國防部軍備局生產製造中心第四0一廠「機電整合室雇8等射控器材作業員」筆試測驗題庫400題

編號	答案	試題
1		將輪與軸結合為一體,使二者互不滑動的機件宜選用 ①凸
1		緣②鍵銷 ③鉚釘 ④墊圈。
0		下列何種螺紋、螺帽正逆轉的螺桿間隙最小? ①V 型 ②滾
2		珠③方型 ④梯型。
		氣油壓雙動電磁閥為避免兩端線圈有同時通電激磁之現象,
3		通常用何種方式保護? ①互鎖保護電路②過負載保護 ③保
		險絲④緊急停止按鈕。
4		一般電源供應器具有何種保護裝置? ①過流量保護 ②過
4		温度保護 ③過電阻保護 ④過電流保護。
_		供給繼電器線圈電壓若超過額定電壓會造成線圈 ①短路 ②
5		接觸不良 ③温度下降 ④燒毀。
		電磁開關上積熱電驛主要目的在保護 ①斷線②短路電流 ③
6		接地 ①過載電流。
		大多數變壓器的故障都發生在 ①鐵心②線圈③外殼 ④套管
7		人多数发生部的战斗都被主任 ①鐵〇〇冰圈①月城 包丢书
		下列何者不是撰寫故障檢修報告的主要功能? ①迅速了解
8		故障狀況 ②做為性能改善的依據③方便任務交接說明 ④提
0		
		升寫作能力。
9		針對有鎖緊力要求之特殊機件的鎖緊,應使用下列哪一種扳
		手鎖緊? ①活動 ②扭矩③固定 ④梅花。
		要提高以 TTL IC 解碼七段顯示器的亮度,使用下列何種措
10		施最適宜?①更换另一個新的七段顯示器②降低七段顯示
		器串聯電阻值 ③提高 TTL IC 電壓值 ④更换另一個新的
		TTL 解碼 IC。
		下圖 X2 元件, PLC 以下列何種指令表示? ①AND ②OR ③
		OUT ④NOT
11		X1
11		X2 (R)
		Y
12		滾珠軸承一般使用的潤滑劑是 ①防銹油②機油 ③黄油④石
12		墨。
1.9		拆卸後不能再使用的連結機件是 ①螺紋 ②鉚釘③斜銷 ④
13		鍵。
		繼電器(Relay)之線圈通電後 ①a 接點通,b 接點不通②a
14		接點不通,b 接點通③a 接點變 b 接點 ④b 接點變 a 接
15		工業規格之閥件,限定使用溫度在 5~50℃之間,係受限於
		閥件內部之 ①使用空氣 ②滑軸材質③襯墊材料④閥體材料
16		同步電動機起動時,激磁電流是應該 ①起動後加②起動之
		同時加 ③起動前先加④起動後也不加。
		自動化機器在規劃編輯程式時,應先編輯 ①順序動作②步
17		
		進 ③急停④復歸程式,以防撞機或爆炸的危險。

18	三相 10HP 電動機滿載使用中電源突然斷了一條,則該電動機 ①減慢運轉,線路電流大增可能燒斷保險絲後停轉②立即停止運轉③速度不變但線路電流大增 ④繼續運轉不受影
	響。
	氣壓缸推動平台通常需用下列何者傳動來保持作動精度,並
19	避免承受側向力 ①聯軸器 ②齒輪機構 ③滑動導軌④連桿
10	機構。
	下列元件,何者可調整壓力之高低 ①調壓閥②流量控制閥
20	③調速閥 ④電磁閥。
	通常機械滑台或導軌的鬆緊度對運動 ①無影響 ②無關③有
21	影響④加速運動。
	當氣壓缸活塞桿伸出時應與滑軌或導桿 ①向左偏 ②向右偏
22	③向上偏④保持平行。
	有一大一小不同的螺絲要鎖緊時,宜從何處先鎖緊? ①小
23	的螺絲②大的螺絲③任意一種螺絲 ④作業較方便的。
20	17、小师也人们,小师也在这一在小师。 (17、张秋万人)
	要在皮帶盤裝上三角皮帶時,應從何處裝上為佳? ①較好
24	装的先裝②大皮帶盤③任意皮帶盤④小皮帶盤。
	緩衝器所吸收的能量是哪一種? ①動能 ②位能 ③壓力能
25	④熱能。
	下列何者不適合選用磁簧開關設計 ①氣壓缸移動速度慢 ②
26	氣壓缸移動速度快 ③大行程氣壓缸 ④氣壓缸出力小。
20	派生に行助を及び <b> 受べれた派生に  は、大口に派生に出り</b>
	一般而言,若以滾動軸承與滑動軸承互相比較,則下列何者
27	不是滾動軸承之優點? ①磨耗較小 ②動力損失較少③構造
]	較簡單④起動抵抗力較小。
	如將三相感應電動機之任意兩電源線對調,則此馬達的 ①
28	轉速增快 ②轉速減慢 ③轉向不變④轉向相反。
	鏈條傳動時,其鬆邊張力 ①較皮帶傳動者為大 ②較皮帶傳
29	動者為小 ③幾乎近於 0 ④與皮帶傳動者相同。
	大齒輪與從動小齒輪中間加入惰輪時,其轉速比 ①變快②
30	不變③變慢 ④ 惰輪大小而定。
2.1	平板墊圈之外徑應比螺帽之對角長度 ①小 ②大 ③相同 ④
31	不一定。
22	夾爪挾持工件的長度最好是工件總長度的 ①1/8 ②1/4 ③
32	3/4(4)1/2 •
22	下列何種螺紋可傳遞的動力最大? ①V 型 ②方型③梯型④
33	圓頭。
2.4	減速機與馬達搭配使用,可以獲得 ①提高轉速 ②提高效率
34	③提高扭矩 ④提高馬力 的功用。
O.F.	下列何者是自動化機構之支撐機件? ①控制器 ②感測器
35	③結構體④致動器。
0.0	下列何者是自動化系統發號指揮命令的器具? ①感測器②
36	控制器③致動器 ④機構。
	若將一軸之迴轉運動,用兩輪之滾動接觸直接傳達於另一軸
37	, 使之發生連續性迴轉運動, 此種傳達動力的兩輪, 謂之
	①皮帶輪 ②摩擦輪 ③日內瓦輪 ④確動凸輪。
0.0	下列哪一項傳統加工工作不須戴安全眼鏡? ①車床 ②銑床
38	③研磨工作 ④銼削工作。
20	機械手臂用於小平面玻璃件移送,手爪部分宜採用 ①電磁
39	夾爪 ②真空吸盤 ③機械式夾爪 ④氣壓式夾爪。

	一丁,松下上为松,口口比下之、牡石战立。一工1一代上7日
40	可承載極輕負載,且保持極高之裝配精度,下列何種軸承最
	適合?①滾珠軸承②線性軸承③滾針軸承 ④滑動軸襯。
	適用於承載重負載之高速迴轉運動場合,又可保持良好之裝
41	配精度,下列何種軸承最適合? ①線性軸承 ②滑動軸襯③
	滾珠軸承④滾針軸承。
	如下圖所示,兩個對偶元件互相接觸方式的運動對是 ①旋
	轉對 ②滾動對③滑行對④平面對 。
42	
12	
43	使用三用電錶歐姆檔量測空接繼電器的 a 接點,其量出電
	阻值為 ①0Ω ②100~500Ω ③1k~10kΩ ④∞Ω 。
44	下列傳動組合,何者傳動背隙較小 ①小齒輪與齒條 ②方形
11	螺桿與套筒 ③滾珠螺桿與套筒 ④鏈條與鏈輪。
45	一般而言,參考何種圖組裝機構是最為清楚 ①三視圖 ②剖
40	面組立圖 ③輔助圖④爆炸圖。
	下列有關機件、機構與機械之敘述,何者錯誤? ①機構為
46	機件之集合體②機械為機構之集合體 ③軸承為一種固定機
	件 ④機件必定為剛體 。
4.77	齒輪傳動中,齒輪與軸之連接機件是 ①滑塊 ②彈簧 ③鉚
47	釘④鍵。
10	ppr 為 500 之步進馬達,採用全步控制時,每轉一步之旋
48	轉角度(步進角)為①0.72 ②0.9 ③1.8 ④3.6 。
	轉速計的單位,若以每秒鐘之轉速計算應為 ①lpm ②rpm③
49	rps 4ppm ·
	三相交流感應馬達的轉速和下列哪一項成正比? ①頻率 ②
50	電壓 ③電流 ④功率。
	馬達驅動負荷,與機械連接通常需加裝 ①電容器 ②聯軸器
51	③電阻器④變頻器。
	下列何種馬達,必須供應直流電源? ①直流馬達 ②交流馬
52	
	達 ③同步馬達④變速馬達 。
53	電磁接觸器外加電壓高於額定電壓百分之多少,線圈有燒毀
	的可能? ①110% ②120% ③130% ④140% 。
	電磁開關是指 ①積熱電驛+無熔絲開關 ②電磁接觸器+無熔
54	終開關③積熱電驛+電磁接觸器④電磁接觸器+電磁繼電器
55	在電動機控制中,無熔絲開關主要的目的是 ①過電流保護
00	②過電壓保護③過載保護 ④過熱保護 。
56	低壓工業配線使用的電壓在幾伏特以下? ①AC220V ②
50	AC380V ③AC440V ④AC600V ·
	R、S、T 代表電源線,而 U、V、W 代表感應電動機線,如
57	R-U、S-V、T-W 連接為正轉,結線變更仍為正轉其結線為
91	①R-V · S-U · T-W ②R-V · S -W · T-U ③R-W · S-V · T-U ④
	R−U · S−W · T−V ∘
F.0	感應電動機之轉矩與 ①電壓成正比 ②電壓平方成正比③電
58	壓成反比④電壓平方成反比。
	下列何者不是電動機發生振動之原因 ①轉子不平衡 ②連結
59	不良 ③聯軸器鬆脫④固定不穩。
	電動機名牌上所註明之電流係指 ①超載電流 ②無載電流③
60	滿載電流④半載電流。
	m 科 也の(シ ) 科 也の(

61	感應電動機在額定電壓± ①10% ②20% ③30% ④40% 之變動,在使用上應無不良影響。
62	電動機使用起動箱的目的是 ①增加起動轉矩 ②限制起動電壓 ③限制電樞反應 ④限制起動電流 。
63	直流馬達輸入電壓及電流分別為 24V 及 3.3A,則輸出功率 約為 ①70W ②80W ③90W ④100W。
64	下列何者不是影響交流感應馬達在緊急切斷電源時過轉量大小的主要因素①馬達轉速 ②使用電壓③剎車力量 ④轉動慣量。
65	AC 小型馬達可利用下列何種元件,使單相電源形成近似二相電源造成旋轉磁場 ①電阻器 ②電感器 ③電容器 ④電磁器。
66	常用差動增量式旋轉編碼器(Rota ry encoder)A 相 B 相差 1/4 脈波,主要的目的是偵測馬達軸旋轉 ①脈波數 ②方向 ③速度 ④扭力 。
67	電動機若只有 2 線,它不會是 ①直流馬達 ②步進馬達③ 交流馬達④伺服馬達 。
68	常用步進馬達共有多少條線 ①2 條 ②3 條 ③4 條 ④6 條
69	常用步進馬達每走一步旋轉多少度(步進角)? ①1.8 ②5 ③10 ④18 。
70	氣壓空氣調理組即三點組合,安裝時於何處為佳? ①接近 機台②接近空氣壓縮機③接近乾燥機 ④任一位置。
71	使用直流繼電器時,其接點 ①只能用於直流電 ②只能用於交流電 ③交直流電皆不可使用 ④交直流電皆可使用。
72	電源供應器之容量大小之單位為 ①伏特( $V$ ) ②安培( $A$ ) ③ 瓦數( $W$ ) ④歐姆( $\Omega$ ) 。
73	下列何者是 PLC 使用於 DC 電源之非機械接點式正電源輸出接點? ①繼電器 ②NPN 電晶體 ③固態繼電器④PNP 電晶體。
74	下列量具何者可用來調整機台水平度? ①水平儀 ②鋼尺 ③扭力計 ④測微器 。
75	耳溫槍是利用下列那一種元件製成之感測器? ①焦電元件 ②光電晶體 ③光遮斷器④應變計 。
76	一般壓力開關的壓力設定為 ①固定 ②不可調整 ③無限制 ④可調整 。
77	下圖為邏輯符號 ①OR ②AND ③NOR ④NAND 。
78	下圖元件為 ①計數器 ②計時器 ③繼電器 ④加熱器 。
79	下圖元件為 ①電磁閥線圈②電晶體 ③二極體④光耦合器。
80	在電機控制中,電源指示燈的顏色為 ①紅色 ②綠色 ③黃色 ④白色 。
	10 0 0 0

81	在電機控制中,警告指示燈的顏色為 ①紅色 ②黃色③綠色
01	④白色 。
82	安裝近接開關時,在不影響其功能狀況下不必注意 ①周圍
	金屬之影響 ②兩只近接開關相互干擾 ③勿將近接開關鎖得
	太緊 ④廠牌 。
	安裝按鈕開關時 ①將墊片分別置於鐵板之兩邊②必須先檢
83	查接點是否正常③不必注意裝置角度 ④將不用接線之接點
	螺絲取下。
0.4	繼電器之輸出接點 N. C.與 N. O. 分別代表 ①常開與常開
84	②常開與常閉 ③常閉與常閉 ④常閉與常開 接點。
0.5	下列元件何者具有電氣隔離作用 ①二極體 ②電晶體 ③場
85	效電晶體 ④光耦合器。
	線性差動變壓器簡稱 LVDT,主要用在感測何種變化量 ①壓
86	力②位移③磁場④熱量。
	LVDT 是何者簡稱 ①發光二極體 ②液晶顯示器 ③線性差動
87	變壓器 ④溫度感應器。
	電源供應器的輸出規格為 DC24V、5A,係表示 ①可供應直
	流電額定電壓24V、額定電流 5A ②可供應交流電額定電壓
88	加电锅尺电壓24V、锅尺电加 JA ② 7 供應文加电锅尺电壓   24V、額定電流 5 A ③ 可供應直流電額定電壓 5V、額定電
00	
	流 24A ④可供應交流電額定電壓 5V、額定電流 24A 。
	T以仁力工展为工机上的电路,数、井田 O (1)为人明明 (a)
89	下列何者不屬於可程式控制器之輸入裝置? ①按鈕開關 ②
	電磁閥③極限開關④壓力開關。
90	RS-232C 介面是屬於 ①串列傳輸 ②並列傳輸 ③調變設備
	④類比信號傳輸。
0.1	蓄壓器功用何者錯誤? ①可提高油壓缸的活塞速度 ②可提
91	高油壓缸的出力 ③可減少系統的油脈動 ④可做為系統緊急
	用油之需。
0.0	為加快油壓缸之活塞速度,使用何種迴路為正確?①進油
92	(meter-in) 控制 ②排油 (meter-out) 控制 ③差動④分
	洩(bleed-off)控制 迴路。
93	節流閥在機械上安裝時,應注意 ①空氣壓力 ②閥門的方向
	③周遭溫度④工作方便。
	有一水平旋轉式氣壓機械手臂之擺動缸須有中間定位,若致
0.4	動器至控制閥間無任何閥件,應使用下列何種閥件控制較為
94	適當及安全? ①中位加壓型 5/3 閥②中位加壓型5/2 閥③
	中位閉氣型 5/3 閥 ④中位排氣型 5/3 閥。
	氣壓系統上之三點組合正常排列是 ①油霧→過濾→調壓 ②
95	調壓→油霧→過濾③過濾→調壓→油霧④過濾→油霧→調壓
	0
96	空氣給油器係應用何種原理製成? ①文氏管②虹吸管 ③毛
	細管④擴張管
97	有高、低壓環狀管路,是在兩迴路之間加裝 ①調壓閥②梭
	動閥③雙壓閥④順序閥。
98	將電氣信號轉換為氣壓的器具是 ①荷重計②壓力開關 ③磁
50	簧開關 ④電磁閥。
99	空氣壓縮機之空氣流量,最通用的公制單位為 ①SCFM②
	Nm3/h3GPM4Ncc/m ·
100	LPM 為油壓系統中何種單位? ①流量②溫度 ③壓力④力量
100	0

101	可將壓力轉換為電氣信號的器具是 ①電磁閥 ②荷重計③磁簧開關 ④壓力開關 。
102	油壓的位移-時間圖無法描述油壓缸 ①動作順序 ②速度快慢 ③時間出力大小④移動。
103	使用螺絲起子拆裝螺絲時,起子與螺絲面要成 ①0° ②45°
100	③90°④180°。 利用三用電表測量正在轉動的馬達驅動電流安培數時,切至
104	電流檔,紅黑探針應與馬達之電線 ①串聯 ②並聯 ③串聯 並聯均可 ④視交流或直流馬達而定。
105	油壓系統中,下列何者不屬於油箱的功能? ①提高壓力② 儲存壓油③降低油溫 ④沉澱較重雜質 。
	氣壓系統中的空氣調理組(三點組合),壓縮空氣流經的順序
106	為 ①潤滑、調壓、過濾②調壓、潤滑、過濾 ③過濾、潤滑、調壓 ④過濾、調壓、潤滑。
105	油氣壓系統中,壓力控制閥通常做為限制工作時使用二次側
107	壓力的是 ①減壓閥②溢流閥③順序閥 ④抗衡閥。
108	油壓的活塞泵,是利用何種機構原理傳動? ①滑塊曲柄②
100	滑輪曲柄③迴轉塊曲柄 ④搖塊曲柄機 。
109	安裝下列何種閥可提高氣壓缸活塞速度? ①節流閥 ②止回
	閥 ③方向閥④快速排放閥。
110	下列何者可改變氣壓缸或油壓缸之作用力 ①壓力②溫度③ 流量 ④液位。
	下列何者可調整油壓馬達的轉速? ①馬力②壓力 ③溫度
111	④流量。
112	下列何者不是油壓閥主要控制壓油的物理參數? ①壓力 ②
112	溫度③流向 ④流量。
113	油壓管路內,調壓閥之設定壓力若為 50kgf/cm 2,則其絕對壓力應為多少 kgf/cm2? ①51②50 ③49 ④52 。
114	油壓系統中,選擇過濾器,可以不考慮下列那一種條件 ①
114	濾材種類 ②過濾粒度 ③耐壓能力④作動油含水量。
115	在液壓迴路中,可利用液壓的壓力轉換為電氣訊號之裝置為① 1 洩壓閥②壓力開關③方向閥④順序閥。
116	真空產生器的吸力,與下列何者無關? ①接口尺寸②供應
110	的壓力 ③吸盤面積大小④真空度 。
117	LVDT 可用來檢測油壓缸的 ①壓力②行程③流量 ④速度 。
	冷凍式乾燥機在高溫度的工作環境下會 ①降低除水能力②
118	降低出口空氣溫度 ③提高除水能力④降低出口壓力。
	一個 20 公升之貯氣桶內充滿 6 kgf/cm2 (G)壓縮空氣,若
119	排放至大氣中,其體積膨脹為 ①120 公升②140 公升③100
	公升 <b>480</b> 公升 。
120	下列何者不是壓力的單位 ①PSI ②kgf/cm2 ③kgf-cm④ bar。
121	在氣壓系統中低負載之真空吸盤,一般會以何種方式產生真空源 ①使用真空泵 ②使用真空產生器③使用減壓閥④使用
	調壓閥。
	氣壓潤滑給油器是根據下列何種原理設計製作而成的? ①
122	巴斯卡原理 ②毛細管原理③文氏管原理④浮力原理 。

	氣壓缸具有 $\phi$ 40×16×150ST 之標註係表示 ①氣壓缸缸筒內
123	徑 40 mm②氣壓缸缸筒外徑 40 mm③氣壓缸缸筒內徑 16 mm
	④氣壓缸缸筒內徑 150 mm 。
	氣壓近接感測裝置不適用於哪個場合? ①環境操作溫度較
124	高 ②需防火、防爆 ③受磁場、音波干擾 ④受氣流干擾 。
	要用一個控制閥接上氣源就可使氣壓缸能連續往復運動,宜
125	使用 ①雙邊電磁閥 ②單邊電磁閥 ③脈衝控制閥 ④延時閥
	物料分離氣壓缸是使用雙活塞桿進行下列那一種順序動作,
126	達到輸送帶上物料分離之目的 ①A+B+B-A- ②A+B+A-B- ③
120	A+A-B+B- (4)A+B-A-B+ •
	真空吸盤的吸力大小 ①正比於吸附直徑及真空度 ②反比於
127	吸附直徑 ③反比於真空度 ④與吸附直徑無關。
	下圖是氣油壓缸的何種安裝形式 ①LB 型 ②FA 型 ③TC 型
	4CB型。
128	(E) CD (E)
120	
	下圖是氣油壓缸的何種安裝形式 ①LB 型 ②FA 型 ③TC 型
	4CB 型。
129	(1) (D) ±
120	
100	機件尺寸標註為 30.0±0.1mm,使用何種長度測具較適宜?
130	①捲尺 ②游標尺③分厘卡④直尺 。
101	剝除導線之絕緣皮時,使用何者工具較適合? ①剝線鉗②
131	壓接鉗 ③尖嘴鉗④鯉魚鉗 。
	有一游標卡尺,本尺最小刻度為 0.5mm,副尺 12mm 分成
132	25 等分,則此游標卡尺之最小讀數為 ①0.5mm②0.05mm ③
	0.02mm 40.1mm ·
	分厘卡螺桿採用之螺距為 0.5mm 之單線螺紋,若其量測精
133	度為 0.02mm,則套筒上需等分刻劃幾格? ①50 格②25 格
	③75 格 ④100 格。
104	數位示波器之"HORIZONTA L. SEC/DIV"旋鈕是調整 ①每隔
134	秒數值②每格電壓值③觸發準位 ④輸入波形位置。
	有關 M6 x1 之內六角螺栓,下列描述何者有誤? ①鑚銷內
135	螺絲孔鑽頭選用 ♦ 5.8②螺距1mm ③螺栓外徑 6mm ④可選用
	標示 5 之內六角扳手拆裝。
	利用三用電表歐姆檔量測保險絲時,若燒壞,則量得之電阻
136	值為 ①0Ω ②∞Ω③1k~10kΩ ④100~500Ω。
	以三用電表量測未知電壓時,應先選擇從何處開始測量?
137	①最低檔 ②最高檔 ③任一檔 ④中間檔。
	有一游標卡尺,本尺最小刻度為 1mm,副尺 39mm 分成 20
138	等分,則此游標卡尺之最小讀數為 ①0.02mm ②0.05mm ③
	0.5mm ④0.1mm 。
	由量測儀器實際取得之量測值與真值間的差異程度,稱為
139	田里州俄命員際取得之里洲值與其值间的左共程度,稱為 ①精密度(Precision) ②靈敏度(Sensitivity) ③準確度
	(Accuracy) ④解析度(Resolution)。
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
140	何者為二次元量測之量具? ①光學投影機②游標卡尺 ③分 丽上 ② 维甘土旱 **。
	厘卡 ④機械式量表。

	分厘卡螺桿採用之螺距為 0.5mm 之單線螺紋,套筒上等分
141	刻劃 50 格,則最小讀數為 ①0.05mm ②0.01mm③0.1mm
	④0.02mm ∘
	量測儀器對同一待測工件,以相同量測過程作多次重複量測
	時,其量測結果的分散程度稱為 ①靈敏度(Sensitivity)②
142	精密度(Precision) ③準確度(Ac curacy) ④解析度
	何名及(TreeIston) ①十年及(Ne curacy) 望州初及 (Resolution) 。
	下列何者不屬於游標卡尺可量測項目 ①輪廓②深度③內徑
143	
	4外徑。 ************************************
	液壓油的流量常以 LPM 表示,若標示為 10LPM,表示相當
144	於 ①1 公升/分鐘 ②10 公秉/分鐘 ③0.1 立方公尺/分鐘
	④10000 CC/分鐘。
	如下圖示為游標卡尺量測後之顯示,箭頭標示本尺與副尺吻
	合線,請問由此可知量測之尺寸為何? ①0.12mm ②0.1mm
	③1.2mm ④1.3mm 。
145	0 本尺 ↓1 2
	cm J
	0.05mm
	0 即尺 1 2 3 4
1.40	下列何者不屬於三用電表可量測項目? ①電感②電流 ③電
146	壓④電阻。
	使用三用電表測量時,需以串聯方式測量的為何者? ①電
147	阻 ②電流③電壓④電感 。
	砂輪機啟動時,操作員應站在砂輪機之 ①側面②後面 ③前
148	
	面④任何地點。
149	使用三用電錶歐姆檔量測繼電器的線圈接點,其電阻值為
	①無歐姆值 ②歐姆值無限大③有歐姆值④斷路。
150	鑽頭大小與轉數調整有何關係? ①鑽頭小,轉數調快 ②鑽
100	頭小,轉數調慢 ③鑽頭大,轉數調快 ④無關 。
151	Y 型壓著端子 1.25-3 所使用的線徑是多少 mm 2 ①2②
101	1. 25 ③3 ④4 。
150	Y 型壓著端子固定的螺絲為 M4,線徑為 2mm2,則壓著端子
152	的編號為 ①2-4②1. 25-4 ③4-2 ④4-1.25 。
4.50	螺紋分厘卡是度量螺紋之 ①節徑②底徑 ③外徑④螺距 。
153	
	環規(樣圈)測量工件外徑,其通過端可檢驗工件直徑的什
154	麼尺寸? ①最大②最小③公稱 ④實測 。
	有一支ψ40×300st 之氣壓缸以等速移動,經測量,得知後
155	
155	端至前端時間為2 sec, 其移動速度為 ①150 mm/sec②100
	mm/sec 3200 mm/sec 4250 m m/sec °
156	共陽極七段顯示器使用 7447 解碼輸入端為 0010,則七段
100	顯示器顯示數字為 ①2②1③4④3。
	有一支 $\phi$ 40x300st 之氣壓缸以等速移動,經測量,得知後
157	端至前端時間為3 sec,其移動速度為多少 mm/sec? ①100
	②150 ③200 ④250 ·
150	下列何者不是扭力矩的使用單位? ①PSI②N-m ③1b-ft ④
158	kg-cm °
_	轉速計的單位,以分鐘計算應為 ①rpm②rps ③1pm ④ppm
159	o style of the style of the other
	共陰極七段顯示器使用 7448 解碼輸入端為 1011,則七段
160	
	顯示器顯示數字為 ①1 ②2 ③3 ④4 。

	<del>_</del>
101	使用 DC24V 電源時,要供應 TTL IC 解碼七段顯示器電源
161	,應加裝下列何種穩壓器? ①7447 ②7448 ③7805 ④7812
	以三用電表量測電阻值,若選擇開關置於 R ×100 檔,當指
162	對指示於 $20$ ,則該電阻值為 $120\Omega$ $2200\Omega$ $32k\Omega$ $4$
102	20kΩ ·
100	共陰極七段顯示器一般使用何種 TTL IC 解碼? ①7447 ②
163	7448 ③7449 ④ 8051 。
164	共陽極七段顯示器一般使用何種 TTL IC 解碼? ①7447 ②
104	7448 ③7449 ④ 8051 。
165	共陰極七段顯示器使用 7448 解碼輸入端為 1100,則七段
	顯示器顯示數字為 ①1 ②2 ③3 ④4。
166	共陽極七段顯示器使用 7447 解碼輸入端為 0011,則七段
	顯示器顯示數字為 ①1 ②2 ③3 ④4 。 如下圖所示,是一種 ①點焊螺帽 ②凸緣防鬆螺帽 ③U 型
	防鬆螺帽 ④法蘭型螺帽。
167	7 在
1.00	止款为 任 ①从 # ① (唐 和 ② 本 从 ① 党 + 1、 脚 从
168 169	齒輪為一種 ①結構 ②傳動③連結④密封 機件。
170	建與銷為一種 ①結構 ②連結 ③傳動 ④密封 機件。
170	紹擠型桿為一種 ①連結②結構③傳動 ④密封 機件。 鉚釘為一種 ①固定用 ②連結用 ③傳動用 ④控制用 機
171	件。
1.50	導螺桿為一種 ①固定用 ②傳動用③連結用④控制用 機
172	件。
173	曲柄與連桿為一種 ①控制用②連結用 ③傳動用 ④固定用
110	機件。
174	0 型環為一種 ①結構 ②密封③傳動 ④連結機件。
175	軸承為一種 ①固定用機件 ②連結用機件 ③傳動用機件 ④
	控制用機件。
	如下圖所示,是一種 ①點焊螺帽 ②U 型防鬆螺帽③凸緣防 鬆螺帽④法蘭型螺帽 。
176	松城帽色在原生城帽
	下列何種傳動機件在運動時噪音較小? ①鏈條 ②時規皮帶
177	③齒輪④連桿機構。
170	選用減速機時,首要考量的因素為 ①減速比 ②負載荷重
178	③減速上限 ④傳動效率 。
179	C 型扣環之主要用途為 ①夾緊用 ②防止傳動件脫落③潤滑
110	用④定位用。
180	下列何者傳動摩擦力最小 ①滾珠套筒式②滑動套筒式③V
	型槽滑軌 ④T型槽滑軌。
181	具有連結輪與軸並可傳遞大動力之機件是 ①鍵 ②齒輪 ③螺桿 ④軸承 。
100	下列何種機件可以將圓周運動轉換成直線運動? ①齒輪 ②
182	凸輪 ③日內瓦輪 ④摩擦輪。
100	光學投影機通常無法量測工件的 ①外部輪廓 ②長度 ③角
183	度 ④深度 。
184	下列何種機件可以產生倍力運動? ①肘節 ②日內瓦輪 ③
101	輸送帶 ④棘輪。

爪連動夾頭 ②四爪單之之分,主要不同在外徑不同。 長②軸徑③轂徑 ④毂四②六③二④三。 )第二角法 ③第一、 中果 20 齒的齒輪旋轉 ②10③20 ④5 圈。
外徑不同。 長②軸徑③數徑 ④數 四②六③二④三。 )第二角法 ③第一、 ¬果 20 齒的齒輪旋轉
外徑不同。 長②軸徑③數徑 ④數 四②六③二④三。 )第二角法 ③第一、 ¬果 20 齒的齒輪旋轉
長②軸徑③毂徑 ④毂 四②六③二④三。 )第二角法 ③第一、 ¬果 20 齒的齒輪旋轉
四②六③二④三。 )第二角法 ③第一、  中果 20 齒的齒輪旋轉
第二角法 ③第一、 中果 20 齒的齒輪旋轉
果 20 齒的齒輪旋轉
直離稱為 ①導程 ②節
方者為 ①銷 ②鍵 ③
錐角 ②方孔③偏心軸
中華民國②德國 ③日
預先鑽削一個 ①φ
螺距 5 mm,若螺桿 為 ①5 ②7.5 ③10
≥ 50 mm,則滑塊移動 mm。
常採用 ①英制 ②公
③扭力彈簧 ④平板彈
定時,使用下列何種 ④滑輪 。
普通塾圈可增加受力 登賽墊圈又稱為梅花墊
軸承 ②止推軸承 ③
③扭力彈簧 ④平板彈
②周節③外徑 ④節圓
·換為間歇圓周運動? 时節機構 ④曲柄與滑

206	下列何種齒輪組可提供較大的減速比? ①內齒輪 ②螺旋齒輪 ③針齒輪 ④ 蝸桿與蝸輪。
207	三相電磁開關接點,其中一組溫度特別高,表示該組接點①接觸不好②接觸良好③無電流經過 ④正常現象 。
208	一般三相 15HP(11KW)以上感應電動機的起動運轉方式,最
200	常用的有①V一△②△一Y③Y一△④V一Y。
	在下圖中將 S 投入後指示燈即 ①繼續亮 ②熄滅 ③反覆點滅 ④只亮一次,即熄滅 。
209	S: INT IDN
200	Rv:電解 PL:指示機
	<u> </u>
210	鼠籠型感應電動機啟動,應使用電磁接觸器的等級為 ①ACO ②AC1 ③AC2 ④AC3 。
211	下列何者是描述步進馬達轉速之命令單位? ①ppr ②ppm ③pps④rpm。
212	下列何者是描述光學編碼器解析能力之單位? ①ppr ②ppm
212	3rpm 4pps
213	ppr 為 200 之步進馬達,採用半步控制時,每轉一步之旋轉角度(步進角)為①0.9②0.72 ③1.8 ④3.6 。
	下圖為二種板狀金屬之接合,其接合方式為 ①突緣接合 ②
214	圓緣接合 ③插旋接合 ④縐縮接合 。
	下圖的機構能將零件間歇迴轉移送,每迴轉一圈可 4 至 6
	分割停駐,其名稱為 ①日內瓦機構 ②行走樑 ③平版凸輪 ④震動送料器 。
215	
	原動軸
	下圖為六個自由度的機構,其中有三個是 X、Y、Z 軸平移
	,另有三個是X、Y、Z 軸旋轉,此機構稱為 ①日內瓦機構
010	②行走樑 ③史都華平台 ④滑台 。
216	
	17
217	下列何者不屬於撓性聯結器? ①歐丹聯結器②套筒聯結器 ③萬向接頭 ④鏈條聯結器 。
	(3) 馬向接與 (4) 鍵條聯結為 。 兩軸互相平行但不在同一中心線上,且其偏心極微。當兩軸
010	的轉速需要絕對相等時,最適合使用之聯結器為: ①歐丹
218	聯結器②套筒聯結器 ③流體聯結器④凸緣聯結器 。
	適用於兩軸中心線不在同一直線上,或允許兩軸有少量的平
219	行失準、角度失準及端隙(軸向移動),可防止扭歪與震動產
210	生,是一種 ①撓性聯結器② 柔性聯結器 ③剛性聯結器④ 流體聯結器 。
000	歐丹聯結器是一種 ①剛性聯結器 ②柔性聯結器 ③流體聯
220	結器④撓性聯結器。
220	

221		圖是一種 ①歐丹聯結器②分筒聯結器③萬向接頭 ④凸緣 結器 。
222		盤離合器是屬於: ①摩擦離合器 ②電磁離合器 ③確動合器 ④流體離合器 。
223	l '	腳踏車踩踏板的動作,是何種機構的運動? ①搖桿-滑塊雙搖桿 ③雙曲柄 ④搖桿-曲柄 機構。
224		簧受一壓縮力,則被壓縮量與壓縮力為下列何種關係? 反比 ②正比③平方比 ④無關 。
225		彈簧受一壓縮力其彈簧常數愈大,則被壓縮量 ①愈大 ②小 ③相同 ④沒有關係 。
226		列傳動組件何者傳動精度較高? ①齒形皮帶②V 型皮帶 平皮帶④鏈條 。
227		列組件何者具有減速及吸收衝擊之功能 ①緩衝器②離合 ③致動器 ④聯軸器。
228		般油壓缸或氣壓缸活塞桿伸出時是否可承受側向力 ①不②可以 ③可承受很大的側向力 ④無關。
229		列英文簡稱何者有誤? ①PA 程序自動化②FA 辦公室自 化③CAPP電腦輔助製程規劃 ④CAE 電腦輔助工程分析 。
230	邊	下圖所示,四邊形 3、6、8、4 各邊的長度相等,其他各也相等,當1、2 微微靠近時,3 向左移動非常明顯,此 ① ① 倍程機構 ② 倍力機構 ③ 急回機構 ④ 平行機構 。
231	時	用皮帶式輸送帶連續緊密送料,由慢速帶轉至另一快速帶,會因速差關係使工件自動 ①整列 ②分揀 ③分離 ④定
232	滾確	珠導螺桿與方形導螺桿傳動特性比較,下列敘述何者最正 ? ①精度高、背隙誤差大 ②精度高、背隙誤差小 ③精 差、背隙誤差大 ④精度差、背隙誤差小 。
233	下	列何者不是機械手臂的座標結構? ①平面座標②關節座 ③直角座標④圓筒座標 。
234		用承載極重負載之低速迴轉運動場合,下列何種軸承最適? ①線性軸承 ②滾珠軸承 ③滑動軸襯④滾針軸承。
235		列何者是自動化系統接受命令,轉換成機械能的器具? )控制器 ②感測器 ③結構體④致動器。
236		常要鬆緊的六角螺帽,應選用下列何種扳手? ①管 ②活 ③開口 ④扭力 。
237	大	齒輪與從動小齒輪中間加入惰輪時,其轉速比 ①不變 ② 快 ③變慢 ④ 惰輪大小而定 。
238		列何者不是金屬平面墊圈(washer)之功用? ①增加承 面積 ②密封防漏 ③減少鬆動 ④獲得光滑平整之接觸面

_	
	以停止塊(stopper)做為移動件定位停止,若其有下列何
239	種選項之設計,即可方便於做位置的微調? ①溝槽 ②階級
	③螺紋 ④錐度 。
	在高速、高振動之處,為確實防止螺絲鬆動應該用何種方式
240	處理? ①加平墊圈 ②堡型螺帽加銷③鎖兩個螺帽 ④加彈
	簧墊圈。
	皮帶式輸送帶在運轉時會往右偏移,應如何調整? ①兩輪
0.41	軸中心線不平行,左邊大右邊小,往1或4方向調整②
241	雨輪軸中心線不平行,左邊小右邊大,往2或3方向調整
	③皮带太緊,往1、2方向調鬆 ④皮带太鬆,
	下圖符號代表 ①設備接地 ②訊號接地 ③接線盒 ④刀形開
0.40	脚。
242	
	//7
243	下列何種傳動元件背隙較小? ①正齒輪 ②斜齒輪 ③螺旋
240	齒輪 ④簡諧齒輪。
244	下列何種銷於使用時需將其末端彎曲,以防脫落? ①開口
244	銷 ②快釋銷 ③ 彈簧銷 ④定位銷 。
	數字 0~9 的 BCD 碼指撥開關,設 0 表示低電位,1 表示
245	高電位,若撥至5,其電位依序是 ①1001 ②0110 ③0101
	<b>4</b> 1110 °
	正常運動中的氣壓缸若突然停在端點不動,應檢查 ①PLC
246	程式是否錯誤②PLC 相關接點是否導通 ③壓力設定是否過
210	低 ④流量調整過小。
	下圖有 4 支螺絲的面盤,其較佳的鎖緊順序為 ①1-3-2-4
	②1-2-3-4 ③1-4-3-2 ④1-2-4-3 ·
247	01 20
241	
	04 30
248	一般電器設備之接地線顏色應為 ①藍 ②白 ③綠 ④黑 。
210	
	直流繼電器一般係使用下列何種電氣元件來消除逆向脈衝
249	①電容器②二極體③電阻器 ④電阻器及電容器串聯 。
	氣油壓直動形雙動電磁閥兩端線圈若同時通電激磁會造成
250	①線圈燒毀 ②流量增加 ③加速氣缸移動 ④壓力升高 。
251	通常會造成壓力表損壞之原因為 ①速度太快②使用壓力超
	出壓力刻度範圍③出力太大 ④瞬間停止。
252	機構運動為增進安全性,要避免傷害應裝置①壓力表②流
	量計 ③防護罩④速度感測器。
253	拆裝螺絲時,使用下列何種扳手,可安全又快速完成? ①
	活動 ②固定 ③梅花④棘輪套筒。
	有關 M6×1.0 螺紋下列描述何者有誤? ①螺桿外徑 6 mm
254	②為統一標準螺紋③螺距 1.0 mm ④螺帽加工時鑽孔直徑
	5.0 mm °
	下列何種方式不是明顯提升氣壓缸移動速度方法? ①排氣
255	側加裝快速排氣閥②改換衝擊式氣壓缸③增加氣壓缸之進
	氣量④改換大型氣壓缸。

	1	
256		兩機件相互碰撞所產生的振動,下列何種元組件無法改善? ①彈簧 ②緩衝器③螺栓④橡皮墊 。
257		在保持電驛 (Keep Relay) 之 C.C (Control Coil) 代表 ①復歸線圈 ②投入線圈③選擇線圈④保持線圈。
258		上符號表示 ①SCR 晶體 ②UJT 晶體 ③NPN 晶體 ④PNP 晶體 。
259		裝置無熔線開關時 ①將開關置於 ON 位置 ②將開關置於 OFF 位置 ③將開關置於跳脫位置 ④將開關置於 ON 位置且用膠布貼牢 。
260		下列何者元件可做光檢測器? ①繼電器 ②場效電晶體 ③ 發光二極體 ④光敏電阻 。
261		下列何者元件較適合做為人員進出之檢測器? ①電磁式近接開關 ②電容式近接開關 ③穿透式光電開關 ④反射式光電開關 。
262		下列何者是將力量轉換為電氣信號之感測器 ①電位計 ②應 變規 ③轉速計④LVDT 。
263		下圖是氣壓缸的反覆動作順序,其中B缸的反覆動作次數要很確實且要隨時可調,使用下列何種方式控制較為簡單又方便 ①繼電器 ②計時器 ③計數器 ④警示器 。
264		對一般型繼電器標示有線圈 (Coil): DC24V、1.2W,接點 (Contac to r): 5A,係表示 ①線圈用交流電 24V ②線 圈用直流電 24V ③線圈用交流電 1.2V ④線圈用直流電 1.2V。
265		對一般型繼電器標示有線圈( $Coi1$ ): $DC24V \cdot 1.2W$ ,接點( $Contac\ to\ r$ ): $5A$ ,係表示 ①通過接點的額定電流為直流電 $5A$ ②通過接點的額定電流為交流電 $5A$ ③通過接點的額定電流為交流或直流電 $5A$ ④通過接點的額定電流為交流或直流電 $5A$ ④通過接點的額定電流為交流或直流電 $1.2A$ 。
266		真空吸力大小與壓縮空氣 ①壓力②溫度 ③濃度 ④溼度有 關。
267		下列何者非安裝壓縮空氣蓄氣筒之目的? ①賦予空壓機運轉休息時間 ②提升壓縮空氣壓力 ③穩定壓縮空氣壓力④ 預備大量用氣之需。
268		一般油壓系統以何種閥件,作為平衡垂直安裝之油壓缸負載用? ①減壓②抗衡③順序④溢流 閥。
269		如下圖等同於單邊氣壓引導作動之 ①常開型 4/2 閥②常閉型 4/2 閥③常閉型 3/2 閥 ④常開型 3/2 閥 的方式。
270		有一雙動氣壓缸搭配二位閥與兩個定位磁簧開關,在 I/O 接點固定且正常之下,於試車時發現定位磁簧開關感應正確 ,但氣壓缸的作動卻相反,最可能是何處錯誤所造成? ① 氣壓缸供氣相反 ②定位磁簧開關安裝位置相反 ③氣壓缸供 氣與定位磁簧開關安裝位置相反 ④氣壓缸缸體故障 。

271	真空吸盤通常作何種用途? ①旋轉工件②薄板進退料③防震用 ④吸塵用。
272	一般氣壓元件的工作壓力為多少 Bar? ①1~3 ②5~7 ③ 9~12 ④13 以上。
273	下列那一種空氣壓縮機壓縮空氣最乾淨 ①螺旋壓縮機 ②膜片式壓縮機 ③魯氏鼓風機 ④軸流式壓縮機 。
274	油缸速度是 ①流量×活塞受力面積 ②流量÷活塞受力面積 ③行程×活塞受力面積 ④行程÷活塞受力面積 。
275	對於負載有反覆不定之油壓缸,何種速度控制迴路的效果最佳? ①進油 (meter-in) 控制 ②排油 (meter-out) 控制 ③分洩 (bleed-off) 控制 ④順序 (sequence) 控制。
276	下列何者非加裝蓄壓器的主要功能 ①節省消耗能源 ②吸收脈動壓力 ③吸收衝擊壓力 ④增加油壓泵驅動馬力。
277	下圖是氣油壓缸的何種安裝形式 ①LB 型 ②FA 型 ③TC 型 ④CB 型 。
278	下圖是氣油壓缸的何種安裝形式? ①LB 型 ②FA 型 ③TC 型 ④CB 型 。
279	數位示波器之"VERTICA L. POSITION" 旋鈕是調整 ①每格電壓值 ②每隔秒數值 ③觸發準位 ④輸入波形位置 。
280	數位示波器之"VERTICA L. VO LTS/D IV" 旋鈕是調整 ①每格電壓值 ②每隔秒數值 ③觸發準位 ④輸入波形位置。
281	調整兩軸之同心度要獲得最佳狀況,使用何者量測較為合適? ①槓桿式量表 ②游標卡尺 ③分厘卡 ④塊規 。
282	校正氣體流率時,下列何者屬於一級標準? ①皂泡計②乾式氣體計③濕式氣體計量計 ④浮子流量計 。
283	①水平度 ②真圓度 ③鉛垂度 ④真直度,不是使用水平儀的時機。
284	一般型電氣元件,下列何者是無記憶特性? ①計數器 ②壓 扣開關 ③切換開關 ④按鈕開關 。
285	活動板手開口與桿柄之間的角度成 ①0° ②15° ③22.5° ④90°。
286	夾持小物件時,使用何者工具較適合? ①固定鉗②尖嘴鉗 ③電工鉗 ④鯉魚鉗 。
287	有關活動扳手(monkey wrench),下列描述何者有誤? ①鉗口開度大小在一定範圍內可調整 ②方便性相當高,盡量使用 ③規格大小以鉗口處至手柄末端的長度稱呼之 ④鎖緊螺絲用力方向,以向活動爪方向使力 。
288	在平板上劃平行線,較適當的工具是 ①分規 ②劃線台 ③ 單腳卡 ④圓規。

289	以三用電表量測未知電流時,應先選擇從何處開始測量? ①最低檔 ②最高檔 ③任一檔 ④中間檔 。
290	何者不是機械式量錶(Dial Gage)的用途? ①直接量測長度
291	值②同心度檢驗 ③真圓度檢驗 ④平行度檢驗。
791	電容的單位為何? ①法拉②安培 ③伏特 ④亨利。
202	利用三用電表量測未知交流電壓時,需先將檔位調至何處較
292	合適? ①ACV 200V ②ACV 50V ③ACV 1000V ④任意 。
	一個接線端子最多可接幾個壓著端子 ①2 個 ②3 個 ③4
293	個 (4)5 個 。
	機械功率之單位為馬力,1馬力等於 ①76 瓦 ②760 瓦 ③
294	746 瓦 ④700 瓦。
	折鎖六角螺絲使用何種工具最不會傷害螺絲頭 ①活動扳手
295	②管鉗扳手 ③梅花扳手 ④鯉魚鉗。
	如下圖所示,是一種 ①點焊螺帽 ②U 型防鬆螺帽③凸緣防
296	
200	松外旧过公園主外旧
	下列何種機件無法將圓周運動轉換成間歇運動? ①凸輪 ②
297	皮帶輪③日內瓦輪④棘輪。
	具有結合、調節距離及傳遞動力的機件是 ①鍵 ②螺桿③齒
298	輪()軸承。
	下列何種傳動元件背隙較小? ①正齒輪 ②斜齒輪 ③螺旋
299	齒輪 ④簡諧齒輪。
	依據中華民國勞工安全衛生法規定,高溫作業勞工每日工作
300	時間不得超過①5小時②6小時③7小時④7.5小時。
	被高溫灼傷送醫前急救的第一個步驟是①用清潔水冷卻、除
301	去局部熱量②剝離衣服③塗抹醬油④塗抹萬金油。
	TANKE ON THE STANK THE
202	一般良質的水其pH值約在①4~5②5~5.5③5.8~6.5④7~8
302	之間。
000	下列何者不屬於水污染程度的評量①溶存氧量②生物化學氧
303	需求量③石灰質含量④大腸桿菌數。
004	目前國內的電源系統頻率為①50Hz②120Hz③100Hz④60Hz。
304	
	對於心臟停止跳動的急救,下列何者最有效①口對鼻吹氣人
305	工呼吸法②心臟復甦人工呼吸法③口對口吹氣人工呼吸法④
	徒手人工呼吸法。
	檢查牆上插座是否有電,最適當的方法為①以電壓表量其開
306	路電壓②以電流表量其短路電流③以歐姆表量其接觸電阻④
	以瓦特計量所耗之功率。
	下列措施,何者不能防止靜電對電子元件之破壞?①桌面舖
307	導電性桌墊②人員帶接地手環③穿平底膠鞋④使用離子吹風
	機。
	從事電器工作人員,遇有觸電因而受傷失去知覺時,應①等
308	醫生指示方可施行人工呼吸②儘速施行人工呼吸③先予灌入
	少量開水④潑冷水。
309	含油性電氣設備著火而電源無切斷時,應可使用①二氧化碳
	滅火器②泡沫滅火器③濕棉被④水。
310	使用滅火器應站在①逆風②側風③上風④下風。

	紙箱上印有下圖符號表示①防水紙箱②下雨天不得搬運③
311	装雨傘④小心防潮。
210	對機器設備每天實施的檢查稱為①經常檢查②定期檢查③
312	定期檢查④臨時檢查。
	實施口對口人工呼吸時,施行者先行深呼吸,然後捏住患;
313	的鼻子,將自己肺中的空氣經由口對口吹入患者的肺中,
	速度約為每分鐘①10次②15次③20次④30次。
	使用電烙鐵進行焊接工作時,不小心將電烙鐵頭碰觸到手
314	造成起水泡、紅腫、傷到真皮,這是屬於①第一度灼傷(
014	皮灼傷)②電灼傷③第二度灼傷(中層灼傷)④第三度灼
	(深度灼傷)。
315	人體器官對電擊的承受,最易使之致命的是①手②腳③肺
010	心臟。
316	電氣設備失火時,應使用下列何種滅火最恰當①二氧化碳(
010	砂③水④氯化鈉。
317	在工廠安全標示中,代表"危險"之顏色為①黃色②綠色
	紅色④白色。
318	對人體有害之粉塵粒子直徑為多少 $\mu$ m?①0.1~0.5②1~
	35~10\(\partial 10~50\)
319	高溫、高電壓、危險物體等,應漆有①白②綠③黃④紅色
	三角警告標示符號表示。
320	安全鞋應有承受多少公斤的靜止壓力①500公斤②750公斤(
201	1000公斤④1250公斤。
321	燃油中含硫量最高的是①重油②柴油③汽油④機油。
322	從事輻射工作人員,全身之輻射有效等效劑量於一年內不超過多少毫西弗?①10②20③40④50。
323	照明之高度與視角以多少度為宜?①0②30③45④60。
020	高架作業施工架之工作台,設置護欄高度不得低於①50公
324	②60公分③75公分④100公分。
	我國採用之安全電壓為直流多少①12伏特②24伏特③30伏
325	④110伏特。
222	安全門與作業現場人員的距離不得大於①35公尺②45公尺
326	50公尺④60公尺。
007	使用止血带止血,必須間隔幾分鐘鬆綁一次,使血液流通
327	1~2分鐘②4~5分鐘③5~8分鐘④10~15分鐘。
328	通常空氣中的含氧量為①15%②21%③40%④80%。
329	在高溫作業環境中,必須隨時補充①水份②糖份③鹽份④
ე <u>ტ</u> შ	份與鹽份。
330	<b>10</b> 是表示①参考尺寸②錯誤尺寸③弧長尺寸④不按比
000	尺寸。
	下圖之展開圖為第幾象限投影法之視圖排列位置?①第一
331	第二③第三④第四。
	传视图 左侧视图 前视图 右侧视图
	仲裁國
332	本國國家標準的簡稱是①CNS②JIS③DIN④ISO。
	以下四種線條何者是中心線
999	② • • •
333	ľ

1	1 1-	
		<u> </u>
	4	D
334		金圖的右側視圖是 ②
335		ECNS標準中,繪圖之元件外型尺寸常採用①英制②公制③ 引制④德制。
336		\$用CMOS系列IC之雙排包裝(DIP)的腳距為①0.1英吋②0.2 支吋③0.3英吋④0.4英吋。
337		繼電器接點標示為N. C. 表示接點①常開②常閉③空接④接 也。
338	7	下列何者為電動機的符號 ── <b>G</b> ── <sub>②</sub> ── <b>V</b> ── <sub>③</sub> ── <b>M</b> ── <u>④</u> ── <b>⊙</b> ──
339	Ť.	守號表示①電熱線②熱電偶③焊接點④音叉。 
340	名	守號為①二極體②電容器③石英晶體④變容二極體。 ── <b>──</b>
341	(1)	字列何者為發光二極體的符號 ② <b>*** * * * *</b>
342		守號為①稽納二極體②整流二極體③通道二極體④發光二極 豐。 
343	Ť.	字號為①變壓器②單刀雙擲開關③電感器④繼電器。 
344	名	守號為①橋式整流器②發光二極體③光耦合器④光電晶體。 
345		字號為①單極單投(SPST)②單極雙投(SPDT)③雙極單投 DPST)④雙極雙投(DPDT)。 
346		序號為①微動開關②限時動作接點③限時復歸接點④按鈕開 園。 ——◆◆◆

347	可交、直流兩用的電表,其面板上的表示符號為 ① ②   ② ② ④ ◆◆
348	符號為①UJT②SCR③PUT④GTO。
349	符號為①矽控整流器②受光二極體③光閘流體④雙向閘流體。
350	符號為①DIAC②SUS③SSS④SBS。 <b>十</b>
351	下列何者為"UJT"之符號?
352	所標示之"8"為①8公分②8英吋③8倍尺寸④8條資料線。
353	所示之E訊號為①低電位致能②反向輸出③浮接點④接地點。 ————————————————————————————————————
354	在數位邏輯中,反或閘的符號為 ①
355	符號為何種邏輯?①OR②AND③NAND④NOR。  — ■ ■ 1 — — — — — — — — — — — — — — — —
356	符號表示何種閘?①集極開路輸出②射極開路輸出③集極閉路輸出④射極閉路輸出。
357	符號為①A型排阻②B型排阻③C型排阻④D型排阻。
358	DIPIC頂視圖,第一支接腳位置在①A腳②B腳③C腳④D腳。

359	符號為①ANDGATE②NOTGATE③ORGATE④NANDGATE。  → → →
360	國際標準組織簡稱為①ANSI②CNS③DIN④ISO。
361	電機電子工程學會簡稱為①FCC②UL③BS④IEEE。
	下列何者不是應用於電子電機方面的繪圖軟體①ORCAD②
362	PCAD3WORD4PROTEL •
	所謂的「一令」紙係指全開的紙幾張①100②250③500④
363	1000 •
	我國國家標準CNS規定工業用圖紙,以下何種為公制?①B②
364	LETTER 3 LEGAL 4) A4 ·
365	符號為①編碼器IC②解碼器IC③解多工器IC④多工器IC。
366	符號為①電力配電盤②電力分電盤③電話端子盤④電燈分電盤。
367	符號為①電鈴②蜂鳴器③指示燈④油斷路器。
368	將電子元件、導線與電子電路板作適當而正確的裝配,應使 用①電烙鐵②吸錫器③打火機④熱風槍。
369	電烙鐵應放置於①防熱橡膠墊上②烙鐵架內③尖嘴鉗上④桌上即可。
370	斜口鉗與尖嘴鉗配合使用可拿來當成①鎚②鑿子③剝線鉗④ 扳手使用。
371	尖嘴鉗夾上元件接腳而後焊接之主要目的為①防止手燙傷② 防止燒傷相鄰元件③方便④防止高溫損壞元件。
372	斜口鉗不適合剪粗導線,應改用①鋼絲鉗②尖嘴鉗③剪刀④ 鯉魚鉗。
373	使用起子拆裝螺絲時起子與螺絲面要成①30°②60°③90°④ 120°。
374	螺絲起子手柄直徑大者,其轉矩①由力量決定②與直徑無關 ③大④小。
375	在鋁板上需鑽孔的地方應先用①鐵釘②劃線針③鋼釘④中心沖 在鑽孔中心打點,以方便鑽孔。
376	在金屬板上劃線,應使用①劃線針②鉛筆③奇異筆④粉筆。
377	使用鋼鋸進行鋸切工作時①推時用力,拉回時亦用力②推時 用力,拉回時不用力③推時不用力,拉回時用力④推時不用 力,拉回時亦不用力。
378	欲使榔頭發揮較大力量,手應握持榔頭之①頭部②中央③末 端④兩端。
379	焊接電子元件(如電晶體)時,電烙鐵通常以①80W以上② 50W~70W③30W~50W④20W~30W最適當。
380	清除銼刀齒上之銼屑,應用何種物質來清理?①鋼刷②毛刷 ③牙刷④水。

281		
382	381	
当日   日本子   新庭子   山東   山東   山東   山東   山東   山東   山東   山	382	多芯線使用於PCB板焊接時,剝線後使用前之處理下列何者
383		為宜?①鍍錫②加散熱膏③加焊油④加防鏽膏。
384		用起子拆螺絲釘時若不易拆下應①用榔頭敲擊再拆②用斜口
385   385   386   385   386   385   386   386   386   386   387   387   387   388   387   388   387   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   388   389   388   389   388   389   388   389   388   389   389   388   389   3	383	鉗夾持取下③用電動起子④先加少許潤滑油稍後再拆。
385   (項表)   (項表)   (項表)   (報報)   (取表)   (取表)		51 四 4 满丛叶南丛田 4 4 - 1 日 日 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1
2水③機油①接點復活劑。	384	
2水③機油①接點復活劑。	205	烙鐵架上的海棉可清除烙鐵頭上之餘錫,故海棉應加①酒精
386       手提電鑽之夾頭扳手不用時應①用金屬導線夾於電源線上②用金屬導線夾於電源線上②用非導體線夾於電源線上④用非導體線夾於電纜線上④用非導體線夾於電纜線上④用非導體線夾於電纜頭邊。         387       测量等線線徑宜用①銅尺②卡鉗③皮尺④線規。         388       網打火機燒焦再用布試去②用刀刮③用砂纸磨④用銓刀鐘。         389       剝除電工導線之PVC外皮時應使用①椰頭敲②士林刀③打火機燒④牙齒剔除。         390       電烙鐵暫時不用時應①隨意放置②放於尖嘴鉗③直接放於工作檯邊④放於烙鐵架上。         391       下列行者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用價格低廉為主而不須考慮材質。         392       為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒板手②活動扳手③尖嘴鉗④銅絲鉗。         393       市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。         394       調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。         395       調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙、         396       針口對配合尖嘴針剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。         397       并工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失稿。         398       借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人抛去。         298       借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人抛去。         298       供收金子元任後,前除住腳應使用①企業組份總數組③制金	385	
用金屬導線夾於電鑽頭邊③用非導體線夾於電源線上④用非導體線夾於電纜頭邊。   測量導線線径宜用①網尺②卡鉗③皮尺④線規。		
導體線夾於電鑽頭邊。  387  測量導線線徑宜用①網尺②卡鉗③皮尺①線規。  級測量漆魚線之電阻值時應如何除去漆料比較不傷銅線?① 用打火機燒焦再用布拭去②用刀刮③用砂紙磨④用錘刀錘。  割除電工導線之PVC外皮時應使用①榔頭敲②士林刀③打火機燒魚牙齒剩除。  389	386	
387   測量導線線徑宜用①銅尺②卡鉗③皮尺④線規。  公測量漆包線之電阻值時應如何除去漆料比較不傷銅線?①	333	
388 開打火機燒焦再用布試去②用刀刮③用砂紙磨④用錐刀錐。  389 剔除電工導線之PVC外皮時應使用①椰頭敲②士林刀③打火機燒魚牙齒剔除。  390 電烙鐵暫時不用時應①隨意放置②放於尖嘴鉗③直接放於工作檯邊④放於烙鐵架上。 下列何者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用蛋確的方法使用工具③選用保持良好狀態的工具④選用價格低廉為主而不須考慮材質。  392 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒板手②活動板手③尖嘴鉗④銅絲鉗。  393 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC110V。  394 調整有威線園應使用①一字起子②十字起子③無威起子④牙籤。 一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③静電吸力④虹吸管。  395 錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③静電吸力④虹吸管。  396 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屜以防失竊。  398 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  增柱電子元件後,前除接腳應使用①上嘴針②細終針③剝線	387	
388 用打火機燒焦再用布拭去②用刀刮③用砂纸磨④用銼刀銼。 389 剔除電工導線之PVC外皮時應使用①榔頭敲②士林刀③打火機燒④牙齒剔除。 電烙鐵暫時不用時應①隨意放置②放於尖嘴鉗③直接放於工作檯邊④放於烙鐵架上。 下列何者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用正確的方法使用工具③選用保持良好狀態的工具④選用價格低廉為主而不須考慮材質。 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒扳手②尖嘴鉗①鋼絲鉗。 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC110V。 394 調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。 一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸奶頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。 395 納可及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。 396 針口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整膏③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。 1398 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。 142 程準電子元件後,前除推腳應使用①上噹雖如②網絡鉗③剝線	001	
389 制除電工導線之PVC外皮時應使用①榔頭敲②士林刀③打火機燒④牙齒剝除。 電烙鐵暫時不用時應①隨意放置②放於尖嘴鉗③直接放於工作檯邊④放於烙鐵架上。 下列何者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用價格低廉為主而不須考慮材質。 392 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒扳手②活動扳手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。 394 調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。 — 般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。 395 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。 397 手工具放置桌面上應①方便即可②排列整膏③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。 398 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。	388	
機塊④牙齒剝除。	000	用 1 人 依
機燒(4)牙齒剝除。 電烙鐵暫時不用時應①隨意放置②放於尖嘴鉗③直接放於工作檯邊①放於烙鐵架上。 下列何者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用正確的方法使用工具③選用保持良好狀態的工具④選用價格低廉為主而不須考慮材質。 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒扳手②活動扳手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。  393 調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。 一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。  396 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。  397 手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。  198 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。	900	剝除電工導線之PVC外皮時應使用①榔頭敲②士林刀③打火
電路鐵暫時不用時應①隨意放置②放於尖嘴鉗③直接放於工作檯邊④放於烙鐵架上。 下列何者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用正確的方法使用工具③選用保持良好狀態的工具④選用價格低廉為主而不須考慮材質。  392 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒扳手②活動扳手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC110V。  393 調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。 一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③静電吸力④虹吸管。  396 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。  398 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。	389	機燒④牙齒剝除。
	200	
下列何者不是手工具選用原則?①選擇適合工作所須的標準工具②選用正確的方法使用工具③選用保持良好狀態的工具④選用價格低廉為主而不須考慮材質。  392 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒板手②活動板手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。  393 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。  394 調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。  一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。  395 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。  198 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  198 捏握電子元件後,前贮堆腳應使用①尘嘴鉛②鋼絲鉛③剝線	390	
①選用價格低廉為主而不須考慮材質。 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒扳手②活動扳手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。  394 調整有感線圖應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。 一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③静電吸力④虹吸管。 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④扯力剝線。  4年工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。  情他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  程達電子元件後,前贮堆腳應使用①尘嘴钳②網絡鉗③剝線	391	
<ul> <li>392 為避免損傷外殼面板,鎖緊螺絲時應使用何種手工具①套筒扳手②活動扳手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。</li> <li>393 市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。</li> <li>394 調整有感線圏應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。         <ul> <li>一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③静電吸力④虹吸管。</li> </ul> </li> <li>396 針口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④扯力剝線。</li> <li>397 手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。</li> <li>398 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。</li> <li>298</li> </ul>	001	
<ul> <li>         振手②活動扳手③尖嘴鉗④鋼絲鉗。         市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC 110V。     </li> <li>         調整有感線圏應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。         一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。         斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④拉力剝線。     </li> <li>         396         日本日本の一般の銀色を表現の一般の銀色を表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表</li></ul>		
市電之驗電起子可用來判別①DC10KV②DC3V③AC10KV④AC   110V。   調整有感線圏應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。   一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸   弱頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸   力③靜電吸力④虹吸管。   斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④   拉力剝線。   手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收   於抽屜以防失竊。   借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋   去。   捏接電子元件後,前吟接腳應使用①尘嘴鉛②翩絡铅③剝線	392	
394  394  調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。  一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。  科口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④扯力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屉以防失竊。  借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  焊接電子元件後,前除接腳應使用①尘嘴鉛②網絡鉗③剝線		
394 調整有感線圈應使用①一字起子②十字起子③無感起子④牙籤。  一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。  396 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④扯力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屜以防失竊。  借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  程達電子元件後,前除接腳應使用①尘嘴鉛②鰡絲鉛③剝線	393	
395		
395 一般吸錫機(SolderCleaner)是由幫浦、儲槽、吸錫管、吸 錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸 力③靜電吸力④虹吸管。 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④ 扯力剝線。 手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收 於抽屜以防失竊。 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋 去。 焊接電子元件後,前除接腳應使用①尘嘴鉛②鰡絲鉛③剝線	394	
395 錫頭及加熱裝置構成,其吸錫原理為?①高壓吹力②真空吸力③靜電吸力④虹吸管。  斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④		
力③静電吸力④虹吸管。  斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④	305	,
396 斜口鉗配合尖嘴鉗剝線是利用①槓桿原理②拉力③夾持力④	000	
396  业力剝線。  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屜以防失竊。  借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  焊接電子元件後,前除接腳應使用①尘嘴鉛②鋼絲鉛③剝線		
397  手工具放置桌面上應①方便即可②排列整齊③隨意擺置④收於抽屜以防失竊。  借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  捏掉電子元件後,前除接腳應使用①尘嘴铅②網絡铅③剝線	396	
397 於抽屜以防失竊。 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。  「學達電子元件後,前除接腳應使用①公噹鈕②翻終鈕③剝線		
398 借他人手工具時應①用丟的②用甩的③親手交接④托他人拋去。 捏接電子元件後,前除接腳應使用①尘嘴铅②網絡铅③剝線	397	
去。 捏按雪子元件後,前陉接腳雁使用①尘噹鉛②翻絡鈕③剝線	398	
捏接雷子元件後,前坠接腳雁使用①尘嘴铅②翩終铅③剝線		
399	399	焊接電子元件後,剪除接腳應使用①尖嘴鉗②鋼絲鉗③剝線
鉗(4)斜口鉗。	550	
IC接腳不整齊或新的IC要使用時,正確的整腳工具應使	400	
H (1)似口如(9)小咖如(9)俱卫(1)【C 較 Win 坚。	400	用①斜口鉗②尖嘴鉗③鑷子④IC整腳器。