溫而使鉛以下列何種形態存在？①金屬燻煙②纖維③霧滴④蒸氣。 |
| 241 | 世界衛生組織所提之健康促進行動綱領有幾大項？①2②3③4④5。 |
| 242 | 目前成人身體質量指數(BMI)正常範圍之上限為何？①24②27③30④35。 |

| | |
|-----|---|
| 243 | 下列何者非屬職場健康促進與推廣之相關活動？①辦理業務創新研討②辦理登山郊遊③辦理電影欣賞④辦理烤肉聯誼。 |
| 244 | 下列何者非屬職場健康促進與推廣之項目？①指認呼喚運動②壓力紓解③戒菸計畫④下背痛預防。 |
| 245 | 下列何者是職場健康促進與推廣之主要概念？①預防②治療③投藥④工程控制。 |
| 246 | 利用社區心理衛生中心服務紓解工作壓力，係屬於下列何類方式？①運用支持系統②時間管理層面③生理層面④經濟管理層面。 |
| 247 | 依醫學實證，適量之下列何者，可以避免蛀牙？①氟②氯③溴④碘。 |
| 248 | 某一長期執行苯作業勞工於健康檢查發現有貧血現象，該公司的職業安全衛生人員建議將該勞工調至非苯作業的工作，此屬何種對策？①抑制、隔離危害物質避免勞工暴露②作業環境改善③健康管理④教育及訓練。 |
| 249 | 渥太華憲章提出的健康促進行動綱領，通常以下列何者為其第一大項？①發展個人技巧②創造支持性環境③建立健康的公共政策④強化社區行動力。 |
| 250 | 依健康職場認證推動方案內容，如欲申請健康啟動標章，在其重點工作辦理情形中，下列何者為必需辦理類別？①健康體位管理措施②健康需求評估③健康飲食④職業疾病預防。 |
| 251 | 依菸害防制法規定，多少人以上共用之室內工作場所全面禁止吸菸？①1②2③3④4。 |
| 252 | 在職場進行戒菸宣導活動時，會有人說常看到老人家還在吸菸，看起來人好好的。下列何種職業安全衛生理論最可以解釋此現象？①健康工人效應②骨牌理論③浴缸理論④水桶漏水現象。 |
| 253 | 有關職場菸害防制，下列何項措施較能產生戒菸誘因？①透過健康風險評估提高勞工健康認知②門診戒菸轉介③無菸職場宣導④開設戒菸課程或戒菸班。 |
| 254 | 在一般情況下，下列與愛滋病毒帶原者之接觸行為中，何者不會有感染愛滋病毒之風險？①握手②性行為③共用針頭④接受輸血。 |
| 255 | 有關愛滋病，下列敘述何者正確？①我國疾病管制署將其歸類為接觸傳染②空窗期指感染愛滋病毒後，到發病的時間③雞尾酒式混合療法藥物可以延緩發病時間，進而根治愛滋病④感染者有提供其感染源或接觸者之義務。 |
| 256 | 有關愛滋病，下列敘述何者有誤？①台灣地區愛滋病毒感染人數，每年不斷的在增加②使用保險套時，可以用嬰兒油做潤滑劑③感染愛滋病毒的女性，若有哺乳，則可能將愛滋病毒傳染給小孩④性交時，接觸到帶有病毒的血液、精液、陰道分泌物，都有可能感染愛滋病。 |
| 257 | 危害性化學品有逸散到作業場所空氣中之虞時，應優先考慮下列何種方法？①密閉設備②局部排氣裝置③整體換氣裝置④自然換氣。 |

| | |
|-----|---|
| 258 | 防範有害物危害之對策，應優先考慮下列何者？①健康管理②行政管理③工程改善④教育訓練。 |
| 259 | 下列何者不屬降低化學性危害暴露的基本概念？①職場健康促進②減少發生源的產生③切斷化學物質傳輸路徑④保護接受者。 |
| 260 | 為降低個人暴露，可藉控制有害物發生源達成，下列何者屬於此類控制方法？①替代②整體換氣③使用防護具④減少工時。 |
| 261 | 在工程上，控制器應採用下列何種人為失誤危害防制規劃？①合適的時間②防呆安全設計③合適的工作④合適的制度。 |
| 262 | 有關電腦的設置，下列敘述何者較不恰當？①螢幕的上緣不能高過眼部②座椅面高度能夠調整③選用使力較重的鍵盤④螢幕少眩光。 |
| 263 | 電腦座椅必須考量到不同身高的人都能使用，椅面的高度必須採用何種設計原則？①極端設計②可調設計③平均設計④重點設計。 |
| 264 | 有關生物安全櫃，下列敘述何者正確？①操作台面前緣窗框在運作時要儘量拉低開口以避免污染②機台上方開口要常保持關閉以避免粉塵堆積③紫外線燈開啟時要用布簾等不透光材料遮住玻璃窗以避免紫外線危害④病原體不得於正壓式無菌操作台內操作以避免暴露。 |
| 265 | 下列何種防範游離輻射的原則是錯誤的？①增加工作地點到輻射源之間的距離②減少工作地點到輻射源之間的距離③縮短接觸輻射的時間④選用適當的屏蔽。 |
| 266 | 下列何者不屬於輻射危害防護三原則？①監測②時間③距離④屏蔽。 |
| 267 | 對於產生強烈噪音之機械作業場所，最好之噪音危害預防措施為下列何者？①工程改善②戴耳罩③教育訓練④標示注意。 |
| 268 | 下列何者非屬噪音工程改善之原理？①減少振動②隔離振動③以吸音棉減少噪音傳遞④防護具使用。 |
| 269 | 防護具選用為職業災害預防之第幾道防線？①第一道②第二道③第三道④最後一道。 |
| 270 | 依職業安全衛生設施規則規定，工作場所發生有害氣體時，應視其性質採取密閉設備、局部排氣裝置等，使其空氣中有害氣體濃度不超過下列何者？①容許濃度②飽和濃度③恕限值濃度④有效濃度。 |
| 271 | 依職業安全衛生設施規則規定，勞工在坑內、儲槽、隧道等自然換氣不充分之場所工作，不得使用下列何種機械，以避免排出廢氣危害勞工？①電氣機械②人力機械③具有內燃機之機械④手提電動機械。 |
| 272 | 雇主對於室內作業場所設置有發散大量熱源之熔融爐、爐灶時，應採取防止勞工熱危害之適當措施，下列何者不正確？①將熱空氣直接排出室外②隔離③換氣④灑水加濕。 |
| 273 | 依職業安全衛生設施規則規定，人工濕潤工作場所，濕球與乾球溫度相差攝氏多少度以下時，應立即停止人工濕潤？①1.4②2.4③3.4④4.4。 |

| | |
|-----|--|
| 274 | 依職業安全衛生設施規則規定，人工濕潤工作場所，濕球溫度超過攝氏多少度時，應立即停止人工濕潤？①20②23③25④27。 |
| 275 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對坑內之溫度應保持在攝氏多少度以下，超過時應使勞工停止作業？①28②30③35④37。 |
| 276 | 依職業安全衛生設施規則規定，勞工經常作業之室內作業場所，除設備及自地面算起高度超過4公尺以上之空間不計外，每一勞工原則上應有多少立方公尺以上之空間？①3②5③7④10。 |
| 277 | 雇主對坑內或儲槽內部作業之通風，下列何者不符職業安全衛生設施規則規定？①儲槽內部作業場所設置適當之機械通風設備②坑內作業場所設置適當之機械通風設備③儲槽內部作業場所所以自然換氣能充分供應必要之空氣量即可④坑內作業場所所以自然換氣能充分供應必要之空氣量即可。 |
| 278 | 依職業安全衛生設施規則規定，勞工工作場所機械通風設備換氣，工作場所每一勞工所佔空間未滿5.7立方公尺時，每分鐘每一勞工所需之新鮮空氣應達多少立方公尺以上？①0.14②0.3③0.4④0.6。 |
| 279 | 依職業安全衛生設施規則規定，作業場所夜間自然採光不足，以人工照明補足，鍋爐房、升降機、更衣室、廁所等照明應達多少米燭光以上？①20②50③100④300。 |
| 280 | 依職業安全衛生設施規則規定，對於須極精辨物體之凝視，如印刷品校對、極精細儀器組合等作業，其採光照明應達1000米燭光以上，該照明種類係指下列何者？①全面照明②局部照明③特殊照明④一般照明。 |
| 281 | 溝通的過程模式之流程包含1. 解碼2. 編碼3. 管道4. 接收者5. 傳送者，其正確的流程排列為下列何者？①43125②25314③53214④52314。 |
| 282 | 下列何者非有效溝通的基本原則？①設身處地②心胸開放③就事論事④堅持己見。 |
| 283 | 在組織中，下列何種不是心理或行為所引起協調與溝通不良的原因？①刻板印象②文化差異③飲食差異④知覺差異。 |
| 284 | 溝通協調可以活化安全教育成效，比課堂上的講授更具功效，下列何者非屬溝通協調之主要項目？①安全協談②安全接談③安全會議④安全規避。 |
| 285 | 在溝通過程中，我們要把訊息傳送給他人，不但要透過不同的管道，也要經由編碼與解碼的過程，所以在傳送上若有下列何種情況，則會有溝通障礙的產生？①環境干擾②距離較近③組織不大④工具靈活。 |
| 286 | 溝通的最高境界就是善於傾聽，表達尊重，瞭解對方，給予溫暖的接納，也就是隨時隨地善用下列何者，使之發揮於無形？①嫉妒心②平常心③同理心④批評心。 |
| 287 | 下列何者不屬於雙向溝通之條件？①講述②傾聽③主觀④瞭解。 |
| 288 | 下列何者為發揮職業安全衛生組織功能的主要關鍵？①建立安全衛生管理計畫②研議安全衛生教育訓練計畫③良好溝通與協調④研議各項安全衛生提案。 |

| | |
|-----|---|
| 289 | 勞工站立於斜靠連續壁面上之移動梯，剷除三公尺高壁面之附土，由於鏟子作用於壁面之反作用力，致使身體向後翻倒墜地死亡，請問災害媒介物係下列何者？①連續壁②移動梯③鏟子④地面。 |
| 290 | 不安全動作、不安全設備是屬於職業災害發生的何種原因？①直接原因②間接原因③基本原因④不確定原因。 |
| 291 | 職業災害發生，係因安全衛生管理不良，屬下列何種原因？①基本原因②直接原因③間接原因④天災。 |
| 292 | 職業災害發生，係因不安全狀況與不安全行為，屬下列何種原因？①基本原因②直接原因③間接原因④天災。 |
| 293 | 職業災害發生模式中，以某一要素為基源，由此一要素衍生一新要素，此一新要素再衍生另一新要素，各要素分別為次一要素之原因，由此等要素間連鎖發展並逐次擴大規模形成災害，此為下列何種模式？①集中型②連鎖型③複合型④聚合型。 |
| 294 | 職業災害調查處理，對於設備故障未修理及維修不良之不安全狀態，屬下列何者？①設備本身的缺陷②設備之防護措施的缺陷③設備之放置、作業場所的缺陷④防護具、服裝等的缺陷。 |
| 295 | 職業災害調查處理，對於危險物品混合存放之不安全動作，屬下列何者？①使安全裝置失效②安全措施不履行③定點存放④製造危險之狀態。 |
| 296 | 有關職業災害調查處理，下列何者非屬災害原因之調查步驟？①掌握災害狀況②發現問題點③根本問題點④評價。 |
| 297 | 職業災害統計，有關失能傷害頻率計算公式，下列何者正確？①失能傷害人次數乘以10乘以總經歷工時②失能傷害人次數乘以10除以總經歷工時③總損失日數乘以10乘以總經歷工時④總損失日數乘以10除以總經歷工時。 |
| 298 | 勞工發生職業傷害在一次事故中，有一手指截斷，失去原有機能，依規定為下列何種職業傷害類型？①永久全失能②永久部分失能③暫時全失能④輕傷害事故。 |
| 299 | 截斷食指第二骨節之傷害損失日數為200日，某事故使一位勞工之食指的中骨節發生機能損失，經醫生證明有50%的僵直，則其傷害損失日數為多少日？①50②100③150④200。 |
| 300 | 勞工因工作傷害雙目失明，依國家標準(CNS)其損失日數為多少日？①3000②4000③5000④6000。 |
| 301 | 所謂失能傷害係指損失日數在多少日以上？①1②2③3④4。 |
| 302 | 勞工在一次事故中受傷使雙眼失明是屬下列何者？①輕傷害②暫時全失能③永久部分失能④永久全失能。 |
| 303 | 我國失能傷害嚴重率係指多少工作時數所發生之失能損失日數？①一萬②十萬③百萬④千萬。 |

| | |
|-----|--|
| 304 | 下列何者不屬於永久部分失能？①損失牙齒②一隻眼睛失能③一隻手臂失能④一隻小腿截斷。 |
| 305 | 四用氣體偵測器無法偵測下列何種氣體之濃度？①硫化氫②一氧化碳③氧氣④氮氣。 |
| 306 | 三用電錶量測電流時，電錶需與待測電路保持下列何種情形才可量測？①並聯②串聯③串並聯④並排。 |
| 307 | 三用電錶量測電壓時，電錶需與待測電路保持下列何種情形才可量測？①並聯②串聯③串並聯④並排。 |
| 308 | 驗電筆的用途不包括下列何者？①判別插座是否有電②判別火線與地線(110V)③判別電流值④判別漏電現象。 |
| 309 | 判斷自動電擊防止裝置是否失效，可以使用三用電錶量測電焊機二次側之接點或焊接夾頭，主要量測下列何者？①電壓②電流③電阻④電容。 |
| 310 | 三用電錶主要為量測三種電路檢測項目，不包含下列何者？①電壓②電容③電阻④電流。 |
| 311 | 下列何者常用於檢測工件內部缺陷及厚度？①三用電錶②磁性粒子檢查③超音波檢查④液體滲透檢查。 |
| 312 | 檢測非鐵磁性材料表面瑕疵，常用下列何種非破壞性檢查？①放射線照相②磁性粒子檢查③超音波檢查④液體滲透檢查。 |
| 313 | 以直徑15公分之黑球溫度計進行作業環境監測時，須多少分鐘後才能讀取？①5②10③15④25。 |
| 314 | 黑球溫度計用於監測下列何者？①空氣濕度②熱輻射③空氣溫度④水溫。 |
| 315 | 在熱均勻作業場所測定綜合溫度熱指數時，其架設高度應以人體之下列何者為準？①頭部②腳踝③腹部④心臟。 |
| 316 | 噪音儀器上有A.B.D.F四個權衡電網供做選擇，若要評估噪音之物理量以做為作業環境改善時，應使用何種權衡電網？①A②B③D④F。 |
| 317 | 某勞工每日作業時間8小時暴露於穩定性噪音，戴用劑量計監測2小時，其劑量為25%，則該勞工工作8小時日時量平均音壓級為多少分貝？①86②90③94④98。 |
| 318 | 噪音測定儀器上有A.B.C.D四個權衡電網供做選擇，若要評估噪音對人耳之危害，應使用何種權衡電網？①A②B③C④D。 |
| 319 | 表示噪音音壓級之單位為下列何者？①赫茲(Hz)②分貝(dB)③每秒米(m/s)④公分(cm)。 |
| 320 | 在室內桌上或作業台等有作業對象面量測照度時，是在其面上或離台上多少公分以內之假想面進行量測？①5②10③15④受光部應緊貼於作業對象面。 |

| | |
|-----|--|
| 321 | 採集作業環境中之甲苯蒸氣時，其採樣介質一般為下列何者？①活性碳②矽膠③混合纖維素濾紙④聚氯乙烯樹脂濾紙。 |
| 322 | 執行作業環境空氣中的粉塵、金屬燻煙等有害物的採集，常用下列何種捕集方法？①過濾捕集法②固體捕集法③直接捕集法④冷卻凝縮捕集法。 |
| 323 | 實施勞工個人作業環境空氣中有害物採樣時，採樣器(holder)佩戴位置於下列何者最適宜？①勞工衣領處②勞工前腹腰帶③勞工側邊腰帶④勞工背後腰帶。 |
| 324 | 化學性危害因子監測所使用的採樣泵，於採樣過程之流量率誤差值需在何範圍內？①5%②10%③15%④25%。 |
| 325 | 採集鉛塵時，其採樣介質一般為下列何者？①活性碳②矽膠③混合纖維素酯濾紙④吸收液。 |
| 326 | 小型衝擊採樣瓶是用於下列何種採樣？①液體捕集法②過濾捕集法③固體捕集法④直接捕集法。 |
| 327 | 溫度在25°C、一大氣壓條件下，下列氣體濃度之單位換算何者正確？①1%=100ppm②1mg/m ³ =1ppm×分子量/24.45③1ppm=10,000ppb④1ppb=1mg/L。 |
| 328 | 空氣中石棉的濃度單位是下列何者？①ppm②f/c. c. ③mg/m④%。 |
| 329 | 以檢知管監測空氣中有害物之濃度，其監測原理為濃度與內裝吸附劑之何者有關？①顯色之顏色種類②顯色層顏色維持的時間③顯色層長度④變色所需的時間。 |
| 330 | 檢知管的氣體採取器內容積為多少mL？①50②100③300④500。 |
| 331 | 使用氣體檢知器監測之缺點為下列何者？①快速②誤差大③方便④費用低。 |
| 332 | 皮托管的主要用途為伸進通風導管內，並提供下列何種功能？①直接測得風速②直接測得壓力③外部連接風速計④外部連接壓力計。 |
| 333 | 採用壓力計量測通風導管內之風速時，下列何種偵測用連結管之裝設方式最佳？①壓力計一頭接在導管內壁，另一頭空著②壓力計一頭伸進導管內部中央，另一頭空著③壓力計一頭伸進導管內部中央，另一頭一頭接在導管內壁④壓力計僅能測得壓力，並無法量測通風導管內之風速。 |
| 334 | 負壓隔離病房的壓差計會連結一條偵測用管線到病房內的牆壁或天花板，以此偵測病房內外的何種壓差？①靜壓②動壓③全壓④氣壓。 |
| 335 | 一般市售風罩式風量計是先量測下列何者後換算為風量？①動壓②風速③體積流率④質量流率。 |
| 336 | 一般市售觀察氣流用的發煙管，如果管內試劑是紅棕色，則其發散的煙霧主要成分為下列何者？①硫酸②氫氧化鈦③氯化銨④氫氧化錫。 |

| | |
|-----|---|
| 337 | 下列何者非通風換氣之目的？①防止游離輻射②防止火災爆炸③稀釋空氣中有害物④補充新鮮空氣。 |
| 338 | 下列何種通風設備可用於第一種有機溶劑之室內作業場所？①局部排氣②整體換氣③自然換氣④溫差換氣。 |
| 339 | 能使有害物在其發生源處未擴散前，即加以排除的工程控制方法為下列何者？①整體換氣②熱對流換氣③自然通風④局部排氣。 |
| 340 | 以作業場所整體換氣的角度而言，分離式冷氣機室內機的換氣效果如何？①幾近於0②視作業場所氣積而定③視冷氣機排氣量而定④視室內外溫差而定。 |
| 341 | 作業場所空氣品質的好壞是以下列何種氣體之濃度作為判定之標準？①一氧化氮②氧氣③一氧化碳④二氧化碳。 |
| 342 | 局部排氣裝置之排氣導管在排氣機與下列何者之間？①氣罩②空氣清淨裝置③排氣口④天花板回風口。 |
| 343 | 局部排氣裝置連接氣罩與排氣機之導管為下列何者？①排氣導管②主導管③肘管④吸氣導管。 |
| 344 | 目前市售導煙機搭配廚房抽油煙機使用，此操作模式屬下列何種氣罩？①包圍式②外裝式③接收式④吹吸式。 |
| 345 | 常用於乾燥流程的隧道型氣罩，屬下列何種氣罩？①包圍式②外裝式③接收式④吹吸式。 |
| 346 | 排氣量相同時，控制效果最好之局部排氣裝置氣罩為下列何者？①手套箱式②崗亭式③外裝式④吹吸式。 |
| 347 | 下列何種型式的氣罩最不易受氣罩外氣流的影響？①接收式②外裝式下方吸引式③外裝式側邊吸引式④包圍式。 |
| 348 | 對於正方形抽氣口，離其開口中心1倍邊長處之風速，約會降為該抽氣口表面風速的幾分之一？①2②4③10④20。 |
| 349 | 下列何者可據以計算風速？①靜壓②動壓③全壓④大氣壓。 |
| 350 | 通風系統內某點之靜壓為-30mmH ₂ O，動壓為18mmH ₂ O，則全壓為多少mmH ₂ O？①-48②-12③12④48。 |
| 351 | 通風系統中，下列何種情況其壓力損失愈小？①肘管曲率半徑與管徑比愈小②合流管流入角度愈小③圓形擴大管擴大角度愈大④圓形縮小管縮小角度愈大。 |
| 352 | 通風系統中流經同一直管管段之風量如增加為原來之3倍時，則其壓力損失約增加為原來之幾倍？①3②6③9④12。 |
| 353 | 局部排氣裝置之導管裝設，下列何者有誤？①應儘量縮短導管長度②減少彎曲數目③支管需90度與主管相接④應於適當位置設置清潔口與測定孔。 |

| | |
|-----|---|
| 354 | 有關局部排氣裝置風壓，下列敘述何者有誤？①全壓為動壓與靜壓之和②排氣機上游管段之全壓為負值③排氣機下游管段之全壓為正值④導管內廢氣流動速度愈小，動壓愈大。 |
| 355 | 單一導管之通風系統，若管徑相同時，則下列何者於導管內均相同？①靜壓②動壓③全壓④靜壓與動壓。 |
| 356 | 下列何種空氣清淨方法適用於氣態有害物之除卻處理？①吸收法②離心分離法③過濾法④靜電吸引法。 |
| 357 | 局部排氣裝置之動力源，係指下列何者？①氣罩②排氣機③導管④排氣口。 |
| 358 | 一般而言，離心式排氣機的進氣與排氣氣流方向為何？①同方向②垂直③反方向④依作業場所特性做調整。 |
| 359 | 一般而言，軸流式排氣機的進氣與排氣氣流方向為何？①同方向②垂直③反方向④依作業場所特性做調整。 |
| 360 | 缺氧危險場所採用機械方式實施換氣時，下列何者正確？①使吸氣口接近排氣口②使用純氧實施換氣③不考慮換氣情形④充分實施換氣。 |
| 361 | 關於手術口罩，下列敘述何者正確？①有色那一面一律朝外②有色那一面一律朝內③呼吸道患者應使有色那一面朝外，不是患者就使有色那一面朝內④有色那一面朝內朝外皆適宜。 |
| 362 | 利用下圖方式測量錐度，第一次量測時兩邊塊規墊高 10mm，第二次量測時兩邊墊高 20mm，所量得之M尺寸相差 1mm，則此工件錐度為 ①1/20 ②1/15 ③1/10 ④1/5 |
| 363 | "HRC" 硬度值是採用下列何者測試而來 ①1/16 吋鋼球及 100kg 荷重 ②120 度鑽石圓錐及 100kg 荷重 ③1/16 吋鋼球及 150kg 荷重 ④120 度鑽石圓錐 及 150kg 荷重 |
| 364 | 可以正確測量螺紋角之量具為 ①螺紋分厘卡 ②角度儀 ③正弦規 ④光學 投影線 |
| 365 | 如下圖角度塊規密合後，所得之角度為 ①8° ②12.5° ③21.5° ④26° |
| 366 | 檢查錐度配合之接觸率，可用下列何種方法 ①以手搖動，感覺其間隙 ② 用量錶檢查 ③塗紅丹或奇異墨水，檢視其接觸情況 ④量其大、小直徑來 判斷 |
| 367 | 表面粗糙度"2.5Ra" 約為 ①2.5S ②5S ③10S ④25S |
| 368 | 無法用三線測量節徑之螺紋為 ①公制螺紋 ②統一標準螺紋 ③梯形螺紋 ④方形螺紋 |
| 369 | 大量檢驗欲得知螺紋是否正確，最簡便的方法是使用 ①螺紋分厘卡 ②三 線法 ③螺距規 ④螺紋樣規 |
| 370 | 如下圖方式度量錐度，若使用 0.01mm 量錶，由左向右移動 10mm 時，其 指針轉動 1 圈，則其錐度為 ①1/5 ②1/10 ③1/15 ④1/20 |
| 371 | 正弦規係用來測量精密工件之 ①真直度 ②平行度 ③垂直度 ④角度 |

| | | |
|-----|--|--|
| 372 | | 可測量公制螺紋節距者為 ①螺紋分厘卡 ②三線法 ③角度儀 ④節距規 |
| 373 | | 螺紋三線測量法中，如果螺紋角為 60 度，"P" 為節距，則最佳鋼線直徑"G " 的值為 ①0.86603P ②0.57735P ③0.3333P ④0.7534P |
| 374 | | 螺紋外徑之測量可使用 ①螺紋分厘卡 ②外分厘卡 ③三線法 ④節距規 |
| 375 | | 以三線法檢驗"M10×1.5"之螺紋，則最佳線徑為 ①1.732mm ②1.5mm ③0.866mm ④0.75mm |
| 376 | | 錐體沿軸向前進 5 個單位，其直徑即增大一個單位，則其錐度為 ①1/2.5 ②1/5 ③1/10 ④1/15 |
| 377 | | 淬過火之鋼料使用鑽石圓錐壓痕器所測定之硬度表示符號為 ①HB ②HRB ③HRC ④HS |
| 378 | | 公制螺距規其不鏽鋼片上標示為螺紋 ①外徑 ②牙數 ③節徑 ④節距 |
| 379 | | 公制螺紋分厘卡之砧座與主軸端的測頭大小，是隨下列何者而異 ①牙數 ②螺距 ③外徑 ④節徑 |
| 380 | | 三線法度量三角螺紋，影響三支鋼線直徑大小之主要因素為螺紋 ①節距 ②牙數 ③外徑 ④節徑 |
| 381 | | 度量內螺紋之螺紋塞規 ①通端與不通端一樣長 ②通端較不通端長 ③不通端較通端長 ④通端較不通端大 |
| 382 | | 工件之錐度"1：5±0.0032"每 25mm 長的大小徑相差尺寸為 ①5±0.02mm ②5±0.04mm ③5±0.06mm ④5±0.08mm |
| 383 | | 工件內外錐度接觸率之度量媒體為 ①立可白 ②油漆 ③粉筆 ④紅丹 |
| 384 | | 大量生產時，檢驗錐桿或內錐孔工件之最簡便量具為 ①正弦規配合塊規 ②錐度環規或塞規 ③外分厘卡配合圓桿及塊規 ④錐度分厘卡 |
| 385 | | 工件上同一位置鑽孔後需要攻製螺紋時，需使用 ①固定套 ②斜套 ③更換套 ④滑動套 |
| 386 | | 襯套之主要功用為 ①控制更換套和滑動套定位 ②控制鑽頭鑽孔 ③控制螺絲攻定位 ④夾緊工件 |
| 387 | | 工模本體是用於 ①固定支腳 ②夾持工件定位 ③聯結夾具其他構件成一整體 ④校正工件精度 |
| 388 | | 下列何者不是工模工件中，因排除切屑方法不良所造成的後果 ①工模精度降低 ②損害工件切削表面 ③切屑清除不易 ④保護切削刀具切刃 |
| 389 | | 鑽頭直徑為 D，導套與工件之距離一般情況約相距 ①2D ②1.5D ③0.3～0.8D ④0～0.1D |

| | |
|-----|--|
| 390 | 專用夾具適用於 ①多種尺寸變化之產品 ②少量生產 ③同樣產品大量製造 ④規格變化不定產品 |
| 391 | 下列何者不是夾具本體常用的製作方法 ①鑄造法 ②焊接法 ③組合法 ④鍛造法 |
| 392 | 設計夾具之前，應先選定要點為銑床 ①機種及型式 ②馬力大小 ③床台移動量 ④有無分度頭 |
| 393 | 三線法度量 60 度三角螺紋，其選用最佳鋼線之直徑公式應為 ①0.36624 ②0.48333 ③0.57735 ④1.10111 乘以螺距 |
| 394 | 三線法度量標準三角螺紋之鋼線線徑尺寸是依螺紋的 ①外徑 ②底徑 ③節距 ④節徑 大小而選用 |
| 395 | 用三線法度量"M20×2.5"螺紋時，宜選鋼線直徑為 ①0.5mm ②1.5mm ③2 mm ④2.5mm |
| 396 | 卡規之通過端可檢查工件外徑的 ①最大 ②最小 ③公稱 ④實測 尺寸 |
| 397 | 光學比測儀無法度量工件的部位為 ①直徑 ②長度 ③孔深度 ④角度 |
| 398 | 塊規用扭合密接組合後，不會脫離主要是因為什麼力之關係 ①磁力 ②分子吸引力 ③靜電力 ④重力 |
| 399 | 設錐度 $T=1/5 \pm 0.0008$ ，若錐度軸線長為 25mm，二端直徑差為 5mm，則 其二端直徑公差應為正負 ①0.004mm ②0.008mm ③0.02mm ④0.04mm |
| 400 | 使用光學比測儀度量螺紋，其最難度量的部位尺寸為 ①外徑 ②牙角 ③節距 ④節徑 |
| 401 | 檢驗外分厘卡二砧座測量面之平面度與平行度，宜選用光學 ①平鏡 ②凸透鏡 ③凹透鏡 ④球面鏡 |
| 402 | 不同粗糙度的表示法中，CNS 規定最大高度(Rmax)與中心線平均粗糙度 (Ra)之比值為多少 ①0.25 ②0.5 ③2 ④4 |
| 403 | 精度為 0.02mm，每刻度為 1mm 的游標卡尺，其游尺是如何劃分的 ①取主尺 9 刻度長分為 10 等分 ②取主尺 49 刻度長分為 50 等分 ③取主尺 39 刻度長分為 40 等分 ④取主尺 19 刻度長分為 20 等分 |
| 404 | 每刻度為 1mm 的游標卡尺，其游尺刻度係取主尺 39 刻度長分為 20 等分，則此游標卡尺之精度為多少 mm？ ①0.01mm ②0.02mm ③0.05mm ④ 0.1mm |
| 405 | 使用前如發現分厘卡之刻度未歸零時，通常是調整那裡 ①棘輪 ②主軸桿 ③襯筒 ④套筒 |
| 406 | 主尺每刻度 1 度，可以測量 5 分之游標角度儀，游尺部分通常如何劃分 ①取 19 度分為 20 等分角 ②取 11 度分為 12 等分角 ③取 9 度分為 10 等分角 ④取 39 度分為 40 等分角 |

| | |
|-----|--|
| 407 | 結構上，下列何種量具較容易產生亞培(Abbe)測量誤差 ①外徑分厘卡 ②卡式內徑分厘卡 ③直桿式內徑分厘卡 ④深度分厘卡 |
| 408 | 公差符號 代表 ①真直度 ②真平度 ③同心度 ④正位度 |
| 409 | 公差符號 代表 ①平面度 ②傾斜度 ③平行度 ④對稱度 |
| 410 | 公差符號 代表 ①對稱度 ②正位度 ③真圓度 ④同心度 |
| 411 | 利用標準精密平板和工件相磨配，係用來測量 ①平行度 ②真直度 ③平面度 ④直角度 |
| 412 | 標準公差公制數值的單位是 ①m ②cm ③mm ④ μ m |
| 413 | 工件所允許的最大尺寸與最小尺寸之差值，稱為 ①偏差 ②公差 ③餘隙 ④裕度 |
| 414 | 國家標準(CNS)將標準公差分為 ①17 級 ②18 級 ③19 級 ④20 級 |
| 415 | 表面粗糙度的單位是 ①m ②cm ③mm ④ μ m |
| 416 | 十點平均粗糙度的代表符號為 ①Ra ②Rmax ③Rz ④Rt |
| 417 | 於基準長度內，取一中心線，使此一中心線將基準長內曲線所圍面積，分成二相等面積，將中心線至曲線各點之高度加以平均，其值為 ①Ra ②R max ③Rz ④Rt |
| 418 | 表面粗糙度的表示法中，"Ra"為 ①最大高度粗糙度 ②十點平均粗糙度 ③中心線平均粗糙度 ④最大高度平均粗糙度 |
| 419 | 表面粗糙度"16S"表示在基準長度內，表面波峰與波谷間的差值為 ①0.16 mm ②0.016mm ③0.0016mm ④0.00016mm |
| 420 | 表面粗糙度"0.40a"等於多少 ①1.6S ②0.8S ③0.4S ④0.16S |
| 421 | 半徑規又名圓弧規，是測量工件之 ①直徑 ②弦長 ③弧長 ④圓弧 |
| 422 | 半徑規之規片上所刻數字為 ①弧長 ②弦長 ③半徑 ④直徑 |
| 423 | 半徑規用後應擦拭再放進護套，以防鏽蝕、損毀，而影響其 ①直徑 ②弦長 ③圓弧 ④外觀 之準確性 |
| 424 | 半徑規之形狀為 ①片狀 ②棒狀 ③環狀 ④卡鉗狀 |
| 425 | 半徑規之用途為測量 ①內圓孔 ②內、外圓弧 ③斜面 ④錐度 |
| 426 | 齒厚分厘卡砧座與心軸前端各附有 ①圓盤 ②扁頭 ③尖頭 ④V形溝 |
| 427 | 齒厚分厘卡係測量正齒輪及螺旋齒輪之 ①跨齒厚 ②齒頂厚 ③齒寬厚 ④齒深 |
| 428 | 以齒厚分厘卡量測齒輪前，應擦拭 ①圓盤 ②齒面 ③軸孔 ④圓盤及齒面 |

| | | |
|-----|--|---|
| 429 | | 一般公制齒厚分厘卡之心軸螺紋節距為 ①0.1mm ②0.2mm ③0.3mm ④0.5 mm |
| 430 | | 以齒用游標卡尺量測齒輪弦齒頂，其正確位置是要將水平游標卡尺的兩側 爪末端與 ①節圓 ②節圓弧頂 ③齒根 ④外圓弧 相接觸 |
| 431 | | 利用齒用游標卡尺可測量齒輪之 ①弦周節 ②弦齒厚 ③齒深 ④模數 |
| 432 | | 齒輪游標卡尺之使用，應先調整的尺寸為 ①齒寬 ②齒厚 ③齒高 ④齒頂 高 |
| 433 | | 常作為劃線用之平板材質為 ①鑄鐵 ②軟鐵 ③硬鋼 ④不鏽鋼 |
| 434 | | 下列何者不是花崗岩平板之優點？ ①耐磨損 ②不生鏽 ③硬度高 ④易起 毛邊 |
| 435 | | 花崗岩平板之保養可使用 ①地板蠟 ②汽車蠟 ③柴油 ④肥皂水 |
| 436 | | 鑄鐵類平板之保養，可使用 ①酒精 ②摻水太古油 ③機油 ④肥皂水 |
| 437 | | 一般鑽床作業對複雜性鑽孔事先劃線是 ①錯誤的步驟 ②提高孔徑精度 ③ 防止加工位置錯誤 ④非必要之工作 |
| 438 | | V 型枕之功用很多，下列何種工作不適用 ①當鐵砧 ②劃線 ③夾持 ④測 量 |
| 439 | | 已知一圓直徑為 60mm，欲劃圓內接正六角形，其邊長為 ①60mm ②30m m ③15mm ④10mm |
| 440 | | 工作圖上標明比例為 1:2，則劃線時之尺寸為 ①依圖示尺寸 ②依圖示尺 寸縮小一倍 ③依圖示尺寸縮小二倍 ④依圖示尺寸放大一倍 |
| 441 | | 求一孔之中心，最方便的工具為 ①外卡及鋼尺 ②單腳卡 ③內卡及鋼尺 ④尺及劃線針 |
| 442 | | 圓棒端面劃取中心十字線，以何者配合 V 型枕較佳 ①游標高度規、角尺 ②直尺、劃針 ③直尺、分規 ④單腳卡、劃針 |
| 443 | | 欲劃 59 度 25 分的角度線，須選用之工具為 ①V 型枕 ②角尺 ③半圓角度 儀 ④游標角度儀 |
| 444 | | 在不同平面之垂直面上劃精度 0.4 公厘平行線，可利用 ①鋼尺、劃針 ② 鋼尺、劃線台 ③單腳卡 ④游標高度規 |
| 445 | | 作為劃線用之游標尺是 ①游標卡尺 ②游標高度規 ③游標深度規 ④齒厚 游標尺 |
| 446 | | 游標高度規經長年使用，未作校正時 ①不會產生磨損 ②尺寸精度產生誤 差 ③與劃線精度無關 ④尺寸精度不會產生誤差 |
| 447 | | 操作標規劃直徑 1m 之圓時，宜以 ①右手操作 ②左手操作 ③雙手操作 ④ 須二人以上通力合作 |
| 448 | | 下列何者常用以劃大圓 ①單腳卡 ②彈簧分規 ③外卡鉗 ④梁規(長徑規) |

| | |
|-----|--|
| 449 | 大型工件劃線時，使用千斤頂的主要目的是 ①工件太輕 ②便於調整水平 ③避免碰傷工件 ④便利搬移 |
| 450 | 一般鑽孔前使用之中心沖，其沖頭角度為 ①30° ②40° ③50° ④90° |
| 451 | 下列何項不是刮削之目的？ ①獲得真平度 ②可達成潤滑 ③美觀 ④精密量測 |
| 452 | 精密配合平面，可採下列何種方式加工？ ①銑削 ②鉋削 ③刮削 ④鑿削 |
| 453 | 圓面刮刀，適用何種加工面 ①內曲面 ②外曲面 ③大平面 ④小端面 |
| 454 | 刮削之配合，宜用何種塗料檢查 ①奇異墨水 ②機油 ③切削劑 ④紅丹 |
| 455 | 粗刮削時，刮刀發生跳動，應如何處理？ ①改變刮削方向 ②加切削劑 ③調整工件高度 ④增加握柄長度 |
| 456 | 平面刮削時，刮刀之刀口與工件面之間隙角成 ①30° ②60° ③75° ④90° |
| 457 | 下列工具何者適合在車床上去除內孔毛邊 ①平刮刀 ②鉤形刮刀 ③三角刮刀 ④彈性平刮刀 |
| 458 | 下列有關三角刮刀之敘述何者錯誤？ ①有 3 個刀口 ②用於去除內角毛邊 ③刮三角形花紋 ④可用舊三角銼刀研磨製成 |
| 459 | 工件與抹紅丹之平板相磨擦，下列敘述何者之真平度較佳 ①紅丹點較大且少 ②紅丹點較大且多 ③紅丹點較小且多 ④紅丹點較小且少 |
| 460 | 刮削工作檢視工件突出部分，宜採用下列何者為顏料？ ①紅丹 ②酒精 ③水 ④奇異墨水 |
| 461 | 刮刀經使用後發現刀口微有鈍化，應以 ①油石礪光 ②鑽石銼刀修 ③砂紙修磨 ④粉筆塗抹刀口 |
| 462 | 粗刮削前的工件裕量應為 ①0.01~0.02mm ②0.05~0.08mm ③0.2~0.3mm ④0.3~0.5mm |
| 463 | 刮削精密平面每次刮削深度約為 ①0.001~0.003mm ②0.005~0.008mm ③0.01~0.03mm ④0.05~0.08mm |
| 464 | 下列何者不是刮削花紋的形狀？ ①方形 ②斜方形 ③月形 ④圓形 |
| 465 | 粗刮削鑄鐵，刀口角度約為 ①70~90° ②90~120° ③120~150° ④150~180° |
| 466 | 刮刀材料，下列何者不適合？ ①SK3 ②S25C ③SKS2 ④SKH2 |
| 467 | 利用舊銼刀磨成之刮刀其硬度應為 HRC ①20° ②40° ③60° ④80° |
| 468 | 下列何者不是碳化物刮刀之優點？ ①壽命長 ②可作微量刮削 ③適合加工軟質工件 ④刮削淬火過鋼料 |

| | | |
|-----|--|--|
| 469 | | 可以向內拉的刮削工具是 ①平刮刀 ②半圓刮刀 ③鉤形刮刀 ④三角刮刀 |
| 470 | | 選用下列何種號數砂布，可得最佳之光亮表面？ ①100 號 ②200 號 ③400 號 ④800 號 |
| 471 | | 砂布的號數愈大表示磨料愈 ①粗 ②細 ③硬 ④軟 |
| 472 | | 砂布的磨料之粒度與砂輪磨料之粒度代碼稱呼 ①相同 ②相反 ③均用英文 字母註記 ④均用顏色註記 |
| 473 | | 金鋼砂及氧化鋁磨料之砂布，適用於砂光 ①鑄鐵 ②青銅 ③鋼材 ④玻璃 |
| 474 | | 砂布上，用以黏結磨料之結合劑為 ①強力膠 ②合成樹脂 ③水玻璃 ④蟲漆 |
| 475 | | 砂布的主要用途為 ①砂光花紋美觀 ②使表面更為光亮 ③控制尺寸精度 ④ 代替銼刀 |
| 476 | | 下列那一種流量計之流體通過之壓力差維持一定？ ①浮標流量計 ②文氏 流量計 ③孔口流量計 ④皮托管 |
| 477 | | 砂布上磨料為氧化鋁，其記號為 ①AA ②BB ③EE ④FF |
| 478 | | 砂布上磨料為碳化矽，其記號為 ①AA ②BB ③CC ④DD |
| 479 | | 決定砂布磨料粒度之篩眼數目的每邊長為 ①25.4mm ②20.4mm ③12.7mm ④10.7mm |
| 480 | | 氧化鋁磨料之砂布呈 ①白色 ②深綠色 ③黃色 ④灰黑色 |
| 481 | | 下列何者表示特細如粉狀的磨料？ ①AA ②BB ③CC ④DD |
| 482 | | 下列那一種加工可得較佳之光亮表面？ ①鋸切 ②銑削 ③鉋削 ④砂光 |
| 483 | | 碳化矽磨料，適用於砂光 ①木材 ②碳鋼 ③合金鋼 ④鑄鐵 |
| 484 | | 欲得更光亮的表面，砂光合金鋼，宜選用之切削劑為 ①水 ②汽油 ③機油 ④太古油 |
| 485 | | 配合機件有鏽蝕時，可用下列何種方法除鏽最為有效？ ①粗銼刀 ②細砂 布加柴油 ③粗磨石 ④粗砂布加機油 |
| 486 | | 下列何種加工無法控制尺寸精度？ ①車削 ②銑削 ③砂光 ④磨削 |
| 487 | | 欲得光亮的表面，砂光的紋路宜採用 ①同方向 ②10 度交叉 ③20 度交叉 ④40 度交叉 |
| 488 | | 工件直徑為 40mm，切削速度 50m/min，則主軸每分鐘迴轉數約 ①200 轉 ②300 轉 ③400 轉 ④500 轉 |
| 489 | | 工件錐度長 30mm，其二端直徑差為 6mm，則錐度為 ①1/10 ②1/8 ③1/6 ④1/5 |
| 490 | | 車削錐角 60 度之工件，複式刀座應旋轉 ①15° ②30° ③45° ④60° |

| | |
|-----|--|
| 491 | 車床導螺桿螺距 6mm，欲車削螺距 1.5mm 之螺紋，則輪系齒數比應為 ① 24/48 ② 24/60 ③24/72 ④24/96 |
| 492 | 使用針盤量錶在車床上校正偏心量為 2mm 之工件，旋轉 180°時，量錶之測桿應移動 ①1mm ②2mm ③3mm ④4mm |
| 493 | 使用錐度環規檢查錐度 1/20 之工件，配合後若離標準位置尚有 2mm，則可再進刀的深度半徑值為 ①0.05mm ②0.1mm ③0.2mm ④0.5mm |
| 494 | 在直徑 50mm 的工件上，用直徑 20mm 鑽頭鑽孔，切削速度為 25m/min，則主軸每分鐘之迴轉數約為 ①160 轉 ②260 轉 ③400 轉 ④600 轉 |
| 495 | 以碳化鎢車刀車削，工件表面產生光亮之條紋，且切削阻力顯著增加，其原因為 ①進刀量過大 ②車刀已磨損、鈍化 ③轉數太高 ④工件夾持鬆動 |
| 496 | 車床上鑽孔一般是使用 ①自動進給 ②複式刀架進給 ③縱向大手輪進給 ④尾座手輪進給 |
| 497 | 若錐度為 1:20，錐度部分長為 100mm，工件全長為 300mm，選用尾座偏置車削時，其偏置量應為 ①15mm ②10mm ③7.5mm ④5mm |
| 498 | 使用量錶於車床上量測錐度，若沿軸向移動長 30mm，量錶的讀值為 1.5mm，則其錐度比為 ①1:10 ②1:15 ③1:20 ④1:30 |
| 499 | 若一錐度桿為 $1:5 \pm 0.003\text{mm}$ ，則長度 25mm 時，二端直徑差應在 $5 \pm$ ①0.015mm ②0.03mm ③0.05mm ④0.075mm 之範圍內 |
| 500 | 錐度 1:6，錐度長為 30mm，如大徑為 36mm，則其小徑應為 ①31mm ②30mm ③26mm ④24mm |
| 501 | 使用尾座偏置法，欲車削數量 50 支錐度相同之工件時，材料所需具備的主要條件是 ①材質 ②外徑 ③內徑 ④長度 需相同 |
| 502 | 車床上車削 "M20×2.0" 螺紋，如試車削結果正確，則度量 30mm 長應有螺紋數為 ①3 ②6 ③15 ④20 |
| 503 | 螺紋指示器之主要用途是 ①檢查車刀角度 ②指示螺紋的深度 ③指示車刀切入工件之位置 ④指示車削長度 |
| 504 | 攻螺紋所選用鑽孔之鑽頭直徑約為 ①等於節徑 ②公稱直徑減節徑 ③公稱直徑減底徑 ④公稱直徑減螺距 |
| 505 | 一螺紋標註 "M30×3.0 — 2B"，其 "B" 表示為 ①陽螺紋 ②陰螺紋 ③細螺紋 ④粗螺紋 |
| 506 | 車削外徑前先車削端面，其主要目的係為 ①整齊 ②美觀 ③定長度之基準面 ④精車削時車刀不易損壞 |
| 507 | 精車削一偏心端面時，首先應考慮 ①刀刀接觸面加大 ②車刀間隙角減小 ③進刀量加大 ④主軸轉數降低 |

| | | |
|-----|--|---|
| 508 | | 相同工件車削時，下列何者之主軸轉數最快？ ①切斷 ②螺紋 ③內孔 ④ 外徑 |
| 509 | | 在車床上以 10×0.01mm 之量錶校偏心工件，若指針迴轉 4 圈，則工件的 偏心距離為 ①0.5mm ②1mm ③2mm ④4mm |
| 510 | | 輓壓花紋時，下列何者為佳？ ①轉數高、進給小 ②轉數高、進給大 ③轉 數低、進給小 ④轉數低、進給大 |
| 511 | | 車刀裝置於刀座上，其刀具裝置順序，係依照 ①工件大小 ②工件材質 ③ 加工程序 ④車床狀況 來作決定 |
| 512 | | 車削之金屬材料若太硬，應先作 ①退火 ②淬火 ③回火 ④表面 處理 |
| 513 | | 車床夾頭夾持圓桿工件，車削後發現前後二端直徑相差 0.5mm 以上，其 可能的原因是 ①車刀磨損 ②用大手輪進刀 ③用未歸零複式刀座進刀 ④ 刀具裝置偏斜 |
| 514 | | 車床上鉸孔之切削速度，應較鑽孔時為 ①低 ②高 ③相同 ④任意均可 |
| 515 | | 體積、重量大之工件，可在下列何者車削？ ①電腦數值控制車床 ②立式 車床 ③自動車床 ④高速車床 |
| 516 | | 菱形紋輓花刀，以下列何者組成？ ①兩個右旋斜紋 ②兩個左旋斜紋 ③兩 個菱形紋 ④一個左及一個右旋斜紋 |
| 517 | | 車削內孔之內孔車刀，下列何種角度應隨工件孔徑大小而改變？ ①前間 隙角 ②刀端角 ③邊斜角 ④後斜角 |
| 518 | | 車削較長之內錐度適合用 ①複式座偏置法 ②錐度附件法 ③成型刀法 ④ 尾座偏置法 |
| 519 | | 車床導螺桿節距為 6mm，擬車削節距為 1.75mm 之螺紋，蝸輪 14 齒，螺 紋指示器刻度對零之機會為 ①2 次 ②4 次 ③6 次 ④8 次 |
| 520 | | 形成車槽刀之各刀角中，若為切削軟鋼，下列何者最大？ ①前間隙角 ② 後斜角 ③側切邊角 ④側間隙角 |
| 521 | | 車削大端面，為獲得良好真平度應採用 ①刀具溜座固定於床台 ②尾座頂 心頂持工件 ③中心架扶持工件 ④減低轉數 |
| 522 | | 兩頂心車削偏心工件，應先 ①求中心 ②鑽削中心孔 ③四爪單動夾頭夾持 工件 ④使用雞心夾頭夾持工件 |
| 523 | | 下列有關輓花工作之敘述，何者錯誤 ①需注入切削劑 ②工件直徑增大 ③ 工件直徑減少 ④尾座頂心支持工件 |
| 524 | | 車床夾具負載工件旋轉會產生 ①壓力 ②張力 ③離心力 ④向心力 |
| 525 | | 下列何者不是車刀具較大邊斜角的優點？ ①切削阻力變小 ②刀刀發熱量 變小 ③刀刀強度變強 ④減少主軸馬達負荷 |

| | | |
|-----|--|--|
| 526 | | 用車床精車削圓桿外徑尺寸，下列何種公差等級較合理 ①IT1 ②IT7 ③IT 12 ④IT16 |
| 527 | | 端銑需使用 ①平銑刀 ②端銑刀 ③側銑刀 ④面銑刀 |
| 528 | | 能銑削螺旋齒輪者為 ①立式銑床 ②床式銑床 ③臥式銑床 ④萬能銑床 |
| 529 | | 下列何種銑床之銑床頭可做前後左右調整？ ①立式銑床 ②臥式銑床 ③砲塔式銑床 ④床式銑床 |
| 530 | | 欲銑削一對邊距離為 30mm 之正六角形，所用圓桿材料直徑最少為 ①33 mm ②34.5mm ③36mm ④37.5mm |
| 531 | | 下銑法的缺點是 ①銑刀易受損 ②工件夾持較難 ③較耗動力 ④易產生振動 |
| 532 | | 端銑刀以全直徑銑削，其銑削深度宜為銑刀直徑之 ①1/2 倍 ②1 倍 ③1 1/2 倍 ④2 倍 |
| 533 | | 分度頭內之蝸桿與蝸輪齒數比為 ①1:5 ②1:20 ③1:40 ④1:50 |
| 534 | | 利用面銑刀銑削工件，其銑刀直徑與切削寬度之最佳比例為 ①2:1 ②3:1 ③3:4 ④4:3 |
| 535 | | 大平面之重銑削，宜選用 ①平銑刀 ②端銑刀 ③側銑刀 ④面銑刀 |
| 536 | | 上銑法的缺點是 ①銑刀受力不均 ②刀齒不易鈍化 ③易引起振動 ④床台螺桿需有反背隙裝置 |
| 537 | | 拆卸臥式銑床刀軸之內容，"a"為鬆開拉桿螺帽，"b"為鬆開刀軸螺帽，"c"為用鉛錘盾擊拉桿頭部，"d"為鬆開支架固定螺釘、螺帽，其正確步驟是 ①b、d、a、c ②a、b、c、d ③c、b、d、a ④b、a、d、c |
| 538 | | 欲搪一深孔工作，夾持工件最少需校驗之基準面為 ①1 面 ②2 面 ③3 面 ④4 面 |
| 539 | | 於下列材料中，"A"為低碳鋼，"B"為中碳鋼，"C"為鑄鋼，"D"為黃銅，則其銑削速度，由小而大之排列順序為 ①A、B、C、D ②B、C、D、A ③C、B、A、D ④D、A、B、C |
| 540 | | 依切削原理，下列何者錯誤？ ①材質硬，選高轉數 ②刀刃少，適合重銑削 ③使用切削劑，可提高切削速度 ④馬力較大，銑床進給可快 |
| 541 | | 銑削 1/20 斜度，床台移動 40mm，則量錶垂直床台移動 ①1mm ②2mm ③ 2.5mm ④4mm |
| 542 | | 使用碳化鎢銑刀，在標準切削條件下，其切屑顏色宜為 ①草黃色 ②白灰色 ③藍色 ④黑色 |
| 543 | | 成型銑刀再磨削時，一般為研磨 ①斜角面（徑向面） ②齒頂面 ③後隙角 ④任意面 |
| 544 | | 下列何種銑刀不適合作為重銑削用？ ①小螺旋角 ②大螺旋角 ③刀數少 ④刀刃短的銑刀 |

| | |
|-----|---|
| 545 | 形狀相同之T型槽銑刀與半圓鍵銑刀，其差別在T形槽銑刀 ①刀數少 ②切削角大 ③側邊有刀口 ④刀柄直徑大 |
| 546 | 銑床床台面前後平行度檢查時，以 ①近床柱高 ②近床柱低 ③床台中間低 ④床台中間高 為佳 |
| 547 | 碳化鎢銑刀之切削速度約為高速鋼銑刀之 ①1~1.5 倍 ②2~4 倍 ③5~7 倍 ④8~10 倍 |
| 548 | 銑床規格大小號數分法為 ①0、1、2、3、4、5 ②0、1、2、3 ③1、2、3 ④1、1.5、2 |
| 549 | 利用直角板於床台上夾持工件，其垂直度每 300mm 應校正 在 ①0.02mm ②0.04mm ③0.05mm ④0.2mm 以內 |
| 550 | 銑床的切削速度不需考慮下列何種條件？ ①工件材質 ②刀具材質 ③銑床 性能 ④材料大小 |
| 551 | 進刀量公式" $F=F_t \times T \times N$ "中，" F "為 ①每分鐘進刀距離 ②銑刀每齒床台移動距離 ③銑刀每轉床台移動距離 ④銑刀齒數 |
| 552 | 簡式分度法" $n=40/N$ "，其" N "為 ①曲柄轉數 ②等分數 ③等分角度數 ④分度頭轉數 |
| 553 | 螺旋銑削公式" $\pi D/L$ "等於 ① $\sin \alpha$ ② $\cos \alpha$ ③ $\tan \alpha$ ④ $\cot \alpha$ |
| 554 | 銑削正齒輪，下列何者不是選擇銑刀條件？ ①模數 ②齒數 ③齒形 ④工件材質 |
| 555 | 利用直接分度法，以 24 孔分度板，銑削一方頭螺栓頭，其轉數間隔孔數 為 ①3 孔 ②4 孔 ③6 孔 ④12 孔 |
| 556 | 僅能裝臥式銑床用之銑刀為 ①端銑刀 ②面銑刀 ③鳩尾形銑刀 ④平銑刀 |
| 557 | 端銑刀材質一般為 ①高碳鋼 ②高速鋼 ③中碳鋼 ④低碳鋼 |
| 558 | 銑削任何正齒輪，其較簡單之方法為 ①直接分度法 ②簡易分度法 ③微差分度法 ④複式分度法 |
| 559 | 臥式銑床刀軸之軸環與間隔環不同處是前者 ①外徑大 ②直徑小 ③長度較短 ④內徑較小 |
| 560 | 不能用快速更換夾具夾持之刀具為 ①端銑刀 ②面銑刀 ③鑽頭 ④金屬開縫銑刀 |
| 561 | 銑床主軸孔常用標準錐度為 ①7/24 ②7/20 ③1/50 ④7/25 |
| 562 | 銑床切削時，銑刀旋轉方向與刀具進給方向相反，稱為 ①騎銑 ②排銑 ③順銑 ④逆銑 |
| 563 | 使用銑刀直徑 120mm 銑中碳鋼時，若銑削速度為 85m/min，則主軸轉數 為 ①205rpm ②215rpm ③225rpm ④235rpm |

| | |
|-----|--|
| 564 | 銑削一斜度為 5/24 斜槽工件，其斜度長 48mm 大端尺為 38mm，則小端 尺寸為 ① 25mm ②26mm ③27mm ④28mm |
| 565 | 降低銑削振動的方法，下列何者正確？ ①增加主軸轉數 ②降低進給率 ③ 提高銑削速度 ④增加銑削深度 |
| 566 | 銑削大平面最有效率之銑刀為 ①側銑刀 ②平銑刀 ③端銑刀 ④面銑刀 |
| 567 | 使用面銑刀直徑 50mm 銑削中碳鋼時，若主軸轉數為 574rpm，則銑削速 度應為 ① 80m/min ②85m/min ③90m/min ④95m/min |
| 568 | 使用 6 個刀之面銑刀，設每一刀進給量為 0.15mm、每分鐘進給率 270mm /min，則主軸轉數為 ①280rpm ②290rpm ③300rpm ④310rpm |
| 569 | 銑削一斜度為 5/12 斜槽工件，其斜度長 36mm 小端尺寸為 27mm，則大 端尺寸應為 ①39mm ②40mm ③41mm ④42mm |
| 570 | 在銑床上使用直柄鑽頭鑽孔時，通常以下列何者夾持鑽頭？ ①鑽夾 ②雞 心夾頭 ③專用夾具 ④快速接頭 |
| 571 | 銑床切削時，其進給率以 ①mm/min ②cm/min ③m/min ④m/hr 表示 |
| 572 | 銑刀之切削速度，通常用 ①mm/min ②cm/min ③m/min ④m/hr 表示 |
| 573 | 用銑床銑削 $M=2$ 之齒輪，其銑削深度為 ①2mm ② $2 \times 2.157\text{mm}$ ③4mm ④ $4 \times 1.157\text{mm}$ |
| 574 | 欲銑削一對邊 20 之正六角形，所用圓桿材料直徑為 ① 20×2 ② 20×1.732 ③ 20×1.414 ④ 20×1.1547 |
| 575 | 研磨端銑刀底刀第二間隙角時，工作頭傾斜 $1 \sim 3^\circ$ 的目的為 ①產生間隙角 ②避免產生毛邊 ③同時產生第三間隙角 ④延長砂輪壽命 |
| 576 | 砂輪孔與輪軸之裝配間隙約為 ①1.0mm ②0.6mm ③0.2mm ④0.02mm |
| 577 | 鑽石砂輪修整器夾持柄應與床台平面成 ① $5 \sim 15^\circ$ ② $30 \sim 40^\circ$ ③ $45 \sim 55^\circ$ ④ $60 \sim 70^\circ$ |
| 578 | 下列砂輪磨料中，那一種最硬 ①C ②A ③V ④D |
| 579 | 砂輪易熱，其原因之一為 ①砂輪粒度過細 ②工件速度過慢 ③砂輪轉速過 快 ④砂輪粒度過粗 |
| 580 | 研磨軟材質工件選用之鬆組織砂輪，其主要原因為 ①便於排屑 ②便於冷 卻 ③表面粗糙度較佳 ④降低噪音 |
| 581 | 1 克拉的鑽石修整器適合修整 ①氧化鋁系磨料 ②粒度大 ③碳化矽系磨料 ④外徑及厚度大 之砂輪 |

| | |
|-----|--|
| 582 | 磨削工件時，防止工件升溫的方法是為 ①使用冷卻效力高之切削劑 ②增加進刀量 ③使用粒度小、結合度大之砂輪 ④減少進給量 |
| 583 | 平面磨床磨削後之工件表面，產生燒焦痕跡之原因是 ①工件太薄 ②磨輪重荷或鈍化 ③工件裝置不良 ④砂輪心軸軸承鬆弛 |
| 584 | 平面磨床結束磨削工作，砂輪之氣孔裡若殘存切削劑時，再次轉砂輪易造成砂輪 ①破裂 ②膨脹 ③腐蝕 ④不平衡 |
| 585 | 平面磨床在磨削工作時，磨削深度愈大則 ①磨削抵抗力小 ②摩擦熱小 ③工件表面較粗 ④砂輪磨耗小 |
| 586 | 平面磨床磨削時，進給量小則 ①摩擦熱大 ②磨削抵抗力小 ③砂輪磨耗量大 ④砂輪磨粒易脫落 |
| 587 | 砂輪磨料中，硬度最大者為 ①氧化鋁 ②氮化硼 ③碳化矽 ④鑽石 |
| 588 | 工件磨削產生刮傷表面情形，其原因為砂輪 ①太軟 ②太硬 ③粒度太細 ④直徑太大 |
| 589 | 平面磨床床台自動往復速度為 ①1~7m/min ②8~14m/min ③15~21m/min ④22~25m/min |
| 590 | 磨床工作特點是 ①不能研磨硬化鋼 ②適合薄而輕的工件 ③適合精度不高的工件 ④生產速度慢 |
| 591 | 平面磨床在精磨作業，每次的橫向進給量為砂輪寬度的 ①相同 ②1/2 ③1/3 ④2/3 |
| 592 | 工件達到精加工之表面精度為 ①銼削 ②車削 ③銑削 ④輪磨 |
| 593 | 磨床工作的特點是 ①不能研磨硬化鋼 ②熱處理後的加工 ③適合單一工件的加工 ④薄而輕的工件難加工 |
| 594 | 平面磨床在粗磨作業時，每次的橫向進給率要 ①快 ②慢 ③固定 ④先慢後快 |
| 595 | 平面磨床磨削時，進給量小則 ①摩擦熱小 ②磨削抵抗力大 ③砂輪磨耗量大 ④砂輪磨粒易脫落 |
| 596 | 平面磨床作業，工件使用何種夾持？ ①磁力夾盤 ②螺絲鎖定 ③虎鉗固定 ④使用夾具 |
| 597 | 輪磨大工件面，要使用何種平面磨床 ①水平轉軸，往復式床台 ②水平轉軸，旋轉式床台 ③垂直轉軸，往復式床台 ④垂直轉軸，旋轉式床台 |
| 598 | 下列工作何者在平面磨床無法作業？ ①鑽孔 ②表面研磨 ③精光 ④拋光 |
| 599 | 在砂輪機粗研磨碳化物車刀片，宜採用 ①A46L8V 砂輪 ②GC46K8V 砂輪 ③WA46J7V 砂輪 ④SD180P100B2.0—AD5 砂輪 |

| | |
|-----|---|
| 600 | 研磨一般刀具之砂輪，其研磨速度約為 ①80m/min ②800m/min ③1,800m /min ④8,000m/min |
| 601 | P 類碳化鎢車刀刀柄，其識別顏色為 ①黃色 ②紅色 ③藍色 ④黑色 |
| 602 | 下列有關萬能工具磨床之敘述，何者錯誤？ ①可以研磨鑽頭、車刀及銑刀 ②可以磨削內孔 ③可使用鑽石砂輪 ④不能磨削外徑 |
| 603 | 修整鑽石砂輪可使用 ①鑽石修整器 ②氧化鋁削銳棒 ③金屬輪修整器 ④溝槽殼形修整器 |
| 604 | 高速鋼銑刀研磨餘隙面時，砂輪應選擇 ①平直形 ②碟形 ③盆形 ④特殊形 |
| 605 | 銅鋅法銲接碳化鎢刀片所使用的銲劑為 ①硼砂 ②松香 ③石墨 ④硫磺 |
| 606 | 高速鋼銑刀一次研磨之深度宜為 ①0.002~0.005mm ②0.02~0.05mm ③0.2~0.5mm ④2~5mm |
| 607 | 利用鑽頭磨床研磨鑽頭之離隙面，其將離隙面作為圓錐面，而加以研磨者稱為 ①平面 ②圓柱 ③圓錐 ④特殊研磨法 |
| 608 | 刀具研磨常採用 ①平面磨床 ②圓筒磨床 ③工具磨床 ④無心磨床 |
| 609 | 砂輪二邊之緣盤，其直徑不得小於砂輪直徑的 ①1/5 ②1/4 ③1/3 ④1/2 |
| 610 | 氧化鋁砂輪宜用於研磨 ①非鐵金屬材料 ②非金屬材料 ③碳化物 ④鋼料 |
| 611 | 車刀研磨斷屑槽作用，為是利於切屑 ①小片飛散 ②直線伸長 ③延伸彎曲 ④彎曲折斷 |
| 612 | 研磨高速鋼車刀刀口需浸水，是為了防止 ①硬化 ②強化 ③軟化 ④脆化 |
| 613 | 砂輪護罩的作用是 ①保護砂輪迴轉時安全 ②固定砂輪 ③設定角度 ④支撐刀具 |
| 614 | 碳化物車刀刀口之精研磨量約為 ①0.05mm ②0.25mm ③0.5mm ④1mm |
| 615 | 下列何者不為車刀邊斜角較大之優點？ ①切削阻力變小 ②刀刃強度較強 ③工件表面粗糙度佳 ④主軸馬達負荷較小 |
| 616 | 鑽削鋁材料的鑽唇間隙角為 ①0° ②3~6° ③12~18° ④25~30° |
| 617 | 六角扳手之大小是以下列何者表示 ①全長 ②直徑 ③六角之對角尺寸 ④六角之對邊尺寸 |
| 618 | C型夾最適於夾持之工件，其斷面形狀為 ①長方形 ②三角形 ③五角形 ④圓形 |
| 619 | 一般栓槽殼上設計之栓槽數有 ①1 ②3 ③5 ④6 |
| 620 | 下列何者為非定位銷？ ①圓柱銷 ②圓錐銷 ③開口銷 ④彈簧銷 |
| 621 | 機件加工精度"10 μm"，係表示 ①0.001mm ②0.01mm ③0.1mm ④1mm |

| | |
|-----|--|
| 622 | 機件精密加工，一般以攝氏幾度作為量測標準溫度 ①0° ②10° ③20° ④30° |
| 623 | 平行墊塊所要求之平行度及垂直度稱為 ①尺寸精度 ②表面粗糙度 ③表面 硬度 ④形狀精度 |
| 624 | 分規之尖端應施以何種處理 ①著色 ②淬火硬化 ③退火軟化 ④滲碳 |
| 625 | V 型枕最適於何種斷面形狀之工件檢測？ ①圓形 ②菱形 ③三角形 ④五 角形 |
| 626 | 下列何者不是一般 V 型枕之標示尺寸？ ①高度 ②長度 ③寬度 ④角度 |
| 627 | 一般 V 型枕，其 V 型槽角度以底面為基準，左下各傾斜 ①30° ②45° ③60° ④75° |
| 628 | 齒輪鍵槽寬 mm，與鍵配合之最小裕度為 0.02mm，鍵寬加工為 ① mm ② mm ③ mm ④ mm |
| 629 | 為了增加機件之抗疲勞性，宜採下列何種工作法 ①退火 ②正常化 ③淬化 ④珠擊法 |
| 630 | 為了要求機件之耐磨耗及耐衝擊性，宜採下列何種方式處理？ ①表面硬 化 ②整體退火 ③表面著色 ④整體淬硬 |
| 631 | 鍵最常用之材質為 ①鑄鋼 ②鑄鐵 ③中碳鋼 ④不鏽鋼 |
| 632 | 機件加工尺寸較易受溫度影響之材質為 ①鑄鋼 ②高碳鋼 ③不鏽鋼 ④鑄 鐵 |
| 633 | 一般開口扳手中心線與開口中心線之角度是 ①60° ②45° ③30° ④15° |
| 634 | 下列何種等級之塊規允許在工件上配合？ ①AA 級 ②A 級 ③B 級 ④C 級 |
| 635 | 下列何者能使機件表面得到較大之耐磨性與抗蝕性 ①鍍鋅 ②鍍錫 ③鍍鉻 ④鍍鉛 |
| 636 | 金屬在高溫時 ①強度減低，剛性增加 ②強度與剛性均減低 ③強度增加， 剛性減低 ④強度與剛性均增加 |
| 637 | 塞規的"不通過端"是工件之 ①最大尺寸 ②公稱尺寸 ③最小尺寸 ④下限 尺寸 |
| 638 | 大量生產時，車削內孔最適用之量具為 ①游標卡尺 ②內分厘卡 ③缸徑規 ④塞規 |
| 639 | 圓柱型工件固定在 V 型枕上，最適合從事之加工工作為 ①車削 ②鑽削 ③鋸切 ④銼削 |
| 640 | 床台上沒有 T 型槽時，一般使用下列何者可將工件直接夾於床台進行鑽削 ①U 型壓板與螺樁 ②U 型壓板與階級承塊 ③C 型夾與平行墊塊 ④鵝頭式 壓板與階級承塊 |
| 641 | 下列何者不是中心規的用途 ①求工件端面中心 ②校正螺紋車刀與工件垂 直 ③量測螺紋車刀之刀角 ④量測工件螺距 |
| 642 | 一般製作中心規的材質是 ①鑄鐵 ②黃銅 ③高碳鋼 ④不鏽鋼 |

| | | |
|-----|--|---|
| 643 | | 鑽床之進刀把手於鑽孔完成後，手一放開，即自動彈回，此機構係使用 ①壓縮彈簧 ②拉力彈簧 ③渦旋扭力彈簧 ④盤形彈簧 |
| 644 | | 欲拆卸已緊配合於軸上之齒輪，宜採用下列何種工具？ ①齒輪拔取器 ②鋼鎚 ③鑿子 ④鉗子 |
| 645 | | 偏心輪之外形曲線為 ①拋物線 ②雙曲線 ③橢圓 ④圓 |
| 646 | | 拆卸主軸孔"M.T. 3"立式鑽床之鑽頭夾頭，下列方法何者較佳 ①使用鋼鎚 敲擊鑽頭夾頭 ②使用鑽床虎鉗夾住鑽頭夾頭，轉動把手，使主軸上升 ③使用退鑽銷 ④旋轉鑽頭夾頭上方之螺帽壓迫鑽頭夾頭向下 |
| 647 | | 工件僅夾於車床夾頭，移動床鞍車削後產生錐度，則應調整 ①車床頭 ②尾座 ③床鞍 ④複式刀座 |
| 648 | | 一般 1,500mm 車床，動力由馬達傳至齒輪箱是經由 ①齒形皮帶 ②齒輪 ③V 型皮帶 ④鏈條 |
| 649 | | 拆卸牛頭鉋床虎鉗鎖緊用 T 型螺栓，宜使用下列何種工具？ ①六角扳手 ②固定扳手 ③尖嘴鉗 ④螺絲起子 |
| 650 | | 下列方法何者能使安裝之機械有較佳的穩固性 ①使用基礎螺絲鎖緊機械 ②改裝馬力較大之馬達 ③機械底面墊木板 ④加重機械負荷 |
| 651 | | 拆卸以管螺紋固定之圓鋼管，宜選用下列何種工具？ ①鑿子、鋼鎚 ②固定扳手 ③活動扳手 ④管鉗扳手 |
| 652 | | 下列何種墊圈，不能防止螺絲與螺帽鬆動？ ①平墊圈 ②彈簧墊圈 ③菊花墊圈 ④有舌墊圈 |
| 653 | | 安裝砂輪於砂輪機上，下列何項不是正確方式 ①檢查砂輪是否破損 ②平衡砂輪 ③反時針方向鎖緊卸下砂輪 ④不站立在砂輪正前方開電試轉 |
| 654 | | 直徑 3mm 彈簧銷之孔徑為 ①3.1mm ②3mm ③2.9mm ④2.8mm |
| 655 | | 銑床橫向床台有間隙，則應調整方式為 ①鎖緊橫向床台手輪 ②鎖緊刀軸拉桿 ③調整橫向床台嵌條 ④調整床台水平 |
| 656 | | 公制螺紋配合等級中，那一級為精密(緊)配合 ①第一級 ②第二級 ③第三級 ④與鬆緊無關 |
| 657 | | 虎鉗傳動螺桿之螺紋為 ①三角螺紋 ②方牙螺紋 ③梯形螺紋 ④蝸桿螺紋 |
| 658 | | 使用扳手鎖緊六角螺帽時，出力方向為 ①推力 ②壓力 ③拉力 ④扭力 |
| 659 | | 用於配合機件之國際標準公差為 IT ①00~04 ②05~10 ③08~12 ④12~16 |

| | |
|-----|--|
| 660 | 切削中碳鋼材時，切削速度最高之刀具材質應為 ①H. S. S. 1841 ②H. S. S. 1844 ③P40 ④P10 |
| 661 | 砂輪標記為"WA46-K5V"，其中"K"表示砂輪之 ①磨料 ②粒度 ③結合度 ④組織 |
| 662 | 手工鉸刀與機械鉸刀之不同點，是手工鉸刀柄端有 ①方柱 ②錐度 ③榫舌 ④孔徑 |
| 663 | 下列刀具何者適於鑄鐵之高速精切削？ ①P10 ②P40 ③M20 ④K01 |
| 664 | 精切面之表面粗糙度範圍為 ①0.125~0.80S ②1.0~6.3S ③8.0~25S ④32 ~ 100S |
| 665 | 欲加工直徑 6mm 之孔，為獲得精確尺寸，且表面粗糙度及真圓度均佳 時，常採用 ①沖孔 ②鑽孔 ③搪孔 ④鉸孔 |
| 666 | 在立式銑床上銑削圓弧或曲面時，宜選用 ①端銑刀 ②T 型銑刀 ③面銑刀 ④側銑刀 |
| 667 | 在轉盤上銑削圓弧，工件夾持校正圓弧中心時，須對正 ①主軸中心 ②轉 盤中心 ③床台中心 ④角板中心 |
| 668 | 銑削螺旋槽時，應使用下列何者夾持較佳 ①虎鉗 ②直接夾於床台 ③分度 頭 ④轉盤 |
| 669 | 加工 M6 之外三角螺紋，下列何種方法較佳 ①以車床直接車削 ②以螺絲 鋸直接鉸削 ③以車床先粗車削螺紋，再以螺絲鋸鉸削 ④以螺絲攻鉸削 |
| 670 | 對於基準尺寸 25 公厘，下列何者屬於過渡配合？ ①P8/p7 ②F8/f7 ③H8/ h7 ④ H7/h8 |
| 671 | 用於空間狹小處及偏轉不過大之彈簧為 ①扭桿彈簧 ②板片彈簧 ③皿形彈 簧 ④渦形彈簧 |
| 672 | 下列何者宜用於去除去角的小毛邊 ①刮刀 ②砂布 ③什錦銼 ④油石 |
| 673 | 製作熔接式夾具之材料，宜選用 ①低碳鋼 ②高碳鋼 ③鑄鐵 ④合金鋼 |
| 674 | 夾具本體與零件裝配之面，其表面粗糙度一般為 ①12.5 ②8.0 ③6.3 ④1.6 0 Ra |
| 675 | 車床之三爪連動夾頭夾持圓桿是屬於 ①單定位法 ②單定心法 ③全定心法 ④雙定心法 |
| 676 | 夾具設計最常被採用之定位原理是 ①333 ②321 ③222 ④111 |
| 677 | 牛頭鉋床上鉋削薄工件，最常用之夾具是 ①肘節連桿 ②壓板 ③下壓楔 ④虎鉗 |
| 678 | 一管型工件，內孔已精磨削，要磨外圓時，宜用 ①膨脹心軸夾頭 ②三爪 夾頭 ③彈簧套筒夾頭 ④三點接觸式心軸夾具 |
| 679 | 銑床夾具應使切削力加在 ①夾緊件 ②固定的定位面 ③刀軸 ④固定螺栓 上 |
| 680 | 在車床上裝置夾具時，多使用 ①三爪連動夾頭 ②四爪單動夾頭 ③面盤 ④彈簧套筒夾頭 |

| | |
|-----|--|
| 681 | 機械利益最高之夾緊機構為 ①楔銷 ②肘節 ③凸輪 ④壓板 夾緊機構 |
| 682 | 車床夾具製作及使用，應注意 ①平衡 ②防止安裝錯誤 ③定位 ④排屑 之 問題 |
| 683 | 自動車床使用之工件夾具為 ①四爪單動夾頭 ②三爪連動夾頭 ③面盤夾具 ④彈簧套筒夾頭 |
| 684 | 壓板鎖緊裝置使用的螺紋是 ①方 ②梯 ③60 度 V ④鋸齒 形螺紋 |
| 685 | 熔接用夾具係為防止因 ①剪切 ②壓縮 ③熱 ④拉 應力產生之變形 |
| 686 | 多用途熔接夾具以採用 ①定位 ②拘束 ③防止變形 ④旋轉 夾具最適宜 |
| 687 | 下列何者不屬於夾具設計之程序分析 ①生產量 ②市場價格 ③工作方法 ④工作機械 分析 |
| 688 | 斜銷之一端若有螺紋其功用為 ①固定使斜銷不鬆脫 ②拔出斜銷 ③連接其 他零件 ④容易固定鎖緊 |
| 689 | 導套與模板配合之干涉量約為 ①0.16~0.18 ②0.12~0.14 ③0.08~0.10 ④0.02~0.04 公厘 |
| 690 | 導套之硬度一般為 ①HRB60 ②HRC60 ③HB60 ④HV60 |
| 691 | 導套與鑽頭支配合間隙約為 ①0.002~0.004 ②0.02~0.04 ③0.2~0.4 ④2 ~4 公厘 |
| 692 | 鑽模導套安裝時，下端與工件之間隔約為鑽頭直徑之 ①0.3 ②0.6 ③3 ④6 倍 |
| 693 | 右列定位銷中，何者最容易取出？ ①圓柱銷 ②彈簧銷 ③圓錐銷 ④帶螺 紋頭之圓錐銷 |
| 694 | 內孔定位以使用 ①V 型 ②連桿操縱 ③圓錐 ④錐孔 求心裝置最恰當 |
| 695 | 工模對工件加工品質來說，可以達到 ①節省人事費用 ②節省工時 ③工件 具有互換性 ④迅速方便之加工 |
| 696 | 可調整高低之定位銷螺線紋是 ①方 ②梯 ③60 度 V ④鋸齒 形螺紋 |
| 697 | 使用工模夾具不必考慮的因素為 ①工作人員之技術 ②生產量 ③工作方法 ④工作機械 |
| 698 | 全定心法是指 ①(X、Y、Z)三 ②(X、Y)二 ③(X、Z)二 ④(Y、Z)二 軸定 位 |
| 699 | 肘節機構固鎖鬆緊度可以利用 ①凸輪 ②螺旋 ③槓桿 ④斜面 調整 |
| 700 | 工模較少使用的夾持機構為 ①凸輪 ②肘節 ③磁力 ④壓板 固鎖機構 |
| 701 | 圓柱定位宜採用 ①內圓錐 ②外圓錐 ③三點 ④V 型 求心裝置 |

| | |
|-----|--|
| 702 | 利用二內孔定位時，為了使工件能快速和方便的安裝於工模上，可將二圓柱定位銷中的一支改為 ①升降 ②圓錐 ③偏心 ④菱形 定位銷 |
| 703 | 樣規的製造公差，一般取被檢驗工件公差之 ①1/2~1/3 ②1/3~1/5 ③1/5~1/10 ④1/15~1/20 |
| 704 | 牛頭鉋床夾具之斜楔，一般調至與水平成 ①3~5 ②5~7 ③8~12 ④15~20 度時最易夾緊薄形工件 |
| 705 | 工件“ $\phi 30H8g6$ ”是屬於 ①滑動 ②輕緊 ③靜 ④干涉 配合 |
| 706 | 工廠裡一般在校正樣規時，均採用 ①00 (AA) ②0 (A) ③1 (B) ④2 (C) 級塊規 |
| 707 | 若軸之尺寸為 $\phi 25.008$ ，則軸的最小尺寸為 ①25 ②25.008 ③25.0013 ④25.021 公厘 |
| 708 | 中華民國國家標準公差 014 級之主要應用範圍是 ①樣規類 ②精密機械 零件之配合 ③一般機械零件之配合 ④不需配合之部位 |
| 709 | " $\phi 30H7$ "之公差尺寸，比" $\phi 50H7$ "為 ①大 ②小 ③相等 ④無法比較 |
| 710 | 量規圖面上若有幾何公差符號" ∇ "係表示要求 ①真圓 ②真平 ③同心圓 ④圓柱 度 |
| 711 | 工作者用於檢查工件之尺寸是否合於規定之量規係指 ①檢驗 ②標準 ③校對 ④工作 量規 |
| 712 | 右列何者係屬於內孔用量規？ ①螺紋環 ②卡 ③錐度環 ④錐度塞 規 |
| 713 | 檢查膝型臥式銑床之床台床面與心軸軸線平行度的量具是 ①精密水平儀 ②望遠水平儀 ③試棒及針盤量錶 ④工具顯微鏡 |
| 714 | 薄工件鑽孔易造成多角形，其處理方式為 ①減少鑽刀餘隙角 ②提高加工 轉數 ③增加進刀量 ④使工件浮動 |
| 715 | 磨削工件表面有顫動之可能原因是 ①砂輪鈍化 ②未使用切削劑 ③床台未 歸零 ④床台移動速度太慢 |
| 716 | 車床二頂心對準時，使用下列何者較準確？ ①二頂心移近對準 ②用試桿 及量錶 ③水平儀 ④刀口平尺 |
| 717 | 銑床往復定位精度誤差過大應調整 ①主軸鬆緊度 ②床台之水平 ③床台導 螺桿間隙 ④床台與主軸之垂直度 |
| 718 | 鉋削加工之孔，若真圓度不佳時，其可能之原因為 ①床台導螺桿間隙太 大 ②床台水平未校正好 ③主軸偏轉大 ④床台與主軸之垂直度不佳 |
| 719 | 銑削時有振動現象，若發生原因是床台有間隙，則可調整 ①螺桿間隙 ② 床台水平 ③床台與主軸之垂直度 ④床台嵌條 |

| | |
|-----|--|
| 720 | 車床起動後噪音大，其噪音來自傳動變換齒輪系，則最大原因為齒輪 ① 間隙稍大 ②無間隙 ③無潤滑 ④是金屬 所引起 |
| 721 | 銑削中產生振動，消除之方法可用 ①提高加工轉數 ②增加切削速度 ③增 加床台進給量 ④減少切削量 |
| 722 | 銑床之維護，下列何者不需每日檢查？ ①齒輪之磨損 ②滑動面之擦拭 ③ 滑動面之潤滑 ④軸承座之潤滑 |
| 723 | 銑削工件發現精度不良時，不必檢視 ①心軸是否鬆動或彎曲 ②工件材質 ③虎鉗 ④工件夾持面是否有雜物 |
| 724 | 若要檢查銑床床台上虎鉗口之平行度，量錶磁座應固定在那裡較好？ ① 床台上 ② 床柱上 ③刀軸上 ④主軸馬達上 |
| 725 | 利用兩頂心車削外徑時，經測量結果主軸端直徑比尾端大，其原因可能為 ①尾座偏向操作者 ②尾座偏離操作者 ③車刀裝置較高 ④車刀裝置較低 |
| 726 | 在虎鉗上夾持未加工過之胚件時，較寬大的面原則上應靠 ①活動鉗口 ② 固定鉗口 ③底面 ④朝上 |
| 727 | 利用兩頂心車削外徑時，靠近主軸端直徑比尾座端小，其原因可能為 ① 尾座偏向操作者 ②尾座偏離操作者 ③車刀裝置較高 ④車刀裝置較低 |
| 728 | 檢驗車床的平行度工作，下列工具何者不會使用到 ①標準試棒 ②量錶 ③ 直角規 ④磁性座 |
| 729 | 銑床的靜態檢驗未含下列何種 ①平行度 ②垂直度 ③水平度 ④同心度 |
| 730 | 車床潤滑不當時，機件容易 ①變形 ②磨損 ③硬化 ④收縮 |
| 731 | 車床在使用後必須採行之工作為 ①調整 ②暖機 ③拆下夾頭 ④擦拭及注 油 |
| 732 | 一般車床主軸箱之潤滑油宜選用"S. A. E." ①30 ②60 ③90 ④120 號機油 |
| 733 | 車床開動前應先 ①夾持刀具 ②調整 ③注油 ④夾持工件 |
| 734 | 使車床尾座和刀具溜座運行保持平行於軸線是 ①床軌 ②導螺桿 ③齒條 ④進刀桿 |
| 735 | 一般車床保養完畢後，床鞍應置於 ①接近車頭 ②床台中間 ③接近尾座 ④任何位置為宜 |
| 736 | 車床頭座主軸軸承調整太緊後，最易發生的現象是 ①車頭轉動聲音比未 調整時小 ②主軸軸承溫度降低 ③有振動現象 ④發出尖銳聲音 |
| 737 | 車削工件中若發覺車床有異狀或有不正常之聲音時，首先要 ①切斷電源 ②退出刀具 ③踩剎車 ④加速車削 |

| | |
|-----|--|
| 738 | 銑床自動進給之安全銷若折斷，則新更換之安全銷，以下列何者最適宜 ①折斷之鑽頭柄 ②鐵釘 ③螺絲 ④空心之彈簧銷 |
| 739 | 主軸無剎車裝置之銑床，若欲裝卸刀軸時，則主軸變速檔最好調在 ①低 速檔的最慢轉數 ②低速檔的最快轉數 ③高速檔的最慢轉數 ④高速檔的最 快轉數 位置 |
| 740 | 主軸為無段變速之砲搭式銑床，其主軸於下列何種情形下，應避免停機 ①低速檔的最慢轉數 ②低速檔的最快轉數 ③高速檔的最慢轉數 ④高速檔 的最快轉數 位置 |
| 741 | 銑床之操作面板上，通常有一個較大的按鈕，它是作為緊急停機之用，所 以其顏色通常為 ①黑色 ②紅色 ③黃色 ④綠色 |
| 742 | 銑床主軸馬達通常是以數條V型皮帶驅動主軸時，若其中一條斷裂，則應 如何處置 ①該斷裂之皮帶換新即可 ②除了更換該斷裂之皮帶外，至少再 更換另一條 ③應全部更換新皮帶 ④該斷裂之皮帶，可以重新接好再使用 |
| 743 | 銑床之立銑主軸頭若會漏油，其最可能原因是 ①機油太稀薄 ②油封老舊 磨損 ③主軸之軸承未迫緊 ④會漏油是正常且無可避免的事 |
| 744 | 捨棄式面銑刀之刀盤若未能鎖緊在"C"型刀軸上，則銑削之結果為 ①銑削 時會有火花 ②銑削面不平整 ③銑削面會變成斜面 ④毛邊特別嚴重 |
| 745 | 欲清除銑床工作台與床鞍等滑動面上之切屑時，最正確的方法為 ①棕刷 ②抹布 ③壓縮空氣 ④真空吸塵器 清除 |
| 746 | 若操作者面向主軸頭，其主軸中心與工作台面的垂直度的調整要領應為 ①左邊之角度應略微小於 90 度 ②右邊之角度應略微小於 90 度 ③要完全 垂直 ④其垂直度與工件加工之精度無關 |
| 747 | 銑削若產生高振動時，應 ①增加主軸迴轉數 ②增加切削速度 ③降低工作 台進給量 ④改變馬達轉向 |
| 748 | 面銑刀銑削時，若發現間斷切削聲，其原因與下列無關？ ①刀具材質 ② 刀具歪斜 ③刀口破裂 ④刀刃不同高 |
| 749 | 以主軸昇降方式鉸孔時，其真圓度不佳，較可能之原因為 ①工作台導螺 桿之間隙太大 ②工作台水平未校正好 ③主軸之偏擺大 ④工作台與主軸之 垂直度不佳 |
| 750 | 為維持平面磨床加工精度，於安裝機械時，應使用何種儀器來調整水平？ ①高度規 ②針盤量錶 ③塊規 ④水平儀 |
| 751 | 磨削時切削劑不清潔，將造成 ①磁性夾頭受損 ②工件面刮傷 ③砂輪跳動 ④工件無法二面垂直 |
| 752 | 下列敘述何者為錯誤？ ①砂輪切削深度愈大，磨削抵抗愈大 ②進給速率 愈小，表面粗糙度數值愈小 ③砂輪周速愈大，磨削抵抗愈大 ④砂輪周速 愈大，磨削抵抗愈小 |

| | |
|-----|---|
| 753 | 一般平面磨削，砂輪周速度約為 ①500~800m/min ②1,000~1,100m/min ③1,200~1,800m/min ④2,000~2,500m/min |
| 754 | 平面磨床之清潔保養工作，應使用下列何種油？ ①潤滑油 ②調水油 ③硫化油 ④煤油 |
| 755 | 平面磨床在精密磨削時，為確保工件精度，應先暖機多少時間 ①1 ②2 ③3 ④10分鐘以上 |
| 756 | 磨削過程中，若砂輪轉數忽快忽慢，其原因是 ①砂輪粒度不正確 ②砂輪太硬 ③砂輪不平衡 ④馬達傳動皮帶鬆弛 |
| 757 | 使用水平儀校正床台，若水平正確，則氣泡應在水平儀的 ①左側 ②中央 ③右側 ④任何位置均可 |
| 758 | 有關平面磨床的維護，下列敘述何者錯誤？ ①應遠離熱源與日光照射 ②應使用潤滑油作清潔保養 ③油壓式平面磨床操作前，應先起動油壓馬達 ④操作前應先開啟切削劑 |
| 759 | 勞動基準法計算職業災害補償引用「平均工資」一詞，係指災害發生之當日前多久期間內所得工資總額除以該期間之總日數所得之金額？①1個月②3個月③6個月④1年。 |
| 760 | 依勞動基準法規定，勞工每幾日中至少應有一日休息作為例假？①5②6③7④14。 |
| 761 | 依勞動基準法規定，勞工遭受職業災害後，雇主之職業災害補償原則為下列何者？①不論雇主有無過失責任，均應予以補償②視雇主有無過失決定補償與否③視勞工有無過失決定補償與否④視勞工是否提出要求決定補償與否。 |
| 762 | 依勞動基準法規定，勞工因職業災害死亡，雇主除給與5個月平均工資喪葬費外，並應一次給予其遺屬多少個月平均工資之死亡補償？①30②40③50④60。 |
| 763 | 依勞動基準法規定，勞工遭遇職業災害死亡，其死亡補償受領之遺屬第一順位為下列何者？①父母②配偶及子女③祖父母④兄弟姊妹。 |
| 764 | 依勞動基準法施行細則規定，勞工因職業災害死亡，雇主應於幾日內給予其遺屬喪葬費？①3②5③10④15日。 |
| 765 | 依勞工請假規則規定，下列何者有誤？①婚假8日工資照給②養父母喪亡喪假6日工資照給③普通傷病假未住院者1年內合計不超過30日④事假不給工資，1年內合計不超過14日。 |
| 766 | 依職工福利金條例規定，有關職工福利金之提撥，每月於每個職員工薪資內各扣百分之多少？①0.1②0.2③0.5④1.0。 |
| 767 | 依職工福利金條例施行細則規定，工廠或企業組織應將書表送職工福利委員會備查，下列何者有誤？①每月職員薪津計算表②每月職工離職統計表③每月營業收入及其他收入之報告表④向董事會提出之業務報告書。 |
| 768 | 依勞工保險條例規定，普通事故保險之分類及其給付種類，不包括下列何者？①生育②傷病③失能④醫療。 |

| | |
|-----|--|
| 769 | 依勞工保險條例施行細則規定，下列敘述何者有誤？①被保險人因遭遇傷害在請假期間者，不得退保②被保險人離職時，投保單位應於離職第2天填具退保申報表送交保險人③保險人應至少每3年精算1次普通事故保險費率④同時具備參加勞工保險及公教人員保險條件者，僅得擇一參加之。 |
| 770 | 依勞工職業災害保險及保護法規定，因職業傷病致喪失全部或部分生活自理能力，確需他人扶助，得向勞工保險局申請何種補助？①生活津貼②殘廢生活津貼③器具補助④照護補助。 |
| 771 | 依勞工職業災害保險及保護法規定，因歇業或重大虧損，報經主管機關核定者，雇主得預告終止與職業災害勞工之勞動契約，並應依勞動基準法之規定，發給職業災害勞工何種費用？①資遣費②慰問金③生活津貼④退休金。 |
| 772 | 依勞工職業災害保險及保護法規定，職業災害未認定前，勞工無法上班時，應如何處理？①先請普通傷病假②先以公傷病假處理③先請事假④先予留職停薪。 |
| 773 | 依就業保險法規定，下列何者正確？①已參加公教人員保險者，仍可參加本保險②已領取勞工保險老年給付不得參加本保險③受僱於依法免辦登記且無核定課稅之雇主者，可參加本保險④依法免辦登記且無統一發票購票證之雇主，可參加本保險。 |
| 774 | 依就業保險法規定，有關保險給付，不包括下列何者？①失業給付②提早就業獎助津貼③職業病生活津貼④育嬰留職停薪津貼。 |
| 775 | 依就業保險法施行細則規定，被保險人請領職業訓練生活津貼，應備具之申請書件，不包括下列何者？①職業訓練生活津貼申請書及給付收據②離職證明書③國民身分證或其他身分證明文件影本④被保險人勞保卡影本。 |
| 776 | 下列何者非勞動檢查法明定之立法目的？①貫徹勞動法令之執行②人力發展③安定社會④發展經濟。 |
| 777 | 依勞動檢查法規定，由中央主管機關指定為辦理危險性機械或設備檢查之行政機關、學術機構、公營事業機構或非營利法人，係指下列何者？①勞動檢查機構②安全衛生相關團體③代行檢查機構④主管機關。 |
| 778 | 下列何者非勞動檢查法明定之勞動檢查事項範圍？①勞動基準法令規定之事項②職業安全衛生法令規定之事項③食品安全衛生法令規定之事項④勞工保險、勞工福利、就業服務及其他相關法令。 |
| 779 | 勞動檢查員執行下列何種職務，不得事前通知事業單位？①危險性工作場所審查或檢查②危險性機械或設備檢查③職業災害檢查④專案檢查。 |
| 780 | 對於事業單位有違反勞動法令規定之檢查結果，勞動檢查機構應於幾日內以書面通知立即改正或限期改善？①5②8③10④15。 |
| 781 | 經勞動檢查機構以書面通知之檢查結果，事業單位應於該違規場所顯明易見處公告幾日以上？①7②10③15④30。 |

| | | |
|-----|--|--|
| 782 | | 下列何者不屬於職業安全衛生法所稱之職業災害？①勞工於噴漆時有機溶劑中毒②勞工因工作罹患疾病③勞工為修理機器感電死亡④化學工廠爆炸致居民死傷多人。 |
| 783 | | 依職業安全衛生法規定，職業災害係工作者於下列何種場所之建築物、機械、設備、原料、材料、化學物品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其他職業上原因引起之疾病、傷害、失能或死亡？①作業場所②工作場所③勞動場所④活動場所。 |
| 784 | | 職業安全衛生法之中央主管機關為下列何者？①內政部②行政院國家永續發展委員會③勞動部④衛生福利部。 |
| 785 | | 依職業安全衛生法規定規避，妨礙或拒絕檢查、調查，處新臺幣多少元罰鍰？①3萬元以上15萬元以下②30萬元以上300萬元以下③3萬元以上30萬元以下④6萬元以上30萬元以下。 |
| 786 | | 依職業安全衛生法規定，雇主設置下列何種機械應符合中央主管機關所定防護標準？①動力衝剪機械②起重機③升降機④吊籠。 |
| 787 | | 下列有關職業安全衛生法規之敘述何者正確？①勞工保險條例之主管機關已配合全民健康保險之開辦，移由衛生福利部主管②工作場所建築物應依建築法規及職業安全衛生法規之相關規定設計③為規定勞動條件最低標準，保障勞工權益，加強勞雇關係，促進社會與經濟發展，特訂定職業安全衛生法④危險性工作場所審查暨檢查辦法係依職業安全衛生法訂定。 |
| 788 | | 依職業安全衛生法規定，在高溫場所工作之勞工，雇主不得使其每日工作時間超過多少小時？①4②5③6④7。 |
| 789 | | 依職業安全衛生法規定，僱用勞工時應施行下列何種檢查？①體格檢查②定期健康檢查③特殊健康檢查④其他經中央主管機關指定之健康檢查。 |
| 790 | | 依職業安全衛生法規定，經中央主管機關指定具有危險性之機械或設備操作人員，雇主應僱用經中央主管機關認可之訓練或經技能檢定合格之人員充任之，如違反者雇主應受何種處罰？①處新台幣3仟元以下罰鍰②處新台幣3萬元以上6萬元以下罰鍰③處新台幣3萬元以上30萬元以下罰鍰④處一年以下有期徒刑、拘役、科或併科新台幣9萬元以下罰鍰。 |
| 791 | | 依職業安全衛生法令規定，固定式起重機吊升荷重至少在多少公噸以上者，須由接受中央主管機關認可之訓練或經技能檢定合格人員擔任操作人員？①1②3③5④10。 |
| 792 | | 某工程由甲營造公司承建，甲營造公司再將其中之施工架組配及拆除交由乙公司施作，則甲公司就職業安全衛生法而言是何者？①業主②原事業單位③承攬人④再承攬人。 |
| 793 | | 依職業安全衛生法規定，事業單位以其事業之全部或一部份交付承攬時，事前告知之事項未包括下列何者？①其事業工作環境②人員薪資③危害因素④有關安全衛生規定應採取之措施。 |
| 794 | | 依職業安全衛生法規定，事業單位與承攬人、再承攬人分別僱用勞工共同作業時，應由何者指定工作場所負責人，擔任統一指揮及協調工作？①承攬人②再承攬人③原事業單位④檢查機構。 |

| | |
|-----|--|
| 795 | 依職業安全衛生法規定，17歲男性工作者可從事下列何種工作？①坑內工作②處理易燃性物質③有害輻射散布場所④有機溶劑作業。 |
| 796 | 依職業安全衛生法規定，雇主不得使分娩後未滿1年女性勞工從事下列何種危險性或有害性工作？①礦坑工作②異常氣壓工作③起重機運轉工作④有害輻射散布場所之工作。 |
| 797 | 依職業安全衛生法規定，有關職業安全衛生諮詢會之敘述，下述何者正確？①置委員7人至12人②委員任期3年③由中央主管機關召開④由各公(協)會團體推派代表組成。 |
| 798 | 依職業安全衛生法規定，事業單位工作場所如發生職業災害，應由下列何者會同勞工代表實施調查、分析及作成紀錄？①勞動檢查機構②警察局③縣市政府④雇主。 |
| 799 | 依職業安全衛生法規定，中央主管機關指定之事業，雇主應多久填載職業災害統計，報請勞動檢查機構備查？①每月②每三個月③每半年④每年。 |
| 800 | 勞工如發現事業單位違反有關安全衛生之規定時，依職業安全衛生法規定，其申訴對象不包括下列何者？①雇主②主管機關③檢查機構④目的事業主管機關。 |
| 801 | 依職業安全衛生法規定，下列何種情形得處3年以下有期徒刑？①雇主僱用勞工時未施行體格檢查②鍋爐使用超過規定期間，未經再檢查合格而繼續使用致發生勞工死亡之職業災害③未設置安全衛生組織或管理人員④未對勞工施以從事工作所必要之安全衛生教育訓練。 |
| 802 | 職業安全衛生法規所稱重傷之災害，指造成罹災者肢體或器官嚴重受損，危及生命或造成其身體機能嚴重喪失，且住院治療連續達幾小時以上？①4②8③12④24。 |
| 803 | 下列何種法律未規定承攬作業有關事項？①職業安全衛生法②勞工職業災害保險及保護法③勞工保險條例④勞動基準法。 |
| 804 | 某縣有一事業單位因違反職業安全衛生法規，經勞動部予以罰鍰處分，該事業單位如有不服，得依法向下列何機關提起訴願？①當地縣政府②台灣省政府③勞動部④行政院。 |
| 805 | 於勞動契約存續中，由雇主所提示，使勞工履行契約提供勞務之場所，為職業安全衛生法施行細則所稱之何種場所？①職業場所②工作場所③作業場所④勞動場所。 |
| 806 | 職業安全衛生設施規則所稱高壓，其電壓範圍為何？①超過600伏特未滿22800伏特②超過220伏特未滿11400伏特③超過380伏特未滿22800伏特④超過440伏特未滿34500伏特。 |
| 807 | 依職業安全衛生設施規則規定，特高壓係指超過多少伏特之電壓？①69000②22800③11400④161000。 |
| 808 | 依職業安全衛生設施規則規定，金屬鈉屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④氧化性物質。 |
| 809 | 依職業安全衛生設施規則規定，易燃液體係指閃火點未滿攝氏多少度之物質？①55②65③75④85。 |
| 810 | 依職業安全衛生設施規則規定，乙烷屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④可燃性氣體。 |

| | |
|-----|---|
| 811 | 依職業安全衛生設施規則規定，建築物工作室之樓地板至天花板淨高應在多少公尺以上？①2②2.1③2.8④3。 |
| 812 | 依職業安全衛生設施規則規定，室內工作場所之通道，自路面起算多少公尺高度範圍內不得有障礙物？①1.8②2③2.1④3。 |
| 813 | 依職業安全衛生設施規則規定，機械間或其他設備間之通道不得小於多少公分？①60②75③80④90。 |
| 814 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對室內工作場所通道之設置，下列何者正確？①主要人行道寬度不得小於1公尺②各機械間或其他設備通道寬度不得小於60公分③自路面算起3公尺範圍內不得有障礙物④主要人行道應設置緊急呼救設備。 |
| 815 | 依職業安全衛生設施規則規定，通道傾斜度原則上應在多少度以下？①20②30③40④50。 |
| 816 | 依職業安全衛生設施規則規定，固定梯之上端應比所靠之物突出多少公分以上？①30②40③50④60。 |
| 817 | 依職業安全衛生設施規則規定，設置之固定梯長超過6公尺時，應每隔多少公尺以下設一平台？①6②7③8④9。 |
| 818 | 依職業安全衛生設施規則規定，下列有關固定梯使用應符合之條件，何者有誤？①踏條應等間隔②梯腳與地面之角度應在75度以上③不得有妨礙工作人員通行的障礙物④應有防止梯移位之措施。 |
| 819 | 依職業安全衛生設施規則規定，為防止墜落災害，有關固定梯應注意事項，下列敘述何者正確？①踏條與牆壁間之淨距不得超過15公分②梯之頂端應突出板面60公分以上③梯長連續超過6公尺時，應每隔12公尺以下設一平台④未設護籠或其他保護裝置，應每隔9公尺以下設一平台。 |
| 820 | 依職業安全衛生設施規則規定，磨床或龍門刨床之刨盤、牛頭刨床之滑板等之何處，應設置護罩、護圍等設備？①衝程部分②突出旋轉中加工物部分③具有捲入點危險之捲胴④緊急制動裝置。 |
| 821 | 依職業安全衛生設施規則規定，起重機具所使用之鉤環，其安全係數應在多少以上？①2②3③4④5。 |
| 822 | 依職業安全衛生設施規則規定，碳化鈣屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④可燃性氣體。 |
| 823 | 依職業安全衛生設施規則規定，多少公斤以上之物品宜以人力車輛或工具搬運為原則？①40②45③50④55。 |
| 824 | 依職業安全衛生設施規則規定，對於多少公斤以上之物品以機動車輛或其他機械搬運為宜？①200②300③400④500。 |
| 825 | 依職業安全衛生設施規則規定，作業地點高差達多少公尺以上時，除階梯式積垛情形外，應有安全上下設備？①1②1.5③2④2.5。 |

| | |
|-----|---|
| 826 | 依職業安全衛生設施規則規定，裝卸貨物高差在多少公尺以上之作業場所，應設置能使勞工安全上下之設備？①1②1.5③2④3。 |
| 827 | 依職業安全衛生設施規則規定，對於從事熔接、熔斷、金屬之加熱及其他使用明火之作業或有發生火花之虞之作業時，不得以下列何種氣體作為通風換氣之用？①氮氣②氧氣③一氧化碳④二氧化碳。 |
| 828 | 依職業安全衛生設施規則規定，有關氣體熔接作業使用可燃性氣體或氧氣之容器，下列何者為非？①保持容器之溫度於攝氏40度以下②應留置專用扳手於容器開關上③搬運容器可在地面滾動④應清楚分開使用中與非使用中容器。 |
| 829 | 依職業安全衛生設施規則規定，可燃性氣體及氧氣之容器，應保持容器之溫度在攝氏幾度以下？①36②38③40④45。 |
| 830 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於染有油污之破布、紙屑等應蓋藏於下列何者之內，或採用其他適當處置？①塑膠容器②橡膠容器③不銹鋼容器④大型紙箱。 |
| 831 | 依職業安全衛生設施規則規定，合梯梯腳與地面之角度應在多少度以內？①30②45③60④75。 |
| 832 | 依職業安全衛生設施規則規定，自高度在幾公尺以上之場所，投下物體有危害勞工之虞時，應設置適當之滑槽及承受設備？①2②3③4④5公尺。 |
| 833 | 依職業安全衛生設施規則規定，下列何者無強制規定要裝設感電防止用漏電斷路器？①營造工地之電氣設備②使用對地電壓220伏特之手提電鑽③於潮濕場所使用電銲機④使用單相三線220伏特之冷氣機。 |
| 834 | 依職業安全衛生設施規則規定，良導體機械設備內之檢修工作所用之手提式照明燈具，其使用之電壓不得超過多少伏特？①12②18③24④60。 |
| 835 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工於接近高壓電路從事檢查、修理等作業時，如該作業勞工未戴用絕緣用防護具，為防止勞工接觸高壓電路引起感電之危險，對距離勞工身體多少公分以內之高壓電路，應在電路設置絕緣用防護裝備？①60②70③80④90。 |
| 836 | 依職業安全衛生設施規則規定，充電電路之使用電壓為69千伏特，其接近界限距離為多少公分？①20②30③50④60。 |
| 837 | 依職業安全衛生設施規則規定，對於電壓在600伏特以下之電氣設備前方，至少應有多少公分以上之水平工作空間？①70②80③90④100。 |
| 838 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主使勞工從事與動、植物接觸作業，有造成勞工傷害或下列何種情形者，應採取危害預防或隔離設施、提供適當之防衛裝備或個人防護器具？①過敏②感染③中毒④心理恐懼。 |
| 839 | 依職業安全衛生設施規則規定，勞工暴露之噪音音壓級增加多少分貝時，其工作日容許暴露時間減半？①2②3③5④7。 |

| | |
|-----|--|
| 840 | 依職業安全衛生設施規則規定，勞工暴露衝擊性噪音峰值不得超過多少分貝？①85②90③115④140。 |
| 841 | 依職業安全衛生設施規則規定，噪音超過多少分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知？①80②85③90④95。 |
| 842 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於勞工經常作業之室內作業場所，採自然換氣時，其窗戶及其他開口部分等可直接與大氣相通之開口部分面積，應為地板面積之多少以上？①1/10②1/20③1/30④1/40。 |
| 843 | 依職業安全衛生設施規則規定，可採人工照明之作業場所，何者應採用局部照明？①精密儀器組合②一般辦公場所③鍋爐房④精細物件儲藏室。 |
| 844 | 依職業安全衛生設施規則規定，有關一般辦公場所之人工照明，應至少達多少米燭光？①50②100③200④300。 |
| 845 | 依職業安全衛生設施規則規定，雇主對於廚房應設何種通風換氣裝置，以排除煙氣及熱？①自然換氣②氣樓③機械排氣④未規定。 |
| 846 | 依職業安全衛生管理辦法規定，醫療保健服務業勞工人數多少人以上者，應設職業安全衛生管理單位？①50②100③300④500。 |
| 847 | 依職業安全衛生管理辦法規定，餐旅業之事業單位勞工人數在多少人以上應設職業安全衛生管理單位？①100②300③500④1000。 |
| 848 | 某醫院(醫療保健服務業)僱用勞工人數215人，應如何置管理人員？①職業安全衛生業務主管1人②職業安全衛生業務主管1人及職業安全衛生管理員1人③職業安全衛生業務主管1人及職業安全管理師(或勞工衛生管理師)1人以上④職業安全衛生業務主管1人、職業安全管理師及勞工衛生管理師各1人以上。 |
| 849 | 依職業安全衛生管理辦法規定，勞工人數至少在多少人以上之事業單位，擔任職業安全衛生業務主管者，應受甲種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練？①30②100③200④300。 |
| 850 | 事業單位勞工人數未滿幾人者，其應置之職業安全衛生業務主管，得由事業經營負責人或其代理人擔任？①10②30③50④100。 |
| 851 | 依職業安全衛生管理辦法規定，擬訂、規劃、督導及推動安全衛生管理事項，並指導有關部門實施，是下列何者之職責？①職業安全衛生管理單位②職業安全衛生委員會③各級主管④工會。 |
| 852 | 食品製造業僱用勞工201人時，所設職業安全衛生管理單位，應為事業單位之幾級單位？①1②2③3④4。 |
| 853 | 依職業安全衛生管理辦法規定，具有下列何項資格，仍不能擔任職業安全衛生管理員？①領有職業安全衛生管理乙級技術士證照②高等考試工業衛生類科錄取③普通考試工業安全類科錄取④職業安全衛生業務主管教育訓練合格。 |

| | |
|-----|---|
| 854 | 依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會應置委員幾人以上？①3②5③7④9。 |
| 855 | 依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會之委員中由工會推派或勞工推選之代表應佔委員人數之多少以上？①二分之一②三分之一③四分之一④五分之一。 |
| 856 | 依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會應每幾個月舉行會議1次？①1②2③3④4。 |
| 857 | 依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位勞工在多少人以上時，雇主應訂定職業安全衛生管理規章？①30②50③100④300。 |
| 858 | 依職業安全衛生管理辦法規定，第一類事業單位勞工人數在多少人以上者，應參照中央主管機關所定之職業安全衛生管理系統指引，建立適合該事業單位之職業安全衛生管理系統？①100②200③300④500。 |
| 859 | 下列何者為職業安全衛生管理辦法規定，每年應實施定期檢查之機械或設備？①化學設備②衝剪機械③擋土支撐④營造施工架。 |
| 860 | 依職業安全衛生管理辦法規定，雇主對於低壓電氣設備，應多久定期實施檢查1次？①每月②每三個月③每六個月④每年。 |
| 861 | 依職業安全衛生管理辦法規定，雇主對鍋爐應就規定事項多久實施定期檢查1次？①每日②每月③每年④每2年。 |
| 862 | 依職業安全衛生管理辦法規定，雇主對化學設備或其附屬設備，應就規定事項多久實施定期檢查1次？①每日②每月③每年④每2年。 |
| 863 | 依職業安全衛生管理辦法規定，局部排氣裝置應多久定期實施檢查1次？①每月②每三個月③每半年④每年。 |
| 864 | 雇主對使用中之施工架應實施檢查，依職業安全衛生法令規定，下列何者有誤？①至少應每月檢查1次②應由極富經驗之工程人員事前依營造安全衛生設施標準及其他安全規定檢查後，始得使用③每當惡劣氣候侵襲後應實施檢查④每次停工之復工前，亦應實施檢查。 |
| 865 | 依職業安全衛生管理辦法規定，營造工程之模板支撐應多久定期實施檢查1次？①每日②每週③每月④每3個月。 |
| 866 | 下列何者為職業安全衛生管理辦法規定，應實施重點檢查之機械或設備？①起重設備②局部排氣裝置③防護具④消防設備。 |
| 867 | 依職業安全衛生管理辦法規定，雇主使勞工從事特定化學物質作業，應使何人就其作業有關事項實施檢點？①雇主②該勞工③該作業主管④該作業場所負責人。 |
| 868 | 依職業安全衛生管理辦法規定，定期檢查、重點檢查之紀錄應保存幾年以上？①1②2③3④4。 |

| | |
|-----|--|
| 869 | 依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位以其事業之全部或部分交付承攬或再承攬時，如該承攬人使用之機械、設備係由原事業單位提供者，該機械、設備應由何者實施自動檢查？①承攬人②再承攬人③原事業單位④檢查機構。 |
| 870 | 雇主僱用勞工人數未滿30人者，應使擔任職業安全衛生業務主管者接受何種職業安全衛生業務主管安全衛生教育訓練？①甲種②乙種③丙種④丁種。 |
| 871 | 僱用勞工人數在30人以上未滿100人之事業擔任職業安全衛生業務主管應接受何種教育訓練？①甲種職業安全衛生業務主管②乙種職業安全衛生業務主管③丙種職業安全衛生業務主管④職業安全衛生管理員。 |
| 872 | 勞工人數在100人以上之營造業事業單位，擔任營造業職業安全衛生業務主管者應受何種營造業安全衛生業務主管教育訓練？①甲種②乙種③丙種④丁種。 |
| 873 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，訓練單位辦理缺氧作業或有機溶劑作業等有害作業主管安全衛生教育訓練時，其訓練時數均不得少於多少小時？①6②18③24④30。 |
| 874 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，操作下列何種機具不必接受具有危險性機械或設備操作人員訓練？①鍋爐（小型鍋爐除外）②第一種壓力容器③吊升荷重在3公噸以上之起重機④荷重1公噸以上堆高機。 |
| 875 | 下列何者不是應接受特殊作業安全衛生教育訓練之對象？①使用起重機具從事吊掛作業人員②荷重1公噸以上之堆高機操作人員③潛水作業人員④第一種壓力容器操作人員。 |
| 876 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，訓練單位辦理使用起重機具從事吊掛作業人員特殊作業安全衛生教育訓練時，其訓練時數不得少於多少小時？①6②18③24④30。 |
| 877 | 以乙炔熔接裝置或氣體集合裝置從事金屬熔接、切斷或加熱作業人員應接受下列何種安全衛生教育訓練？①一般作業②特殊作業③危險性機械操作人員④危險性設備操作人員。 |
| 878 | 雇主對擔任工作場所急救人員之勞工，除醫護人員外，應使其接受急救人員訓練，依職業安全衛生教育訓練規則規定，其訓練時數不得低於多少小時？①12②16③30④60。 |
| 879 | 辦理新僱勞工一般安全衛生教育訓練時，其訓練時數依職業安全衛生教育訓練規則不得少於多少小時？①3②6③12④18。 |
| 880 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，辦理調換作業之勞工一般安全衛生教育訓練時，其訓練時數不得少於多少小時？①3②6③10④12。 |
| 881 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，職業安全衛生委員會成員之職業安全衛生在職教育訓練時數，為下列何者？①每年2小時②每年3小時③每2年3小時④每3年3小時。 |
| 882 | 下列有關職業安全衛生教育訓練之辦理方式，下列敘述何者有誤？①事業單位不具辦理資格，應指派勞工至職業訓練機構受訓②對於已取得資格之不同職類勞工，應定期分別使其接受在職教育訓練③訓練單位辦理鍋爐操作人員教育訓練，應向當地主管機關報備④雇主對於小型鍋爐操作人員，應使其接受特殊作業安全衛生教育訓練。 |

| | |
|-----|---|
| 883 | 辦理下列何種安全衛生教育訓練不必於事前報請當地主管機關備查？①有害作業主管②職業安全衛生人員③危險性機械、設備操作人員④現場安全衛生監督人員。 |
| 884 | 依職業安全衛生教育訓練規則規定，雇主對新僱勞工或在職勞工於變更工作前，應使其接受適於各該工作必要之安全衛生教育訓練，並應將計畫、受訓人員名冊、簽到紀錄、課程內容等實施資料保存幾年？①1②2③3④4。 |
| 885 | 勞工參加有關之職業安全衛生教育訓練，缺課時數達課程總時數多少以上時，則訓練單位應通知其退訓？①二分之一②三分之一③四分之一④五分之一。 |
| 886 | 事業單位規劃實施勞工健康檢查，下列何者不是考量的項目？①職業之作業別②職業之年齡③職業之任職年資④薪資。 |
| 887 | 依勞工健康保護規則規定，第一類事業之事業單位勞工人數多少人以上時，應僱用或特約職業醫學科專科醫師1人？①3,000②5,000③6,000④8,000。 |
| 888 | 依勞工健康保護規則規定，事業單位之勞工人數在多少人以上者，應視其規模及性質，僱用從事勞工健康服務之護理人員？①100②300③500④1000。 |
| 889 | 依勞工健康保護規則規定，急救人員不得有那種身體因素，足以妨礙急救情形？①色盲②心臟病③失聰④高血壓。 |
| 890 | 依勞工健康保護規則規定，勞工人數為345人之事業單位，至少應有多少位合格之急救人員？①4②5③6④7。 |
| 891 | 依勞工健康保護規則規定，醫護人員臨場應辦理勞工健康服務之事項，不包含下列何者？①健康促進之策劃與實施②健康諮詢與急救處置③協助選配勞工從適當工作④定期辦理健康檢查。 |
| 892 | 依勞工健康保護規則規定，醫護人員之勞工健康服務執行紀錄表應保存多少年？①1②3③7④10。 |
| 893 | 勞工體格檢查主要目的為下列何者？①決定薪資高低②達成勞工的要求③適當分配勞工工作④配合公司保險業務。 |
| 894 | 下列何者不是勞工健康保護規則規定，雇主於僱用勞工時，應實施一般體格檢查之規定項目？①胸部X光(大片)攝影檢查②尿蛋白及尿潛血之檢查③血色素及白血球數檢查④肺功能檢查。 |
| 895 | 雇主僱用勞工時，對實施一般體格檢查，下列何者非規定之檢查項目？①既往病史及作業經歷之調查②胸部X光(大片)攝影檢查③血色素及白血球數檢查④心電圖檢查。 |
| 896 | 為能依據勞工體能、健康狀況，適當選配勞工於適當之場所作業，雇主於僱用勞工時，應實施下列何種健康檢查？①一般健康檢查②一般體格檢查③特殊健康檢查④健康追蹤檢查。 |

| | |
|-----|--|
| 897 | 依勞工健康保護規則規定，事業單位實施勞工健康檢查時，得經勞工同意，一併進行癌症篩檢，此癌症篩檢項目不包括下列何者？①女性乳癌②大腸癌③攝護腺癌④女性子宮頸癌。 |
| 898 | 依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，有關母性健康保護措施，下列何者有誤？①危害評估與控制②醫師面談指導③風險分級管理④勞工代表參與。 |
| 899 | 依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，母性健康保護期間，指雇主得知妊娠之日起至何時之期間？①分娩日②分娩後半年③分娩後1年④分娩後2年。 |
| 900 | 依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，下列何者有誤？①對於有害輻射散布場所之工作，應依游離輻射防護安全標準之規定辦理②作業場所應進行風險評估，區分風險等級，並實施分級管理③作業場所空氣中暴露濃度為容許暴露標準1/2以上者，屬第三級管理④血中鉛濃度為20 $\mu\text{g/dl}$ 以上者，屬第三級管理。 |
| 901 | 依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，雇主所採取之危害評估控制方法及面談指導等，其執行情形之紀錄應至少保存多少年？①1②3③5④7。 |
| 902 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，蒸汽鍋爐其傳熱面積多少平方公尺以上者，方列為危險性工作場所？①300②400③500④600。 |
| 903 | 下列何者非屬危險性工作場所審查及檢查辦法所稱之丁類危險性工作場所？①採用壓氣施工作業之工程②建築物頂樓樓板高度80公尺之建築工程③單跨橋梁之橋墩跨距在50公尺之橋梁工程④開挖深度達18公尺，且開挖面積達500平方公尺之工程。 |
| 904 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，甲類工作場所使勞工作業幾日前，向當地勞動檢查機構申請審查？①30②45③60④15。 |
| 905 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，乙類工作場所之申請期限為作業幾日前？①45②30③60④15。 |
| 906 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，丁類工作場所使勞工作業幾日前，向當地勞動檢查機構申請審查？①15②45③60④30。 |
| 907 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查甲類工作場所，事前實施評估之組成小組人員不包括下列人員？①工作場所負責人②製程安全評估人員③職業安全衛生人員④熟悉該場所作業之顧問。 |
| 908 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位對經檢查機構審查合格之甲類危險性工作場所，應於製程修改時或至少每多少年重新評估1次？①5②1③3④10。 |
| 909 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查及檢查丙類工作場所，檢查機構對一般高壓氣體製造設施實施檢查，下列何者非屬一般高壓氣體製造設施之應檢查事項？①境界線、警戒標示②機械設備之護圍③緊急電源④通報設備。 |
| 910 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查及檢查丙類工作場所，審查及檢查知結果，檢查機構應於受理申請後幾日內，以書面通知事業單位？①45②35③25④15。 |

| | |
|-----|--|
| 911 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位對經檢查機構審查合格之丙類危險性工作場所，應於製程修改時或至少每多少年重新評估一次？①5②1③3④10。 |
| 912 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位向檢查機構申請審查丁類工作場所之審查結果，檢查機構應於受理申請後幾日內，以書面通知事業單位？①10②20③30④40。 |
| 913 | 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，事業單位對於經檢查機構審查合格之丁類工作場所，於施工過程有下列何種情況時，應重新評估後報經檢查機構審查？①變更承攬人②變更主要分項工程施工方法③改變施工機具④變更施工人員。 |
| 914 | 下列何者屬製程安全評估定期實施辦法所適用之工作場所？①使用異氰酸甲酯、氯化氫，從事農藥原體合成之工作場所②利用氯酸鹽類、過氯酸鹽類及其他原料製造爆竹煙火類物品之爆竹煙火工廠③從事石油產品之裂解反應，以製造石化基本原料之工作場所④處理能力1000立方公尺以上之氧氣、有毒性及可燃性高壓氣體。 |
| 915 | 製程安全評估定期實施辦法所稱製程修改，不包括下列何者？①對適用工作場所之製程化學品之變更②製程操作程序之變更③製程操作人員異動④製程設備之變更。 |
| 916 | 依製程安全評估定期實施辦法規定，事業單位製程危害控制措施不包括下列何者？①領導②變更管理③承攬管理④機械完整性。 |
| 917 | 依製程安全評估定期實施辦法規定，製程安全評估使用之安全評估方法不包括下列何者？①如果-結果分析②為何樹分析③危害及可操作性分析④失誤模式及影響分析。 |
| 918 | 依營造安全衛生設施標準規定，勞工於屋頂作業，其屋頂斜度大於多少度或滑溜時，應設置適當之護欄？①25②30③32④34。 |
| 919 | 依營造安全衛生設施標準規定，為防止人員墜落所設置之護欄，下列何者錯誤？①上欄杆高度應在90公分以上②中欄杆高度應在30公分以上，45公分以下③鋼管欄杆之杆柱直徑不得小於3.8公分④護欄前方2公尺內之地板不得堆放任何物件、設備。 |
| 920 | 依營造安全衛生設施標準規定，護欄以鋼管構成者，其杆柱相鄰間距不得大於多少公尺？①1.5②2③2.5④3。 |
| 921 | 依營造安全衛生設施標準之安全網設置規定，除鋼構組配作業外，工作面至安全網架設平面之攔截高度，不得超過多少公尺？①3②5③7④9。 |
| 922 | 依營造安全衛生設施標準規定，安全母索繫固之錨錠，至少應能承受每人多少公斤之拉力？①2000②2100③2300④2500。 |
| 923 | 依營造安全衛生設施標準規定，下列何者非施工架組配作業主管於作業現場應辦理事項？①決定作業方法，指揮勞工作業②實施檢點，檢查材料、工具、器具等，並汰換其不良品③簽章確認施工架強度計算書④監督勞工個人防護具之使用。 |
| 924 | 依營造安全衛生設施標準規定，對於鋼管施工架之設置應符合何項國家標準？①CNS7534②CNS7535③CNS4750④CNS1425。 |

| | |
|-----|--|
| 925 | 依營造安全衛生設施標準規定，下列有關施工架之敘述，何者正確？①施工架組配作業遇強風、大雨時，未經雇主許可前不得擅自停止作業②組立施工架時，如設有寬度在30公分以上厚度3.5公分以上施工架板料，可免使勞工佩掛安全帶③以活動板料為工作臺，其板料長度小於3.6公尺時，其支撐點只需2處④構築施工架有鄰近或跨越車輛通道者，應於該通道設置護籠等安全設施，以防車輛之碰撞危險。 |
| 926 | 依營造安全衛生設施標準規定，框式施工架(高度未滿5公尺者除外)設置與建築物連接之壁連座，其垂直方向之間距應為多少公尺？①2②5③8④9。 |
| 927 | 依營造安全衛生設施標準規定，高度2公尺以上構臺之覆工版等板料間隙應在多少公分以下？①1②2③3④4。 |
| 928 | 依營造安全衛生設施標準規定，雇主使勞工以機械從事露天開挖作業，下列何者非屬應辦理之事項？①嚴禁非操作人員進入營建機械操作半徑範圍內②車輛機械應設倒車或旋轉警示燈及蜂鳴器③營建機械應取得危險性機械檢查合格證④應指派專人指揮。 |
| 929 | 依營造安全衛生設施標準規定，下列有關擋土支撐構築作業之敘述，何者正確？①垂直開挖深度2公尺且有崩塌之虞者，得不設擋土支撐②勞工於擋土支撐之構築作業，為方便在水平撐樑上走動，得不使用安全帶③應指派擋土支撐作業主管指揮勞工作業④規定每月應實施檢查支撐桿之鬆緊狀況，並記錄之。 |
| 930 | 依營造安全衛生設施標準規定，雇主以木材為模板支撐之支柱，木材以連接方式使用時，每一支柱最多僅能有幾處接頭？①1②2③3④4。 |
| 931 | 依營造安全衛生設施標準規定，下列有關模板支撐構築作業之敘述，何者不正確？①鋼管施工架為模板支撐之支柱時，模板支撐之側面、架面及交叉斜撐材面之方向，每層應設置足夠強度之水平繫條②模板支撐之支柱應設置足夠強度之縱向、橫向之水平繫條，以防止支柱移動③模板支撐以樑支持時，於樑與樑之間得免設繫條④對曲面模板，應以繫桿控制模板之沉陷。 |
| 932 | 依營造安全衛生設施標準規定，雇主對於高度在多少公尺以上之鋼構建築物之組立作業，應指派鋼構組配作業主管於作業現場指揮勞工作業？①1②3③5④7。 |
| 933 | 依營造安全衛生設施標準規定，對拆除構造物時之敘述，下列何者不正確？①有塵土飛揚予以灑水②由下而上逐步拆除③禁止無關人員進入④先拆除構造物有飛落、震落之虞者。 |
| 934 | 下列何者適用危害性化學品標示及通識規則之規定？①有害事業廢棄物②裝有危害性化學品之輸送裝置③在反應槽或製程中正進行化學反應之中間產物④製成品。 |
| 935 | 下列何種物品適用危害性化學品標示及通識規則之規定？①菸草或菸草製品②藥物③桶裝油漆④滅火器。 |
| 936 | 依危害性化學品標示及通識規則規定，汽油屬於下列何者？①爆炸性物質②著火性物質③易燃液體④可燃性氣體。 |
| 937 | 依危害性化學品標示及通識規則規定，危害圖示有「骷顱頭」者，有可能為下列何種危害性化學品？①致癌物質②生殖毒性物質③呼吸道過敏物質④急毒性物質。 |

| | | |
|-----|--|---|
| 938 | | 下列何種物質是危害性化學品標示及通識規則中指定之危險物？①致癌物質②毒性物質③氧化性物質④腐蝕性物質。 |
| 939 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，致癌物質之危害圖式，為下列何者？①驚歎號②骷髏頭③癌細胞④人頭及胸腔。 |
| 940 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，危害性化學品之標示內容可不包含下列何者？①廢棄處理方式②名稱與危害成分③警示語及危害警告訊息④危害防範措施。 |
| 941 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，裝有危害物質之容器在多少毫升(mL)以下者，得僅標示名稱、危害圖示及警示語？①50②100③200④500。 |
| 942 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，裝有危害性化學品之容器標示事項包括圖式及內容，圖式形狀為何？①圓形②正三角形③長方形④直立45度角之正方形（菱形）。 |
| 943 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，液化氣體標示之危害圖式，其符號應使用下列何種顏色？①黃色②綠色③黑色④藍色。 |
| 944 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，裝有危害性化學品之容器，於下列何種條件可免標示？①容器體積在500毫升以下者②內部容器已進行標示之外部容器③外部容器已有標示之內部容器④危害性化學品取自有標示之容器，並僅供實驗室自行做研究之用者。 |
| 945 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，安全資料表中，不包括下列何者？①廠商資料②危害物質存放處所及數量③警示語④危害防範措施。 |
| 946 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，雇主對裝有危害物質之容器，應標示製造商或供應商之資料，不包括下列何者？①名稱②地址③電話④負責人姓名。 |
| 947 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，安全資料表應具有幾項內容？①6②8③12④16。 |
| 948 | | 依危害性化學品標示及通識規則規定，安全資料表應適時更新，並至少應每幾年檢討1次？①1②2③3④4。 |
| 949 | | 雇主為維護國家安全或商業機密之必要而保留危害性化學品成分之名稱等資料時，應檢附法令規定之書面資料，經何種程序核定？①報請當地主管機關核定②報請當地勞動檢查機構核定③經由當地主管機關轉報中央主管機關核定④報中央主管機關核定。 |
| 950 | | 依缺氧症預防規則規定，下列何者非為缺氧危險場所？①供裝設電纜之人孔內部②地下室餐廳③置放木屑之倉庫內部④置放紙漿液之槽內部。 |
| 951 | | 依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①貫通腐泥層之地層之隧道內部非屬缺氧危險作業場所②曾放置氮之儲槽內部屬缺氧危險場所③應採取隨時可確認空氣中氧氣濃度之措施④雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應置備梯子，供勞工緊急避難或救援人員使用。 |
| 952 | | 依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者正確？①應指派2人以上之監視人員②作業場所入口應公告職業安全衛生業務主管姓名③曾置放海水之槽屬缺氧危險場所④勞工戴用輸氣管面罩之連續作業時間，每次不得超過30分鐘。 |

| | |
|-----|--|
| 953 | 依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①內壁為不銹鋼製品之反應槽，屬缺氧危險場所②儲存穀物之倉庫內部，屬缺氧危險場所③實施換氣時不得使用純氧④雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應定期或每次作業開始前確認呼吸防護具之數量及效能，認有異常時，應立即採取必要之措施。 |
| 954 | 依缺氧症預防規則規定，下列何者不屬於缺氧危險場所？①長期間未使用之沉箱內部②曾置放酵母之釀造設備內部③曾滯留雨水之坑井內部④密閉相當期間之鋼製鍋爐內部，其內壁為不銹鋼製品。 |
| 955 | 依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①雇主使勞工從事缺氧危險作業，如受鄰接作業場所之影響致有發生缺氧危險之虞時，應與各該作業場所密切保持聯繫②作業場所入口應公告監視人員姓名③密閉相當期間之船艙內部，若內壁實施防銹措施，則非屬缺氧危險場所④勞工戴用輸氣管面罩之作業時間，每次不得超過1小時。 |
| 956 | 依缺氧症預防規則規定，缺氧危險作業場所係指空氣中氧氣濃度未達多少%之場所？①14②16③18④20。 |
| 957 | 依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者正確？①雇主使勞工於設置有輸送氦氣配管之儲槽內部從事作業時應隨時打開輸送配管之閥②作業場所入口應公告監視人員電話③密閉相當期間且內壁實施防銹措施之儲槽內部，不屬缺氧危險場所④頭痛為缺氧症之末期症狀。 |
| 958 | 依缺氧症預防規則規定，雇主使勞工從事缺氧危險作業時，未明列下列何時機應確認該作業場所空氣中氧氣濃度？①當日作業開始前②預估氧氣濃度衰減至規定濃度以下時③所有勞工離開作業場所後再次開始作業前④通風裝置有異常時。 |
| 959 | 依缺氧症預防規則規定，作業場所空氣中氧氣濃度、硫化氫等其他有害氣體濃度，應確認結果及紀錄，並保存多少年？①1②2③3④5。 |
| 960 | 依缺氧症預防規則規定，於缺氧危險作業場所入口之公告，不包括下列何者？①罹患缺氧症之虞之事項②進入該場所應採取之措施③缺氧作業主管電話④事故發生時之緊急措施。 |
| 961 | 依缺氧症預防規則規定，勞工有因缺氧致墜落之虞時，應供給適合之設備，下列何者為非？①梯子②安全帶③救生索④手套。 |
| 962 | 如果發現某勞工昏倒於一曾置放醬油之儲槽中，下列何措施不適當？①未穿戴防護具，迅速進入搶救②打119電話③準備量測氧氣濃度④準備救援設備。 |
| 963 | 依缺氧症預防規則規定，下列敘述何者有誤？①供裝設瓦斯管之暗渠內部屬於缺氧危險場所②缺氧危險作業期間應予適當換氣，但為防止爆炸致不能實施換氣者，不在此限③雇主使勞工從事缺氧危險作業時，應於每一班次指定缺氧作業主管決定作業方法④勞工戴用輸氣管面罩之作業時間，每天累計不得超過1小時。 |
| 964 | 依缺氧症預防規則規定，下列何者非屬從事缺氧危險作業時應有的設施？①置備測定空氣中氧氣濃度之測定儀器②適當換氣③佩戴醫療口罩④置備空氣呼吸器。 |
| 965 | 依缺氧症預防規則規定，戴用輸氣管面罩從事缺氧危險作業之勞工，每次連續作業時間不得超過多久？①10分鐘②30分鐘③1小時④2小時。 |

| | |
|-----|--|
| 966 | 依缺氧症預防規則規定，下列何種症狀非為缺氧症之初期症狀？①意識不明②呼吸加快③顏面紅暈④目眩。 |
| 967 | 依缺氧症預防規則規定，下列何種症狀為缺氧症之末期症狀？①顏面蒼白②脈搏加快③呼吸困難④痙攣。 |
| 968 | 從事局限空間作業如有危害之虞，應訂定危害防止計畫，前述計畫不包括下列何者？①危害之確認②通風換氣實施方式③主管巡檢方式④緊急應變措施。 |
| 969 | 從事局限空間作業如有危害勞工之虞，應於作業場所顯而易見處公告注意事項，公告內容不包括下列何者？①現場監視人員電話②緊急應變措施③進入該場所應採取之措施④應經許可始得進入。 |
| 970 | 有危害勞工之虞之局限空間作業前，應指派專人確認換氣裝置無異常，該檢點結果紀錄應保存多少年？①1②2③3④5。 |
| 971 | 有危害勞工之虞之局限空間作業，應經雇主、工作場所負責人或現場作業主管簽署後始得進入，該紀錄應保存多少年？①1②2③3④5。 |
| 972 | 有危害勞工之虞之局限空間作業，應經雇主、工作場所負責人或現場作業主管簽署後始得進入，前項進入許可不包括下列那一事項？①防護設備②救援設備③許可進入人員之住址④現場監視人員及其簽名。 |
| 973 | 有危害勞工之虞之局限空間作業，下列敘述何者有誤？①應經雇主、工作場所負責人或現場作業主管簽署後始得進入②作業區域超出監視人員目視範圍者，應使勞工佩戴符合國家標準CNS14253-1同等以上規定之全身背負式安全帶及可偵測人員活動情形之裝置③置備可以動力或機械輔助吊升之緊急救援設備④人員許可進入之簽署紀錄應保存1年。 |
| 974 | 依高壓氣體勞工安全規則規定，下列有關高壓氣體分類之敘述，何者正確？a. 高壓氣體分特定高壓氣體、可燃性氣體、毒性氣體；b. 高壓氣體依狀態區分壓縮氣體、液化氣體、溶解氣體；c. 高壓氣體依物質之燃燒性區分可燃性氣體、助燃性氣體、不燃性氣體（惰性氣體）；d. 高壓氣體於法令管理規範架構可區分可燃性氣體、冷凍用高壓氣體、一般高壓氣體①a. b. ②b. c. ③a. c. ④a. d. 。 |
| 975 | 某事業單位設置液氮儲槽，槽內之液氮經強制汽化器汽化後，出口側氣態氮之壓力為每平方公分15公斤，經配管及減壓閥供製程設備使用，則此事業單位稱之為下列何種高壓氣體之事業單位？①製造②供應③儲存④消費。 |
| 976 | 下列敘述何者非為高壓氣體之製造？①將20kg/cm ² 之壓縮天然氣經減壓閥減壓為5kg/cm ² 時②將液氮用液泵自槽車卸入高壓氣體儲槽時③將液化石油氣以液泵增壓為10kg/cm ² 之液化石油氣時④將容器中150kg/cm ² 之氮氣，以減壓閥減壓為50kg/cm ² 時。 |
| 977 | 有一槽車，內容積10立方公尺灌裝有比重0.67之液氮0.5噸，依高壓氣體勞工安全規則規定，下列敘述何者正確？①該槽車為高壓氣體容器②該槽車為第一種壓力容器③該容器為灌氣容器④該容器為殘氣容器。 |
| 978 | 高壓氣體勞工安全規則於液化氣體定義所稱「壓力」，原則上概指下列何者？①液體之水頭壓力②飽和蒸汽壓力③大氣壓力④常用壓力。 |

| | | |
|-----|--|---|
| 979 | | 下列有關高壓氣體勞工安全規則所稱壓力之敘述，何者錯誤？①液化氣體之壓力係指飽和蒸氣壓力②壓縮氣體之壓力係指氣體於標準大氣壓力下之飽和蒸氣壓③常用壓力係指高壓氣體設備操作上某一範圍之壓力④高壓氣體勞工安全規則所稱壓力，係指表壓力。 |
| 980 | | 下列何者非屬高壓氣體勞工安全規則所稱之高壓氣體？①於20℃時，壓力為9.9kg/cm ² 之氮氣②壓力達10kg/cm ² 之氮氣③常溫下，壓力為2kg/cm ² 之空氣④壓力達3kg/cm ² 之液化石油氣。 |
| 981 | | 依高壓氣體勞工安全規則規定，在常用溫度下，壓力達每平方公分多少公斤以上之壓縮乙炔氣，即是高壓氣體？①1②2③5④10。 |
| 982 | | 依高壓氣體勞工安全規則規定，下列何種高壓氣體非屬特定高壓氣體？①壓縮氫氣②液化石油氣③液氮④乙烯。 |
| 983 | | 依高壓氣體勞工安全規則規定，除丙烯腈、氨、氯、光氣、氟等19種毒性氣體外，所謂其他毒性氣體係指其容許濃度在多少ppm以下之氣體？①100②200③300④400。 |
| 984 | | 下列有關高壓氣體儲存能力之敘述何者正確？①壓縮天然氣容器內容積10m ³ 、於溫度35℃時最大灌裝壓力為250kg/cm ² ，該儲存設備之儲存能力為2500m ³ ②47公升之液化石油氣容器，儲存係數為2.35時，其儲存能力為20公斤③消防法規規定瓦斯行放置液化石油氣之儲存能力為128公斤，通常該儲存能力係指單一容器（鋼瓶）之最大儲存能力④內容積0.1m ³ 氧氣容器10支相連通，於溫度35℃時最大灌裝壓力為150kg/cm ² ，該集合容器之儲存能力為15.1m ³ 。 |
| 985 | | 下列有關高壓氣體灌裝作業之敘述何者正確？①將壓縮氣體灌注於儲槽時，應控制該壓縮氣體之容量不得超過在常用溫度下該槽內容積之95%②將壓縮氣體灌注於無縫容器時，應於事前對該容器實施音響檢查③將環氧乙烷灌注於儲槽或灌注於容器時，應在事前使用氧氣置換該儲槽或容器內部原有之氣體，以確保安全④將高壓氣體灌注於固定在車輛上內容積在5,000公升以上之容器，應在該車輛設置適當之輪擋予以固定，但自該容器抽出（卸收）高壓氣體時，則不需要適當之輪擋。 |
| 986 | | 依起重升降機具安全規則規定，固定式起重機應設置何種裝置使吊鉤、抓斗等吊具或該吊具之捲揚用槽輪之上方與捲胴、槽輪、吊運桁架等之下方間之間隔，保持0.25公尺以上？①遮斷裝置②過負荷裝置③緩衝裝置④過捲預防裝置。 |
| 987 | | 依起重升降機具安全規則規定，起重機具所使用之馬鞍環，其安全係數應在多少以上？①3②4③5④6。 |
| 988 | | 依起重升降機具安全規則規定，鋼索公稱直徑以其外接圓之直徑為準，其磨耗使用限度以減少多少%為限？①7②8③10④15。 |
| 989 | | 依起重升降機具安全規則規定，對於吊籠之使用，下列何者有誤？①不得超過積載荷重②放置腳墊供勞工使用③運轉中禁止操作人員擅離操作位置④在強風、大雨等惡劣氣候有發生危險之虞，應禁止工作。 |
| 990 | | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人申請產品型式驗證時，不需檢附下列事項書件，向驗證機構提出？①符合性聲明書②產品基本資料③設立登記文件④職業安全衛生人員資料。 |

| | |
|------|--|
| 991 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人申請產品型式驗證時，所檢附之構造圖說包括下列何者？①安全位置②性能說明書③相關回路圖④安裝書明書。 |
| 992 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，驗證機構實施產品型式驗證，經審驗合格者，應發給附字號之型式驗證合格證明書。此型式驗證合格證明書之有效期間為幾年？①1②2③3④4。 |
| 993 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，型式驗證合格證明書有效期間屆滿前幾個月內，報驗義務人得檢附展延申請書及相關書件向驗證機構申請展延？①1②2③3④6。 |
| 994 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，下列何單位不得向中央主管機關申請認可為驗證機構？①行政機關②營利法人③學術機構④公益法人。 |
| 995 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人有下列情事者，不會遭中央主管機關得令其暫停辦理型式驗證，並限期改善？①遭勞動檢查機構罰鍰處分②經國內認證機構暫停其認證資格③驗證機構所採用之符合性評鑑機構，未有中央主管機關核准④經通知限期提供資料，無正當理由屆期未提供。 |
| 996 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，驗證機構有下列情事者，不會遭中央主管機關得撤銷或廢止其認可？①主動申請終止認可②遭地方主管機關行政罰鍰處分③經國內認證機構撤銷或廢止其認證資格④違反利益迴避或保密義務原則。 |
| 997 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人有下列何情事者，中央主管機關不應註銷其型式驗證合格證明書？①遭勞動檢查機構停工處分②自行申請註銷③設立登記文件經依法撤銷、廢止或註銷④事業體經依法解散、歇業或撤回認許。 |
| 998 | 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，報驗義務人有下列情事者不會遭中央主管機關廢止型式驗證合格證明書？①經購樣、取樣檢驗結果不符合型式驗證實施標準②遭勞動檢查機構移送司法機關處分③經限期提供型式驗證合格證明書、技術文件或樣品，無正當理由拒絕提供或屆期仍未提供④驗證合格產品因瑕疵造成重大傷害或危害。 |
| 999 | 依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，係依職業安全衛生法第幾條訂定？①第5條第1項②第6條第1項③第7條第3項④第7條第4項。 |
| 1000 | 依機械設備器具安全資訊申報登錄辦法規定，適用對象包括下列何者？①雇主②輸入者③供應者④設計者。 |