

國防部軍備局生產製造中心第209廠「雇9等繪圖作業員」筆試測驗題
選擇題400題

001		隨機存取記憶體通稱為 ①RAM ②ROM ③DAM ④DOM 。
002		目前市面上常用的隨身碟，大多採用何種介面來輸資料 ①PCI ②PCMCIA③SCSI ④USB 。
003		微軟作業系統用來辨識批次檔之副檔名為 ①BAS ②BAT ③COM ④TXT 。
004		電腦螢幕解析度的單位是 ①Bit ②Byte ③DPI ④Pixel 。
005		電腦螢幕輸出品質，其決定的標準為 ①頻寬 ②速度 ③顏色 ④解析度 。
006		在PC中，CPU之MHz的數值愈大，表示其CPU ①品質愈高 ②品質愈低③運算速度愈快 ④運算速度愈慢 。
007		著作財產權之存續期限為 ①20 年 ②30 年 ③40 年 ④50 年 。
008		在PC中，負責接受及解譯命令之單元為 ①輸入單元 ②控制單元 ③記憶單元 ④算術邏輯單元 。
009		評量雷射印表機列印速度的數值為 ①BBS ②DPI ③PPM ④RPM 。
010		儲存設備中，存取速度較快的為 ①磁片 ②磁帶 ③硬碟 ④光碟 。
011		1MB 等於 ① 2^8 ② 2^{10} ③ 2^{20} ④ 2^{30} Bytes 。
012		CAD 軟體是屬於 ①作業系統 ②編譯程式 ③直譯程式 ④應用軟體 。

013		CAD 系統中所用的數位板(Dig it izer) 是屬於 ①輸入單元 ②輸出單元 ③記憶單元 ④控制單元 。
014		表示電腦螢幕大小的規格為 ①螢幕水平寬 ②螢幕垂直高 ③螢幕對角線長④螢幕面積 。
015		評量噴墨繪圖機輸出品質之單位是 ①CPI ②DPI ③PPM ④Pixel 。
016		由一群命令所構成的文字檔稱為 ①執行檔 ②命令檔 ③資料檔 ④批次檔。
017		作業系統的功能為 ①控制磁碟機運轉加速 ②加速電腦連線速率 ③控制電腦正常運作 ④加快程式運算速度 。
018		機械工作圖所用的尺度單位是 ①m ②mm ③cm ④ μ m 。
019		建築施工圖所用的尺度單位是 ①m ②mm ③cm ④ μ m 。
020		分割硬碟容量所使用之程式為 ①DISK CUT ②SECTION ③F DISK ④FORMAT 。
021		比例尺上1/100m 表示其刻度上之數值單位為 ①m ² ②m ③cm ④mm 。
022		硬碟格式化所使用之程式為 ①DEFRAG ②DISKSCAN ③F DISK ④FORMAT 。
023		MS-WINDOWS 的檔案夾結構為 ①樹狀 ②星狀 ③環狀 ④網狀 。
024		硬碟資料備份所用的命令為 ①DISKCOPY ②XCOPY ③BACKUP ④REST
025		硬碟資料備份所用的命令為 ①DISKCOPY ②XCOPY ③BACKUP ④REST

026		在MS-WINDOWS 系統， 要啟動桌面圖示之功能， 滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應在圖示上 ①按滑鼠左鍵一下 ②按滑鼠右鍵一下 ③快按滑鼠右鍵二下 ④快按滑鼠左鍵二下 。
027		在MS-WINDOWS 系統， 要顯示快顯功能表，滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應 ①按滑鼠左鍵一下 ②按滑鼠右鍵一下 ③快按滑鼠右鍵二下 ④快按滑鼠左鍵二下 。
028		在MS-WINDOWS 系統， 要選取多個非連續的檔案，在選取前應先按住 ①Alt 鍵 ②Ctrl 鍵 ③Esc 鍵 ④Shift 鍵 。
029		在MS-WINDOWS 系統， 要選取多個連續的檔案， 在選取前應先按住 ①Alt 鍵 ②Ctrl 鍵 ③Esc 鍵 ④Shift 鍵 。
030		在MS-WINDOWS 系統， 將選定的C 磁碟中的檔案拖曳到A 磁碟的動作為①搬移 ②複製 ③剪下 ④刪除 。
031		製圖時，為表示出目視不到的形狀，所用的線條為 ①中心線 ②折斷線 ③虛線 ④實線 。
032		製圖所用線條之粗細中，粗實線應用在畫 ①剖面線 ②可見之輪廓線 ③隱藏之輪廓線 ④折斷線 。
033		繪圖時，若遇線條重疊，最優先的是 ①中心線 ②隱藏線 ③輪廓線 ④剖面線 。
034		若A 表中心線，B 表隱藏線，C 表可見輪廓線， 則依線條優先順序為 ①ABC ②BCA ③CBA ④CAB 。
035		隱藏線以虛線的形式表示，其線段每段長約 ①1mm ②3mm ③5mm ④7mm
036		虛線是以 ①間斷的粗線 ②間斷的細線 ③間斷的中線 ④連續的細線 表示。
037		圖學所使用之線型中，唯一的中線是 ①實線 ②虛線 ③中心線 ④鏈線 。
038		字體的大小是以 ①字體面積 ②字體高寬比 ③字體高度 ④字體寬度 來決定。

039		製圖中，中文字的筆劃粗細，約為字高的 ①1/8 ②1/3 ③1/15 ④1/10 。
040		依CNS 規定，斜體阿拉伯字之傾斜角度為 ①30° ②45° ③60° ④75° 。
041		長形的中文體字寬為字高的 ①3/4 ②4/3 ③3/5 ④5/3 。
042		中文工程字，行與行的間隔約為字高的 ①1/4 ②1/2 ③1/3 ④3/2 。
043		寬形的中文體，其字寬為字高的 ①3/4 ②4/3 ③3/5 ④5/3 。
044		阿拉伯數字筆劃的粗細，約為字高的 ①1/8 ②1/3 ③1/15 ④1/10 。
045		CNS 標準規定，中文字以印刷鉛字中的何種字體為主 ①等線體 ②隸書體③楷書體 ④中圓體 。
046		“Ø” 符號表示 ①半徑 ②直徑 ③球形 ④錐度 。
047		中華民國國家標準英文之簡稱為 ①DIN ②CNS ③JIS ④ISO 。
048		製圖時，圖框線應為 ①粗鏈線 ②細實線 ③粗實線 ④虛線 。
049		CNS 標準中規定，裝訂邊的圖框距紙邊為 ①15mm ②20mm ③25mm ④30mm 。
050		為了便於圖面管理，通常會將設計圖摺成何種規格為基準 ①A4 ②B4 ③A5 ④B5 。
051		圖紙裝訂成冊摺疊時，圖面之標題欄必須摺在 ①上面 ②背面 ③內側 ④底面 。

052		標題欄上之零件表，為便利變更設計時增加零件項目，必要時可 ①向左②向右 ③向下 ④向上 延伸。
053		一平面上不共線的任意三點可決定一 ①橢圓 ②圓 ③拋物線 ④漸開線 。
054		兩內切圓之連心線等於 ①兩直徑和 ②兩半徑和 ③兩直徑差 ④兩半徑差。
055		一點移動時，其與二定點間距離之和恆為常數，該動點所移動的軌跡為 ①橢圓 ②圓 ③拋物線 ④漸開線 。
056		兩外切圓之連心線等於 ①兩直徑和 ②兩半徑和 ③兩直徑差 ④兩半徑差。
057		一直線與圓周相切於一點，此點和圓心連線與該直線的夾角應為 ① 45° ② 60° ③ 75° ④ 90° 。
058		多邊形之角頂點接於圓周上稱為圓的 ①內切 ②外切 ③內接 ④外接 正多邊形。
059		一平面上，兩外切圓之內公切線為 ①一條 ②二條 ③三條 ④四條 。
060		半圓的圓周角為 ① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。
061		正立方體共有幾個平面？ ①3 個 ②4 個 ③5 個 ④6 個 。
062		用一平面切割直立圓錐，若該平面包含錐軸，其截面為 ①圓 ②橢圓 ③三角形 ④拋物線 。
063		兩圓不相切時，其公切線有 ①1 條 ②2 條 ③3 條 ④4 條 。
064		在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為 ①正三邊形 ②正方形 ③正五邊形 ④正六邊形 。

065		兩直線相垂直時其夾角為 ① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。
066		半圓的圓心角為 ① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。
067		A3 圖紙的大小為 ① 297×210 ② 270×197 ③ 420×297 ④ 394×270 mm 。
068		所謂150 磅的圖紙是指多少張全開大小的圖紙重量？ ①100 ②500 ③1000④1500 。
069		A0 圖紙為A3 圖紙的 ①2 倍 ②4 倍 ③6 倍 ④8 倍 。
070		出圖細緻品質決定在繪圖機的 ①DPI ②RAM ③SRAM ④DRAM 。
071		視窗軟體中要輸出圖形在使用前應該設定好 ①網路 ②新增印表機 ③郵件④新增檔案 。
072		圖形輸出時設定使用單位後，接著應該設定 ①圖紙類別 ②影像輸出品質③光源 ④紙張大小 。
073		A0 繪圖機是指繪圖機出圖最大寬度可輸出 ①1189 ②841 ③594 ④420 mm 。
074		為確定出圖結果，在出圖前要先 ①預覽 ②分色 ③環境規畫 ④打光 。
075		圖紙之摺疊或裝訂成冊，以摺成下列何種圖紙大小 ①A5 ②A4 ③A3 ④A2 。
076		橢圓的長徑與短徑之關係互為 ①垂直 ②平行 ③斜交 ④傾斜 。
077		帶有惡意程式的軟體，不易感染何種副檔名檔案 ①exe ②doc ③txt ④obj 。

078		CAD 的英文全名是 ①AutoCAD ②Calculate Assistance Devise ③ComputerAided Design ④Computer Assistance Design 。
079		何者非電腦資訊輸入裝置 ①觸控螢幕 ②印表機 ③滑鼠 ④鍵盤 。
080		何者動作無法徹底清除記憶體RAM 資料 ①休眠 ②關閉電源再開 ③更換記憶體RAM ④重新安裝作業系統 。
081		RJ-45 連接埠可連接 ①印表機 ②滑鼠 ③螢幕 ④網路線 。
082		何者連接方式，無法把筆記型電腦連接至電視 ①無線網路 ②藍芽 ③RS-232 ④HDMI 。
083		將儲存裝置隨身碟，透過USB 連接正在使用中的電腦， 可隨時插入或拔除，此稱為 ①自動更新 ②冷開機 ③熱插拔 ④重開機 。
084		何者非CPU 處理器規格 ①GHz ②DPI ③Cache ④核心數量 。
085		何者存取速度最快 ①Cache 快取記憶體 ②SSD 固態硬碟 ③RAM 記憶體④USB 隨身碟 。
086		網路線又稱乙太網路，為幾對雙絞線組成 ①8 ②2 ③3 ④4 。
087		雙層藍光光碟的容量約有 ①128GB ②100GB ③50GB ④25GB 。
088		無法將數位相機記憶卡照片傳輸到電腦的是何種裝置？ ①讀卡機 ②光碟機 ③上傳雲端硬碟後再下載 ④藍芽裝置 。
089		何者非電腦資訊輸出裝置 ①網路攝影機 ②印表機 ③螢幕 ④喇叭 。
090		何者非電腦螢幕接頭種類 ①VGA ②HDMI ③DVI ④RS-232 。

091		非Windows10 直接支援的磁碟格式 ①FAT32 ②NTFS ③exFAT ④EXT4。
092		Linux 系統的磁碟格式為 ①FAT32 ②NTFS ③exFAT ④EXT4。
093		Windows、MacOS、Linux 作業系統可直接支援的磁碟格式 ①FAT32 ②NTFS ③exFAT ④EXT4。
094		FAT32 磁碟格式，單次檔案讀取/寫入容量為 ①32GB ②16GB ③4GB ④無限制。
095		讀取/寫入速度最快的磁碟格式為 ①FAT32 ②NTFS ③exFAT ④都一樣。
096		MacOS 系統的磁碟格式為 ①EXT4 ②NTFS ③exFAT ④APFS。
097		最早Wi-Fi 是基於IEEE802.11 標準的無線區域網路技術，其頻率為 ①2.4GHz ②3GHz ③4GHz ④5GHz。
098		最早Wi-Fi 是基於IEEE802.11 標準的無線區域網路技術，理論上，其最高資料傳輸率為 ①2Mbps ②11Mbps ③54Mbps ④128Mbps。
099		FAT 磁碟檔案系統，最多支援8 個字元為檔案名和3 個字元副檔名，全部檔名，最多共計幾個字元 ①8 ②11 ③12 ④無限制。
100		何者可使用於檔案名稱 ①<小於或>大於 ②：冒號或“雙引號 ③／正斜線或\反斜線 ④+加號或－減號。
101		包含一直線的平面可以有①1 個②2 個③3 個④無數個。
102		等角投影圖與等角圖邊長之比約為①1:1.15②1:1.18③1:1.22 ④1:1.26。
103		下列何者不是常用比例？①1:2②1:2.5③1:3④1:5。

104		表示表面特殊處理的部分，用①粗實線②細實線③粗鏈線④細鏈線。
105		A1 圖紙可裁成 A4 圖紙①4 張②8 張③16 張④32 張。
106		某平面在六個主要視圖中均非實形，但出現邊視圖，則此面應為①水平面②直立面③單斜面④複斜面。
107		以一平面切割正圓錐，若平面平行於圓錐軸時所得之截面形狀為①圓②橢圓③拋物線④雙曲線。
108		當一圓沿另一圓之外圓周滾動時，滾動圓的圓周上一定點所移動之軌跡為①阿基米德螺線②內擺線③外擺線④漸開線。
109		在某視圖中不存在的特徵，為表明其形狀或相關位置，此種視圖稱為①局部詳圖②形狀位置圖③中斷視圖④ 虛擬視圖。
110		下列之投影，何者投影線不垂直於投影面？①等角圖②二等角圖③不等角圖④等斜圖。
111		線條粗、中、細之組合，下列何者較不適當？①0.6、0.4、0.2②0.5、0.35、0.18③0.7、0.5、0.25④0.6、0.5、0.1。
112		A0 的圖紙摺成 A4 大小，其摺疊的次數為①7②8③9④10。
113		線條粗細的種類有①3 種②5 種③7 種④9 種。
114		欲求一斜面的實形，需先求得其①斜視圖②端視圖③邊視圖④正垂視圖。
115		平面切割一正圓錐時，所形成的截面形狀有①3 種②4 種③5 種④6 種。
116		等角投影的邊長比原尺寸約縮為①0.82②0.77③0.64④0.58 倍。

117		一直線最多可通過①一個象限②二個象限③三個象限④四個象限。
118		下列之投影，何者投影線不互相平行？①不等角圖②等斜圖③半斜圖④透視圖。
119		斜式拉丁字母之傾斜角度約為① 45° ② 60° ③ 75° ④ 90° 。
120		如需裝訂成冊時，圖紙左邊的圖框線，應留①15mm②20mm③25mm④30mm。
121		複斜面的邊視圖，一定出現在①前視圖②側視圖③俯視圖④輔助視圖 中。
122		畫擺線系齒輪之齒廓線為①阿基米德螺線②外擺線③內擺線④內、外擺線。
123		剖面線之轉折處須以①文字標註②粗實線繪製③粗鏈線繪製④虛線繪製。
124		常用之比例倍數為 ①2，3 ②2，5 ③3，5 ④3，7。
125		A3的圖紙須裝訂時，其圖框的大小應為 ① 400×277 ② 385×277 ③ 400×267 ④ 400×262
126		一直線貫穿一三角柱最多可穿過①一個面②二個面③三個面④四個面。
127		旋轉剖面是將剖面部份在視圖上旋轉 ① 45° ② 60° ③ 90° ④ 180° 。
128		為表面織構符號中之①基本符號②去除符號③延伸符號④完整符號。
129		一張圖畫單一零件時，公用表面織構符號應標註在①零件圖右下角②零件圖上方③標題欄附近④零件圖件號 右側。

130		一張圖畫多個零件時，公用表面織構符號應標註在①零件圖右下角②零件圖上方③標題欄附近④零件圖件號 右側。
131		表面織構符號中代號 Ra，其值為 1.6 時，在圖中標註時 Ra 與 1.6 之間①無須空格②須有一空格③須有兩空格④須有等號"="。
132		表面織構符號文件中，MRR0.008-0.5/16/R10，其中最末項之 R 代表①R 輪廓參數②R 波紋圖形參數③R 輪廓 粗糙度參數④R 粗糙度圖形參數。
133		表面織構符號文件中，MRR0.008-0.5/16/R10，其中之16代表①16%-規則②傳輸波域③取樣長度④評估長度。
134		表面織構符號文件中，MRR0.008-0.5/16/R10，其中之 MRR 代表①允許任何加工②必須去除材料③不得去除材料④加工至材料最大實體狀況。
135		表面織構符號文件中，MRRRa0.63;Rz1max3.2，下列何者為正確？ ①不得去除材料，16%-規則 ②不得去除 材料，上限界 Ra=0.63，下限界 Rz1=3.2 ③必須去除材料，16%-規則 ④必須去除材料，最大-規則。
136		表面織構符號文字中，MRRRa0.63;Rz13.2，下列何者為正確？①不得去除材料，16%-規則②必須去除材料， 上限界 Ra=0.63，下限界 Rz1=3.2③必須去除材料，16%-規則④不得去除材料，上限界 Ra=0.63，下限界 Rz1=3.2。
137		表面織構符號文件中，下列寫法內容何者錯誤？①MRRRmax8.0②NMRRamax8.0③APARz36.3④MRRW10。
138		如下表面織構符號中，下列何者為正確？①上限界最大高度 3.2②上限界算術平均值 12.5，下限界算術平均 值 6.3③雙邊限界評估長度 2.5mm④單邊上限界評估長度 4mm。
139		虛擬視圖應以 ①一點細鏈線②一點粗鏈線③二點細鏈線④二點粗鏈線 繪製。
140		A2 圖紙大小為 ①297mm×210mm ②420mm×297mm ③594mm×420mm ④841mm×594mm。
141		幾何公差中，限制平行度或垂直度時，亦同時限定了該平面之①真直度②真平度③真圓度④位置度誤差。

142	下列關於公差等級之敘述，何者有誤？①CNS 標準公差實際採用 ISO 制度而定 ②CNS 公差等級，由 0 級開始 ③同一標稱尺度，公差級數愈大其公差值愈大 ④同一公差等級，標稱尺度愈大其公差值愈大。
143	下列關於公差符號之敘述，何者有誤？ ①以英文字母及數字並列表示 ②字母代表公差位置 ③數字代表公差等級的級數 ④未被列入的英文字母共有 6 個。
144	若孔之最小尺度與軸之最大尺度之差為正值時，稱為①最大留隙②最小留隙③最大過盈④最小過盈。
145	下列有關尺度與公差之敘述，何者正確？①25H7 比 35H7 公差大②25H7 比 35H7 公差小③25H7 比 35H7 下偏差大④25H7 比 35H7 下偏差小。
146	下列關於尺度與公差配合之敘述，何者錯誤？①公差即最大界限尺度與實際尺度之差②公差係零件製造可允許之差異③功能尺度必含有公差④二配合件之極限尺度於裝配時，恆有餘隙者屬留隙配合。
147	若求一直線與平面的貫穿點，應先作一平面包含①該直線②該平面③任一直線④兩投影的基線。
148	下列何者不是結構化程式設計所採用的基本結構？①重覆結構②選擇結構③跳躍結構④循序結構。
149	下列何者不是數據通訊之傳輸媒體？①同軸電纜②微波③數據機 ④光纖。
150	在資料通訊系統中，資料傳輸時，為了避免資料被竊取，因而使資料外洩應做何種防範措施？①將資料做錯誤檢查②將資料加密③將資料解密④將資料解壓縮。
151	在 TCP/IP網路裏，每一主機都有一個 IP位址，而每個 IP位址是幾個位元的資訊？①8位元 ②16位元 ③32位元 ④64位元。
152	下列何者不是影響 PC(個人電腦)系統功能的因素？ ①CPU的時鐘頻率②CPU的主儲存體容量 ③CPU所能提供的指令集 ④CPU的配置模式。
153	下列哪個敘述是錯的？①任何十進位整數都可用二進位表示②任何十進位小數都可用二進位表示③任何二進位整數都可用十進位表示④任何二進位小數都可用十進位表示。
154	若考慮正負號，1個 Byte的長度，它可以儲存的最大值？ ①255 ②127③512 ④36727。

155		若不考慮正負號，1個 Byte 的長度，它可以儲存的最大值？ ①255 ②512 ③128 ④1024。
156		一個實心圓柱之正投影視圖有標註尺度時，用幾個視圖表示？ ①1 個 ②2個 ③3 個 ④4 個。
157		一般物體之正投影視圖常用幾個視圖表示？ ①6 個 ②5 個 ③4 個 ④3 個。
158		測量 $\phi 40H7$ 的最佳量具是①外徑分厘卡②1/50 游標卡尺③三點式缸徑規④槓桿式量表。
159		H7/k6 屬於①留隙(餘隙)配合②過渡配合③過盈(干涉)配合④與配合無關。
160		H7/g6 屬於①留隙(餘隙)配合②過渡配合③過盈(干涉)配合④與配合無關。
161		H7/s6 屬於①留隙(餘隙)配合②過渡配合③過盈(干涉)配合④與配合無關。
162		下列何者為過盈(干涉)配合？ ① $\phi 30H7/r6$ ② $\phi 30H7/m6$ ③ $\phi 30H10/b9$ ④ $\phi 30H7/f7$ 。
163		若圖面標註為 $\begin{array}{r} 74.93 \\ \begin{array}{r} -0.03 \\ 75-0.06 \end{array} \end{array}$ ，檢查結果下列合格的為①75.00②74.98③74.95④74.93。
164		一般車床導螺桿之螺紋為①鋸齒螺②梯形螺紋③惠氏螺紋④V形螺紋。
165		傳達位移最精確的螺紋是①圓螺紋②滾珠螺紋③梯形螺紋④方螺紋。
166		錐度 1:4，錐度長 80，小徑為 40，則大徑為①56②60③80④100。
167		車床加工中，使用量表檢查錐度，量工件外徑相距 30mm 之任何兩處，其量表顯示相差 3mm，其錐度為①1:5②1:10③1:12④1:20。

168		兩配合件相配合部份所容許之尺度差，稱為①極限②裕度③精度④公差。
169		孔之尺度，軸之尺度 $\begin{matrix} +0.035 \\ \phi 101 \ 0 \end{matrix}$ ，其最大干涉量為①0.022②0.101③0.044④0.035。
170		組合圖中，如果兩配合面的加工情形相同，通常其表面織構符號應 ①一次標註②不必標註③分別標註④視情形而定。
171		標註尺度時應儘量置於視圖的①外面②內面③中間④固定上方。
172		一般鍵槽是位於①鍵上②軸上③輪轂上④齒輪上。
173		上偏差為①最大限界尺度與最小限界尺度差②最大限界尺度與基本尺度差③最大限界尺度與實際尺度差④最小限界尺度與最大限界尺度差。
174		機件中最小限界尺度與基本尺度之差稱為①單向公差②雙向公差③上偏差④下偏差。
175		使用鍛造之扳手，常用之公差為① ± 0.05 ② ± 1 ③ ± 1.5 ④ ± 2 。
176		下列公差符號中，公差範圍最小的為①H7②D10③P6④Js9。
177		斜圓錐的尺度，通常須記入①斜錐角及高度②兩斜邊長度③高度、底直徑及錐軸傾斜角④斜邊長度及角度。
178		可延長至圖形外，作為尺度界線用的是①剖面線②隱藏線③假想線④中心線。
179		標註不規則曲線的尺度時，常用①等距法②支距法③半徑法④切線法。
180		公制推拔銷的標稱直徑以①小端直徑表示②大端直徑表示③中間直徑表示④平均直徑表示。

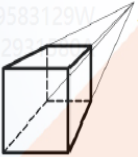
181		$\phi 56g6$ 比 $\phi 56f6$ ①公差大②公差小③公差相等④兩者無法比較。
182		一般可達到 IT6 公差等級的切削加工法為①鉋削②車削③鑽削④搪削。
183		錐度公差共分為①9②16③18④27 級。
184		機件之錐度 1:10，其錐度公差為 ± 0.0002 ，若大徑為 $\phi 60$ ，小徑為 $\phi 40$ ，則此錐度允許之公差為 ① 0.02 ② 0.04 ③ 0.08 ④ 0.16。
185		$\phi 45E7$ 比 $\phi 45F8$ ①下偏差低，公差大②下偏差低，公差小③上偏差高，公差大④上偏差高，公差小。
186		延長中心線當作尺度界線使用時，其延伸部分須畫成①細鏈線②細實線③粗實線④虛線。
187		若相鄰的兩尺度標註位置太窄時，可用①四角形②三角形③小圓圈點④小黑圓點 代替箭頭。
188		表示機件之表面硬度值宜用①尺度標註②指線註解③另用文件說明④口頭說明。
189		標註多層的尺度時，其尺度線與尺度線之間隔，約為字高的①2 倍②3 倍③4 倍④5 倍。
190		尺度線的箭頭長度約為字高的①0.7②1③1.4④2 倍。
191		指線的使用，正確的為①以粗實線繪製②可作尺度標註用③用於註解④指線端的箭頭常用小黑圓點代替。
192		尺度標註中，" $\square$ " 符號高度約為字高的①1/3 倍②1/2 倍③2/3 倍④1 倍。
193		錐度符號的標註，其尖端①朝左②朝右③朝上④朝下。

194		斜度符號的標註，其尖端①朝左②朝右③朝上④朝下。
195		常用輓紋的種類有平行紋、斜紋、十字紋及①垂直紋②梅花紋③星狀紋④交叉紋 等四種。
196		圖上表示未鑽穿的鑽孔端部圓錐角均畫為①60°②90°③120°④150°。
197		尺度標註時，供製造者讀圖參考用的尺度，稱為①位置尺度②大小尺度③參考尺度④功能尺度。
198		機件上某一部位須作特殊處理加工時，在視圖上的相關部位畫①一點細鏈線②二點細鏈線③一點粗鏈線④二點粗鏈線。
199		經切削加工後的表面，觸覺無法分辨，但由視覺仍可辨別有模糊的刀痕者，屬於①超光面②精切面③細切面④粗切面。
200		公差符號 G7 之偏差①均為正偏差②均為負偏差③為正負偏差④下偏差為 0。
201		配合符號 H/g，G/h 是屬於①過渡配合②壓入配合③過盈(干涉)配合④留隙(餘隙)配合。
202		何者可使用於檔案名稱 ① 分隔號 ② ? 問號 ③ * 星號 ④ ! 驚嘆號 。
203		藍牙Bluetooth5.0 最大傳輸速度 ①16Mbit/s ②24Mbit/s ③48Mbit/s ④64Mbit/s 。
204		藍牙Bluetooth5.0 最大傳輸距離 ①10m ②50m ③100m ④300m 。
205		理論上，USB2.0 傳輸速度480Mbps，USB3.2 傳輸速度20Gbps，USB4 傳輸速度為 ①30Gbps ②40Gbps ③80Gbps ④120Gbps 。
206		一般游標卡尺主尺上的刻線間距為 ①1 mm ②2 mm ③0.1 mm ④0.5 mm 。

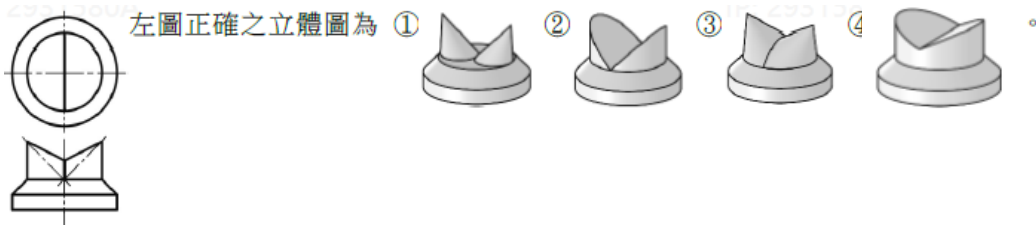
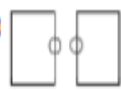
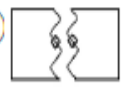
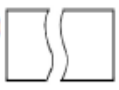
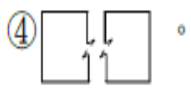
207		一般游標讀數值為0.02 mm的游標卡尺，主尺每小格1 mm，當兩爪合併時，游標上的50 格剛好等於主尺的 ①39 mm ②49 mm ③19 mm ④29 mm 。
208		一般游標讀數值為0.05 mm的游標卡尺，主尺每小格1 mm，當兩爪合併時，游標上的20 格剛好等於主尺的 ①39 mm ②49 mm ③19 mm ④9 mm 。
209		Windows10 作業系統預設中英文切換是用 ①Shift 鍵 ②Ctrl 鍵 ③Alt 鍵 ④空白鍵 。
210		有關組合角尺相關知識的敘述，下列何者不正確？ ①組合角尺是由直尺、直角規(或稱角尺)、角度儀(或稱量角規)、和中心規組合而成 ②直尺與直角規組合，可求得圓桿端面的中心 ③直角規上的水平儀，可作水平檢測④直尺與角度儀組合，可劃任意角度之直線 。
211		有關立體圖的敘述，下列何者正確？ ①等斜圖之投射線與投影面之角度成60 度 ②等角投影圖之等角軸線長度與投影前之原長度相等 ③等斜圖中之深度長度與物體深度實長相等 ④透視圖必須具有三個投影消失點 。
212		有關公差配合的敘述，下列何者正確？ ①零件製造所允許之最大與最小尺度稱為基本尺度 ②孔與軸配合H10/d9 係表示餘隙配合 ③干涉配合之最小過盈是指孔之最小尺度與軸之最大尺度之差 ④CNS 所規範之公差等級共18 級 。
213		實際長度為10 mm，使用之比例為5：1，則畫在圖面上之長度為多少mm？①2 mm ②5 mm ③10 mm ④50 mm 。
214		將物件與投影面不平行的部位旋轉至與投影面平行，然後繪製此部位之視圖稱為 ①虛擬視圖 ②轉正視圖 ③中斷視圖 ④局部視圖 。
215		製圖用鉛筆筆心，由軟至硬之順序排列，何者正確？ ①9H、H、F、7B ②B、3B、5B、7B ③4B、2B、4H、2H ④3B、HB、F、3H 。
216		有關尺度標註與註解的敘述，下列何者正確？ ①尺度線之箭頭不允許移至尺度界線外側 ②錐度是錐體兩端直徑之差與其長度之比值 ③輪廓線與中心線皆可作為尺度線使用 ④球面半徑為30 mm之標註方式為RS30 。
217		哪一種檔案格式儲存時比較容易失真？ ①JPG ②GIF ③BMP ④TIF 。

218		在投影箱水平面上所得之投影圖，稱為 ①前視圖 ②側視圖 ③俯視圖 ④後視圖 。
219		在投影箱直立面上所得之投影圖，稱為 ①前視圖 ②輔助視圖 ③俯視圖 ④仰視圖 。
220		前視圖可表達物體的 ①高度及深度 ②深度及寬度 ③寬度及高度 ④厚度及高度 。
221		側視圖可表達物體的 ①高度及深度 ②深度及寬度 ③寬度及高度 ④厚度及高度 。
222		正垂面在三個主要投影視圖中，呈現 ①一面二線 ②二面一線 ③三面 ④三線 。
223		單斜面在三個主要投影視圖中，呈現 ①一面二線 ②二面一線 ③三面 ④三線 。
224		複斜面在三個主要投影視圖中，呈現 ①一面二線 ②二面一線 ③三面 ④三線 。
225		圓柱面之極限，其投影為 ①兩平行直線 ②兩平行曲線 ③不平行直線 ④一直線 。
226		一直線與水平投影面垂直，則在直立投影面上可得 ①等長直線 ②縮短直線 ③平面 ④點 。
227		工作圖中最常用之投影法為 ①透視圖法 ②斜視圖法 ③正投影法 ④等角圖法 。
228		第三角法投影，俯視圖的位置在前視圖之 ①左方 ②上方 ③右方 ④下方 。
229		第三角法投影，右側視圖的位置在前視圖之 ①左方 ②上方 ③右方 ④下方 。
230		直立角錐通常以 ①1 個 ②2 個 ③3 個 ④4 個 視圖表示 。

231		為表現物體中複斜面之實形，可繪製 ①放大視圖 ②輔助視圖 ③剖面視圖④俯視圖。
232		正投影中，水平投影面之視圖為 ①俯、仰視圖 ②右、左側視圖 ③前、後視圖 ④輔助視圖。
233		正投影之每一視圖均能表示物體 ①一度 ②二度 ③三度 ④四度 的空間度量。
234		正投影之俯視圖可表示物體之 ①寬度、深度 ②深度、高度 ③高度、寬度④寬度、深度、高度。
235		前視圖畫在俯視圖上方，而右側視圖畫在前視圖左方時，所使用的投影法為 ①第一角法 ②第二角法 ③第三角法 ④第四角法。
236		正投影箱展開後，可得 ①2 個 ②4 個 ③6 個 ④8 個 主要投影位置
237		一個實心圓柱之正投影視圖有標註尺度時，用幾個視圖表示？ ①1 個 ②2個 ③3 個 ④4 個。
238		一般物體之正投影視圖常用幾個視圖表示？ ①6 個 ②5 個 ③4 個 ④3 個。
239		方柱體之正投影視圖未標註尺度時，至少用幾個視圖表示？ ①半視圖 ②單視圖 ③兩視圖 ④三視圖。
240		國家標準（CNS）規定，投影法採 ①第一角法 ②第二角法 ③第一、三角法同等適用 ④第二、四角法同等適用。
241		某平面的圖形成一直線，則此面必與投影面 ①傾斜 ②垂直 ③平行 ④不平行亦不相交。
242		平行投影的視點，置於 ①近處 ②畫面上 ③適當距離處 ④無窮遠處。
243		轉正視圖的目的為 ①表示斷面形狀 ②放大視圖 ③簡化繪製手續及節省時間 ④縮短視圖。

244		物體某部位在視圖中太小，不容易表示形狀或標註尺度時，可將該部位依適當之比例繪製於圖面上相近位置者，稱為 ①虛擬視圖 ②轉正視圖 ③中斷視圖 ④局部放大視圖 。
245		物體某部位形狀在視圖中並不存在，但為表明其形狀或相關位置時，常以細鏈線表示該部位特徵者，稱為 ①虛擬視圖 ②轉正視圖 ③中斷視圖 ④局部放大視圖 。
246		圖面上如不能用視圖或尺度完整表達的資料，而以文字說明者稱為 ①字法②註解 ③圖示 ④線型 。
247		標註圓的直徑或半徑尺度時，尺度線必須通過或指向 ①切線 ②四分點 ③圓心 ④圓周上一定點 。
248		數控工具機之導螺桿為 ①梯牙螺桿 ②方牙螺桿 ③V 型牙螺桿 ④滾珠螺桿 。
249		不適宜用來傳達動力的螺紋是那一種？ ①鋸齒形螺紋 ②梯形螺紋 ③方形螺紋 ④管螺紋 。
250		螺紋標註為M16x1.5-5g6g，其中的5g6g 是指 ①螺紋公差 ②螺距 ③螺紋大徑 ④螺紋符號 。
251		螺栓為雙線螺紋，螺距2.5 mm，螺帽在其上前進或後退兩圈的距離為 ①2.5mm ②5 mm ③7.5 mm ④10 mm 。
252		三線螺紋之螺旋線相隔互為 ①90° ②120° ③180° ④360° 。
253		推拔管螺紋的錐度為 ①1：5 ②1：10 ③1：16 ④1：20 。
254		此視圖表達方式，稱為 ①等角圖 ②等斜圖 ③半斜圖 ④一點透視圖 。
255		斜銷之錐度為 ①1:5 ②1:10 ③1:50 ④1:100 。

256		鍵之斜度為 ①1:5 ②1:10 ③1:50 ④1:100 。
257		鋸齒形螺紋之螺紋角為 ①30° ②33° ③55° ④60° 。
258		公制梯形螺紋之螺紋角為 ①30° ②33° ③55° ④60° 。
259		管螺紋之螺紋角為 ①30° ②33° ③55° ④60° 。
260		梯形螺紋之符號為 ①Bu ②M ③R ④Tr 。
261		四線螺紋之螺旋線相隔互為 ①90° ②120° ③180° ④360° 。
262		二線螺紋之螺旋線相隔互為 ①90° ②120° ③180° ④360° 。
263		軸承號碼7200，其內孔直徑為 ①5 mm ②10 mm ③20 mm ④72 mm 。
264		軸承號碼6203，其內孔直徑為 ①3 mm ②15 mm ③17 mm ④20 mm 。
265		軸承號碼608，其內孔直徑為 ①6 mm ②8 mm ③40 mm ④60 mm 。
266		工作圖中，縮小比例不使用的為 ①1:2 ②1:2.5 ③1:3 ④1:4 。
267		圖中，符號「  」是表示 ①盲孔 ②貫穿孔 ③螺紋孔 ④定位孔 。

268	 左圖正確之立體圖為 ① ② ③ ④ 。
269	下列何者為中斷視圖之折斷線表示？ ①  ②  ③  ④  。
270	公制標準推拔銷，其錐度為①1:10②1:20③1:50④1:100。
271	為使鋼料淬水後之殘留沃斯田鐵繼續變態完成，可使用何種方法增加強度，穩定尺度？①退火②球化處理③正常化處理④深冷處理。
272	萬能角度規主圓盤刻度之 11° ，作為游標刻度 12 等分，則其精度為①1 分②2 分③5 分④10 分。
273	一般槓桿式量表之最小讀數為① $2\mu\text{m}$ ② $5\mu\text{m}$ ③ $10\mu\text{m}$ ④ $20\mu\text{m}$ 。
274	下列何者為不銹鋼之表面處理？①磷酸鹽②鈍化③鍍鉻④黑氧。
275	鋼鐵機件鍍鉻，主要功能為①增加附著力②使表面軟化③提高摩擦係數④耐磨耗。
276	實物測繪繪製草圖時，下列敘述何者正確？①尺度不必太過精確②切忌量測錯誤或遺漏③可全部採用實線 ④不可在草圖中填寫註解。
277	分割硬碟容量所使用之程式為 ①DISKUT ②SECTION ③FDISK ④FORMAT 。
278	游標高度尺可量測①孔距②螺距③表面粗糙度④齒隙。

279		同一機件有數個視圖時，其表面織構符號①集中註於一個視圖上②分別註於適當之相關面上③不須另註④限制註明。
280		鉋削鑄件，其稜角易生崩裂現象，應如何解決？①減慢切削速率②增加切削速率③去除稜角④加注切削劑。
281		下列之各種表面硬化法，何者不需再行淬火處理？①氮化法②滲碳法③氰化法④火焰硬化法。
282		線規是用以測量金屬線的①直徑②長度③硬度④強度。
283		俗稱之馬口鐵及白鐵皮即①前者鍍鋅，後者鍍錫②前者鍍錫，後者鍍鉻③前者鍍錫，後者鍍鋅④前者鍍鎳後者鍍鋅 之鐵皮。
284		使用槓桿式量錶測量時，測桿與工作物面間之夾角，為了避免測量所發生的偏差，最好在①5°②10°③15°④20° 以下。
285		中碳鋼含碳量約為①0.02~0.08%②0.10~0.25%③0.28~0.50%④0.60~1.7%。
286		塊規(規矩塊)依精度等級，一般分為①1、2、3、4 四級②00、01、1、2 四級③00、0、1、2 四級④0、1、2、3 四級。
287		小孔規用來測量小孔，其本身並無刻度，測量後應使用①直尺②分厘卡③內卡④外卡測定其尺度。
288		碳鋼中，何種元素可增加耐蝕性？①錳②銅③矽④硫。
289		鑽削工作，鑽頭直徑與轉數之關係為①鑽頭直徑大，轉速要快②鑽頭直徑小，轉速要快③鑽頭直徑小，轉速要慢④兩者無關係。
290		公制內徑分厘卡可測得之最小孔徑為①0②5③10④15 mm。
291		使用正弦桿需與①分厘卡②游標卡尺③塊規④直尺 配合使用。

292		一般機器之切削加工，其精度約在①IT1 至 IT4②IT1 至 IT8③IT5 至 IT10④IT11 至 IT16。
293		組合圖中，下列機件可以沿中心線剖切的是①軸②鍵③鉚釘④皮帶輪。
294		金屬材料之衝擊試驗，可獲知材料的①強度及延性②硬度及展性③韌性及脆性④強度及硬度。
295		適合大量生產檢驗用，而不太適合於實物測繪用的是①游標卡尺②界限量規③卡鉗④分厘卡。
296		正弦桿是用來測量①長度②角度③深度④直徑 的精密量具。
297		螺紋之三線測量法是用來測量螺紋的①牙數②外徑③節徑④小徑。
298		精密銑削面之表面粗糙度值可達①Ra0.8~Ra0.2②Ra1.6~Ra0.8③Ra3.2~Ra1.6④Ra6.3~Ra3.2。
299		分厘卡的砧座測量面之平面度校正可用①規矩塊②角度規③光學平鏡④標準棒。
300		游標卡尺之本尺刻度為 1mm，游標尺取本尺 49 刻度長等分為 50 刻度，則其精度為①0.05mm②0.02mm③0.01mm④0.001mm。
301		三次元量測之平台，最佳材質為①花崗岩②大理石③鑄鐵④鑄鋼。
302		地表蘊藏量最多的材料為①銅②金③鐵④鋁。
303		適用於實驗室校驗量測儀器所用的塊規等級為①2②1③0④00 級。
304		大量生產工件欲測量錐度時，宜選用的量具為①角度塊規②萬能角度儀③樣規④正弦桿。

305		量產時，檢驗工件同一外徑，宜選用的量具為①塞規②環規③分厘卡④游標卡尺。
306		工件內徑為 $\phi 4.40\text{mm}$ ，宜選用較正確的量具為①游標卡尺②內徑分厘卡③缸徑規④小孔徑量錶規。
307		實物測繪時，比較常需繪製工作圖的標準元件為①螺釘②軸承③銷④栓槽軸。
308		數控工具機之導螺桿為 ①梯牙螺桿 ②方牙螺桿 ③V 型牙螺桿 ④滾珠螺桿。
309		不適宜用來傳達動力的螺紋是那一種？ ①鋸齒形螺紋 ②梯形螺紋 ③方形螺紋 ④管螺紋。
310		螺紋標註為M16x1.5-5g6g，其中的5g6g 是指 ①螺紋公差 ②螺距 ③螺紋大徑 ④螺紋符號。
311		螺栓為雙線螺紋，螺距2.5 mm，螺帽在其上前進或後退兩圈的距離為 ①2.5mm ②5 mm ③7.5 mm ④10 mm。
312		三線螺紋之螺旋線相隔互為 ① 90° ② 120° ③ 180° ④ 360° 。
313		推拔管螺紋的錐度為 ①1：5 ②1：10 ③1：16 ④1：20。
314		尺度線是圓弧者代表 ①直徑 ②半徑 ③角度 ④弦長。
315		一般機車避震器所使用的彈簧是 ①扭轉彈簧 ②拉伸彈簧 ③壓縮彈簧 ④渦旋彈簧。
316		垂直尺度標註時，其尺度數字的位置寫在尺度線的 ①左方 ②右方 ③上方④下方。
317		下圖尺度標註中，符號「□」是表示 ①正方形對角長20 ②圓直徑20 ③圓半徑20 ④正方形對邊長20。

318		隨機存取記憶體通稱為 ①RAM ②ROM ③DAM ④DOM 。
319		目前市面上常用的隨身碟，大多採用何種介面來輸資料 ①PCI ②PCMCIA③SCSI ④USB 。
320		微軟作業系統用來辨識批次檔之副檔名為 ①BAS ②BAT ③COM ④TXT 。
321		電腦螢幕解析度的單位是 ①Bit ②Byte ③DPI ④Pixel 。
322		電腦螢幕輸出品質，其決定的標準為 ①頻寬 ②速度 ③顏色 ④解析度 。
323		在PC中，CPU之MHz的數值愈大，表示其CPU ①品質愈高 ②品質愈低③運算速度愈快 ④運算速度愈慢 。
324		著作財產權之存續期限為 ①20 年 ②30 年 ③40 年 ④50 年 。
325		在PC中，負責接受及解譯命令之單元為 ①輸入單元 ②控制單元 ③記憶單元 ④算術邏輯單元 。
326		評量雷射印表機列印速度的數值為 ①BBS ②DPI ③PPM ④RPM 。
327		儲存設備中，存取速度較快的為 ①磁片 ②磁帶 ③硬碟 ④光碟 。
328		1MB 等於 ① 2^8 ② 2^{10} ③ 2^{20} ④ 2^{30} Bytes 。
329		CAD 軟體是屬於 ①作業系統 ②編譯程式 ③直譯程式 ④應用軟體 。
330		下列何種傳動不是藉撓性連接物傳動？①帶輪②繩輪③齒輪④鏈輪。

331		萬向聯結器聯結兩軸所成交角之大小，與①傳動角速度大小成正比②傳動角速度大小成反比③兩軸徑大小成正比④兩軸徑大小成反比。
332		三角皮帶 A、B、C、D 及 E 五型中，何種斷面積最大？①A②D③E④C。
333		斜齒輪之節圓直徑是以齒輪的①大錐端之節圓直徑表示②小錐端之節圓直徑表示③錐體中間之節圓直徑表示④大小錐端之節圓直徑平均值。
334		齒輪的節圓用那一種線畫之？①粗實線②細實線③一點細鏈線④虛線。
335		小幅三角皮帶的規格有①2V、3V、4V②3V、4V、5V③3V、5V、7V④3V、5V、8V 三種。
336		皮帶輪之輪面中間凸起，是為了①帶輪不致磨損②皮帶不致脫落③增加速率④減少滑動。
337		擺線齒輪的壓力角不宜大於①5°②10°③15°④30°。
338		微軟作業系統用來辨識批次檔之副檔名為 ①BAS ②BAT ③COM ④TXT。
339		電腦螢幕解析度的單位是 ①Bit ②Byte ③DPI ④Pixel。
340		電腦螢幕輸出品質，其決定的標準為 ①頻寬 ②速度 ③顏色 ④解析度。
341		在PC 中，CPU 之MHz 的數值愈大，表示其CPU ①品質愈高 ②品質愈低③運算速度愈快 ④運算速度愈慢。
342		著作財產權之存續期限為 ①20 年 ②30 年 ③40 年 ④50 年。
343		在PC 中，負責接受及解譯命令之單元為 ①輸入單元 ②控制單元 ③記憶單元 ④算術邏輯單元。

344		評量雷射印表機列印速度的數值為 ①BBS ②DPI ③PPM ④RPM 。
345		儲存設備中，存取速度較快的為 ①磁片 ②磁帶 ③硬碟 ④光碟 。
346		1MB 等於 ① 2^8 ② 2^{10} ③ 2^{20} ④ 2^{30} Bytes 。
347		CAD 軟體是屬於 ①作業系統 ②編譯程式 ③直譯程式 ④應用軟體 。
348		CAD 系統中所用的數位板(Dig it izer) 是屬於 ①輸入單元 ②輸出單元 ③記憶單元 ④控制單元 。
349		表示電腦螢幕大小的規格為 ①螢幕水平寬 ②螢幕垂直高 ③螢幕對角線長④螢幕面積 。
350		評量噴墨繪圖機輸出品質之單位是 ①CPI ②DPI ③PPM ④Pixel 。
351		由一群命令所構成的文字檔稱為 ①執行檔 ②命令檔 ③資料檔 ④批次檔 。
352		作業系統的功能為 ①控制磁碟機運轉加速 ②加速電腦連線速率 ③控制電腦正常運作 ④加快程式運算速度 。
353		機械工作圖所用的尺度單位是 ①m ②mm ③cm ④ μ m 。
354		建築施工圖所用的尺度單位是 ①m ②mm ③cm ④ μ m 。
355		分割硬碟容量所使用之程式為 ①DISK CUT ②SECTION ③FDISK ④FORMAT 。
356		比例尺上1/100m 表示其刻度上之數值單位為 ① m^2 ②m ③cm ④mm 。

357		硬碟格式化所使用之程式為 ①DEFRAG ②DISKSCAN ③FDISK ④FORMAT 。
358		MS-WINDOWS 的檔案夾結構為 ①樹狀 ②星狀 ③環狀 ④網狀 。
359		硬碟資料備份所用的命令為 ①DISKCOPY ②XCOPY ③BACKUP ④REST
360		硬碟資料備份所用的命令為 ①DISKCOPY ②XCOPY ③BACKUP ④REST
361		在MS-WINDOWS 系統， 要啟動桌面圖示之功能， 滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應在圖示上 ①按滑鼠左鍵一下 ②按滑鼠右鍵一下 ③快按滑鼠右鍵二下 ④快按滑鼠左鍵二下 。
362		在MS-WINDOWS 系統， 要顯示快顯功能表，滑鼠按鈕組態為慣用右手時，應 ①按滑鼠左鍵一下 ②按滑鼠右鍵一下 ③快按滑鼠右鍵二下 ④快按滑鼠左鍵二下 。
363		在MS-WINDOWS 系統， 要選取多個非連續的檔案，在選取前應先按住 ①Alt 鍵 ②Ctrl 鍵 ③Esc 鍵 ④Shift 鍵 。
364		在MS-WINDOWS 系統， 要選取多個連續的檔案， 在選取前應先按住 ①Alt 鍵 ②Ctrl 鍵 ③Esc 鍵 ④Shift 鍵 。
365		在MS-WINDOWS 系統， 將選定的C 磁碟中的檔案拖曳到A 磁碟的動作為①搬移 ②複製 ③剪下 ④刪除 。
366		製圖時，為表示出目視不到的形狀，所用的線條為 ①中心線 ②折斷線 ③虛線 ④實線 。
367		製圖所用線條之粗細中，粗實線應用在畫 ①剖面線 ②可見之輪廓線 ③隱藏之輪廓線 ④折斷線 。
368		繪圖時，若遇線條重疊，最優先的是 ①中心線 ②隱藏線 ③輪廓線 ④剖面線 。
369		若A 表中心線，B 表隱藏線，C 表可見輪廓線， 則依線條優先順序為 ①ABC ②BCA ③CBA ④CAB 。

370		隱藏線以虛線的形式表示，其線段每段長約 ①1mm ②3mm ③5mm ④7mm
371		虛線是以 ①間斷的粗線 ②間斷的細線 ③間斷的中線 ④連續的細線 表示。
372		圖學所使用之線型中，唯一的中線是 ①實線 ②虛線 ③中心線 ④鏈線 。
373		字體的大小是以 ①字體面積 ②字體高寬比 ③字體高度 ④字體寬度 來決定。
374		製圖中，中文字的筆劃粗細，約為字高的 ①1/8 ②1/3 ③1/15 ④1/10 。
375		依CNS 規定，斜體阿拉伯字之傾斜角度為 ①30° ②45° ③60° ④75° 。
376		長形的中文體字寬為字高的 ①3/4 ②4/3 ③3/5 ④5/3 。
377		中文工程字，行與行的間隔約為字高的 ①1/4 ②1/2 ③1/3 ④3/2 。
378		寬形的中文體，其字寬為字高的 ①3/4 ②4/3 ③3/5 ④5/3 。
379		阿拉伯數字筆劃的粗細，約為字高的 ①1/8 ②1/3 ③1/15 ④1/10 。
380		CNS 標準規定，中文字以印刷鉛字中的何種字體為主 ①等線體 ②隸書體③楷書體 ④中圓體 。
381		“Ø” 符號表示 ①半徑 ②直徑 ③球形 ④錐度 。
382		中華民國國家標準英文之簡稱為 ①DIN ②CNS ③JIS ④ISO 。

383		製圖時，圖框線應為 ①粗鏈線 ②細實線 ③粗實線 ④虛線 。
384		CNS 標準中規定，裝訂邊的圖框距紙邊為 ①15mm ②20mm ③25mm ④30mm 。
385		為了便於圖面管理，通常會將設計圖摺成何種規格為基準 ①A4 ②B4 ③A5 ④B5 。
386		圖紙裝訂成冊摺疊時，圖面之標題欄必須摺在 ①上面 ②背面 ③內側 ④底面 。
387		標題欄上之零件表，為便利變更設計時增加零件項目，必要時可 ①向左②向右 ③向下 ④向上 延伸。
388		一平面上不共線的任意三點可決定一 ①橢圓 ②圓 ③拋物線 ④漸開線 。
389		兩內切圓之連心線等於 ①兩直徑和 ②兩半徑和 ③兩直徑差 ④兩半徑差。
390		一點移動時，其與二定點間距離之和恆為常數，該動點所移動的軌跡為 ①橢圓 ②圓 ③拋物線 ④漸開線 。
391		兩外切圓之連心線等於 ①兩直徑和 ②兩半徑和 ③兩直徑差 ④兩半徑差。
392		一直線與圓周相切於一點，此點和圓心連線與該直線的夾角應為 ① 45° ② 60° ③ 75° ④ 90° 。
393		多邊形之角頂點接於圓周上稱為圓的 ①內切 ②外切 ③內接 ④外接 正多邊形。
394		一平面上，兩外切圓之內公切線為 ①一條 ②二條 ③三條 ④四條 。
395		半圓的圓周角為 ① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。

396		正立方體共有幾個平面？ ①3 個 ②4 個 ③5 個 ④6 個 。
397		用一平面切割直立圓錐，若該平面包含錐軸，其截面為 ①圓 ②橢圓 ③三角形 ④拋物線 。
398		兩圓不相切時，其公切線有 ①1 條 ②2 條 ③3 條 ④4 條 。
399		在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為 ①正三邊形 ②正方形 ③正五邊形 ④正六邊形 。
400		兩直線相垂直時其夾角為 ① 60° ② 90° ③ 120° ④ 180° 。