分析機體結構與鏽蝕:

對機身鏽蝕區域進行打磨處理後施 以補土;對鏽蝕或破損部位採用蒙 皮填補,並同步實施結構補強,以 恢復外型完整性。



塗裝作業:

比對機號與服役單位塗裝等相關歷史資料,確認 各部位之顏色配置及色調,作爲塗裝復原依據。 以編號六一三四的F-86戰機爲例,後機身「腰帶

」塗裝爲黃 底紅邊,不 同於其他聯 隊斜邊、格 紋樣式。





防腐防鏽及噴裝作業:

依據資料對照確認機身各部位,並 選定採用手工塗裝或噴塗方式,不 同工法將呈現差異化效果。





使其恢復原本質感 ,修復人員為呈現金屬光澤,近服役時狀態。例如編號六一回樣需要比對史料,選擇手途 序,特意以手工打磨八一三四的機槍口 以一三四的機槍口 以上塗或噴塗方式,2

走道邊界 讓昔日守護臺海的「老道邊界線等。正因如此 包含座: · 除役機修復之道 四如此,修復後的 已含座艙罩開關標 已等。僅該機示意

帶紅邊的「腰帶」為 單位特性有所差異, 單位特性有所差異, 單位特性有所差異, 以F-86系列戰機為例 更是對曾守護領空的 看完於原貌,確保歷史準確。 領忠於原貌,確保歷史準確。 類完於原貌,確保歷史準確。 類完於原貌,確保歷史準確。 類完於原貌,確保歷史準確。 類完於原貌,確保歷史準確。 類定的「老戰友」致上最深的敬意。 一時,而現存於臺北「八二三砲戰紀念公園」的 大下、第二戰術戰鬥機聯隊前身)及空軍第一 大下、第二戰術戰鬥機聯隊前身)及空軍第一 大下、第二戰術戰鬥機聯隊前身)及空軍第一 大下、第二戰術戰鬥機聯隊前身) 大下、第五戰 大下、第五軍 、新竹第十

T.O.) 規定噴漆,最後依據史料逐一補上標誌示。完成上述程序後,還需進行防腐防銹處理示。完成上述程序後,還需進行防腐防銹處理示。完成上述程序後,最後依據史料逐一補上標誌 首先評 是行防腐防銹處理,才能讓整體修文料逐一補上標誌、警語與細部標业考證塗裝樣式,依照技術命令(既情況,再進行補強、蒙皮修補與時況,經經歷歷麗謹而繁瑣的修復流,必須經歷嚴謹而繁瑣的修復流 再度以嶄新姿態呈現 透過研究 主壯 重究在力烈國

除役多年的戰機工程圓滿告一段落

將外觀與結構恢復完整平整修復人員先針對鏽蝕處打廳下長期暴露在風雨與日曬下

-整後,才如

後,才能進入 崇補土,若有 途裝褪色、

確認各部。

質除感了