快速加油設備推廣之研析

王貴鈴少校

提要

- 一、工兵部隊為陸軍主要之戰鬥支援部隊,而工兵執行任務時 多需仰賴工兵機械輔以實施作業,以提高效率。
- 二、然工兵重型機械於路面移動時,易造成柏油路面損壞,工 兵部隊多運用載具運送油料,再利用手動加油泵實施加油 作業,故而研發快速加油設備。
- 三、研發後,實施軍品測試及效益分析,希望藉由軍品研發改善善工兵部隊工兵重型機械油料即時補給問題。

關鍵字:加油設備、快速加油、油桶

前言

¹ 工兵部隊指揮教則(第三版)(中華民國 102年5月28日),頁 1-1。

軍品研發概述

一、研發動機及目的

工兵部隊依防衛作戰任 務之需求,於平時致力於各項 戰鬥與勤務支援及災害防救 整備工作,置重點於專業訓 練、軍事工程與災害防救等項 目,戰時則發揮工兵各項專業 技能,協力戰鬥部隊執行機動 與 反 機 動 作 為 , 以 利 防 衛 作 戰 任務遂行2。

有鑑於工兵重型機械移動 易造成路面損壞,故一般工兵 部隊目前在每日或每週加油過 程中,皆利用中型戰術輪車、 1.75 噸 小 貨 車 … 等 裝 備 , 利 用 人力搬運空桶,至補給油料分 庫或加油站實施加油,再載運 至機械作業場利用手動抽油泵 加油,加油過程中需因應角度 或距離的需要調整油桶位置, 其加油速度緩慢,人員搬運及 車輛移動過程風險增加(如圖 1), 故欲利用現有編制鏟裝機 或堆高機貨叉掛載「快速加油 設備 ,另結合12伏特柴油抽油 泵 及 油 管 配 件 , 即 時 運 送 油 桶 並添加燃油,簡化工兵重型機 械 現 地 之 加 油 程 序 及 時 程 , 有 效 提 昇 加 油 時 效 及 減 少 油 桶 搬 運風險3。



手動抽油泵



運用1.75小貨卡實施53加侖油桶運輸



運用鏟裝機運載油桶



運用手動泵實施加油作業

圖1現行加油作業方式 資料來源:作者自行拍攝彙整

王貴鈴,陸軍工兵訓練中心【快速加油設備】研發測評報告,中華民國 110 年 10 月 15 日 , 頁 1 。

二、設計構想

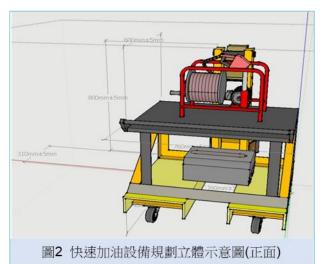
(一)設計構想:使工兵部隊運用現有編制鏟裝機貨叉掛載「快速加油設備」,結合 12 伏特柴油抽油泵及油管配件,即時運送 53 加侖油桶並添加工兵機械燃油,有效縮短工兵機械燃油作業時程及油桶搬運風險,如圖 2、3、4。

(二)構想性能

- 1.本身即有電瓶供電作為動力實施加油作業,亦可連接 裝備電瓶使用。
- 2.增加加油作業機動性,可縮短加油作業時間,提升作業效率。
- 3.可減少油桶搬運所造成 之危安風險,有效提高作業安 全⁴。

三、軍品介紹

- (一)單桶油桶夾具 ⁵(如圖 5)
- 1.夾具採鷹嘴式固定,載重500公斤(含)以上。
- 2. 鏈結掛鉤及防接綁帶, 可固定支撐用。
 - (二)加油設備組6
 - 1.抽油泵(如圖6)
- (1)電壓:直流 12 或 24 伏特。



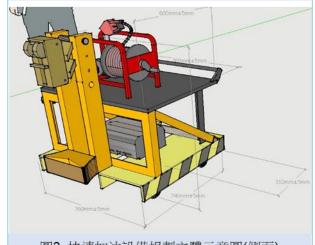


圖3 快速加油設備規劃立體示意圖(側面)

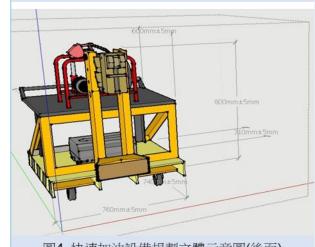


圖4 快速加油設備規劃立體示意圖(後面) 資料來源:作者自行繪製。

⁴ 王貴鈴,陸軍工兵訓練中心【快速加油設備】結案報告,中華民國 110年 10月 27日,頁 6。

⁵ 王貴鈴,《110年度小型軍品研發【快速加油設備】操作與保養手冊》(中華民國 110年9月17日),頁 3。

⁶ 同註 5, 頁 3。

- (2)作業流量:每分鐘 70 公升含以上(於空機運轉使用 時)。
- 2. 進油管(如圖7): 長度3公尺(含以上)之單層鋼絲編織管,並具備單向閥式濾網。
- 3.出油管(如圖8):長度10 公尺(含以上)之單層鋼絲編織 管,並具備油管捲盤器可收納。
 - 4.自封式計量加油槍(如圖9)
- (1)作業流量:可支援每分 鐘 70 公升(於空機運轉使用時)
- (2)出油□:22mm(誤差 ±2mm)。
 - (3)可自動跳停。
 - (4)可單次計量。
- (5)本計量計可調整計量 的單位有:LTR(公升)、GAL加侖、 PT(品脫)、QT(夸特)可選擇。
 - 5.柴油過濾器:
 - (1)初濾(如圖 10)
 - A. 裝置數:1個。
- B. 過 濾 效 能 : 過 濾 水 份 及 雜 質 。
 - C. 濾網材質:鋼芯。
 - (2)次 濾 (如 圖 11)
 - A.裝置數:1個。
 - B.過濾效能:過濾 5μ
- m以上雜質。
 - C. 濾網材質:紙芯。
- (三)直流 12 伏特鉛酸電池 ⁷(如圖 12):



圖5 單桶油桶夾具



圖6 抽油泵

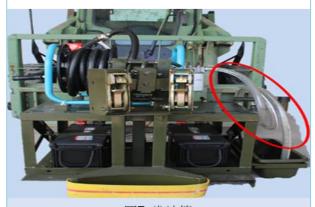


圖7 進油管

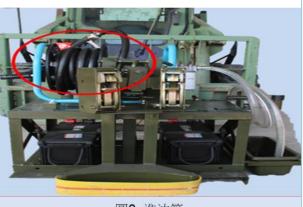


圖8 進油管 資料來源:作者自行拍攝。

⁷ 同註 5, 頁 7。

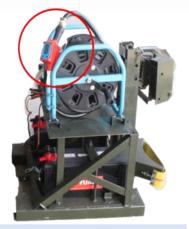


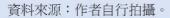
圖9 自封式計量加油槍



圖10 初濾



圖11 次濾



- 1.直流 12 伏特鉛酸電池 2 個。
- 2.電池容量為 120Ah(含以上)。
 - (四)手提式充電機 8(如圖 13)
 - 1. 輸入電壓為交流 110 伏特。
- 2. 充電輸出電壓為直流 12 伏特、24 伏特、36 伏特等 3 種, 可切換選擇。
- 3. 充電輸出安培為 1 至 8 安培等 8 種,可切換選擇。
 - (五)機身固定座⁹(如圖 14)
 - 1.材質:金屬(鐵)。
- 2.承載重量: (可承壓505 公斤)可承載53加侖油桶(滿油) 及其加油設備(含電瓶)之重量。
- 3. 適用於3000磅至8000磅 之叉動車使用。

四、限制因素10

- (一)適用工兵部隊現有鏟裝機。
- (二)適用於 3000 磅至 8000 磅之叉動車使用。
 - (三)抽油泵僅適用於柴油。



圖12 直流12伏特鉛酸電池



圖13 手提式充電機



圖14 機身固定座 資料來源:作者自行拍攝。

⁸ 同註 5,頁 7。 ^{9·10} 同註 5,頁 8。

五、裝備操作步驟11

- (一)調整貨叉間距(如圖 15): 調整運載裝備之貨叉間距,使 其與油桶夾叉孔同寬,可插入 快速加油設備。
- (二)結合快速加油設備(如圖 16):將裝備貨叉對準快速加油 設備的插入孔前駛,使其插入 方孔之盡頭為止,使其與快速 加油設備結合,並與機身固定 座分離。
- (三)固定防脫鍊條(如圖 17): 將快速加油設備放置平穩地面,隨即將防脫鍊條固定於裝備,防止快速加油設備運載中脫落。
- (四)運載油桶(如圖 18): 將裝備(叉車)開至欲夾取之油桶前, 之後油桶架向前傾斜,使夾嘴 上緣略低於油桶之上緣,將裝 備(叉車)向前行駛,使夾嘴碰觸 油桶側邊,升起貨叉,此時夾嘴 會夾住油桶上緣,確認油桶夾 緊後,即可開始行駛載運油桶 至所需位置進行加油或放置。
- (五)結合進油管(如圖 19):確認進油管之濾網有無髒污、阻塞,濾網與進油管接合是否牢固,並將進油管插入油桶上之孔槽內。



同註 5, 頁 8。



圖15 調整貨叉間距



圖16 結合快速加油設備



圖17 固定防脫鍊條



圖18運載油桶



圖19結合進油管 資料來源:作者自行拍攝。

- (六)連接電源(如圖 20):連接 12V 電瓶,將抽油泵上之電夾 頭與電瓶相接(紅為+,黑為-)。
- (七)開啟開關(如圖 21): 先拉 出油槍及出油管,提起加油槍 至加油處,按下抽油泵之 ON 按 鈕,開啟抽油泵開關。

(八)實施加油(如圖 22)

- 1. 按下手把開關即可加油,當油加滿時,油槍會自動跳起關閉,此時請按下油泵上之OFF按鈕,以關閉油泵電源。
 - 2.計量器單位調整及設定
- (1)本計量器可調整計量的單位有:LTR(公升)、GAL加侖、PT(品脫)、QT(夸特)可選擇,一般原廠皆設定在公升。
- (2)計量單位切換方式:同時按下上下二按鈕(如圖 23)面板將顯示原廠設定參數按下DISPLAY,移動標示到 LTR 時,按下 CALIBRATE 切換到所要用的計量單位即可。

3.加油計量操作:

- (1) 單 次 計 量 前 按 DISPLAY 鍵歸 0,當面板顯示 0.00 時,即可開始本次計量。
- (2)按住 CALIBRATE 不放,顯示面板顯示的量為累計油量。
- (3) 若要歸零之前的總加油量,請打開流量計面板,取



圖20 連接電源



圖21 開啟開關



圖22 實施加油



圖23 計量器按鈕 資料來源:作者自行拍攝。

出電池後,同時按下 CALIBRATE及DISPLAY二按 鈕10秒後,將所有安裝復原, 流量計的累計流量就會歸零。

(九)當加油完畢不再使用時, 將所有裝備擦拭後,收置整齊。 使其勿遭受風吹雨淋日晒。

使(運)用效益分析

一、2軍品測試運用及規劃

(一)軍品測試時程及地點 ¹² 依核定測評計畫期程(D ~ D+21 日),規劃於計畫核定後之實施測試作業,於 21 日內完成測評報告實際測試期程及地點如表 1:

(二)測試編組及職掌

軍品測試編組區分指導組、測試組、備援編組及救護組,其中指導組負責測試時程之規劃,測試組負責執行快速加油設備各項測試項目,備援編組則負責支援輔助測試,其測試編組及職掌如表 2。

(三)測試項目

本軍品研發後,依設計構想性能逐項實施測試,測試項目如下: (測試項目矩陣表,如表 3)

1.作業手可於2分鐘內利用 鏟裝機貨叉,安裝加油設備組。

	D 27 14/4 (1774 - 17												
時間	項目	測試區分	實際測試 場 地	實際測試 時 間									
	D~D+10⊟	測試項目1-6項,測試3次 並記錄數值。	工兵機械作業場	9月23日至 10月4日									
D+1	11日~D+21日	測試項目1-6項,測試2次 並記錄數值。	工兵機械作業場	10月5日至 10月14日									

表1 實際測試期程及地點表

資料來源:作者自行整理。

表2 測試編組及職掌表

次 4 对即侧侧边区机手套											
分組	職稱	人員	職掌								
指導組	組長	2員	負責測試規劃時程								
11 号組	副組長	2貝	貝貝/別武苑劃吋任								
	組長										
測試組	組員	4員	負責執行相關測試								
別試組	組員	4貝	貝貝執1.1個關例訊								
	組員										
備援編組	組長	2員	台書輔冊 士採測社								
1年1天綱紀	組員	2貝	負責輔助支援測試								
救護組	組長	2員	1.醫療救護任務。								
小人可受利且	組員	2貝	2.器材(救護車、醫 務箱、擔架)。								

資料來源:作者自行整理。

¹² 同註 3, 頁 1。

測試標準	油桶運輸固定架(安裝及操作)						
測試項目	測試標準	是否達標					
作業手可於可於2分鐘內利用鏟裝機貨 叉,安裝加油設備組。	2分鐘	測試5次平均值秒 □是□否					
單桶油桶夾具可於2分鐘內固定53加侖油 桶(包含運搬、安裝及運輸作業)。	2分鐘	測試5次平均值_分_秒 □是□否					
可運用加油設備組實施加油任務。	測試作動是否正常	□是□否					
可於5分鐘內完成快速加油設備與貨叉組裝及油桶固定作業(包含運搬、安裝及運	5分鐘	測試5次平均值_分_秒 □是□否					

表3 測試項目矩陣表

資料來源:作者自行整理。

10分鐘

15分鐘

2. 單桶油桶夾具可於2分鐘內固定53加侖油桶(包含運搬、安裝及運輸作業)。

可於10分鐘內完成推土機加油作業200公

升。

可於15分鐘內完成快速加油設備安裝及

推土機加油作業200公升(包含運搬、安

裝、運輸及加油作業)。

- 3.可運用加油設備組實施加油任務。
- 4.可於5分鐘內完成快速 加油設備與貨叉組裝及油桶固 定作業(包含運搬、安裝及運輸 作業)。
- 5.可於10分鐘內完成推土 機加油作業200公升。
- 6.可於15分鐘內完成快速 加油設備安裝及推土機加油作業200公升(包含運搬、安裝、運輸及加油作業)。
- 二、測試成果效益分析 (一)測試成果

本次「快速加油設備」測 評項目計「作業手可於可於 2 分鐘內利用鏟裝機貨叉,安裝 加油設備組、「單桶油桶夾具 可於 2 分鐘內固定 53 加侖油 桶(包含運搬、安裝及運輸作 業) 、「可運用加油設備組實施 加油任務」、「可於 5 分鐘內完 成快速加油設備與貨叉組裝及 油桶固定作業(包含運搬、安裝 及運輸作業)、「可於 10 分鐘 內完成推土機加油作業 200 公 升,及「可於 15 分鐘內完成 快速加油設備安裝及推土機加 油作業 200 公升(包含運搬、安 裝、運輸及加油作業)」等6項, 實測成果相關說明如后 13:

測試5次平均值 分 秒

□是□否

測試5次平均值_分_秒

□是□否

- 1. 「作業手可於可於2分鐘 內利用鏟裝機貨叉,安裝加油 設備組」測試14:分別測試「利 用鏟裝機貨叉,安裝加油設備 組」作業(如圖24、圖25)五次, 其作業時間,測試五次作業時 間分別為1分15秒、1分10秒、 1分12秒、1分22秒、1分11秒, 平均為1分14秒。
- 2. 「 單 桶 油 桶 夾 具 可 於 2分 鐘內固定53加侖油桶(包含運 搬、安裝及運輸作業)」測試15: 分別測試「油桶夾具固定53加 侖油桶 「作業(如圖26、圖27)五 次,其作業時間,測試五次作業 時間分別為42秒、35秒、38秒、 30秒、32秒,平均為35秒。
- 3. 「可運用加油設備組實 施加油任務」測試16:經連接電 源,測試加油槍及計量表作動 (如圖28、圖29)五次均正常。
- 4. 「可於5分鐘內完成快速 加油設備與貨叉組裝及油桶固 定作業(包含運搬、安裝及運輸 作業)」測試17:分別測試「快速 加油設備與貨叉組裝及油桶固 定作業 | 作業 (如圖30、圖31)五 次,其作業時間,測試五次作業 時間分別為1分40秒、1分35 秒、1分38秒、1分35秒、1分30 秒 , 平均 為 1 分 3 7 秒 。



圖24 安裝加油設備組



圖25 設備與機身固定座分離



圖26 設備與油桶結合中



圖27 完成設備與油桶固定後運搬 資料來源:作者自行拍攝。

^{15、16} 同註 3,頁 13、14。 同註 6,頁 15。



圖28 接上電源



圖29 實施加油作業



圖30貨叉組裝及油桶固定作業1



圖31 貨叉組裝及油桶固定作業2 資料來源:作者自行拍攝。

- 5.「可於10分鐘內完成推 土機加油作業200公升」測試 ¹⁸:分別測試「推土機加油作業 200公升」作業(如圖32、圖33) 五次,其作業時間,測試五次作 業時間分別為5分25秒、5分29 秒、5分30秒、5分31秒、5分32 秒,平均為5分29秒。
- 6.「可於15分鐘內完成快速加油設備安裝及推土機加油作業200公升(包含運搬、安裝、運輸及加油作業)」測試¹⁹:分別測試「快速加油設備安裝及推土機加油作業200公升」作業(如圖34、圖35)五次,其作業時間,測試五次作業時間分別為6分36秒、6分33秒、6分30秒、6分32秒、6分20秒,平均為6分30秒。

綜合測試項目 1~6項,本次軍品研發共計實施拆卸及安裝測試 30次,其測試成果統計如表 4。

(二)效益分析

本次研發測評項目計「快速加油設備」測評項目計「作業手可於可於 2 分鐘內利用鏟裝機貨叉,安裝加油設備組」、「單桶油桶夾具可於 2 分鐘內固定53 加侖油桶(包含運搬、安裝及運輸作業)」、「可運用加油設備

18 同註 6,頁 15。 同註 6,頁 15。

表4 測試成果統計表

「快	速	加	油	設	備	Т	研	發	測	評	報	告	表
區分		項目	1		測試項目						測試	備考	
組裝作業		建装 模	可於 2 5 幾貨叉: 且。		安裝加 1.第一 2.第二 3.第三 4.第四 5.第五	可於2% 油設時間間 次次的時時間間 時時間間 時間間	組。 : <u>1</u> 分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分分	→ 15秒 → 10秒 → 12秒 → 22秒 → 11秒	0 0	·汉,		目符下符	
業	鐘內區	司定 53 題搬、多	具可於: 加侖油 安裝及遊	桶(之時間 1.第一 2.第二 3.第三 4.第四 5.第五	業手完 次次次次次 時間間間間間間	: <u>0</u> 分 : <u>0</u> 分 : <u>0</u> 分 : <u>0</u> 分	↑42秒 ↑35秒 ↑38秒 ↑30秒 ↑32秒	0	作業		目符 下符	
加油作業	可運用加油任		殳備組 寶	 	連接電源,測試加油槍及計量表作動是否正常。							目符下符	
組裝作業	加油設油桶間	と備與1 固定作	n完成惊 貨叉組裝 業(包含 運輸作	表及 含運	測試作業手可一人將快速加油設備掛載於貨叉上,並完成油桶及加油泵組裝作業之時間。 1.第一次時間: 1分40秒。 2.第二次時間: 1分35秒。 3.第三次時間: 1分38秒。 4.第四次時間: 1分35秒。 5.第五次時間: 1分30秒。 6.平均時間: 1分37秒。							目符 下符	
運輸加油作業			内完成 章業 20 0		測試快速加油設備加油200公升之時間 1.第一次時間: <u>5</u> 分 <u>25</u> 秒。 2.第二次時間: <u>5</u> 分 <u>29</u> 秒。 3.第三次時間: <u>5</u> 分 <u>30</u> 秒。 4.第四次時間: <u>5</u> 分 <u>31</u> 秒。 5.第五次時間: <u>5</u> 分 <u>32</u> 秒。 6.平均時間: <u>5</u> 分 <u>29</u> 秒。							目符 下符	
組裝及運輸加油作業	速加油 機加油	設備3 由作業2 设、安装	内完成安装及排 200公升 支、運輸	能土 (包	推土機 1.第一 2.第二 3.第三 4.第四 5.第五	業手完加時時間間間間間間:	業 200 : <u>6</u> 分分 : <u>6</u> 分分 5 6 6 分	公升之		目符 下符			

資料來源:作者自行整理。

針對工兵部隊加油作業 之比較分析,以現行方式實施 加油作業,其加油器材較為簡 便,但油桶須由人員自行運搬, 運搬過程無支架固定易使油桶 搖晃甚或翻覆,進而造成人員 壓傷,作業風險指數高,且加油 作業時間冗長,易造成操作人 員體力負荷過大;而快速加油 設備組裝快速簡單,可快速結 合油桶,並實施短距離運輸,減 少油桶運搬危安,提升作業效 率,且運用油桶運輸固定架,可 減少作業人力及體力負荷,縮 短加油作業時間,並確保加油 作業安全。

推廣建議

本次軍品研發經由各項測 試均顯示,可使部隊縮短加油 作業時間,減少作業人力,並可 確保加油作業安全,經下列分 析,建議推廣全軍運用

一、裝備燃油加油問題

目前一般部隊乃運用 M978 2500 加侖油罐車實施 戰、甲車加油作業,惟油罐車使 用年限均已超過 20 年,且無裝 備新購或更換之建案,油罐車 損壞後,部隊將面臨使用油桶 實施加油作業問題;且若受限 地形或狹小陣地,油料運輸補

快	速	安	裝	及	加	油	作	業	時	間	效	益	分	析	表
測試工	比較項目 測試項目 現行加油作業							油桶固定架 加油作業					備考		
推	土機加 2002		業	1.0.5小 2.需運 定措 3.易使	用機具 施。	運搬)		且無固	2.莲		秒。 角快速 F安全		定安全	<u>^</u> :	

表5 快速安裝及加油作業時間效益分析表

資料來源:作者自行整理。

給問題更加不易,例如楓港陣 地進出路狹隘(如圖 36),若大 型機具或裝備進出,則須先行 整地,才可使裝備順利通行。若 將「快速加油設備」推廣全軍運 用,將解決部隊裝備燃油加油 作業問題。

二、現有裝備運用分析

- (一)經調查後,目前本軍一般 部隊均配賦叉動車,其中雖大 部分配賦於地支部,但作戰區 各部隊仍均有配賦叉動車,部 隊可運用叉動車結合快速加油 設備,實施加油作業,可解決部 隊裝備燃油加油作業問題。
- (二)工兵部隊除裝備連配賦 JCB 堆高機外,於各營均配賦鏟 裝機,可運用鏟裝機貨叉結合 快速加油設備,實施加油作業。 三、快速加油設備優點

(一)自封式計量加油槍可解

決燃油計量問題。

目前,部隊加油方式,不 管是運用油罐車或油桶補充燃 油,均無法準確對添加之燃油實 施計量,除非直接至加油站實施 加油,才可實施計量。本快速加 油設備設置有自封式計量加油 槍,可單次計算油量,亦可累次 計算油量,可解決部隊皆僅用 平均燃油量或油桶實施計量。

(二)柴油過濾器可過濾燃油 雜質。



圖36 挖土機實施楓港陣地進出路整地 資料來源:作者自行拍攝。

本快速加油設備設置 2 道柴油過濾器,初濾為鋼芯,可 過 濾 水 分 及 雜 質 , 並 設 置 逆 流 止閥,可防止油管內燃油回滲; 次濾為紙芯,可過濾 5μ m 以 上雜質,可避免油桶內之雜質 及鐵屑進入裝備油箱。

(三)鏟裝機及叉動車可於狹 小空間運輸。

本快速加油設備乃設計 運用鏟裝機及叉動車之貨叉結 合,運載油桶實施加油作業,故 可於狹小空間運輸,解決裝備 因受限地形或狹小陣地油料補 給不易之問題。

(四)減少人力運搬油桶,造成 人員夾傷問題。

目前部隊針對油桶運 輸,大都仍運用人力運搬,易造 成人員夾傷,若運用快速加油 設備,即使不實施加油作業,亦 可協助油桶運搬,可減少油桶 運搬危安風險。

四、推廣部隊運用

然本軍品研發經費為17萬 1仟元整,製作一式二套,經訪 商若大量產製應可減少製作金 額,且由目前之任務型態考量, 建議工兵群群部連及各營各1 套,防衛部及聯兵旅工兵連各1 套,預計尚須製作25套分發各 單位。

結語

完成各項任務,建議可將快速 加油設備推廣至各工兵部隊使 用,提升作業效率,以提升工兵 任務作業成效。